

ELECTROHUSILLOS



ELECTROHUSILLOS ATC SERIES 950 | 951 pág. 3

Electrohusillos ATC Series 950 951	4
Características y ventajas	4
Electrohusillos ATC Serie 950	5
Electrohusillos ATC Serie 951	6

ELECTROHUSILLOS PARA METAL, ALEACIONES Y MATERIALES COMPUESTOS pág. 11

Serie con diámetro cuerpo de ø80 a ø170	12
Serie con diámetro cuerpo de ø80 a ø170 ø180 a ø310	14
Serie con diámetro cuerpo de ø180 a ø310	15
Serie con diámetro cuerpo de ø202	21
Serie con diámetro cuerpo de ø230 a ø310	22

ELECTROHUSILLOS PARA VIDRIO Y PIEDRA pág. 23

Electrohusillos	24
Cabezal 2 ejes	26
Agregados	27

ELECTROHUSILLOS MTC CAMBIO MANUAL DE PINZA DE SUJECCIÓN pág. 28

Electrohusillos MTC	29
----------------------------	----

CABEZAL 2 EJES pág. 38

Cabezal 2 ejes	39
----------------	----

EJE B pág. 47

Eje B	48
-------	----

ELECTROHUSILLOS PARA 3 Y 5 EJES E INTEGRACIONES ROBÓTICAS pág. 51

Serie 700	52
Serie 700 300	54
Serie 300	55
Serie 300 800	57
Serie 800	58

CABEZALES DE PERFORACIÓN pág. 59

CABEZALES DE PERFORACIÓN	60
--------------------------	----

AGREGADOS PARA ELECTROHUSILLOS pág. 67

Aplicaciones principales	68
Todo en uno HSD: Electrohusillo + Eje C + Agregado	71
Unidades multifunción intercambiables	72
Ejemplos de aplicaciones	73
Producción de puertas / escaleras / librerías	73
Tabla Aplicaciones principales	74
Fresado	75
Corte	89
Perforación	93
Flotante / Copiadora	100
Especial	105
Unidades multifunción	111
Acoplamiento compatible HOMAG	117
Acoplamiento compatible MORBIDELLI / SCM	123

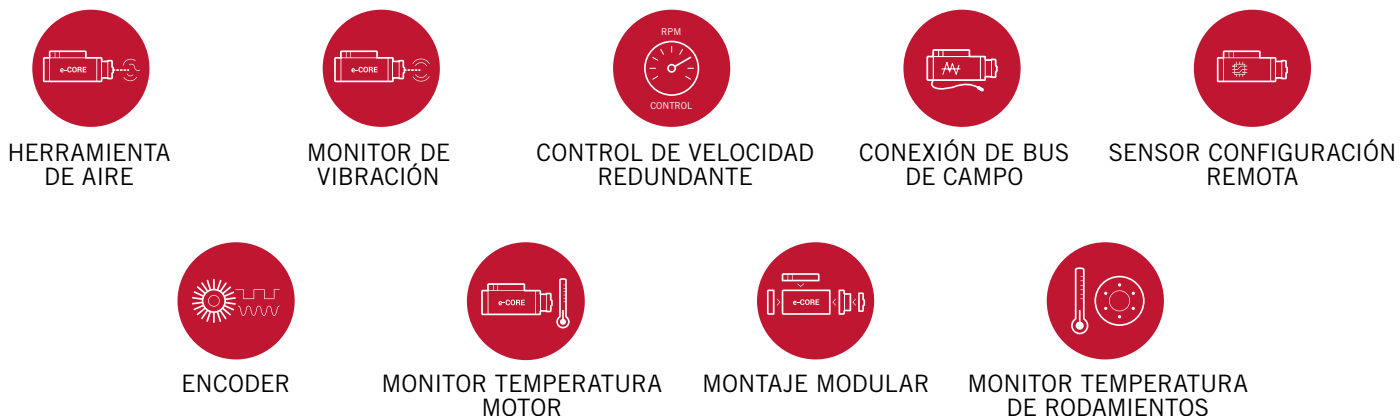
En **Tecnopower** trabajamos para que toda la información de nuestros catálogos sea correcta. Sin embargo, la exactitud de la información contenida en este catálogo no puede ser garantizada y carece de efectos vinculantes. Las dimensiones y valores se proporcionan a efectos orientativos. Para valores exactos consultar con nuestra oficina técnica. Las especificaciones y características del presente catálogo pueden ser modificadas en cualquier momento sin necesidad de previo aviso.

ELECTROHUSILLOS ATC

SERIES 950 | 951



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS



DEJE QUE EL HUSILLO SEA MÁS INTELIGENTE

INDUSTRIA 4.0

Primer electrohusillo del mundo conectado mediante WI-FI.



Bus de campo
disponible:

CANopen

EtherCAT

IO-Link

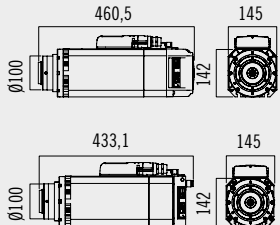
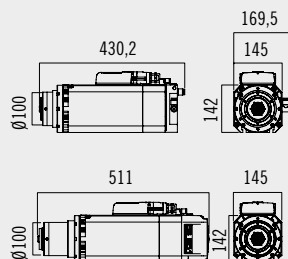
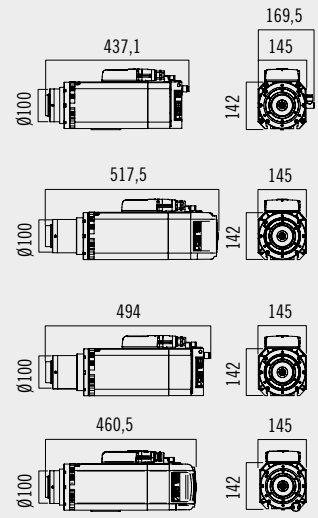
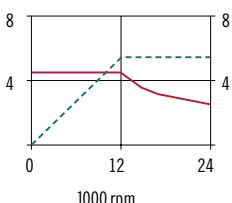
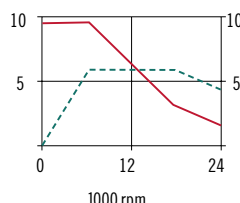
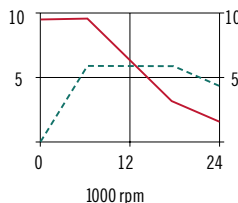


Electrohusillo		ES950 ISO30	ES950 HSK F63/ISO30	ES950 HSK F63/ISO30
[kW] S1 [Nm] S1				
Potencia S1/S6	kW	3,8/4,5	5/6	7,5/9
Par S1/S6	Nm	3/3,6	4/4,8	6/7,2
Sujeción herramienta		Neumática	Neumática	Neumática
Tensión nominal	V	220/380	380	380
Polos		2	4	4
Frecuencia máxima	Hz	400	800	800
Velocidad máxima	rpm	24.000	24.000	24.000
Velocidad Nominal	rpm	12.000	12.000	12.000
Peso	kg	~ 22,5	~ 21,5 / ~ 24,5	~ 20,5 / 23,5
Tipo de refrigeración		Ventilador eléctrico	Ventilador eléctrico	Líquida

Las medidas son en mm.

Todos los modelos tienen rodamientos cerámicos lubricados con grasa.

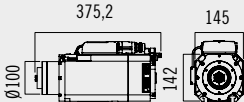
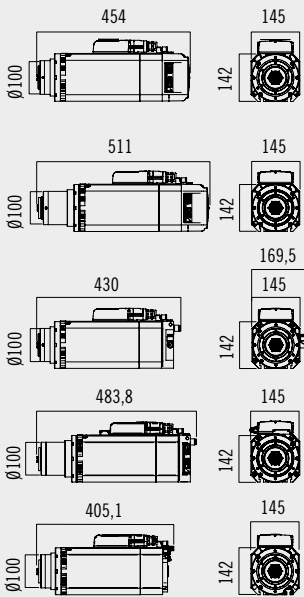
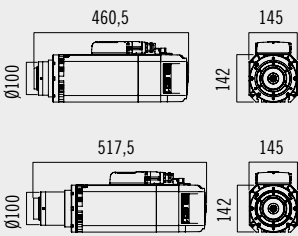
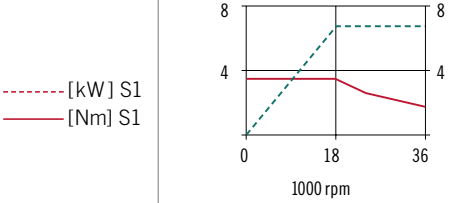
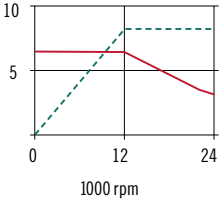
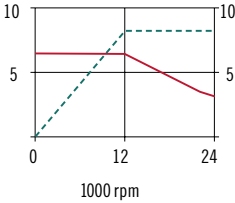
Encoder disponible como opción para todos los modelos.

Electrohusillo		ES951 ISO30	ES951 HSK F63	ES951 ISO30
				
				
[kW] S1 [Nm] S1				
Potencia S1/S6	kW	5,5/6,6	6/7,2	6/7,2
Par S1/S6	Nm	4,4/5,3	9,5/11,5	9,5/11,5
Sujeción herramienta		Neumática	Neumática	Neumática
Tensión nominal	V	380	380	380
Polos		4	4	4
Frecuencia máxima	Hz	800	800	800
Velocidad máxima	rpm	24.000	24.000	24.000
Velocidad Nominal	rpm	12.000	6.000	6.000
Peso	kg	~ 26,5 / ~ 28	~ 27	~ 27
Tipo de refrigeración		Ventilador eléctrico	Ventilador eléctrico	Ventilador eléctrico

Las medidas son en mm.

Todos los modelos tienen rodamientos cerámicos lubricados con grasa.

Encoder disponible como opción para todos los modelos.

Electrohusillo		ES951 HSK F50	ES951 HSK F63	ES951 ISO30
				
				
				
Potencia S1/S6	kW	6,5/7,8	8/9,6	8/9,6
Par S1/S6	Nm	3,4/4,1	6,4/7,6	6,4/7,6
Sujeción herramienta		Neumática	Neumática	Neumática
Tensión nominal	V	380	380	220/380
Polos		4	4	4
Frecuencia máxima	Hz	1.200	800	800
Velocidad máxima	rpm	36.000	24.000	24.000
Velocidad Nominal	rpm	18.000	12.000	12.000
Peso	kg	~ 23,5	~ 27	~ 27
Tipo de refrigeración		Líquida	Ventilador eléctrico / Líquida	Ventilador eléctrico

Las medidas son en mm.

Todos los modelos tienen rodamientos cerámicos lubricados con grasa.

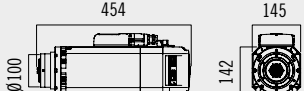
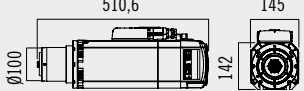
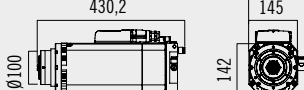
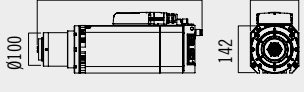
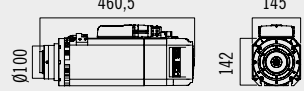
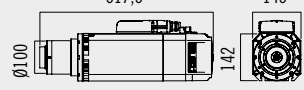
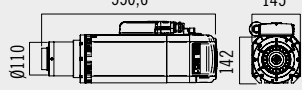
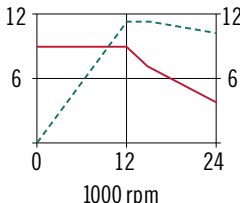
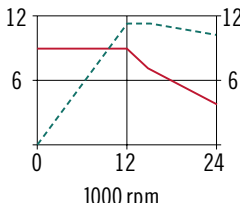
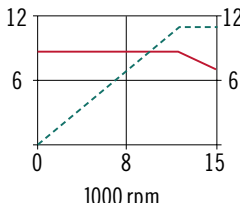
Encoder disponible como opción para todos los modelos.

Electrohusillo		ES951 HSK F63	ES951 ISO30	ES951 HSK F63
[kW] S1 [Nm] S1				
Potencia S1/S6	kW	8,5/10,2	8,5/10,2	10/12
Par S1/S6	Nm	13,5/16,2	13,5/16,2	15,9/19
Sujeción herramienta		Neumática	Neumática	Neumática
Tensión nominal	V	380	380	380
Polos		4	4	4
Frecuencia máxima	Hz	800	800	800
Velocidad máxima	rpm	24.000	24.000	24.000
Velocidad Nominal	rpm	6.000	6.000	6.000
Peso	kg	~ 27	~ 27	~ 29
Tipo de refrigeración		Ventilador eléctrico	Ventilador eléctrico	Líquida

Las medidas son en mm.

Todos los modelos tienen rodamientos cerámicos lubricados con grasa.

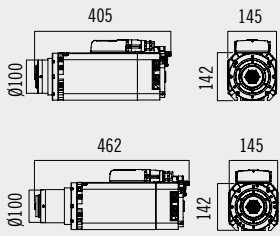
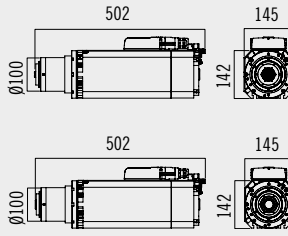
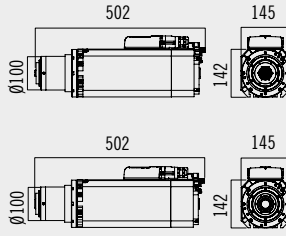
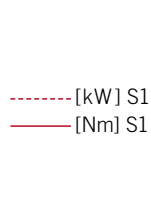
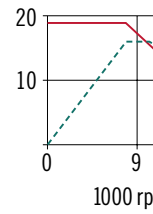
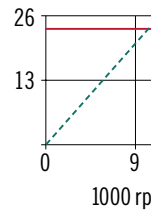
Encoder disponible como opción para todos los modelos.

Electrohusillo		ES951 HSK F63	ES951 ISO30	ES951 ISO40
				
		   	 	
[kW] S1 [Nm] S1				
Potencia S1/S6	kW	11/13,2	11/13,2	11/13,2
Par S1/S6	Nm	8,7/10,5	8,7/10,5	8,7/10,5
Sujeción herramienta		Neumática	Neumática	Neumática
Tensión nominal	V	380	380	380
Polos		4	4	4
Frecuencia máxima	Hz	800	800	500
Velocidad máxima	rpm	24.000	24.000	15.000
Velocidad Nominal	rpm	12.000	12.000	12.000
Peso	kg	~ 27	~ 27	~ 33,5
Tipo de refrigeración		Ventilador eléctrico	Ventilador eléctrico	Ventilador eléctrico

Las medidas son en mm.

Todos los modelos tienen rodamientos cerámicos lubricados con grasa.

Encoder disponible como opción para todos los modelos.

Electrohusillo		ES951 HSK F63	ES951HT HSK F63/E63	ES951 HSK F63/E63
				
				
				
Potencia S1/S6	kW	16/19,2	16/19,2	25/30
Par S1/S6	Nm	12,7/15,3	19/22,8	23,9/28,6
Sujeción herramienta		Neumática	Neumática	Neumática
Tensión nominal	V	380	380	380
Polos		4	4	4
Frecuencia máxima	Hz	800	600	600
Velocidad máxima	rpm	24.000	18.000	18.000
Velocidad Nominal	rpm	12.000	8.000	10.000
Peso	kg	~ 30	~ 31	~ 29
Tipo de refrigeración		Líquida	Líquida	Líquida

Las medidas son en mm.

Todos los modelos tienen rodamientos cerámicos lubricados con grasa.

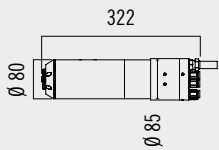
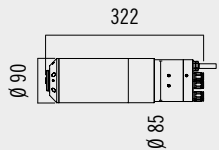
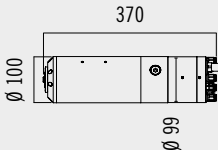
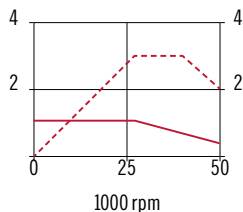
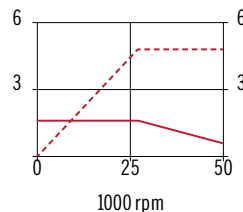
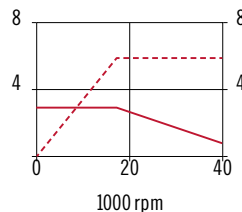
Encoder disponible como opción para todos los modelos.

