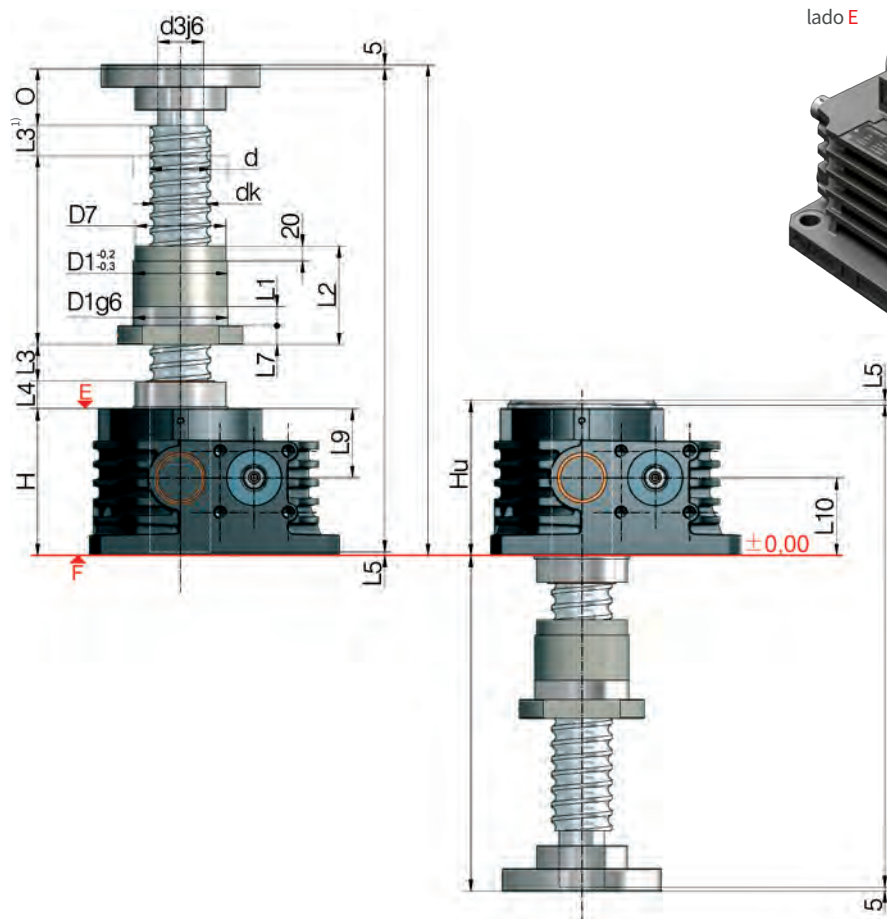




R

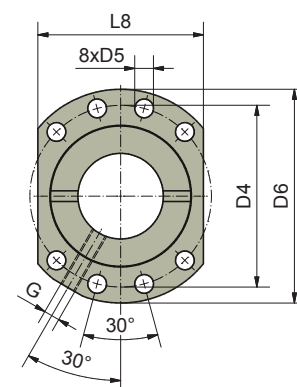
250 hasta 350 kN

KGT-R | Rotación del husillo

Husillo
lado EHusillo
lado F**Posición de montaje de la tuerca con brida:**

G = brida en el lado del elevador (como representado)

S = brida en el lado del husillo



Distribución de taladros 2 según DIN 69051

Elevador	Husillo KGT	Carrera por rotac. del accionam.		Capacidad de carga KGT kN		Tuerca		Taladro de engrase	Holgura axial máx ⁴⁾
	ØxP	RN	RL	din. C ²⁾	estát. Co=C _{oa}	Forma	Distribución de taladros	G	mm
Z-250	80x10 ⁴⁾	0,94	0,31	193	993,4	E	2	M8x1	0,03
	80x20	1,87	0,63	359,2	942,5	E	2	M8x1	0,03
	80x40	3,75	1,25	251,2	565,5	E	2	M8x1	0,03
	80x60	5,62	1,88	189,1	377	E	2	M8x1	0,03
Z-350	100x20	1,87	0,63	330,2	979,1	E	2	M8x1	0,03
	100x40	3,75	1,25	270	734	E	2	M8x1	0,03
	100x60	5,62	1,88	203	489,6	E	2	M8x1	0,03
	100x80	7,50	2,50	203	489,6	E	2	M8x1	0,03

Datos técnicos

Z-250-R

Carga máx. a compresión/tracción estática:	250 kN (25 t)
Velocidad nominal:	1500 rpm / máx. 1800 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	máx. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 53,8 kg cm ² / L: 22,0 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	máx. 152 Nm (N) / máx. 41,4 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	máx. 770 Nm
Relación de reducción:	10,66:1 (Normal) / 32:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	GGG-50, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	59 kg

Z-350-R

Carga máx. a compresión/tracción estática:	350 kN (35 t)
Velocidad nominal:	1000 rpm / máx. 1200 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	máx. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 148,9 kg cm ² / L: 66,1 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	máx. 265 Nm (N) / máx. 100 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	máx. 1800 Nm
Relación de reducción:	10,66:1 (Normal) / 32:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	GGG-50, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	112 kg

Ejemplo de pedido: Z-250-RN-E-KGT 80x40, C = 251,2 kN - G

Husillo lado E o F

Capacidad de carga dinámica C

Posición de la tuerca

G: brida en el lado del elevador

S: brida en el lado del husillo

Debido a la falta de autobloqueo, se necesita un freno de retención: motor-freno o freno a presión de muelle.

