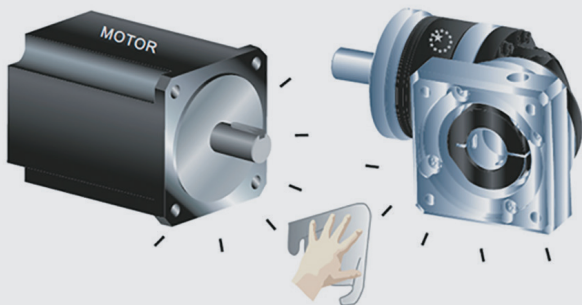
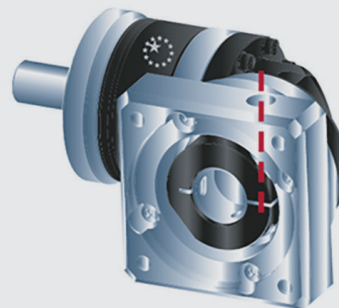


INSTRUCCIONES DE MONTAJE DEL MOTOR. **SERIES PIIR** | PAIR / PEIR / PGIR / PSIIR / PDIR / PLIR

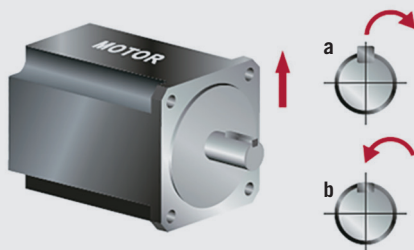
- 1.** Compruebe las medidas del motor y del reductor.
Limpie la superficie de montaje.



- 2.** Extraiga el tornillo de la brida del reductor y rote el anillo de sujeción, orientándolo en posición vertical, tal y como se indica en la imagen.

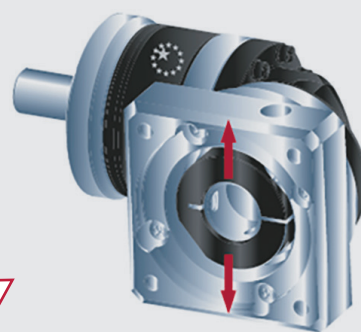
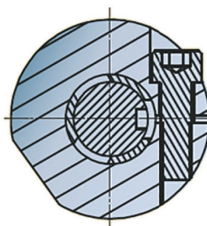


- 3.** a) Extraer la chaveta.
b) Montar chaveta equilibradora (no suministrada por APEX).

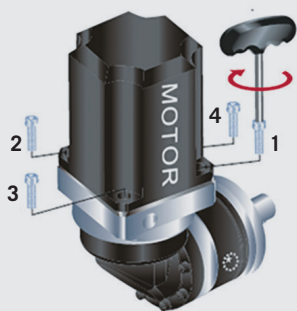


✓ Instalación correcta

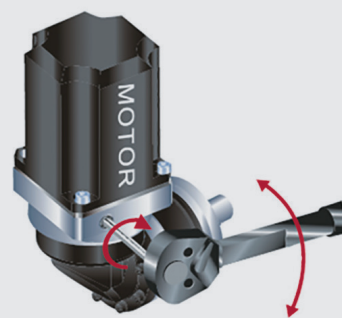
Si el motor dispone de eje cortado, sitúe la apertura del adaptador encima del corte del eje, y el tornillo del acoplamiento, en perpendicular al plano.



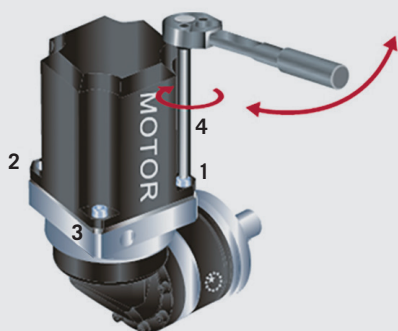
- 5.** En posición vertical, introduzca los tornillos de montaje con su arandela. Fíjelos a un 5% del par de apriete indicado en la tabla 1.