ELECTROHUSILLOS

PARA **METAL**, **ALEACIONES** Y **MATERIALES COMPUESTOS**



SERIE CON DIÁMETRO CUERPO DE Ø80 A Ø170

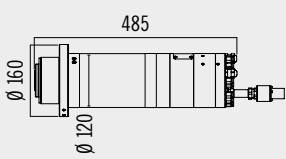
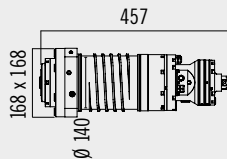
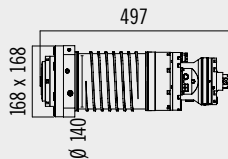
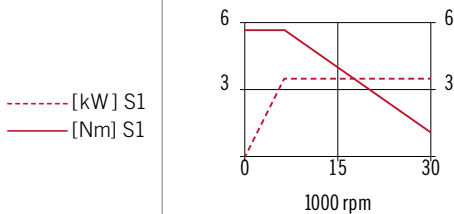
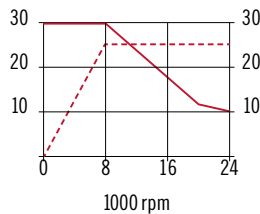
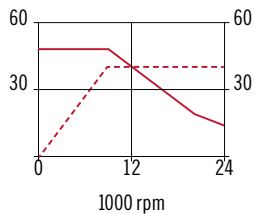
Electrohusillo		ES327 HSK E25	ES328 HSK E25	ES329 HSK E32
				
				
[kW] S1 [Nm] S1				
Diámetro cuerpo	mm	80	90	100
Par S1/S6	Nm	1/1,3	1,8/2,1	3,2/3,8
Potencia S1/S6	kW	3/3,6	5/6	6/7,2
Tecnología del motor		Asíncrona	Asíncrona	Asíncrona
Sujeción herramienta		Neumática	Neumática	Neumática
Tensión nominal	V	220 ó 380	220	380
Encoder opcional		No	No	No
Polos		4	4	4
Lubricación rodamiento		Grasa	Grasa	Grasa
Frecuencia máxima	Hz	1.333/1.667	1.667	1.333
Velocidad máxima	rpm	40.000 ó 50.000	50.000	40.000
Velocidad Nominal	rpm	27.000	27.000	18.000
Peso	kg	~8	~10	~16
Refrigeración a través del eje		-	-	-
Sensor de elongación		-	-	-
Sensor de vibración		-	-	-
Carcasa		-	-	-

Las medidas son en mm.

El peso depende de la carcasa elegida.

Todos los modelos tienen rodamientos cerámicos y refrigeración líquida. A partir del Ø180 llevan sujeción de herramienta hidráulico y opción de encoder y distribuidor de alta presión.

SERIE CON DIÁMETRO CUERPO DE Ø80 A Ø170

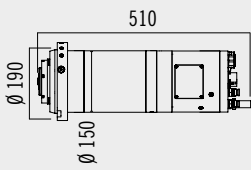
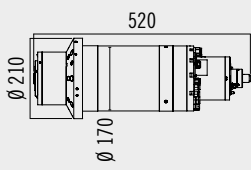
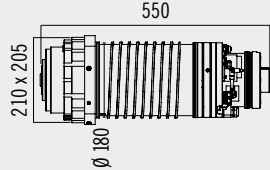
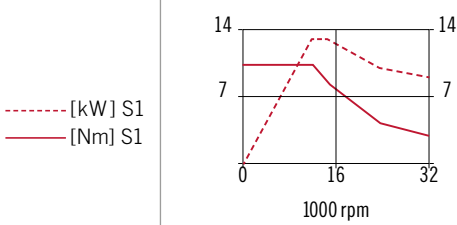
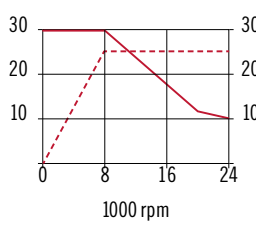
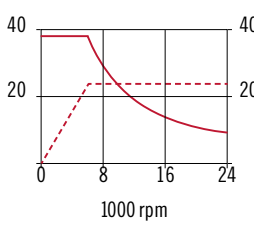
Electrohusillo		ES334 BT30/HSK E40	ES505 HSK A63	ES505 HT HSK A63
				
				
				
Diámetro cuerpo	mm	120	140	140
Par S1/S6	Nm	5,7/6,8	30/36	48/57,5
Potencia S1/S6	kW	3,6/4,3	25/30	40/48
Tecnología del motor		Asíncrona	Síncrona	Síncrona
Sujeción herramienta		Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica
Tensión nominal	V	220 ó 380	536	491/592
Encoder opcional		LB 1 Vpp	LB 1 Vpp ó TTL	LB 1 Vpp ó TTL
Polos		4	6	6
Lubricación rodamiento		Grasa ó Aire-aceite	Grasa ó Aire-aceite	Grasa ó Aire-aceite
Frecuencia máxima	Hz	800/1.000	1.000/1.200	1.000/1.200
Velocidad máxima	rpm	24.000 Grasa 30.000 Aire-aceite	20.000 Grasa 24.000 Aire-aceite	20.000 Grasa 24.000 Aire-aceite
Velocidad Nominal	rpm	6.000	8.000	8.000
Peso	kg	~27	~34	~38
Refrigeración a través del eje		Alta presión	Alta presión	Alta presión
Sensor de elongación		-	-	-
Sensor de vibración		-	Solo con carcasa	Solo con carcasa
Carcasa		-	Si	Si

Las medidas son en mm.

El peso depende de la carcasa elegida.

Todos los modelos tienen rodamientos cerámicos y refrigeración líquida. A partir del Ø180 llevan sujeción de herramienta hidráulico y opción de encoder y distribuidor de alta presión.

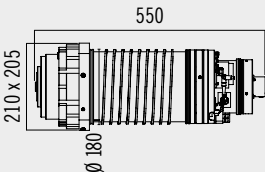
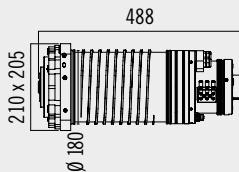
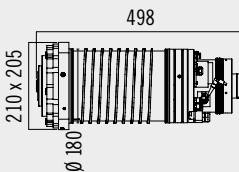
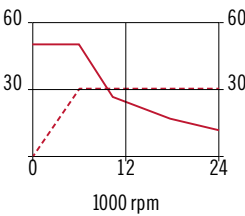
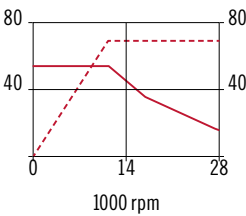
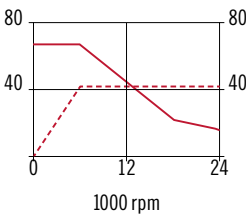
SERIE CON DIÁMETRO CUERPO DE Ø80 A Ø170 | Ø180 A Ø310

Electrohusillo		ES332 HSK A40/E40	ES508 HSK A63	ES510 HSK A63
				
				
				
Diámetro cuerpo	mm	150	170	180
Par S1/S6	Nm	10,3/12,4	30/36	38/46
Potencia S1/S6	kW	13/15,6	25/30	24/28,8
Tecnología del motor		Asíncrona	Síncrona	Asíncrona
Sujeción herramienta		Hidráulica	Hidráulica	-
Tensión nominal	V	380	445/536	380
Encoder opcional		LB 1 Vpp ó TTL	LB 1 Vpp ó TTL	-
Polos		4	6	6
Lubricación rodamiento		Grasa ó Aire-aceite	Grasa ó Aire-aceite	Grasa ó Aire-aceite
Frecuencia máxima	Hz	800/1.066	900/1.200	900/1.200
Velocidad máxima	rpm	24.000 Grasa 32.000 Aire-aceite	18.000 Grasa 24.000 Aire-aceite	18.000 Grasa 24.000 Aire-aceite
Velocidad Nominal	rpm	12.000	8.000	6.000
Peso	kg	~35	~55	~65
Refrigeración a través del eje		Alta presión	Alta presión	-
Sensor de elongación		-	Si	-
Sensor de vibración		-	-	Solo con carcasa
Torneado		-	-	-
Carcasa		-	-	Si

Las medidas son en mm. | El peso depende de la carcasa elegida.

Todos los modelos tienen rodamientos cerámicos y refrigeración líquida. A partir del Ø180 llevan sujeción de herramienta hidráulica y opción de encoder y distribuidor de alta presión.

SERIE CON DIÁMETRO CUERPO DE Ø180 A Ø310

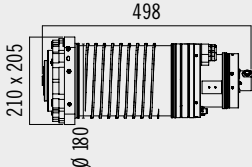
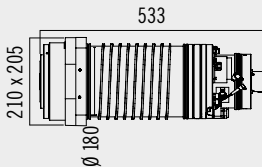
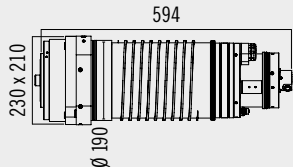
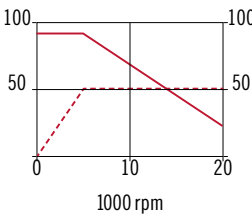
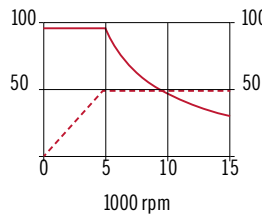
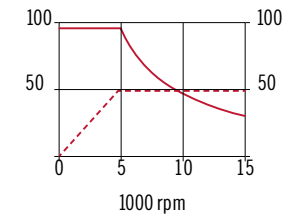
Electrohusillo		ES510 HSK A63	ES510 HSK A63	ES510 HSK A63/ISO40
				
				
[kW] S1 [Nm] S1				
Diámetro cuerpo	mm	180	180	180
Par S1/S6	Nm	48/57	55,7/75,2	67/87,5
Potencia S1/S6	kW	30/36	70/94,5	42/55
Tecnología del motor		Asíncrona	Síncrona	Síncrona
Tensión nominal	V	380	477	482/566
Polos		6	4	4
Lubricación rodamiento		Grasa ó Aire-aceite	Aire-aceite	Grasa ó Aire-aceite
Frecuencia máxima	Hz	900/1.200	933	600/800
Velocidad máxima	rpm	18.000 Grasa 28.000 Aire-aceite	28.000	28.000 Grasa 28.000 Aire-aceite
Velocidad Nominal	rpm	6.000	12.000	6.000
Peso	kg	~65	~65	~65
Sensor de elongación		-	Si	Si
Sensor de vibración		Solo con carcasa	Solo con carcasa	Solo con carcasa
Torneado		-	-	-
Carcasa		Si	Si	Si

Las medidas son en mm.

El peso depende de la carcasa elegida.

Todos los modelos tienen rodamientos cerámicos y refrigeración líquida. A partir del Ø180 llevan sujeción de herramienta hidráulico y opción de encoder y distribuidor de alta presión.

SERIE CON DIÁMETRO CUERPO DE Ø180 A Ø310

Electrohusillo		ES510 HSK A63	ES510 HSK A100	ES511 Turning ISO50/HSK T100
				
				
[kW] S1 [Nm] S1				
Diámetro cuerpo	mm	180	180	190
Par S1/S6	Nm	90/120	95,5/124	95,5/124
Potencia S1/S6	kW	50/67,5	50/65	50/65
Tecnología del motor		Síncrona	Síncrona	Síncrona
Tensión nominal	V	616	474/540	540/563
Polos		6	6	6
Lubricación rodamiento		Aire-aceite	Grasa ó Aire-aceite	Grasa ó Aire-aceite
Frecuencia máxima	Hz	1.000	600/750	600/750
Velocidad máxima	rpm	20.000	12.000 Grasa 15.000 Aire-aceite	12.000 Grasa 15.000 Aire-aceite
Velocidad Nominal	rpm	5.300	5.000	5.000
Peso	kg	~65	~80	~95
Sensor de elongación		Si	Si	-
Sensor de vibración		Solo con carcasa	Solo con carcasa	Solo con carcasa
Torneado		-	-	Si
Carcasa		Si	Si	Si

Las medidas son en mm.

El peso depende de la carcasa elegida.

Todos los modelos tienen rodamientos cerámicos y refrigeración líquida. A partir del Ø180 llevan sujeción de herramienta hidráulico y opción de encoder y distribuidor de alta presión.

SERIE CON DIÁMETRO CUERPO DE Ø180 A Ø310

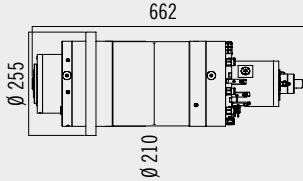
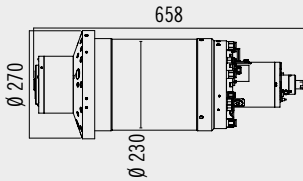
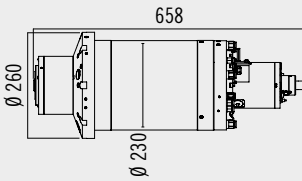
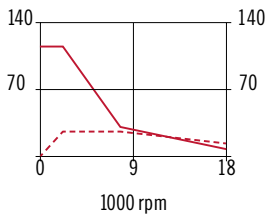
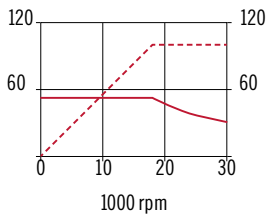
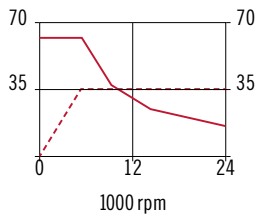
Electrohusillo		ES511 HSK A63/ISO40/BT40	ES511 ISO50/ HSK A100	ES511 ISO50/HSK A100
----- [kW] S1 ————— [Nm] S1				
Diámetro cuerpo	mm	190	190	190
Par S1/S6	Nm	124/149	150/202	200/241
Potencia S1/S6	kW	26/31	47/63	63/76
Tecnología del motor		Asíncrona	Síncrona	Síncrona
Tensión nominal	V	380	567	586/615
Polos		8	8	8
Lubricación rodamiento		Grasa ó Aire-aceite	Grasa ó Aire-aceite	Grasa ó Aire-aceite
Frecuencia máxima	Hz	800/1.200	533/800/866	800/866
Velocidad máxima	rpm	16.000 Grasa 18.000 Aire-aceite	8.000 Grasa 12.000 Grasa 13.000 Aire-aceite	12.000 Grasa 13.000 Aire-aceite
Velocidad Nominal	rpm	2.000	3.000	3.000
Peso	kg	~110	~80	~105
Sensor de elongación		-	-	-
Sensor de vibración		-	Solo con carcasa	-
Torneado		-	-	-
Carcasa		Si	Si	Si

Las medidas son en mm.

El peso depende de la carcasa elegida.

Todos los modelos tienen rodamientos cerámicos y refrigeración líquida. A partir del Ø180 llevan sujeción de herramienta hidráulico y opción de encoder y distribuidor de alta presión.

SERIE CON DIÁMETRO CUERPO DE Ø180 A Ø310

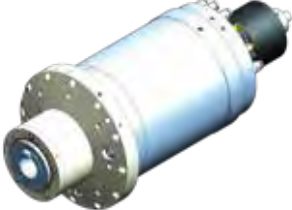
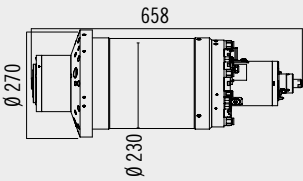
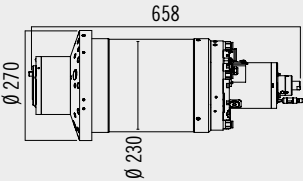
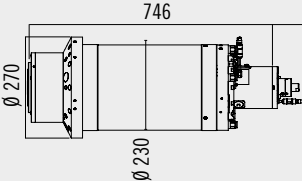
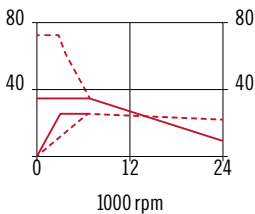
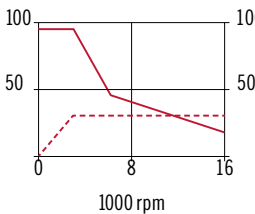
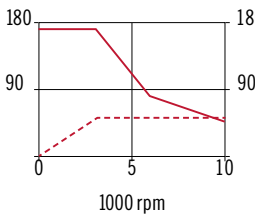
Electrohusillo		ES550 HSK A63	ES575 HSK A63	ES575 HSK A63
				
				
				
Diámetro cuerpo	mm	210	230	230
Par S1/S6	Nm	124/149	53/64	61,7/74
Potencia S1/S6	kW	26/31	100/120	35/42
Tecnología del motor		Asíncrona	Asíncrona	Asíncrona
Tensión nominal	V	380	380	380
Polos		8	4	4
Lubricación rodamiento		Grasa	Aire-aceite	Grasa ó Aire-aceite
Frecuencia máxima	Hz	1.200	1.000	600/800
Velocidad máxima	rpm	18.000	30.000	18.000 Grasa 24.000 Aire-aceite
Velocidad Nominal	rpm	2.000	18.000	5.400
Peso	kg	~110	~120	~120
Sensor de elongación		-	Si	Si
Sensor de vibración		Si	Si	Si
Torneado		-	-	-
Carcasa		-	-	-

Las medidas son en mm.