Husillo: 1.1213 (Cf 53), templado por inducción y pulido.

Elevador	Husillo KGT								Dimensiones mm												
	ØxP	d	dk	d3j6	O	H	Hu	D1	D4	D5	D6	D7	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	L7	L8	L9	L10
Z-250	80x10 ⁴⁾	80	73,6	60	75	193	204	105	125	13,5	145	-	16	160	20	37	5	20	110	91	102
	80x20	80	67	60	75	193	204	125	145	13,5	165	120	25	190	40	37	5	25	130	91	102
	80x40	80	67	60	75	193	204	125	145	13,5	165	120	25	190	80	37	5	25	130	91	102
	80x60	80	67	60	75	193	204	125	145	13,5	165	120	25	190	120	37	5	25	130	91	102
Z-350	100x20	100	87,4	80	100	230	230	150	176	17,5	202	145	25	175	40	24	6	30	155	115	115
	100x40	100	87,4	80	100	230	230	150	176	17,5	202	145	25	175	80	24	6	30	155	115	115
	100x60	100	87,4	80	100	230	230	150	176	17,5	202	145	25	175	120	24	6	30	155	115	115
	100x80	100	87,4	80	100	230	230	150	176	17,5	202	145	25	215	160	24	6	30	155	115	115

1) Se puede reducir la dimensión L3 mediante el uso de un control adecuado.
Con protector de husillo con fuelle o muelle espiral es posible que se necesite una extensión.

2) Capacidad de carga dinámica según DIN ISO 3408

4) No hay tipos preferentes

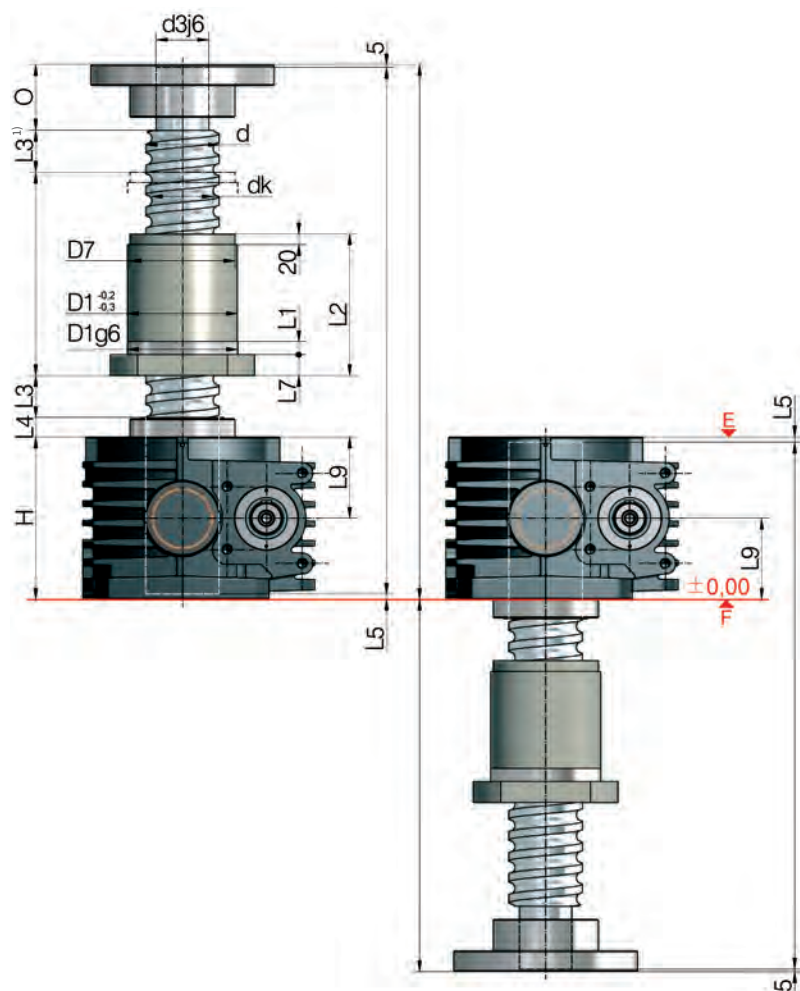
5) Husillo lado F: L2 = 244, L6 = 202



R

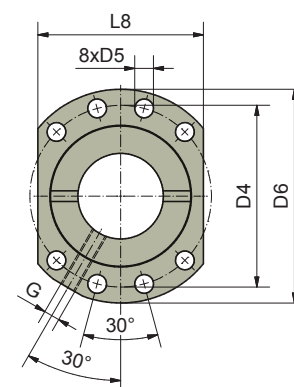
500 hasta 1000 kN

KGT-R | Rotación del husillo

Husillo
lado EHusillo
lado F**Posición de montaje de la tuerca con brida:**

G = brida en el lado del elevador (como representado)