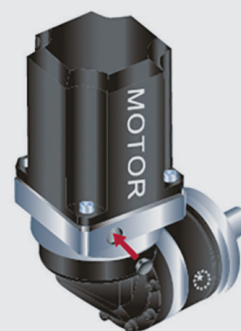
- 6.** Apriete el anillo de sujeción mediante el tornillo de fijación, según el par indicado en la tabla 2.



- 7.** Apriete los tornillos de fijación según el orden marcado, y con el par de apriete indicado en la tabla 1.



- 8.** Coloque de nuevo el tornillo en la brida del reductor.



INSTRUCCIONES DE MONTAJE DEL MOTOR. **SERIES PIIR** | PAIR / PEIR / PGIR / PSIIR / PDIIR / PLIIR

PAR DE APRIETE RECOMENDADO PARA LOS TORNILLOS DE ANCLAJE DEL MOTOR

Tornillo	Distancia entre caras planas	Dureza 8.8 Par de apriete		Dureza 10.9 Par de apriete		Dureza 12.9 Par de apriete	
	(mm)	(Nm)	(In-lbs)	(Nm)	(In-lbs)	(Nm)	(In-lbs)
M3 × 0,5P	2,5	1,3	12	1,8	16	2,1	19
M4 × 0,7P	3	3	27	4,1	37	4,9	44
M5 × 0,8P	4	6,1	55	8,2	73	9,8	87
M6 × 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 × 1,25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 × 1,5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 × 1,75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 × 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 × 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

PAR DE APRIETE RECOMENDADO PARA EL TORNILLO DEL ACOPLAMIENTO

Tamaño reductor		Diámetro eje motor	Tornillo	Distancia entre caras planas	Par de apriete	
		(mm)	(mm)	(mm)	(Nm)	(In-lbs)
PEIR 050 PGIR 040 PSIIR A	PAIR 042 PDIIR 053	C3 ≤ 8	M5 × 0,8P × 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 11	M5 × 0,8P × 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 14	M5 × 0,8P × 16L	4	9,8	87
PEIR 070 PGIR 060 PSIIR B	PAIR 060 PDIIR 064 PLIIR 070	C3 ≤ 8	M5 × 0,8P × 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 11	M5 × 0,8P × 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 14	M5 × 0,8P × 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 19	M8 × 1,25P × 25L	6	41	364
PEIR 090 PGIR 080 PSIIR C	PAIR 090 PDIIR 090 PLIIR 090	C3 ≤ 14	M5 × 0,8P × 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 19	M8 × 1,25P × 25L	6	41	364
		C3 ≤ 24	M8 × 1,25P × 25L	6	41	364
		C3 ≤ 28	M8 × 1,25P × 25L	6	41	364
PEIR 120 PGIR 120 PSIIR D	PAIR 115 PDIIR 110 PLIIR 120	C3 ≤ 19	M8 × 1,25P × 25L	6	41	364
		C3 ≤ 24	M8 × 1,25P × 25L	6	41	364
		C3 ≤ 28	M8 × 1,25P × 25L	6	41	364
		C3 ≤ 32	M10 × 1,5P × 30L	8	80	709
		C3 ≤ 35	M10 × 1,5P × 30L	8	80	709
		C3 ≤ 38	M10 × 1,5P × 30L	8	80	709
PEIR 155 PGIR 160 PSIIR E	PAIR 142	C3 ≤ 19	M8 × 1,25P × 25L	6	41	364
		C3 ≤ 24	M8 × 1,25P × 25L	6	41	364
		C3 ≤ 28	M8 × 1,25P × 25L	6	41	364
		C3 ≤ 32	M10 × 1,5P × 30L	8	80	709
		C3 ≤ 35	M10 × 1,5P × 30L	8	80	709
		C3 ≤ 38	M10 × 1,5P × 30L	8	80	709
		C3 ≤ 42	M12 × 1,75P × 35L	10	139	1232

Nota: Los pares soportados son superiores a los valores mostrados arriba.

Los tornillos pueden ser fijados con un 20% más de par para aumentar el par soportado.