El peso depende de la carcasa elegida.

Todos los modelos tienen rodamientos cerámicos y refrigeración líquida. A partir del Ø180 llevan sujeción de herramienta hidráulico y opción de encoder y distribuidor de alta presión.

SERIE CON DIÁMETRO CUERPO DE Ø180 A Ø310

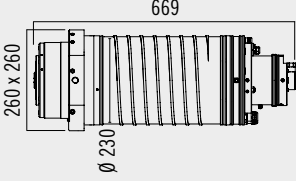
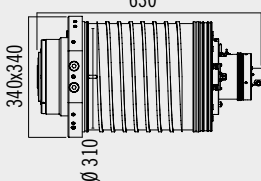
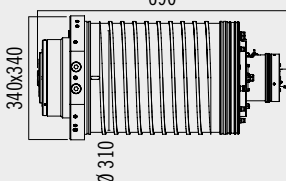
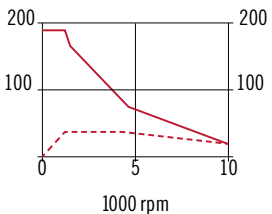
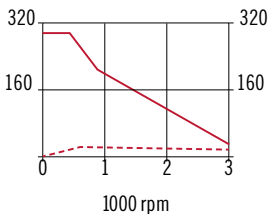
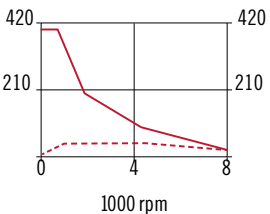
Electrohusillo		ES575 HSK A63	ES575 BT40/ISO40	ES575 HSK A100
				
				
[kW] S1 [Nm] S1				
Diámetro cuerpo	mm	230	230	230
Par S1/S6	Nm	72/87 Y 34,5/41,5 Δ	95,5/114,5	170/216
Potencia S1/S6	kW	25/30 Y 25/30 Δ	30/36	35/42
Tecnología del motor		Asíncrona Y/Δ	Asíncrona	Asíncrona
Tensión nominal	V	380	380	380
Polos		4	8	8
Lubricación rodamiento		Aire-aceite	Grasa ó Aire-aceite	Aire-aceite
Frecuencia máxima	Hz	800	1.067	667
Velocidad máxima	rpm	24.000	16.000	10.000
Velocidad Nominal	rpm	3.300 Y - 6.900 Δ	3.000	3.000
Peso	kg	~120	~120	~150
Sensor de elongación		Si	Si	Si
Sensor de vibración		Si	Si	Si
Torneado		-	-	-
Carcasa		-	-	-

Las medidas son en mm.

El peso depende de la carcasa elegida.

Todos los modelos tienen rodamientos cerámicos y refrigeración líquida. A partir del Ø180 llevan sujeción de herramienta hidráulico y opción de encoder y distribuidor de alta presión.

SERIE CON DIÁMETRO CUERPO DE Ø180 A Ø310

Electrohusillo		ES514 HSK T100	ES518 PSC63	ES518 HSK A100
				
				
[kW] S1 [Nm] S1				
Diámetro cuerpo	mm	230	310	310
Par S1/S6	Nm	191/229	298/358	410/493
Potencia S1/S6	kW	34/41	20/24	43/51,6
Tecnología del motor		Asíncrona	Asíncrona	Asíncrona
Tensión nominal	V	400	380	380
Polos		8	6	6
Lubricación rodamiento		Grasa	Grasa	Aire-aceite
Frecuencia máxima	Hz	667	150	400
Velocidad máxima	rpm	10.000	3.000	80.000
Velocidad Nominal	rpm	1.700	640	1.000
Peso	kg	~160	~240	~270
Sensor de elongación		Si	-	-
Sensor de vibración		Si	Si	Si
Torneado		Si	-	-
Carcasa		Si	Si	Si

Las medidas son en mm. | El peso depende de la carcasa elegida.

Todos los modelos tienen rodamientos cerámicos y refrigeración líquida. A partir del Ø180 llevan sujeción de herramienta hidráulico y opción de encoder y distribuidor de alta presión.

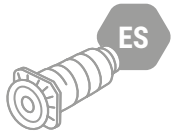
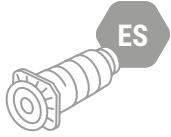
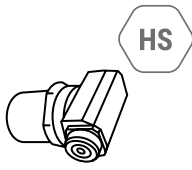
SERIE CON DIÁMETRO CUERPO DE Ø202

Electrohusillo	ES1000 HSK A63/ISO40/CAPTO C6	ES1000 HSK A63/ISO40/CAPTO C6	ES1000 HSK A63/ISO40
----------------	----------------------------------	----------------------------------	-------------------------



Diámetro cuerpo	mm	202	202	202
Par S1/S6	Nm	80/112	85/135	130/200
Potencia S1/S6	kW	15/21	25/40	30/46
Tecnología del motor		Asíncrona	Asíncrona	Asíncrona
Lubricación rodamiento		Grasa / Aire Aceite	Grasa / Aire Aceite	Grasa / Aire Aceite
Velocidad máxima	rpm	14.000	20.000	15.000
Distribuidor de fluidos		Si	Si	Si
Sensor de vibración		Si	Si	Si
Sensor de elongación		Si	Si	Si
Sujeción del eje		Si	Si	Si
Precarga variable de los rodamientos		Si	Si	Si
Kit de eje		Si	Si	Si
Carcasa de refrigeración		Si (Ø210 ó Ø230)	Si (Ø210 ó Ø230)	Si (Ø210 ó Ø230)

SERIE CON DIÁMETRO CUERPO DE Ø230 A Ø310

Electrohusillo		ES514 HSK A100	ES518 HSK A100/CAPTO C8	ES518 HSK A100/CAPTO C8
				
				
Diámetro cuerpo	mm	230	310	310
Par S1/S6	Nm	191/229	298/358	410/493
Potencia S1/S6	kW	34/41	20/24	43/51,6
Tecnología del motor		Asíncrona	Asíncrona	Asíncrona
Lubricación rodamiento		Grasa	Grasa	Grasa
Velocidad máxima	rpm	10.000	8.000	8.000
Distribuidor de fluidos		Si	Si	Si
Sensor de vibración		Si	Si	Si
Sensor de elongación		Con pedido previo	Con pedido previo	Con pedido previo
Sujeción del eje		Con pedido previo	-	-
Carcasa de refrigeración		Con pedido previo	Con pedido previo	Con pedido previo
				
HPC		FA LINE	HST LINE	HST LINE
Modelo		HST910 Doble cara	HST910 Doble cara	HST910 Doble cara
Compatible con cabezal de 2 ejes		p. 38	p. 38	p. 38

ELECTROHUSILLOS

PARA **VIDRIO Y PIEDRA**



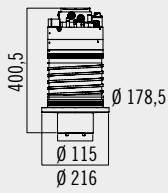
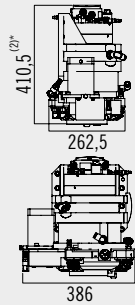
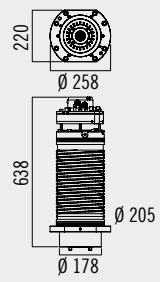
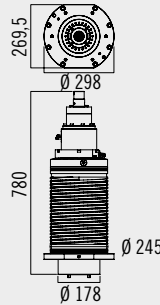
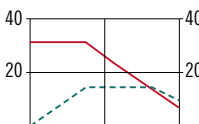
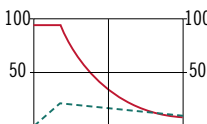
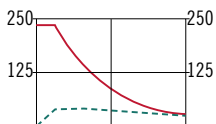
Electrohusillo		ES794 IS040	ES794 IS040	ES794 IS040	ES793 IS040
[kW] S1 [Nm] S1					
Diámetro cuerpo	mm	Cuerpo cuadrado	Cuerpo cuadrado	Cuerpo cuadrado	Cuerpo cuadrado
Par S1/S6	Nm	9,5/11,4 Nm	9,5/11,4 Nm	11,1/13,1 Nm	31,8/38,2 Nm
Potencia S1/S6	kW	6/7,2 kW	6/7,2 kW	14/16,5 kW	15/18 kW
Tecnología del motor		Asíncrona	Asíncrona	Síncrona	Asíncrona
Sujeción herramienta		Neumática	Neumática	Neumática	Neumática
Tensión nominal	V	380	380	380	380
Encoder opcional		No	No	LB 1 Vpp/ LB TTL	LB 1 Vpp/ LB TTL
Polos		4	4	6	6
Rodamiento anterior / posterior		Cerámica / Acero	Cerámica / Acero	Cerámica / Acero	Cerámica / Acero
Lubricación rodamiento		Grasa	Grasa	Grasa	Grasa
Frecuencia máxima	Hz	400	400/533	600	600
Velocidad máxima	rpm	12.000	12.000/16.000	12.000	12.000
Velocidad Nominal	rpm	6.000	6.000	12.000	4.500
Peso	kg	35	35	35	56
Refrigeración a través del eje		Baja presión	Baja presión	Baja presión	Baja presión
Refrigerante		Líquida	Líquida	Líquida	Líquida

Las medidas son en mm.

(2)* Servomotor no incluido. Los valores en el eje C varían según el servomotor escogido.

(3)* Sujeción de herramienta hidráulica, solo con refrigeración de alta presión.

(4)* Sujeción de herramienta neumática, solo con refrigeración de alta presión.

Electrohusillo		ES796 ISO40	MK353 ES796+Brida de agua ISO40 +Eje C	ES748 ISO50	ES750 ISO50
					
					
					
Diámetro cuerpo	mm	Ø178	Cuerpo cuadrado	Ø205	Ø245
Par S1/S6	Nm	31,8/38,2 Nm	31,8/38,2 Nm	95,5/114,5 Nm	224/270 Nm
Potencia S1/S6	kW	15/18 kW	15/18 kW	20/24 kW	30/36 kW
Tecnología del motor		Asíncrona	Asíncrona	Asíncrona	Asíncrona
Sujeción herramienta		Neumática	Neumática	Neumática	Hydraulic with oil ^{(3)*} or Neumática ^{(4)*}
Tensión nominal	V	380	380	380	380
Encoder opcional		LB 1 Vpp/TTL	LB 1 Vpp / TTL	LB TTL or LB 1 Vpp	LB 1 Vpp or TTL
Polos		6	6	8	8
Rodamiento anterior / posterior		Cerámica / Acero	Cerámica / Acero	Cerámica / Acero	Cerámica / Acero
Lubricación rodamiento		Grasa	Grasa	Grasa	Grasa
Frecuencia máxima	Hz	600	600	800	667
Velocidad máxima	rpm	12.000	12.000	12.000	10.000
Velocidad Nominal	rpm	4.500	4.500	2.000	1.200
Peso	kg	42	64	105	150
Refrigeración a través del eje		Baja presión	Baja presión	Baja presión	Alta presión ^{(3)*} Baja presión ^{(4)*}
Refrigerante		Líquida	Líquida	Líquida	Líquida

Las medidas son en mm.

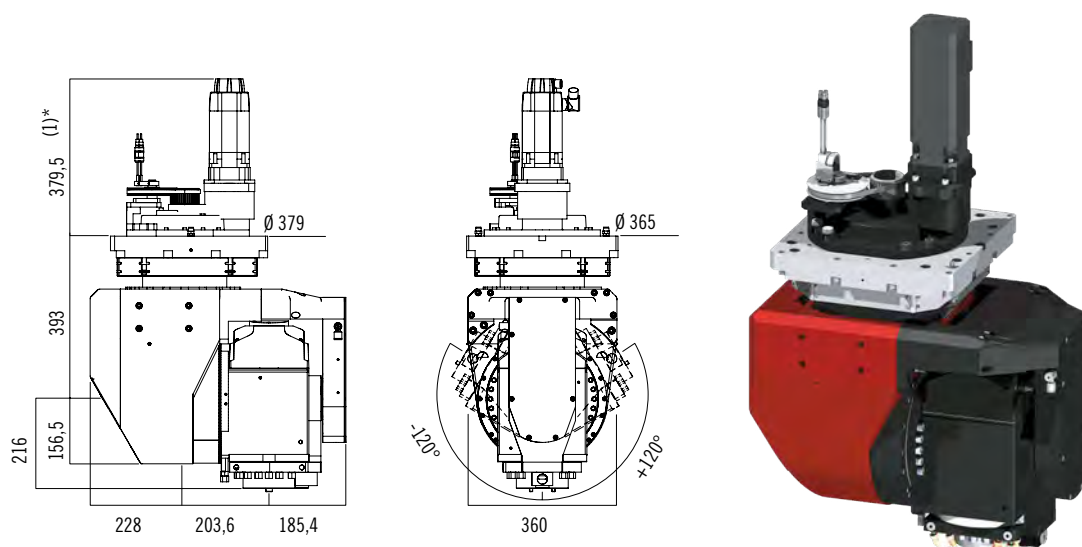
(2)* Servomotor no incluido. Los valores en el eje C varían según el servomotor escogido.

(3)* Sujeción de herramienta hidráulica, solo con refrigeración de alta presión.

(4)* Sujeción de herramienta neumática, solo con refrigeración de alta presión.

Cabeza 2 ejes

HS778

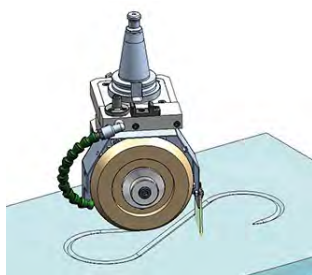


Servomotor estándar		Yaskawa, Siemens, Fanuc
Pérdida de par / Máx. eje A	Nm	980, 2.450 ^{(1)*}
Pérdida de par / Máx. eje C	Nm	980, 2.450 ^{(1)*}
Par de bloqueo freno eje A, C	Nm	2.000, 3.000
Vel. máx. rotación eje A, C	°/sec	105, 140 ^{(1)*}
Precisión de posic. eje A, C	arcsec	20, 20
Ángulo rotación eje A, C		±100°, ±262°
Rot. infinita eje A, C (Slip Ring)		No, No
Encoder eje		Si (AM0)
Freno eje		Sí, hidráulico
Peso	Kg	~ 300
Electrohusillos disponibles		ES793 IS040
----- [kW] S1 ----- [Nm] S1		
Par S1 / S6	Nm	31,8/38,2 Nm
Potencia S1 / S6	kW	15/18 kW
Velocidad máxima	rpm	12.000
Velocidad Nominal	rpm	4.500
Encoder		LB I Vpp / TTL

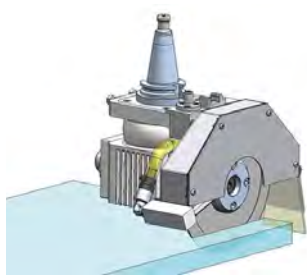
Las medidas son en mm.

(1)* Estos valores cambian según el servomotor escogido.