S = brida en el lado del husillo



Distribución de taladros 2 según DIN 69051

Elevador	Husillo KGT	Carrera por rotac. del accionam.		Capacidad de carga KGT kN		Tuerca		Taladro de engrase	Holgura axial máx ⁴⁾
	ØxP	RN	RL	din. C ²⁾	estát. C ₀ =C _{0a}	Forma	Distribución de taladros	G	mm
Z-500	125x25	2,34	0,78	575,1	1863	E	2	M8x1	0,03
	125x40	3,75	1,25	402,2	1117	E	2	M8x1	0,03
	125x60	5,62	1,88	302,8	745,3	E	2	M8x1	0,03
	125x80	7,50	2,50	218,7	630,5	E	2	M8x1	0,03
Z-750	140x25	1,88	0,63	774,3	3082	E	2	M8x1	0,03
	140x40	3,00	1,00	754	2100	E	2	M8x1	0,03
	140x60	4,50	1,50	616,7	1575	E	2	M8x1	0,03
	140x80	6,00	2,00	464,3	1048	E	2	M8x1	0,03
Z-1000	160x25	1,88	0,63	884,7	4068	E	2	M8x1	0,03
	160x40	3,00	1,00	1069,9	3016	E	2	M8x1	0,03
	160x60	4,50	1,50	663	1923	E	2	M8x1	0,03
	160x80	6,00	2,00	499,1	1282	E	2	M8x1	0,03

Datos técnicos

Z-500-R

Carga máx. a compresión/tracción estática:	500 kN (50 t)
Velocidad nominal:	1000 rpm / máx. 1000 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	máx. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 310,2 kg cm ² / L: 127,8 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	máx. 408 Nm (N) / máx. 170 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	máx. 1940 Nm
Relación de reducción:	10,66:1 (Normal) / 32:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	GGG-50, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	168 kg

Z-1000-R

Carga máx. a compresión/tracción estática:	1000 kN (100 t)
Velocidad nominal:	1000 rpm / máx. 1000 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	máx. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 1058,2 kg cm ² / L: 459,2 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	máx. 680 Nm (N) / máx. 450 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	máx. 4570 Nm
Relación de reducción:	13,33:1 (Normal) / 40:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	GGG, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	408 kg

Z-750-R

Carga máx. a compresión/tracción estática:	750 kN (75 t)
Velocidad nominal:	1000 rpm / máx. 1000 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	máx. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 518,1 kg cm ² / L: 256,1 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	máx. 480 Nm (N) / máx. 210 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	máx. 4570 Nm
Relación de reducción:	13,33:1 (Normal) / 40:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	GGG-50, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	262 kg

Ejemplo de pedido: Z-1000-RN-E-KGT 160x40, C = 1069,9 kN - G

Husillo lado E o F	↑
Capacidad de carga dinámica C	↑
Posición de la tuerca	↑
G: brida en el lado del elevador	
S: brida en el lado del husillo	

Debido a la falta de autobloqueo, se necesita un freno de retención: motor-freno o freno a presión de muelle.

Husillo: 1.1213 (Cf 53), templado por inducción y pulido.

Elevador	Husillo KGT					Dimensiones mm													
	ØxP	d	dk	d3j6	O	H	D1	D4	D5	D6	D7	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	L7	L8	L9
Z-500	125x25	125	107,8	95	120	260	185	212	17,5	240	170	25	250	50	32	6	30	190	130
	125x40	125	107,8	95	120	260	185	212	17,5	240	170	25	250	80	32	6	30	190	130
	125x60	125	107,8	95	120	260	185	212	17,5	240	170	25	180	120	32	6	30	190	130
	125x80	125	112,4	95	120	260	185	212	17,5	240	170	25	220	160	32	6	30	190	130
Z-750	140x25	140	122,8	100	120	310	210	243	22	275	200	25	310	50	37	10	40	215	115
	140x40	140	117	100	120	310	210	243	22	275	200	25	310	80	37	10	40	215	115
	140x60	140	117	100	120	310	225	260	22	295	200	25	280	120	37	10	40	230	115
	140x80	140	117	100	120	310	225	260	22	295	200	25	260	160	37	10	40	230	115
Z-1000	160x25	160	142,8	130	175	340	225	260	22	295		25	345	50	31	13	40	230	170
	160x40	160	132,8	130	175	340	260	300	22	340	250	40	310	80	31	13	40	265	170
	160x60	160	137	130	175	340	260	300	22	340	250	40	295	120	31	13	40	265	170
	160x80	160	137	130	175	340	260	300	22	340	250	40	275	160	31	13	40	265	170

1) Se puede reducir la dimensión L3 mediante el uso de un control adecuado.

Con protector de husillo con fuelle o muelle espiral es posible que se necesite una extensión.

2) Capacidad de carga dinámica según DIN ISO 3408