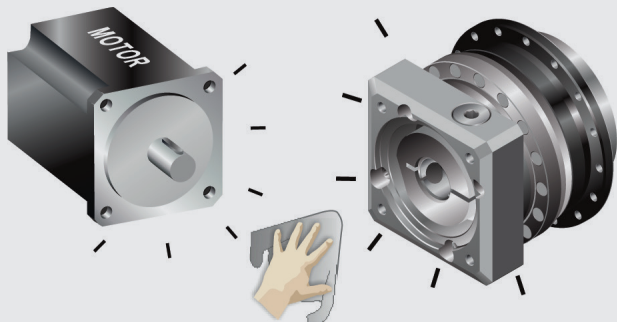
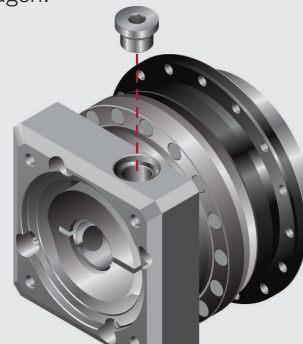


INSTRUCCIONES DE MONTAJE DEL MOTOR. SERIES AP | APK

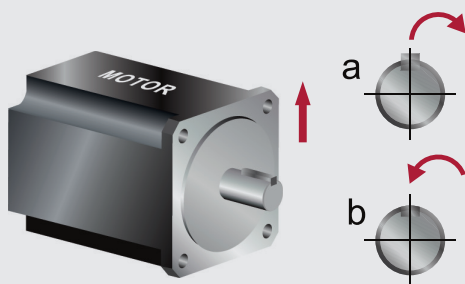
- 1.** Compruebe las medidas del motor y del reductor.
Limpie la superficie de montaje.



- 2.** Extraiga el tornillo de la brida del reductor y rote el anillo de sujeción, orientándolo en posición vertical, tal y como se indica en la imagen.

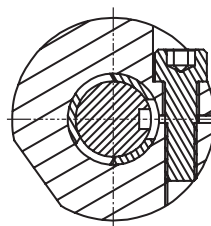


- 3.** a) Extraer la chaveta.
b) Montar chaveta equilibradora (no suministrada por APEX).

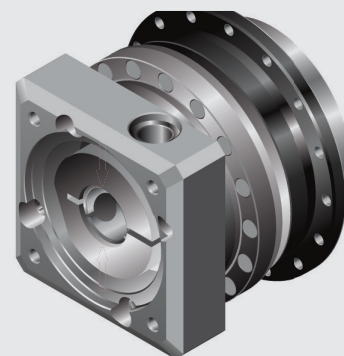


✓ Instalación correcta

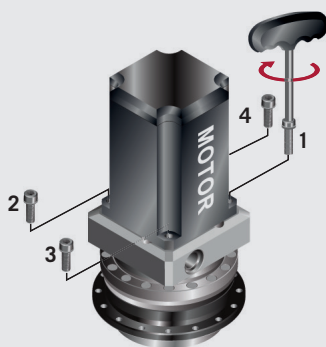
Si el motor dispone de eje cortado, sitúe la apertura del adaptador encima del corte del eje, y el tornillo del acoplamiento, en perpendicular al plano.



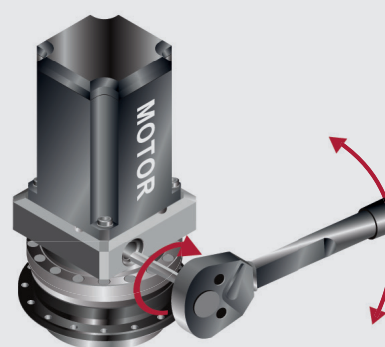
- 4.** Compruebe el diámetro del eje y coloque un buje en caso necesario.



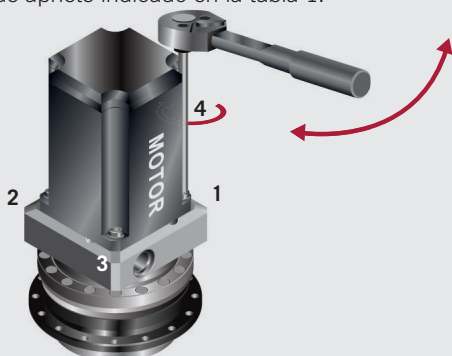
- 5.** En posición vertical, introduzca los tornillos de montaje con su arandela. Fíjelos a un 5% del par de apriete indicado en la tabla 1.



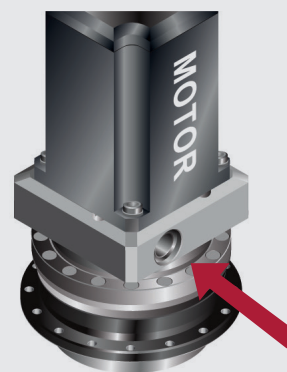
- 6.** Apriete el anillo de sujeción mediante el tornillo de fijación, según el par indicado en la tabla 2.