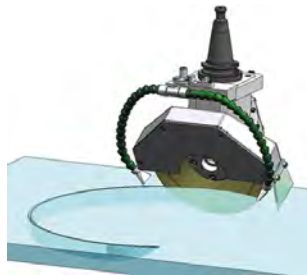
AGREGADOS CON CONEXIÓN ISO40 PARA CORTE, RECTIFICADO, TALADRADO Y FRESADO



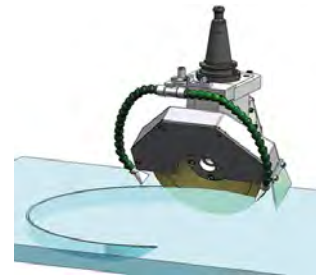
- 1 salida de muela de Ø150 mm para incisiones verticales



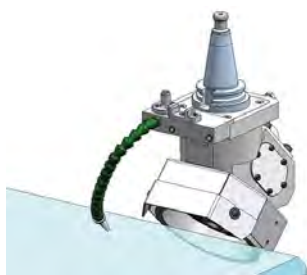
- Salida de corte 1 1/2" GAS
- 1 salida de cuchilla de Ø200 mm



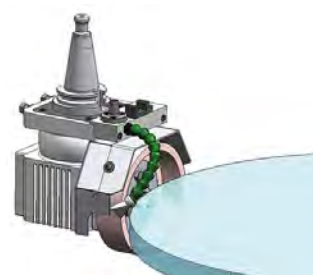
- 1 salida de disco de Ø180 mm redondeado inclinado 15°



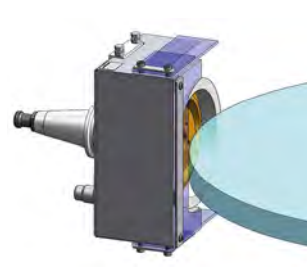
- 1 salida de disco de Ø180 mm redondeado inclinado 30°



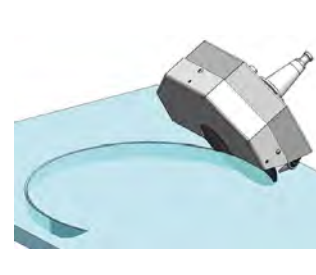
- 1 salida de muela copa de Ø150 mm inclinado 45°



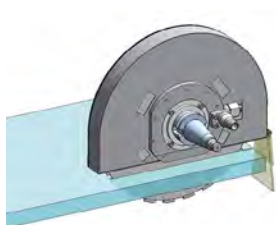
- 1 salida de muela taza de Ø150 mm



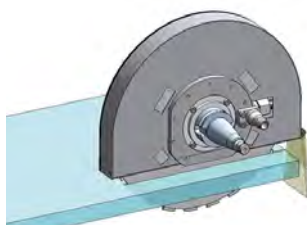
- 1 salida de muela bisel de Ø150 mm



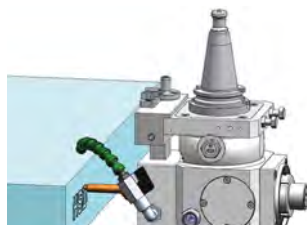
- 1 salida de disco redondeado de Ø250 mm



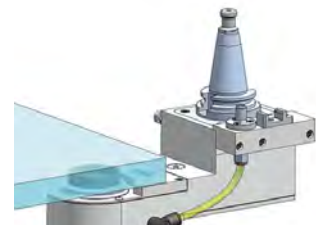
- 1 salida para sierra circular de Ø350 mm



- 1 salida para sierra circular de Ø500 mm



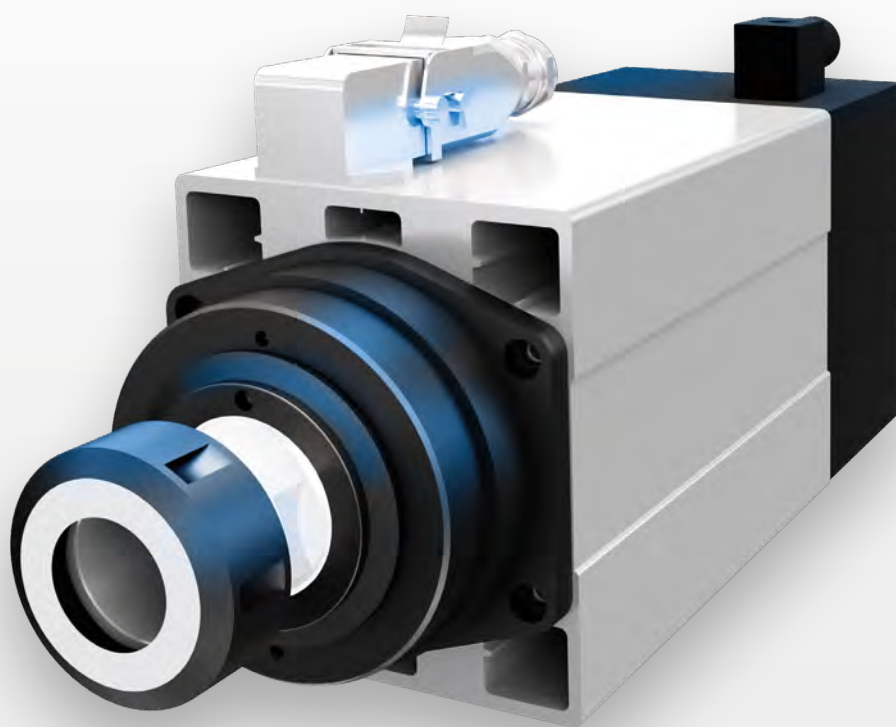
- 2 salidas para fresa horizontal de 1/2" GAS



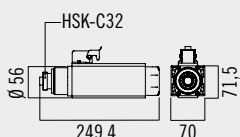
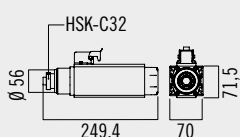
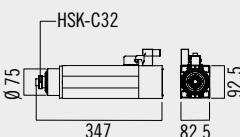
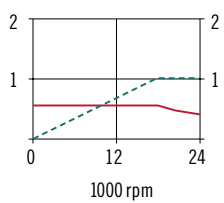
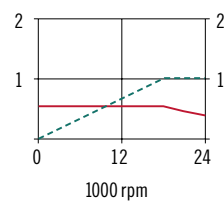
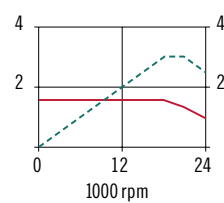
- 1 salida para fresado por debajo de 1/2" GAS

ELECTROHUSILLOS MTC

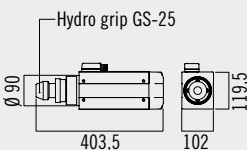
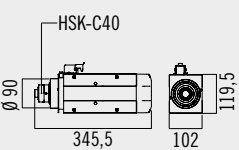
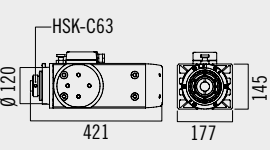
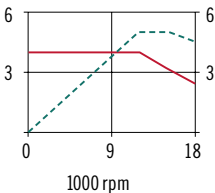
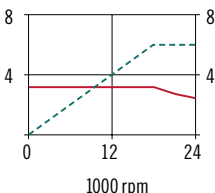
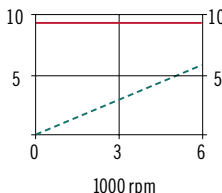
CAMBIO MANUAL DE PINZA DE SUJECCIÓN



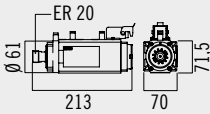
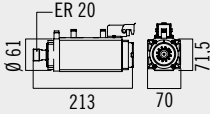
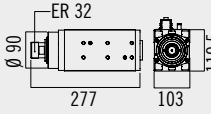
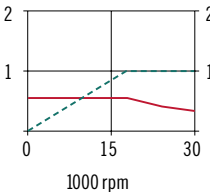
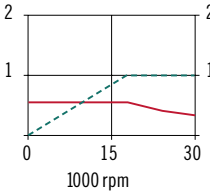
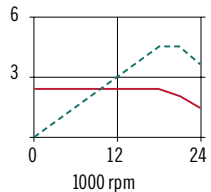
GAMA CAMBIO RÁPIDO DE HERRAMIENTA

Electrohusillo MTC		MT-R 1055-090	MT-R 1055-090	MT-R 1073-120
				
				
----- [kW] S1 ----- [Nm] S1				
Sujeción		HSK C32	HSK C32	HSK C32
Potencia S1/S6	kW	S1 1 kW S6 1,3 kW	S1 1 kW S6 1,3 kW	S1 de 2,1 a 3 kW S6 de 2,8 a 3,6 kW
Velocidad Nominal	rpm	18.000 rpm	18.000 rpm	18.000 rpm
Velocidad máxima	rpm	24.000 rpm	24.000 rpm	18.000/24.000 rpm
Tensión nominal	V	220 V	380 V	220 ó 380 V
Refrigeración		Ventilador accionado por el eje	Ventilador accionado por el eje	Ventilador eléctrico
Peso	kg	~3,5 Kg	~3,5 Kg	~5/~8 Kg

GAMA CAMBIO RÁPIDO DE HERRAMIENTA

Electrohusillo MTC		MT-R 1090-140	MT-R 1090-140	MT-R 1120-170
				
				
----- [kW] S1 ----- [Nm] S1				
Sujeción		Hydro	HSK C40	HSK C63
Potencia S1/S6	kW	S1 5 kW S6 6 kW	S1 6 kW S6 7,2 kW	S1 5,8 kW S6 kW
Velocidad Nominal	rpm	12.000 rpm	18.000 rpm	6.000 rpm
Velocidad máxima	rpm	18.000 rpm	24.000 rpm	6.000 rpm
Tensión nominal	V	380 V	380 V	380 V
Refrigeración		Ventilador accionado por el eje	Ventilador accionado por el eje	Ventilador accionado por el eje
Peso	kg	~12 Kg	~15 Kg	~35 Kg

PINZA. REFRIGERACIÓN LÍQUIDA

Electrohusillo MTC		MT1055-090	MT1055-070	MT1090-100
				
				
				
		----- [kW] S1 ----- [Nm] S1		
Sujeción		Pinza ER20	Pinza ER20	Pinza ER32
Potencia S1/S6	kW	S1 1 kW S6 1,3 kW	S1 1 kW S6 1,3 kW	S1 4,5 kW S6 5,4 kW
Velocidad Nominal	rpm	18.000 rpm	18.000 rpm	18.000 rpm
Velocidad máxima	rpm	30.000 rpm	30.000 rpm	24.000 rpm
Tensión nominal	V	220 ó 380 V	220 ó 380 V	380 V
Refrigeración		Líquida	Líquida	Líquida
Peso	kg	~3,5 Kg	~3,5 Kg	~11,5 Kg

PINZA. REFRIGERACIÓN LÍQUIDA | PINZA. VENTILADOR ACCIONADO POR EL EJE

Electrohusillo MTC		ES331	MT1055-090	MT1073-060
----- [kW] S1 ----- [Nm] S1				
Sujeción		Pinza ER25	Pinza ER20	Pinza ER25
Potencia S1/S6	kW	S1 5,5 kW S6 6,6 kW	S1 de 0,65 a 1 kW S6 de 0,85 a 1,3 kW	S1 de 1 a 1,5 kW S6 de 1,3 a 1,8 kW
Velocidad Nominal	rpm	12.000 rpm	12.000/18.000/ 24.000 rpm	12.000/18.000 rpm
Velocidad máxima	rpm	18.000 rpm	12.000/18.000/24.000 rpm	12.000/18.000/24.000 rpm
Tensión nominal	V	380 V	220 ó 220/380 ó 380 V	220 ó 380 V
Refrigeración		Líquida	Ventilador accionado por el eje	Ventilador accionado por el eje
Peso	kg	~15,5 Kg	~3,5 Kg	~7 Kg

PINZA. VENTILADOR ACCIONADO POR EL EJE

Electrohusillo MTC		MT1073-120	MT1090-100	MT1090-140
		----- [kW] S1 ——— [Nm] S1	----- [kW] S1 ——— [Nm] S1	----- [kW] S1 ——— [Nm] S1
Sujeción		Pinza ER25	Pinza ER32	Pinza ER32/ER40
Potencia S1/S6	kW	S1 de 2 a 3 kW S6 de 2,4 a 3,6 kW	S1 de 3,5 a 4,5 kW S6 de 4,2 a 5,4 kW	S1 de 5 a 8,5 kW S6 de 6 a 7,2 kW
Velocidad Nominal	rpm	12.000/18.000 rpm	12.000/18.000 rpm	12.000/18.000/14.000 rpm
Velocidad máxima	rpm	12.000/18.000/24.000 rpm	12.000/18.000/24.000 rpm	12.000/18.000/24.000 rpm
Tensión nominal	V	220 ó 220/380 ó 380 V	220 ó 220/380 ó 380 V	220 ó 220/380 ó 380 V
Refrigeración		Ventilador accionado por el eje	Ventilador accionado por el eje	Ventilador accionado por el eje
Peso	kg	~8 Kg	~10 Kg	~10 Kg

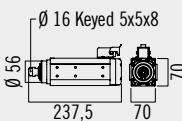
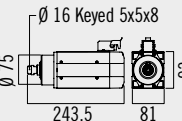
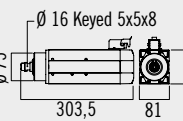
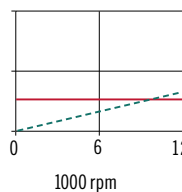
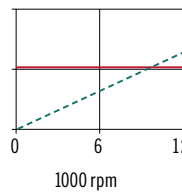
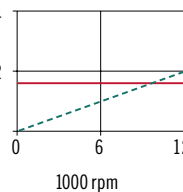
PINZA. VENTILADOR ACCIONADO POR EL EJE | PINZA. VENTILADOR ELÉCTRICO

Electrohusillo MTC		MT1120-170	MT1073-060	MT1073-120
----- [kW] S1 ----- [Nm] S1				
Sujeción		Pinza ER40	Pinza ER25	Pinza ER25
Potencia S1/S6	kW	S1 de 8,1 a 13,5 kW S6 de 9,7 a 16,2 kW	S1 1,1 kW S6 1,38 kW	S1 2,1 kW S6 2,8 kW
Velocidad Nominal	rpm	6.000/12.000 rpm	18.000 rpm	18.000 rpm
Velocidad máxima	rpm	6.000/12.000/18.000 rpm	18.000/24.000 rpm	18.000/24.000 rpm
Tensión nominal	V	380 V	220 ó 380 V	220 ó 380 V
Refrigeración		Ventilador accionado por el eje	Ventilador eléctrico	Ventilador eléctrico
Peso	kg	~35 Kg	~7,5 Kg	~8 Kg

PINZA. VENTILADOR ELÉCTRICO

Electrohusillo MTC		MT1090-100	MT1090-140	MT1120-170
----- [kW] S1 ----- [Nm] S1				
Sujeción		Pinza ER32	Pinza ER32	Pinza ER40
Potencia S1/S6	kW	S1 2,5 kW S6 3,2 kW	S1 de 3,9 a 7 kW S6 5,1 kW	S1 13,5 kW
Velocidad Nominal	rpm	18.000 rpm	14.000/18.000 rpm	12.000 rpm
Velocidad máxima	rpm	18.000/24.000 rpm	18.000/24.000 rpm	18.000 rpm
Tensión nominal	V	220 ó 380 V	220 ó 220/380 ó 380 V	380 V
Refrigeración		Ventilador eléctrico	Ventilador eléctrico	Ventilador eléctrico
Peso	kg	~10 Kg	~10 Kg	~35 Kg

GAMA CHAVETA

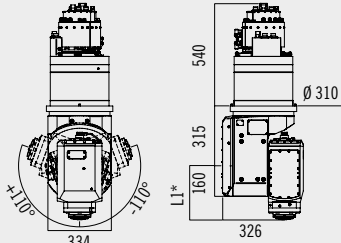
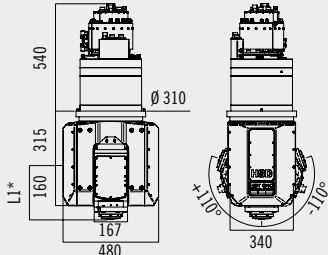
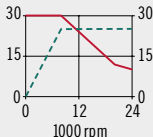
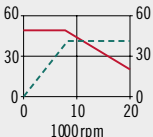
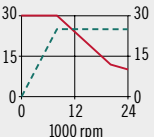
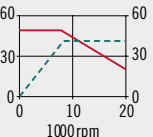
Electrohusillo MTC		AT1055-090	AT1073-060	AT1073-120
				
