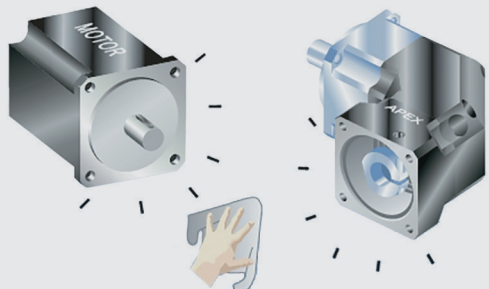
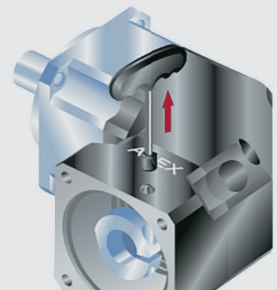


INSTRUCCIONES DE MONTAJE DEL MOTOR. SERIES ABR | AFR | AER

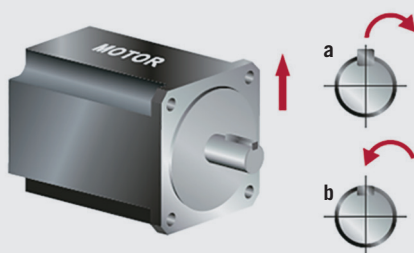
- 1.** Compruebe las medidas del motor y del reductor.
Limpie la superficie de montaje.



- 2.** Extraiga el tornillo de la brida del reductor y rote el anillo de sujeción, orientándolo en posición vertical, tal y como se indica en la imagen.

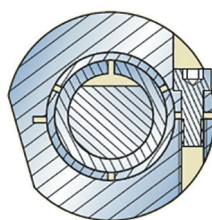


- 3.** a) Extraer la chaveta.
b) Montar chaveta equilibradora (no suministrada por APEX).

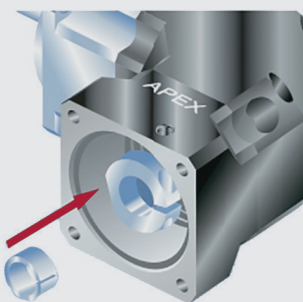


✓ Instalación correcta

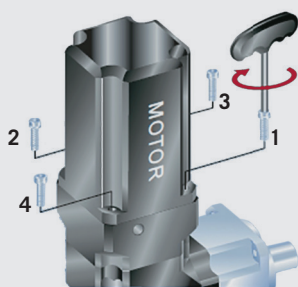
Si el motor dispone de eje cortado, sitúe la apertura del adaptador encima del corte del eje, y el tornillo del acoplamiento, en perpendicular al plano.



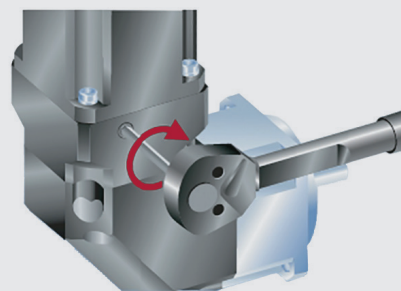
- 4.** Compruebe el diámetro del eje y coloque un buje en caso necesario.



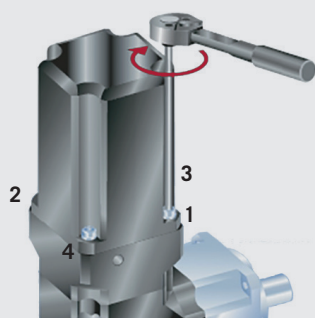
- 5.** En posición vertical, introduzca los tornillos de montaje con su arandela. Fíjelos a un 5% del par de apriete indicado en la tabla 1.



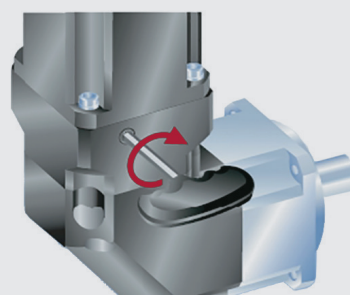
- 6.** Apriete el anillo de sujeción mediante el tornillo de fijación, según el par indicado en la tabla 2.



- 7.** Apriete los tornillos de fijación según el orden marcado, y con el par de apriete indicado en la tabla 1.



- 8.** Coloque de nuevo el tornillo en la brida del reductor.



INSTRUCCIONES DE MONTAJE DEL MOTOR. **SERIES ABR | AFR | AER**

PAR DE APRIETE RECOMENDADO PARA LOS TORNILLOS DE ANCLAJE DEL MOTOR

Tornillo	Distancia entre caras planas	Dureza 8.8 Par de apriete		Dureza 10.9 Par de apriete		Dureza 12.9 Par de apriete	
	(mm)	(Nm)	(In-lbs)	(Nm)	(In-lbs)	(Nm)	(In-lbs)
M3 × 0,5P	2,5	1,3	12	1,8	16	2,1	19
M4 × 0,7P	3	3	27	4,1	37	4,9	44
M5 × 0,8P	4	6,1	55	8,2	73	9,8	87
M6 × 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 × 1,25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 × 1,5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 × 1,75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 × 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 × 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

PAR DE APRIETE RECOMENDADO PARA EL TORNILLO DEL ACOPLAMIENTO

Tamaño reductor		Diámetro eje motor	Tornillo	Distancia entre caras planas	Par de apriete	
		(mm)	(mm)	(mm)	(Nm)	(In-lbs)
ABR042 AFR042 AER050	1 etapa	≤ 11	M3 × 0,5P × 8L	2,5	2,1	19
	2 etapas	≤ 11	M3 × 0,5P × 8L	2,5	2,1	19
ABR060 AFR060 AER070	1 etapa	≤ 14	M4 × 0,7P × 12L	3	4,9	44
	2 etapas	≤ 11	M3 × 0,5P × 8L	2,5	2,1	19
ABR090 AFR075 AER090	1 etapa	≤ 19	M5 × 0,8P × 14L	4	9,8	87
	2 etapas	≤ 14	M4 × 0,7P × 12L	3	4,9	44
ABR115 AFR100 AER120	1 etapa	≤ 32	M6 × 1P × 16L	5	17	151
	2 etapas	≤ 19	M5 × 0,8P × 14L	4	9,8	87
ABR142 AFR140 AER155	1 etapa	≤ 38	M8 × 1,25P × 20L	6	41	364
	2 etapas	≤ 32	M6 × 1P × 16L	5	17	151
ABR180 AFR180 AER205	1 etapa	≤ 48	M10 × 1,5P × 25L	8	80	709
	2 etapas	≤ 38	M8 × 1,25P × 20L	6	41	364
ABR220 AFR220 AER235	1 etapa	≤ 55	M12 × 1,75P × 30L	10	139	1232
	2 etapas	≤ 48	M10 × 1,5P × 25L	8	80	709

Nota: Los pares soportados son superiores a los valores mostrados arriba.

Los tornillos pueden ser fijados con un 20% más de par para aumentar el par soportado.