- 7.** Apriete los tornillos de fijación según el orden marcado, y con el par de apriete indicado en la tabla 1.



- 8.** Coloque de nuevo el tornillo en la brida del reductor.



INSTRUCCIONES DE MONTAJE DEL MOTOR. **SERIES AP | APK**

INSTRUCCIONES DE MONTAJE DE ACCESORIOS

Instale el piñón o la brida que necesita. Consulte la **tabla 2** para saber el par de apriete específico en el tornillo de fijación y aplicarlo con llave dinamométrica.

El diseño **Curvic** permite optimizar el descentramiento mediante los ángulos rotados.

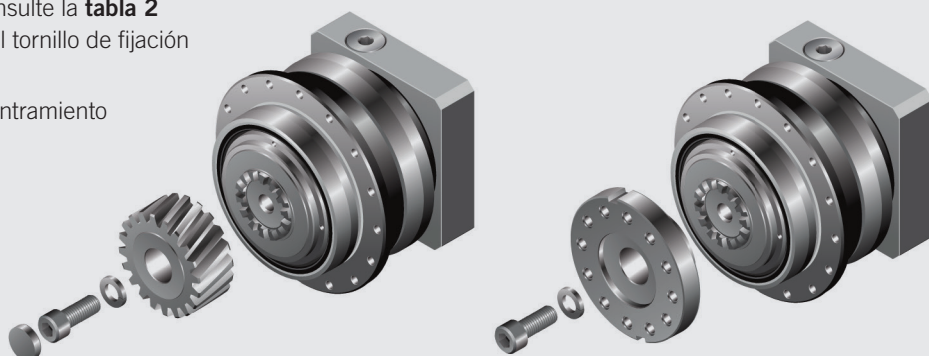


Tabla 1. **PAR DE APRIETE RECOMENDADO PARA LOS TORNILLOS DE ANCLAJE DEL MOTOR**

Tornillo	Distancia entre caras planas	Dureza 8.8 Par de apriete		Dureza 10.9 Par de apriete		Dureza 12.9 Par de apriete	
	(mm)	(Nm)	(In-lbs)	(Nm)	(In-lbs)	(Nm)	(In-lbs)
M3 × 0,5P	2,5	1,3	12	1,8	16	2,1	19
M4 × 0,7P	3	3	27	4,1	37	4,9	44
M5 × 0,8P	4	6,1	55	8,2	73	9,8	87
M6 × 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 × 1,25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 × 1,5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 × 1,75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 × 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 × 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

Tabla 2. **PAR DE APRIETE RECOMENDADO PARA EL TORNILLO DEL ACOPLAMIENTO**

Modelo	Piñón / Brida Curvic	Ø (C3)	14	19	24	28	32	35	38	42	48	55	60
AP 110	M12	1 etapa	-	M8	M10	M10	M10	M12	M12	-	-	-	-
		2 etapas	-	M6	M10	-	-	-	-	-	-	-	-
		3 etapas	M5	M6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AP 140	M16	1 etapa	-	-	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M16	-	-
		2 etapas	-	-	M10	M10	M10	M12	M12	-	-	-	-
		3 etapas	-	M6	M10	-	-	-	-	-	-	-	-
AP 200	M20	1 etapa	-	-	-	-	-	M12	M12	M12	M16	-	-
		2 etapas	-	-	-	-	M10	M12	M12	M12	M16	-	-
		3 etapas	-	-	M10	M10	M10	M12	M12	-	-	-	-
AP 255	M24	1 etapa	-	-	-	-	-	-	-	M12	M16	M16	-
		2 etapas	-	-	-	-	-	M12	M12	M12	M16	-	-
		3 etapas	-	-	-	M10	M10	M12	M12	-	-	-	-
AP 285	M30	1 etapa	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
		2 etapas	-	-	-	-	-	-	M12	M12	M16	-	-
		3 etapas	-	-	-	-	-	M12	M12	M12	M16	-	-
AP 355	M30	2 etapa	-	-	-	-	-	-	-	M12	M16	M16	-
		3 etapas	-	-	-	-	-	-	M12	M12	M16	-	-
AP 450	M36	2 etapa	-	-	-	-	-	-	-	M12	M16	M16	-
		3 etapas	-	-	-	-	-	-	M12	M12	M16	-	-

Tornillo	(mm)	M5 × 0,8P	M6 × 1P	M8 × 1,25P	M10 × 1,5P	M12 × 1,75P	M16 × 2P	M20 × 2,5P	M24 × 3P	M30 × 3,5P	M36 × 4P
Distancia entre caras planas	(mm)	4	5	6	8	10	14	17	19	22	27
Par de apriete	(Nm)	9,8	17	41	80	139	343	660	1.140	2.300	4.100
	(In-lbs)	87	151	364	709	1.232	3.038	5.846	10.098	20.372	36.316

Nota: Los pares soportados son superiores a los valores mostrados arriba.

Los tornillos pueden ser fijados con un 20% más de par para aumentar el par soportado.