				
[kW] S1 [Nm] S1				
Sujeción		Chaveta	Chaveta	Chaveta
Potencia S1/S6	kW	S1 0,65 kW S6 0,8 kW	S1 1,3 kW S6 1,5 kW	S1 2 kW S6 2,4 kW
Velocidad Nominal	rpm	12.000 rpm	12.000 rpm	12.000 rpm
Velocidad máxima	rpm	12.000 rpm	12.000 rpm	12.000 rpm
Tensión nominal	V	380 V	380 V	380 V
Refrigeración		Ventilador accionado por el eje	Ventilador accionado por el eje	Ventilador accionado por el eje
Peso	kg	~4,8 Kg	~4,7 Kg	~6,9 Kg

GAMA CHAVETA

Electrohusillo MTC		AT1090-100	AT1090-140	AT1120-170
----- [kW] S1 ----- [Nm] S1				
Sujeción		Chaveta	Chaveta	Chaveta
Potencia S1/S6	kW	S1 de 3,5 a 3,7 kW S6 de 4,2 a 4,5 kW	S1 5 kW S6 6 kW	S1 de 5,8 a 11 kW S6 de 7,5 a 13,5 kW
Velocidad Nominal	rpm	12.000 rpm	12.000 rpm	6.000 rpm
Velocidad máxima	rpm	9.000/12.000 rpm	12.000 rpm	6.000/8.000 rpm
Tensión nominal	V	380 V	380 V	380 V
Refrigeración		Ventilador accionado por el eje	Ventilador accionado por el eje	Ventilador accionado por el eje
Peso	kg	~10,4 Kg	~12,5 Kg	~35 Kg

CABEZAL 2 EJES



Cabeza 2 ejes		HST610 - UNA CARA UNIDAD DIRECTA		HST610 - DOBLE CARA UNIDAD DIRECTA													
																	
																	
		<table><tr><th>Electrohusillo</th><th>L1</th></tr><tr><td>ES505 A63 25 kW</td><td>225 mm</td></tr><tr><td>ES505 HT A63 40 kW</td><td>265 mm</td></tr></table>		Electrohusillo	L1	ES505 A63 25 kW	225 mm	ES505 HT A63 40 kW	265 mm	<table><tr><th>Electrohusillo</th><th>L1</th></tr><tr><td>ES505 A63 25 kW</td><td>225 mm</td></tr><tr><td>ES505 HT A63 40 kW</td><td>265 mm</td></tr></table>		Electrohusillo	L1	ES505 A63 25 kW	225 mm	ES505 HT A63 40 kW	265 mm
Electrohusillo	L1																
ES505 A63 25 kW	225 mm																
ES505 HT A63 40 kW	265 mm																
Electrohusillo	L1																
ES505 A63 25 kW	225 mm																
ES505 HT A63 40 kW	265 mm																
Pérdida de par / Máx. eje A	Nm	480		480													
Pérdida de par / Máx. eje C	Nm	680		680													
Par de bloqueo freno eje A, C	Nm	1.800, 2.000		1.800, 2.000													
Vel. máx. rotación eje A, C	°/sec	180, 180		180, 180													
Precisión de posic. eje A, C	arcsec	4, 4		5, 4													
Ángulo rotación eje A, C		±110°, ±270°		±110°, ±270°													
Rot. infinita eje A, C (Slip Ring)		No, No		No, No													
Encoder eje		Completo		Completo													
Freno eje		Hidráulico		Hidráulico													
Peso	Kg	~ 260		~ 290													
Electrohusillos disponibles		ES505 HSK A63	ES505 HT HSK A63	ES505 HSK A63	ES505 HT HSK A63												
[kW] S1 [Nm] S1																	
Par S1 / S6	Nm	30/36 Nm síncrono	48/57,5 Nm síncrono	30/36 Nm síncrono	48/57,5 Nm síncrono												
Potencia S1 / S6	kW	25/30 kW síncrono	40/48 kW síncrono	25/30 kW síncrono	40/48 kW síncrono												
Velocidad máxima	rpm	20.000 grasa / 24.000 aire-aceite	20.000 grasa	20.000 grasa / 24.000 aire-aceite	20.000 grasa												
Velocidad Nominal	rpm	8.000	8.000	8.000	8.000												
Encoder		Si	Si	Si	Si												

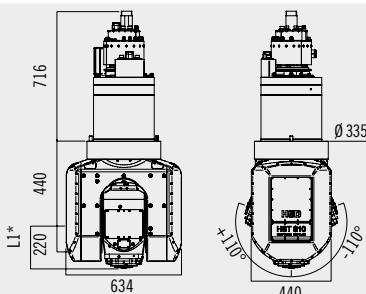
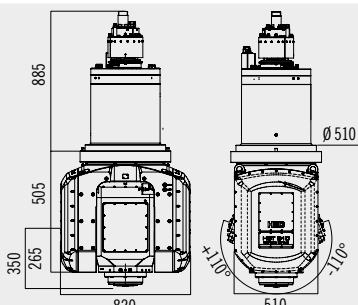
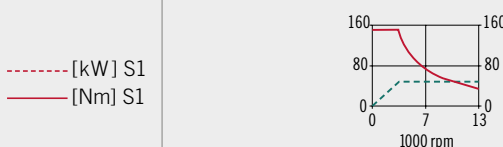
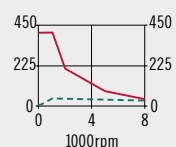
* Solo sin encoder. | ** Estos valores pueden cambiar con en el servomotor elegido. | *** Con encoder de eje. | **** Los valores se refieren a la precisión del sistema de medición. | ***** Para información sobre el modelo, contacte con nuestra oficina.

Las medidas son en mm. El peso varía con el electrohusillo escogido.

Cabeza 2 ejes		HST810 - UNA CARA UNIDAD DIRECTA		HST810 - DOBLE CARA UNIDAD DIRECTA																	
		<table><tr><th>Electrohusillo</th><th>L1</th></tr><tr><td>ES510 A63 42 kW</td><td>268 mm</td></tr><tr><td>ES510 A100 50 kW</td><td>303 mm</td></tr></table>		Electrohusillo	L1	ES510 A63 42 kW	268 mm	ES510 A100 50 kW	303 mm	<table><tr><th>Electrohusillo</th><th>L1</th></tr><tr><td>ES510 A63 42 kW</td><td>256 mm</td></tr><tr><td>ES510 A63 70 kW</td><td>256 mm</td></tr><tr><td>ES510 A100 50 kW</td><td>291 mm</td></tr><tr><td>ES511 A100/ISO50 47 kW</td><td>357 mm</td></tr></table>		Electrohusillo	L1	ES510 A63 42 kW	256 mm	ES510 A63 70 kW	256 mm	ES510 A100 50 kW	291 mm	ES511 A100/ISO50 47 kW	357 mm
Electrohusillo	L1																				
ES510 A63 42 kW	268 mm																				
ES510 A100 50 kW	303 mm																				
Electrohusillo	L1																				
ES510 A63 42 kW	256 mm																				
ES510 A63 70 kW	256 mm																				
ES510 A100 50 kW	291 mm																				
ES511 A100/ISO50 47 kW	357 mm																				
Pérdida de par / Máx. eje A	Nm	707		1.414																	
Pérdida de par / Máx. eje C	Nm	1.250		1.250																	
Par de bloqueo freno eje A, C	Nm	2.000, 4.000		4.000, 4.000																	
Vel. máx. rotación eje A, C	°/sec	180, 180		180, 180																	
Precisión de posic. eje A, C	arcsec	2, 2		2, 2																	
Ángulo rotación eje A, C		±110°, ±270°		±110°, ±360°																	
Rot. infinita eje A, C (Slip Ring)		No, No		No, No																	
Encoder eje		Completo		Completo																	
Freno eje		Hidráulico		Hidráulico																	
Peso	Kg	~ 550		~ 800																	
Electrohusillos disponibles		ES510 HSK A63	ES510 HSK A100	ES510 HSK A63	ES510 HSK A100																
[kW] S1 [Nm] S1																					
Par S1 / S6	Nm	67/87,5 Nm síncrono	95,5/124 Nm síncrono	67/87,5 Nm síncrono 55,7/75,2 Nm síncrono	95,5/124 Nm síncrono																
Potencia S1 / S6	kW	42/55 kW síncrono	50/65 kW síncrono	42/55 kW síncrono 70/94,5 kW síncrono	50/65 kW síncrono																
Velocidad máxima	rpm	18.000 grasa 24.000 aire-aceite	12.000 grasa 15.000 aire-aceite	18.000 grasa (S1 42 kW) 24.000 aire-aceite (S1 42 kW) 28.000 aire-aceite (S1 70 kW)	12.000 grasa 15.000 aire-aceite																
Velocidad Nominal	rpm	6.000	5.000	6.000 (S1 42 kW) 12.000 (S1 70 kW)	5.000																
Encoder		Si	Si	Si	Si																

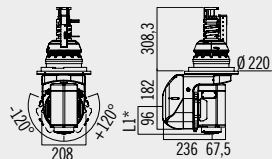
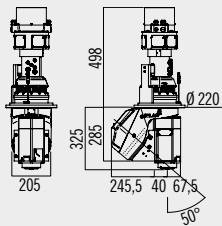
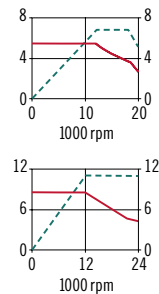
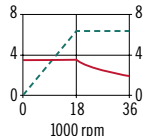
* Solo sin encoder. | ** Estos valores pueden cambiar con en el servomotor elegido. | *** Con encoder de eje. | **** Los valores se refieren a la precisión del sistema de medición. | ***** Para información sobre el modelo, contacte con nuestra oficina.

Las medidas son en mm. El peso varía con el electrohusillo escogido.

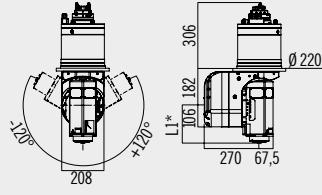
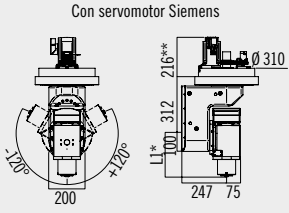
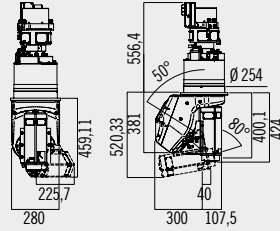
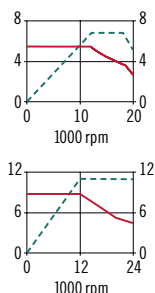
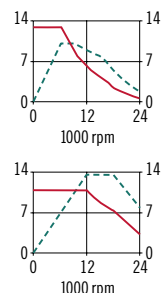
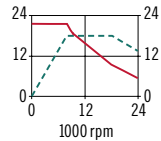
Cabeza 2 ejes		HST810 - DOBLE CARA UNIDAD DIRECTA	HST910 - DOBLE CARA UNIDAD DIRECTA										
													
		 <table><tr><th>Electrohusillo</th><th>L1</th></tr><tr><td>ES510 A63 42 kW</td><td>256 mm</td></tr><tr><td>ES510 A63 70 kW</td><td>256 mm</td></tr><tr><td>ES510 A100 50 kW</td><td>291 mm</td></tr><tr><td>ES511 A100/ ISO50 47 kW</td><td>357 mm</td></tr></table>	Electrohusillo	L1	ES510 A63 42 kW	256 mm	ES510 A63 70 kW	256 mm	ES510 A100 50 kW	291 mm	ES511 A100/ ISO50 47 kW	357 mm	
Electrohusillo	L1												
ES510 A63 42 kW	256 mm												
ES510 A63 70 kW	256 mm												
ES510 A100 50 kW	291 mm												
ES511 A100/ ISO50 47 kW	357 mm												
Pérdida de par / Máx. eje A	Nm	1.414	2.400										
Pérdida de par / Máx. eje C	Nm	1.250	3.000										
Par de bloqueo freno eje A, C	Nm	4.000, 4.000	6.000, 8.000										
Vel. máx. rotación eje A, C	°/sec	180, 180	360, 360										
Precisión de posic. eje A, C	arcsec	2, 2	2, 2										
Ángulo rotación eje A, C		±110°, ±360°	±110°, ±360°										
Rot. infinita eje A, C (Slip Ring)		No, No	No, No										
Encoder eje		Completo	Completo										
Freno eje		Hidráulico	Hidráulico										
Peso	Kg	~ 800	~ 1.475										
Electrohusillos disponibles		ES511 ISO 50/HSK A100	ES518 HSK A100										
													
Par S1 / S6	Nm	150/202 Nm síncrono	410/492 Nm asíncrono										
Potencia S1 / S6	kW	47/63,5 kW síncrono	43/51,6 kW asíncrono										
Velocidad máxima	rpm	8.000 grasa (ISO50) 12.000 grasa (A100) 13.000 aire-aceite (A100)	8.000 aire-aceite										
Velocidad Nominal	rpm	3.000	1.000										
Encoder		Si	Si										

* Solo sin encoder. | ** Estos valores pueden cambiar con en el servomotor elegido. | *** Con encoder de eje. | **** Los valores se refieren a la precisión del sistema de medición. | ***** Para información sobre el modelo, contacte con nuestra oficina.

Las medidas son en mm. El peso varía con el electrohusillo escogido.

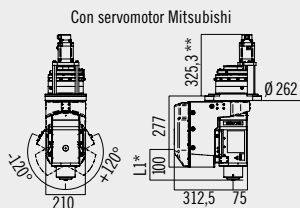
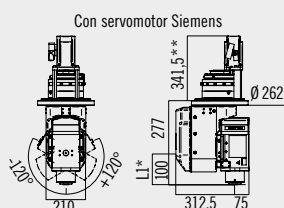
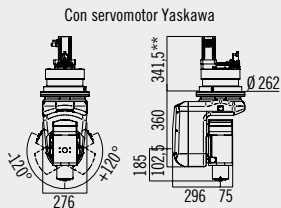
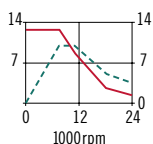
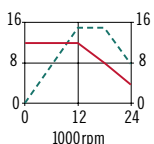
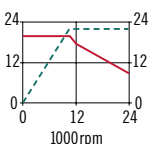
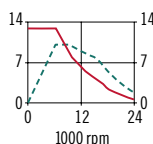
Cabeza 2 ejes		HS300D		HS300C									
													
		 <table><tr><th>Electrohusillo</th><th>L1</th></tr><tr><td>ES368 No Encoder</td><td>118 mm</td></tr><tr><td>ES368 Encoder</td><td>153 mm</td></tr><tr><td>ES368 6,5 kW</td><td>182,5 mm</td></tr></table>		Electrohusillo	L1	ES368 No Encoder	118 mm	ES368 Encoder	153 mm	ES368 6,5 kW	182,5 mm		
Electrohusillo	L1												
ES368 No Encoder	118 mm												
ES368 Encoder	153 mm												
ES368 6,5 kW	182,5 mm												
Servomotor estándar		Motor HSD		Motor HSD									
Pérdida de par / Máx. eje A	Nm	270, 480		270, 480									
Pérdida de par / Máx. eje C	Nm	270, 480		270, 480									
Par de bloqueo freno eje A, C	Nm	-		-									
Vel. máx. rotación eje A, C	°/sec	75, 75		89, 89**									
Precisión de posic. eje A, C	arcsec	60, 60		60, 60									
Ángulo rotación eje A, C		±120°, ±220° (Opcional ±240°)		Sin fin, Sin fin									
Rot. infinita eje A, C (Slip Ring)		No, Opcional*		Si, Opcional									
Encoder eje		-		-									
Freno eje		-		-									
Peso	Kg	~ 55		~ 90									
Electrohusillos disponibles		ES368 HSK F63		ES368 HSK E40									
----- [kW] S1 ———— [Nm] S1													
Par S1 / S6	Nm	5,6/6,9 Nm asíncrono 8,7/10,3 Nm síncrono		3,4/4,1 Nm asíncrono									
Potencia S1 / S6	kW	7/8,7 kW asíncrono 11/13 kW síncrono		6,5/7,8 kW asíncrono									
Velocidad máxima	rpm	20.000 grasa (S1 7 kW) 24.000 grasa (S1 11 kW)		36.000 grasa									
Velocidad Nominal	rpm	12.000		18.000									
Encoder		TTL/sincos		TTL/sincos									
				-									

* Solo sin encoder. | ** Estos valores pueden cambiar con en el servomotor elegido. | *** Con encoder de eje. | **** Los valores se refieren a la precisión del sistema de medición. | ***** Para información sobre el modelo, contacte con nuestra oficina.
Las medidas son en mm. El peso varía con el electrohusillo escogido.

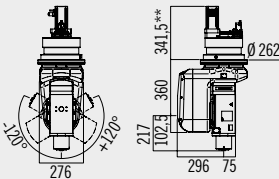
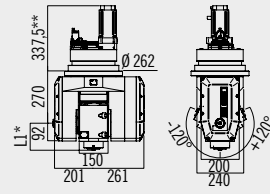
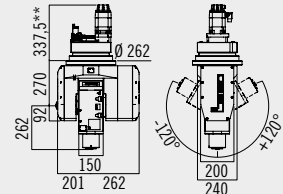
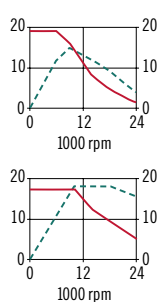
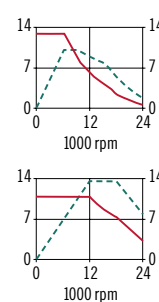
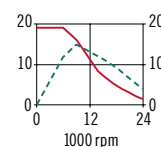
Cabeza 2 ejes		HST310D UNIDAD DIRECTA	HS450	HST570 UNIDAD DIRECTA																
																				
		 <table><tr><th>Electrohusillo</th><th>L1</th></tr><tr><td>ES368 7 kW</td><td>153 mm</td></tr><tr><td>ES368 11 kW</td><td>182,5 mm</td></tr></table>	Electrohusillo	L1	ES368 7 kW	153 mm	ES368 11 kW	182,5 mm	Con servomotor Siemens  <table><tr><th>Electrohusillo</th><th>L1</th></tr><tr><td>ES779 10 kW</td><td>185 mm</td></tr><tr><td>ES779 13,5 kW</td><td>185 mm</td></tr><tr><td>ES779 10 kW LN</td><td>235 mm</td></tr><tr><td>ES779 13,5 kW LN</td><td>251 mm</td></tr></table>	Electrohusillo	L1	ES779 10 kW	185 mm	ES779 13,5 kW	185 mm	ES779 10 kW LN	235 mm	ES779 13,5 kW LN	251 mm	
Electrohusillo	L1																			
ES368 7 kW	153 mm																			
ES368 11 kW	182,5 mm																			
Electrohusillo	L1																			
ES779 10 kW	185 mm																			
ES779 13,5 kW	185 mm																			
ES779 10 kW LN	235 mm																			
ES779 13,5 kW LN	251 mm																			
Servomotor estándar		Motor HSD	Yaskawa, Num, Siemens, Fanuc, Fagor, Mitsubishi, RTA	Motor HSD																
Pérdida de par / Máx. eje A	Nm	32, 80	300, 600**	130, 190																
Pérdida de par / Máx. eje C	Nm	64, 160	400, 600**	183, 290																
Par de bloqueo freno eje A, C	Nm	210, 342	-	342, 342																
Vel. máx. rotación eje A, C	°/sec	180, 180	150, 150**	180, 180																
Precisión de posic. eje A, C	arcsec	13, 13 (Opcional 5, 5)****	60, 60	24, 24****																
Ángulo rotación eje A, C		±120 °, ±220 ° (7 kW) / ±105 °, ±220 ° (11 kW)	±120 °, ±220 °***	Sin fin, Sin fin																
Rot. infinita eje A, C (Slip Ring)		No, Opcional	No, Opcional	Si, Si																
Encoder eje		Si (AMO)	-	Si (AMO)																
Freno eje		Sí, neumático	-	Sí, neumático																
Peso	Kg	~ 75	~ 100	~ 150																
Electrohusillos disponibles		ES368 HSK F63	ES779 HSK F63-EG3	ES367 HSK F63																
[kW] S1 [Nm] S1																				
Par S1 / S6	Nm	5,6/6,9 Nm asíncrono 8,7/10,3 Nm síncrono	12,7/15,3 Nm asíncrono 10,7/12,9 Nm asíncrono	21,5/25,8 Nm síncrono																
Potencia S1 / S6	kW	7/8,7 kW asíncrono 11/13 kW síncrono	10/12 kW asíncrono 13,5/16,2 kW asíncrono	18/21,6 kW síncrono																
Velocidad máxima	rpm	20.000 grasa (S1 7 kW) 24.000 grasa (S1 11 kW)	24.000 grasa	24.000 grasa																
Velocidad Nominal	rpm	12.000	7.500 (S1 10 kW) 12.000 (S1 13,5 kW)	8.000																
Encoder		TTL/sincos (opcional)	TTL/sincos (opcional)	-																

* Solo sin encoder. | ** Estos valores pueden cambiar con en el servomotor elegido. | *** Con encoder de eje. | **** Los valores se refieren a la precisión del sistema de medición. | ***** Para información sobre el modelo, contacte con nuestra oficina.

Las medidas son en mm. El peso varía con el electrohusillo escogido.

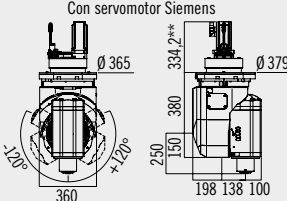
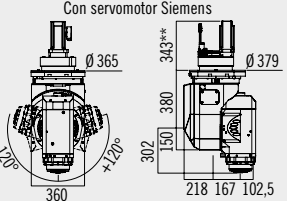
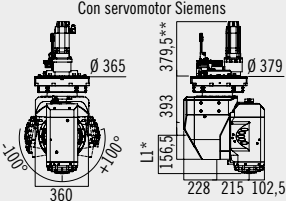
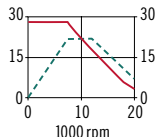
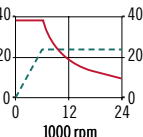
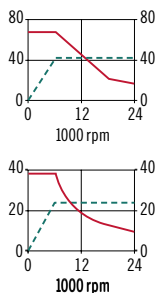
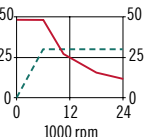
Cabeza 2 ejes		HS673D		HS673		HS675D									
															
															
		<table><tr><th>Electrohusillo</th><th>L1</th></tr><tr><td>ES779 10 kW *****</td><td>-</td></tr><tr><td>ES779 15 kW *****</td><td>-</td></tr><tr><td>ES779 22 kW</td><td>165 mm</td></tr></table>		Electrohusillo	L1	ES779 10 kW *****	-	ES779 15 kW *****	-	ES779 22 kW	165 mm				
Electrohusillo	L1														
ES779 10 kW *****	-														
ES779 15 kW *****	-														
ES779 22 kW	165 mm														
Servomotor estándar		Mitsubishi, Siemens		Mitsubishi, Siemens		Fanuc, Yaskawa, Siemens									
Pérdida de par / Máx. eje A	Nm	347, 1.030**		347, 1.030**		300, 1.000**									
Pérdida de par / Máx. eje C	Nm	490, 1.030**		490, 1.030**		500, 1.200**									
Par de bloqueo freno eje A, C	Nm	342, 342		342, 342		600, 600									
Vel. máx. rotación eje A, C	°/sec	135, 135		135, 135		130, 200**									
Precisión de posic. eje A, C	arcsec	30, 30		30, 30		60, 60 (30, 30)***									
Ángulo rotación eje A, C		±120°, ±360°		±120°, ±360°		±120°, ±245°									
Rot. infinita eje A, C (Slip Ring)		No, No		No, No		No, No									
Encoder eje		Si (AMO)		Si (AMO)		Opcional (AMO)									
Freno eje		Sí, neumático		Sí, neumático		Opcional neumático									
Peso	Kg	~ 100		~ 100		~ 160									
Electrohusillos disponibles		ES779 HSK F63-A63		ES779 HSK F63-A63		ES779 HSK F63-A63									
															
															
Par S1 / S6	Nm	12,7/15,3 Nm asíncrono		11,9/14,3 Nm asíncrono		18/20 Nm síncrono									
Potencia S1 / S6	kW	10/12 kW asíncrono		15/18 kW asíncrono		22/25 kW síncrono									
Velocidad máxima	rpm	24.000 grasa		24.000 grasa		24.000 grasa									
Velocidad Nominal	rpm	7500		12.000		10600									
Encoder		TTL/sincos (opcional)		TTL/sincos (opcional)		TTL/sincos (opcional)									

* Solo sin encoder. | ** Estos valores pueden cambiar con en el servomotor elegido. | *** Con encoder de eje. | ***** Los valores se refieren a la precisión del sistema de medición. | ***** Para información sobre el modelo, contacte con nuestra oficina.
Las medidas son en mm. El peso varía con el electrohusillo escogido.

Cabeza 2 ejes		HS675D	HS655	HS655										
														
		Con servomotor Yaskawa 	Con servomotor Fanuc  <table><tr><th>Electrohusillo</th><th>L1</th></tr><tr><td>ES779 10 kW</td><td>135 mm</td></tr><tr><td>ES779 10 kW LN</td><td>185 mm</td></tr><tr><td>ES779 13,5 kW</td><td>135 mm</td></tr><tr><td>ES779 13,5 kW</td><td>201 mm</td></tr></table>	Electrohusillo	L1	ES779 10 kW	135 mm	ES779 10 kW LN	185 mm	ES779 13,5 kW	135 mm	ES779 13,5 kW	201 mm	Con servomotor Fanuc 
Electrohusillo	L1													
ES779 10 kW	135 mm													
ES779 10 kW LN	185 mm													
ES779 13,5 kW	135 mm													
ES779 13,5 kW	201 mm													
Servomotor estándar		Fanuc, Yaskawa, Siemens	Num, Yaskawa, Siemens, Fanuc, Baumuelller, Fagor, Mitsubishi, Osai	Fagor, Yaskawa, Siemens, Fanuc, Schneider, Osai, Heidenhain										
Pérdida de par / Máx. eje A	Nm	300, 1.000**	400, 1.000**	400, 1.000**										
Pérdida de par / Máx. eje C	Nm	500, 1.200**	500, 1.200**	500, 1.200**										
Par de bloqueo freno eje A, C	Nm	600, 600	-	480, 600										
Vel. máx. rotación eje A, C	°/sec	130, 200**	170, 270**	170, 270**										
Precisión de posic. eje A, C	arcsec	60, 60 (30, 30)***	60, 60 (30, 30)***	60, 60 (30, 30)***										
Ángulo rotación eje A, C		±120°, ±245° (Opcional ±360°)	±120°, ±245°	±120°, ±245°										
Rot. infinita eje A, C (Slip Ring)		No, No	No, Opcional	No, Opcional										
Encoder eje		Opcional (AMO)	Opcional (AMO)	Opcional (AMO)										
Freno eje		Opcional neumático	No	Opcional neumático										
Peso	Kg	~ 170	~ 120	~ 120										
Electrohusillos disponibles		ES789 HSK F63-A63	ES779 HSK F63-A63-E40/F50	ES789 HSK F63-A63										
[kW] S1 [Nm] S1														
Par S1 / S6	Nm	19,1/20,9 Nm asíncrono 17,2/20,6 Nm asíncrono	12,7/15,3 Nm asíncrono 10,7/12,9 Nm asíncrono	19,1/20,9 Nm asíncrono										
Potencia S1 / S6	kW	15/18 kW asíncrono 18/21,6 kW asíncrono	10/12 kW asíncrono 13,5/16,2 kW asíncrono	15/18 kW asíncrono										
Velocidad máxima	rpm	24.000 grasa	24.000 grasa	24.000 grasa										
Velocidad Nominal	rpm	9.000 (S1 15 kW) 10.000 (S1 18 kW)	7.500 (S1 10 kW) 12.000 (S1 13,5 kW)	9.000										
Encoder		TTL/sincos (opcional)	TTL/sincos (opcional)	TTL/sincos (opcional)										

* Solo sin encoder. | ** Estos valores pueden cambiar con en el servomotor elegido. | *** Con encoder de eje. | **** Los valores se refieren a la precisión del sistema de medición. | ***** Para información sobre el modelo, contacte con nuestra oficina.

Las medidas son en mm. El peso varía con el electrohusillo escogido.

Cabeza 2 ejes		HS678	HS678	HS778									
													
													
				<table><tr><th>Electrohusillo</th><th>L1</th></tr><tr><td>ES510 A63 24 kW</td><td>300,2 mm</td></tr><tr><td>ES510 A63 30 kW</td><td>300,2 mm</td></tr><tr><td>ES510 A63 42 kW</td><td>248,2 mm</td></tr></table>		Electrohusillo	L1	ES510 A63 24 kW	300,2 mm	ES510 A63 30 kW	300,2 mm	ES510 A63 42 kW	248,2 mm
Electrohusillo	L1												
ES510 A63 24 kW	300,2 mm												
ES510 A63 30 kW	300,2 mm												
ES510 A63 42 kW	248,2 mm												
Servomotor estándar		Yaskawa, Siemens, Fanuc, B&R, Osai, Glentek		Fanuc, Siemens									
Pérdida de par / Máx. eje A	Nm	500, 1.200**		1.000, 2.400**									
Pérdida de par / Máx. eje C	Nm	500, 1.200**		1.000, 2.400**									
Par de bloqueo freno eje A, C	Nm	1.080, 1.080		2.000, 3.000									
Vel. máx. rotación eje A, C	°/sec	194, 300**		140, 250**									
Precisión de posic. eje A, C	arcsec	30, 30		30, 30									
Ángulo rotación eje A, C		±120°, ±245°		±100°, ±262°									
Rot. infinita eje A, C (Slip Ring)		No, No		No, No									
Encoder eje		Si (Heidenhain)		Si (Renishaw, AMO)									
Freno eje		Sí, neumático		Sí, hidráulico									
Peso	Kg	~ 250		~ 350									
Electrohusillos disponibles		ES798 HSK A63-E63	ES510 HSK A63	ES510 HSK A63	ES510 HSK A63								
[kW] S1 [Nm] S1 													
Par S1 / S6	Nm	28/32 Nm asíncrono		38/46 Nm asíncrono 67/87,5 Nm síncrono									
Potencia S1 / S6	kW	22/25 kW asíncrono		24/28,8 kW asíncrono 42/55 kW síncrono									
Velocidad máxima	rpm	20.000 grasa		18.000 grasa 24.000 aire-aceite									
Velocidad Nominal	rpm	7.500		6.000									
Encoder		Si		Si									

* Solo sin encoder. | ** Estos valores pueden cambiar con en el servomotor elegido. | *** Con encoder de eje. | **** Los valores se refieren a la precisión del sistema de medición. | ***** Para información sobre el modelo, contacte con nuestra oficina.
Las medidas son en mm. El peso varía con el electrohusillo escogido.

EJE B



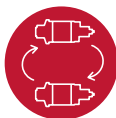
CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS



MODULAR

El producto consta de 3 componentes principales:

- Husillo
- Carcasa
- Módulo de rotación.



ELECCIÓN DEL HUSILLO MÁS ADECUADO A SU NECESIDAD

- La carcasa está diseñada para poder acomodar una variedad de husillos HSD cilíndricos estándar.



POSIBILIDAD DE PERSONALIZACIÓN DE LA CARCASA DEL ELECTROHUSILLO SEGÚN REQUISITOS DIMENSIONALES ESPECÍFICOS

CODIFICADORES DIRECTOS HASTA ± 5 ARCSEC

- Precisión y calidad de montaje. El codificador está montado en posición fácilmente accesible desde la zona frontal.



POTENCIA DE FRENADO HASTA 4.000 Nm

- Freno con alta potencia en cada posición y sin histéresis

FRENO DE SEGURIDAD

- El eje B permanece en posición sin presión en el sistema.



CON SISTEMA DE HIRTH PARA OPERACIONES DE FRESADO Y TORNEADO

- En la versión FA290MT, el módulo de rotación y el husillo están equipados con un sistema HIRTH para intensificar exponencialmente el par de bloqueo del eje B y permitir operaciones de giro.

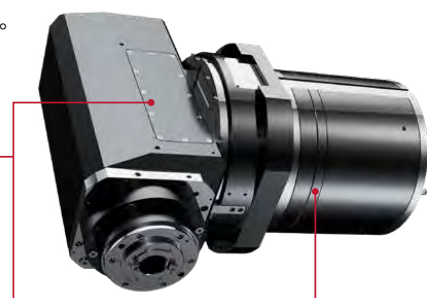
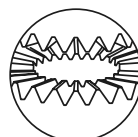


FA290 SM | FRESADO

Disponible con husillos para fresado con par máximo hasta 180 Nm

ACOPLAMIENTO HIRTH

- Unidad giratoria cada 5°
- Electrohusillo cada 15°



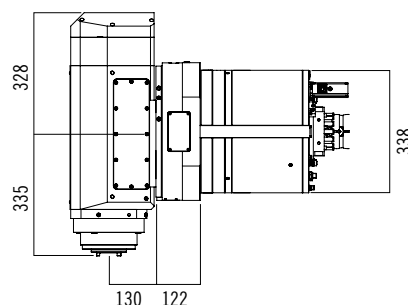
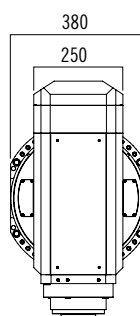
FA290 HT | FRESADO Y TORNEADO

Disponible con husillos para fresado con par máximo hasta 300 Nm

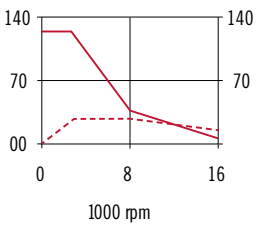
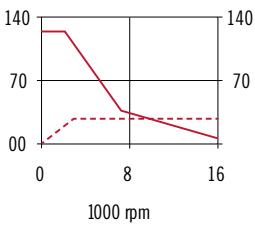
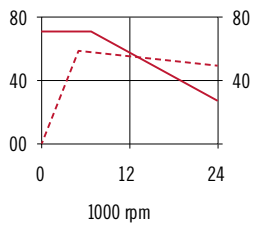
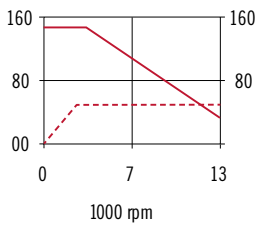
En **TecnoPower** trabajamos para que toda la información de nuestros catálogos sea correcta. Sin embargo, la exactitud de la información contenida en este catálogo no puede ser garantizada y carece de efectos vinculantes. Las dimensiones y valores se proporcionan a efectos orientativos. Para valores exactos consultar con nuestra oficina técnica. Las especificaciones y características del presente catálogo pueden ser modificadas en cualquier momento sin necesidad de previo aviso.

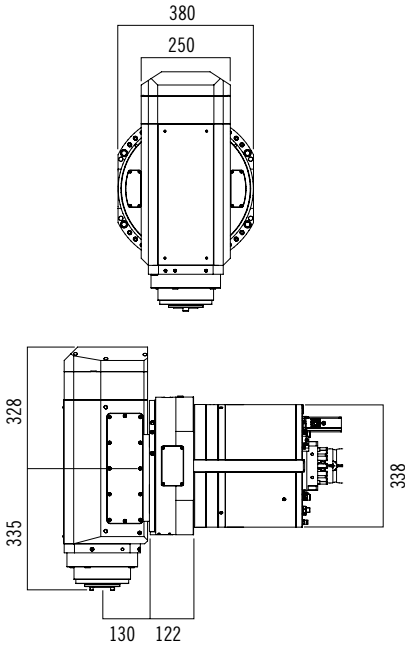
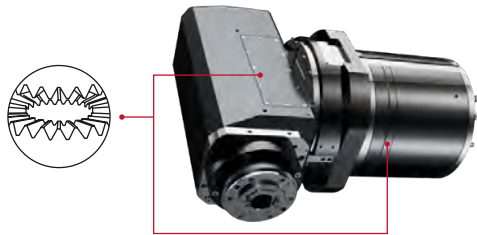
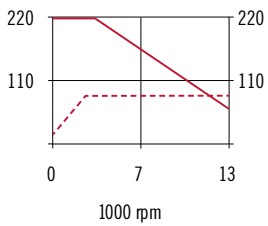
Eje B

FA290 SM - Fresado

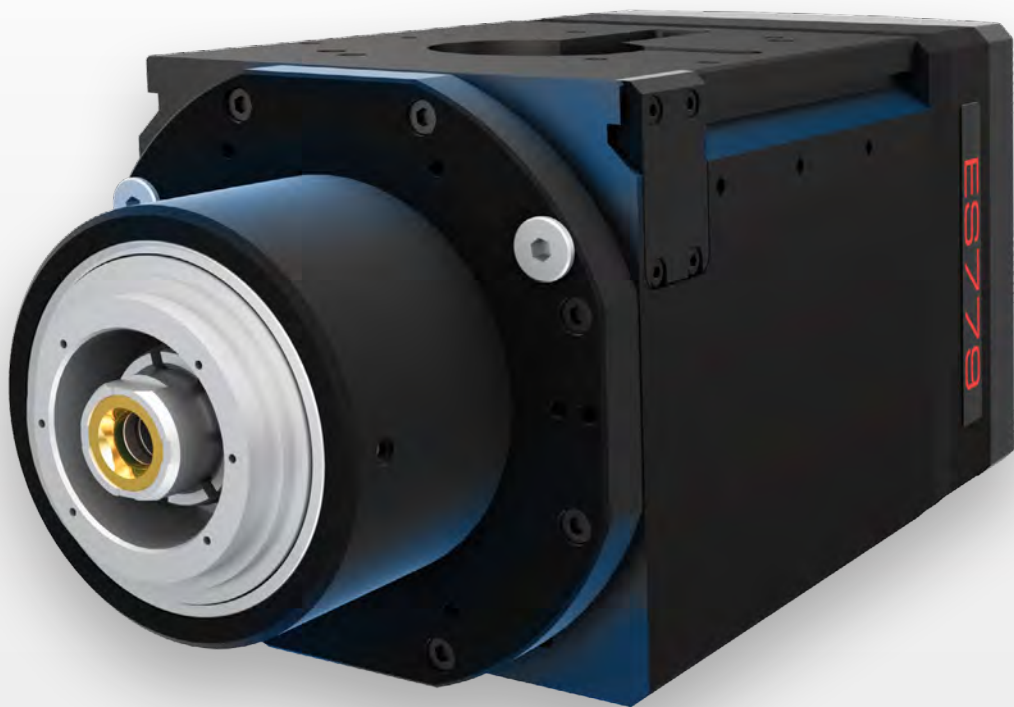


Ángulo rotación eje		±120°
Par máximo eje	Nm	750
Par de bloqueo (hidráulico)	Nm	4.000
Velocidad Nominal	rpm	40
Precisión sistema medida	arcsec	±5
Fuerza de bloqueo del sistema Hirth cada 5°	Nm	-
Peso	Kg	~260

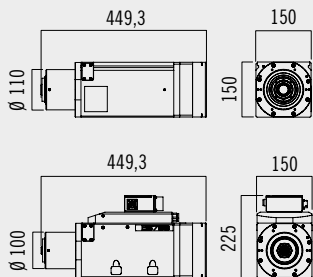
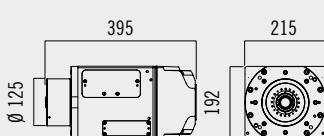
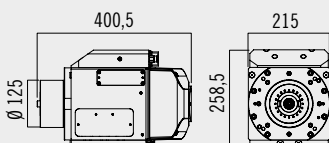
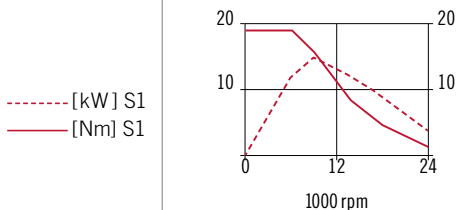
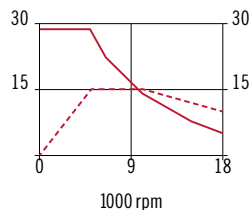
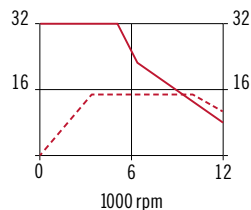
Electrohusillos disponibles		ES511 ISO40	ES511 HSK A63	ES511 HSK A63	ES511 ISO50 HSK A100
[kW] S1 [Nm] S1					
Par S1 / S6	Nm	124/149 Nm	124/149 Nm	75/90 Nm	150/202 Nm
Potencia S1 / S6	kW	26/31 kW	26/31 kW	55/66 kW	47/63,5 kW
Velocidad máxima	rpm	16.000 grasa	18.000 aire-aceite	24.000 aire-aceite	13.000 aire-aceite
Velocidad Nominal	rpm	2.000	2.000	7.000	3.000
Encoder		LB 1 Vpp ó TTL	LB 1 Vpp ó TTL	LB 1 Vpp ó TTL	LB 1 Vpp ó TTL

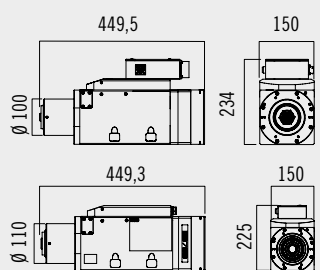
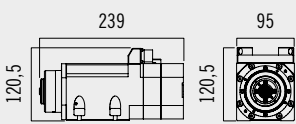
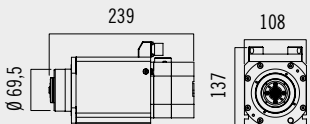
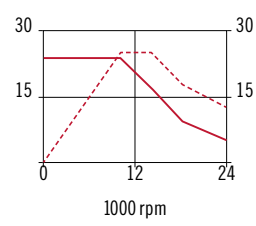
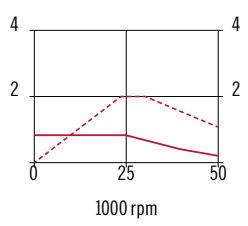
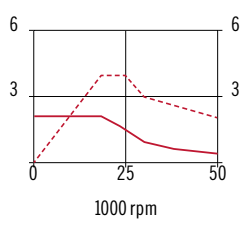
Eje B		FA290 HM - Fresado pesado	FA290 MT - Fresado y torneado
		 	
Ángulo rotación eje		±120°	±120°
Par máximo eje	Nm	750	750
Par de bloqueo (hidráulico)	Nm	4.000	4.000
Velocidad Nominal	rpm	40	40
Precisión sistema medida	arcsec	±5	±5
Fuerza de bloqueo del sistema Hirth cada 5°	Nm	13.500-	13.500-
Peso	Kg	~260	~260
Electrohusillos disponibles		ES511 HSK A100	ES
[kW] S1 [Nm] S1 			
Par S1 / S6	Nm	200/242 Nm	
Potencia S1 / S6	kW	63/76 kW	
Velocidad máxima	rpm	13.000 aire-aceite	
Velocidad Nominal	rpm	3.000	
Encoder		LB 1 Vpp ó TTL	

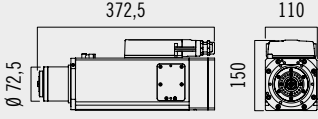
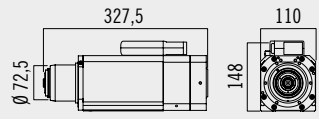
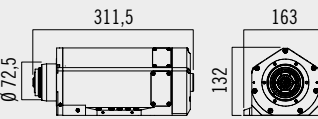
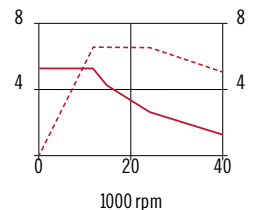
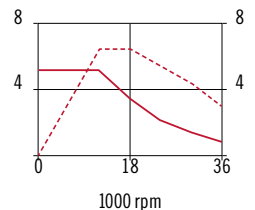
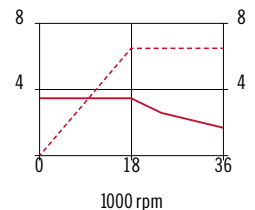
ELECTROHUSILLOS PARA 3 Y 5 EJES E INTEGRACIONES ROBÓTICAS

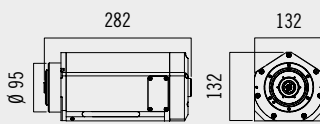
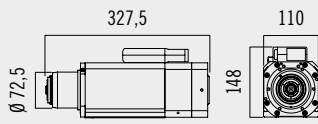
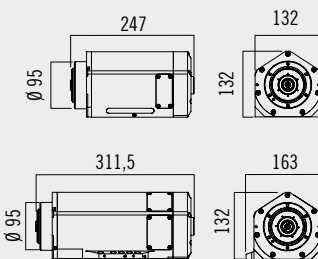
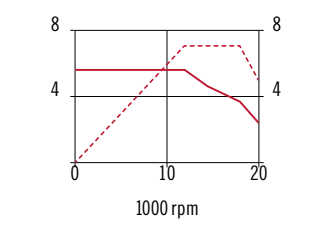
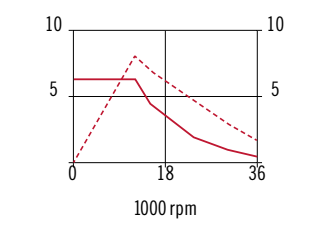
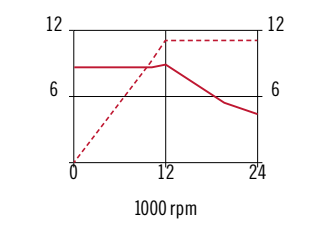


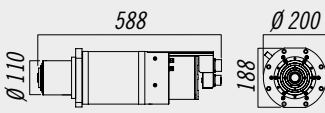
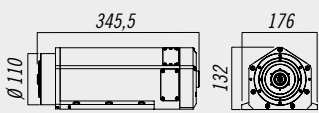
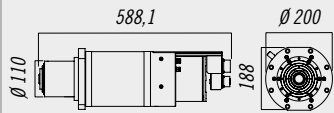
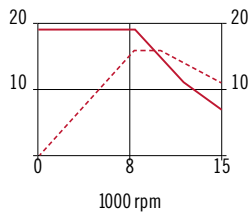
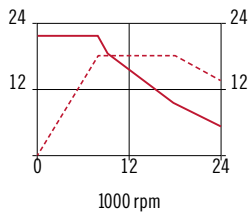
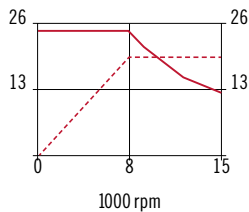
----- [kW] S1
—— [Nm] S1

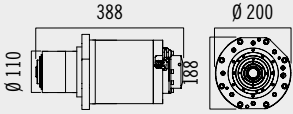
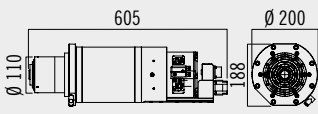
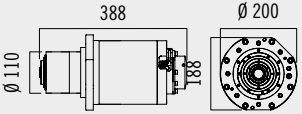
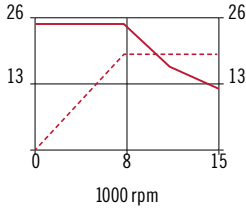
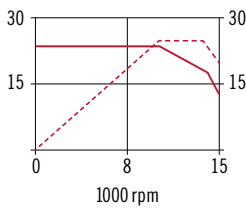
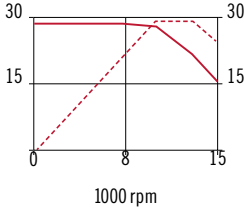
Electrohusillo		ES789 HSK F63/A63/E63	ES793 HSK A63	ES793 ISO40
				
				
				
Potencia S1/S6	kW	15/18 kW	15/18 kW	15/18 kW
Par S1/S6	Nm	19,1/20,9 Nm	28,7/34,4 Nm	31,8/38,2 Nm
Tecnología del motor		Asíncrona	Asíncrona	Asíncrona
Sujeción herramienta		Neumática	Neumática	Neumática
Tensión nominal	V	220/380 V or 380 V	380 V	380 V
Encoder		LB 1 Vpp ó TTL	LB 1 Vpp ó TTL	LB1 Vpp ó TTL
Polos		4	6	6
Rodamiento delantero / trasero		Cerámico o cerámico-acero	Cerámico o cerámico-acero	Cerámico-acero
Lubricación rodamiento		Grasa	Grasa	Grasa
Frecuencia máxima	Hz	600/800 Hz	900 Hz	600 Hz
Velocidad máxima	rpm	15.000 rpm (A63/E63) 18.000 rpm (A63) / 24.000 rpm (F63)	18.000 rpm	12.000 rpm
Velocidad Nominal	rpm	9.000 rpm	5.000 rpm	4.500 rpm
Peso	kg	~36 Kg	~42 Kg	~57 Kg
Refrigeración a través del eje		Alta presión	Alta presión	Alta presión
Tipo de refrigeración		Liquid	Liquid	Liquid

Electrohusillo		ES789 HSK F63/A63/E63	ES325 HSK E25	ES326 HSK E25
				
				
----- [kW] S1 ----- [Nm] S1				
Potencia S1/S6	kW	25/30 kW	2/2,4 kW	4/4,8 kW
Par S1/S6	Nm	23,9/28,6 Nm	0,8/1 Nm	2,1/2,6 Nm
Tecnología del motor		Asíncrona	Asíncrona	Asíncrona
Sujeción herramienta		Neumática	Neumática	Neumática
Tensión nominal	V	380 V	380 V	380 V
Encoder		LB 1 Vpp	-	-
Polos		4	2	4
Rodamiento delantero / trasero		Cerámico	Cerámico ó Cronidur	Cerámico ó Cronidur
Lubricación rodamiento		Grasa	Grasa	Grasa
Frecuencia máxima	Hz	800 Hz	667/833 Hz	1333/1667 Hz
Velocidad máxima	rpm	24.000 rpm	40.000 ó 50.000 rpm	40.000 ó 50.000 rpm
Velocidad Nominal	rpm	10.000 rpm	24000 rpm	18000 rpm
Peso	kg	~36 Kg	~7 Kg	~9,5 Kg
Tipo de refrigeración		Liquid	Líquida	Líquida

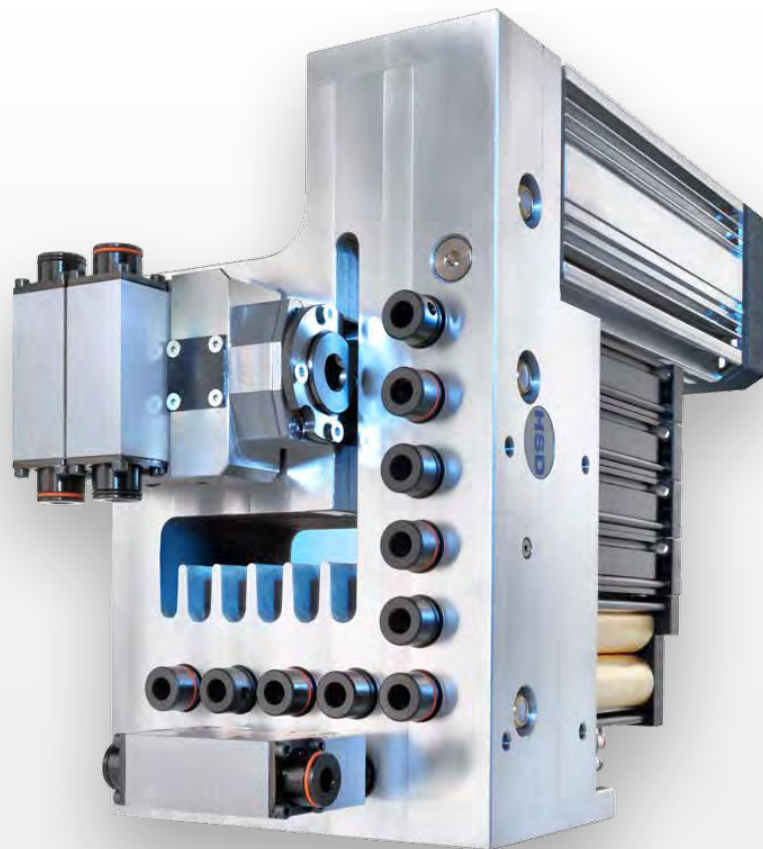
Electrohusillo		ES351 HSK E32/E40	ES350 HSK E40/F50	ES368 HSK E40/F50
				
				
				
Potencia S1/S6	kW	6,5/7,5 kW	6,5/8 kW	6,5/7,8 kW
Par S1/S6	Nm	5,2/6 Nm	5,2/6,4 Nm	3,4/4,1 Nm
Tecnología del motor		Asíncrona	Asíncrona	Asíncrona
Sujeción herramienta		Neumática	Neumática	Neumática
Tensión nominal	V	220/380 V ó 380 V	380 V	380 V
Encoder		LB 1 Vpp ó TTL	-	-
Polos		4	4	4
Rodamiento delantero / trasero		Cerámico ó Cronidur	Cerámico	Cerámico
Lubricación rodamiento		Grasa	Grasa	Grasa
Frecuencia máxima	Hz	1200/1334 Hz	1.200 Hz	1.200 Hz
Velocidad máxima	rpm	36.000 rpm (E40) 40.000 rpm (E32)	36.000 rpm	36.000 rpm
Velocidad Nominal	rpm	12000 rpm	12.000 rpm	18.000 rpm
Peso	kg	~20 Kg	~14 Kg	~20 Kg
Tipo de refrigeración		Líquida	Líquida	Líquida

Electrohusillo		ES368 HSK F63	ES350 HSK E40/F50	ES368 HSK F63
				
				
				
Potencia S1/S6	kW	7/8,7 kW	8/9 kW	11/13 kW
Par S1/S6	Nm	5,6/6,9 Nm	6,4/7,2 Nm	8,7/10,3 Nm
Tecnología del motor		Asíncrona	Asíncrona	Síncrona
Sujeción herramienta		Neumática	Neumática	Neumática
Tensión nominal	V	380 V	380 V	380 V
Encoder		LB 1 Vpp ó TTL	LB 1 Vpp ó TTL	LB 1 Vpp ó TTL
Polos		6	4	6
Rodamiento delantero / trasero		Cerámico-acero	Cerámico	Cerámico-acero
Lubricación rodamiento		Grasa	Grasa	Grasa
Frecuencia máxima	Hz	1.000 Hz	1.000/1200 Hz	1.000 Hz
Velocidad máxima	rpm	20.000 rpm	30.000 rpm (HSK-E40) 36.000 rpm (HSK-E40/F50)	20.000 rpm (Cerámico-acero) 24.000 rpm (Cerámico)
Velocidad Nominal	rpm	12.000 rpm	12.000 rpm	12.000 rpm
Peso	kg	~20 Kg	~14 Kg	~20 Kg
Tipo de refrigeración		Líquida	Líquida	Líquida

Electrohusillo		ES884 HSK E63/F80	ES367 HSK F63	ES884 HSK E63/F80
				
				
[kW] S1 [Nm] S1				
Potencia S1/S6	kW	16/18 kW	18/21,6 kW	19/22,8 kW
Par S1/S6	Nm	19/21,5 Nm	21,5/25,8 Nm	24,2/29 Nm
Tecnología del motor		Asíncrona	Síncrona	Asíncrona
Sujeción herramienta		Neumática	Neumática	Neumática
Tensión nominal	V	380 V	380 V	380 V
Encoder		-	-	-
Polos		4	6	4
Rodamiento delantero / trasero		Cerámico-acero	Cerámico	Cerámico-acero
Lubricación rodamiento		Grasa	Grasa	Grasa
Frecuencia máxima	Hz	400/500 Hz	1.200 Hz	500 Hz
Velocidad máxima	rpm	12.000 rpm (HSK-F80) 15.000 rpm (HSK-E63)	24.000 rpm	12.000 rpm (HSK-F80) 15.000 rpm (HSK-E63)
Velocidad Nominal	rpm	8.000 rpm	8.000 rpm	7.500 rpm
Peso	kg	~57 Kg	~25 Kg	~57 Kg
Tipo de refrigeración		Líquida	Líquida	Líquida

Electrohusillo		ES883 HSK E63	ES884 HSK E63	ES883 HSK E63
				
				
[kW] S1 [Nm] S1				
Potencia S1/S6	kW	19/22,8 kW	25/30 kW	29,3/35,2 kW
Par S1/S6	Nm	24,8/29,8 Nm	23,9/28,6 Nm	28,6/34,4 Nm
Tecnología del motor		Asíncrona	Asíncrona	Asíncrona
Sujeción herramienta		Hidráulica	Neumática	Hidráulica
Tensión nominal	V	380 V	380 V	380 V
Encoder		-	-	-
Polos		6	4	6
Rodamiento delantero / trasero		Cerámico	Cerámico-acero	Cerámico
Lubricación rodamiento		Grasa	Grasa	Grasa
Frecuencia máxima	Hz	750 Hz	500 Hz	750 Hz
Velocidad máxima	rpm	15.000 rpm	15.000 rpm	15.000 rpm
Velocidad Nominal	rpm	7.300 rpm	10.000 rpm	10.000 rpm
Peso	kg	~33 Kg	~57 Kg	~33 Kg
Tipo de refrigeración		Líquida	Líquida	Líquida

CABEZALES DE PERFORACIÓN

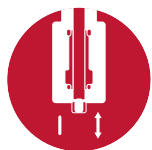


CABEZALES DE PERFORACIÓN

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS



LÍQUIDO
REFRIGERANTE



HERRAMIENTA DE
FIJACIÓN RÁPIDA
(OPCIONAL)



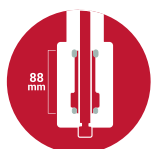
LUBRICACIÓN
AUTOMÁTICA



MÁXIMA PRECISIÓN
A ALTA VELOCIDAD



ENGRANAJES
HELICOIDALES



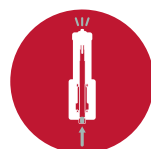
GUÍAS EXTENDIDAS
PARA MÁS PRECISIÓN
DE PERFORACIÓN



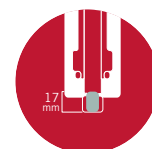
KIT DE
AMORTIGUACIÓN
NEUMÁTICA



CAMISAS OVALES
PARA MÁS
POTENCIA DE
PERFORACIÓN



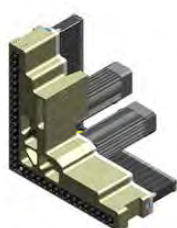
DESCARGA DE AIRE
RÁPIDA PARA MÁS
PRODUCTIVIDAD



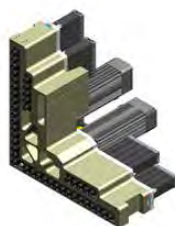
SALIDA DEL HUSILLO
17 MM PARA
MÁS PRECISIÓN
DE PERFORACIÓN



BHC36 - H6318H0465



BHC32 - H6318H0463



BHC42 - H6318H0464



BHZ5 - H6318H0442



BHZ5 - H6318H0454



BHZ5 - H6318H0446



BHZ9 - H6318H0443



BHZ10 - H6318H0455



BHZ18 - H6318H0456



BHZ9 - H6318H0457



BHZ17 - H6318H0458



BHZ15 - H6318H0444



BHZ21 - H6318H0445



BHZ24 - H6318H0459



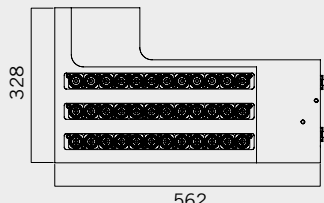
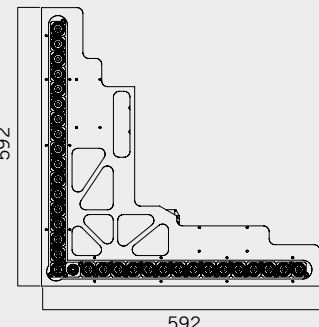
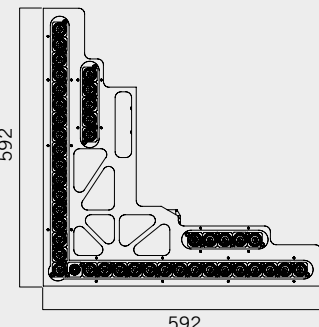
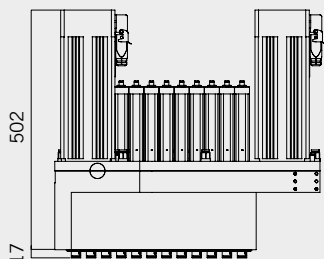
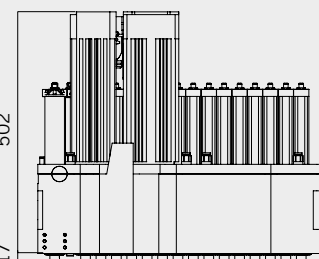
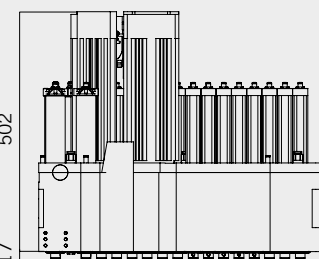
BHZ25 - H6318H0460

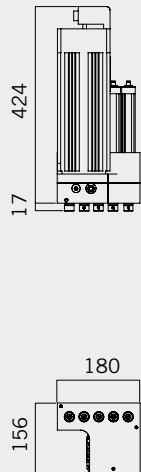
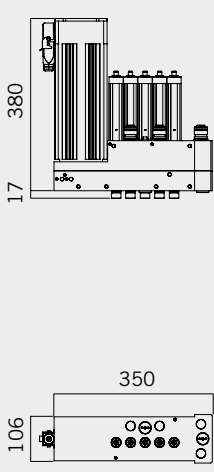
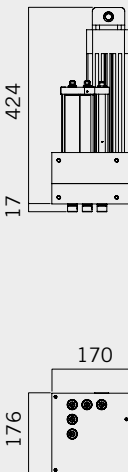


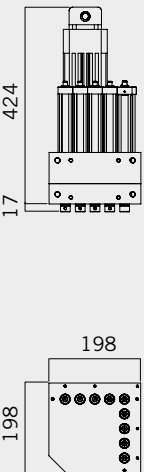
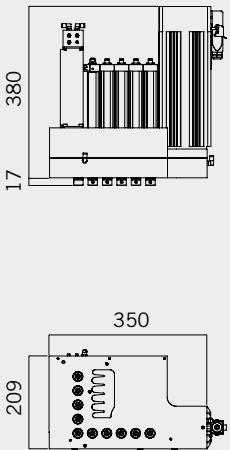
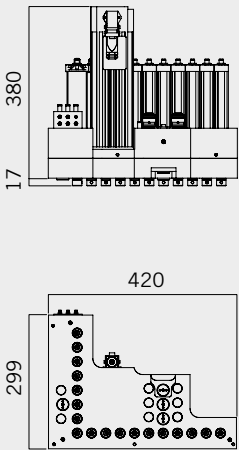
BHZ29 - H6318H0461

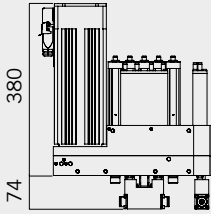
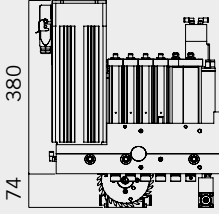
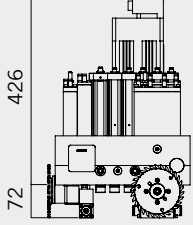
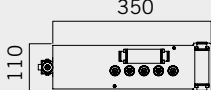
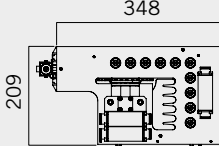
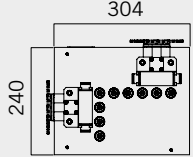


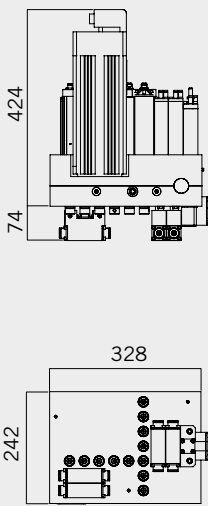
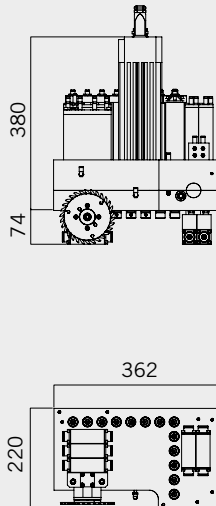
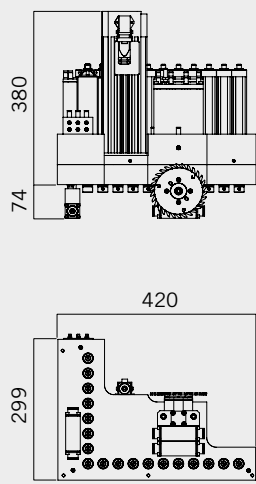
BHZ30L - H6318H0462

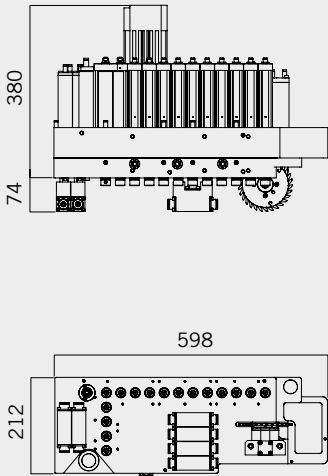
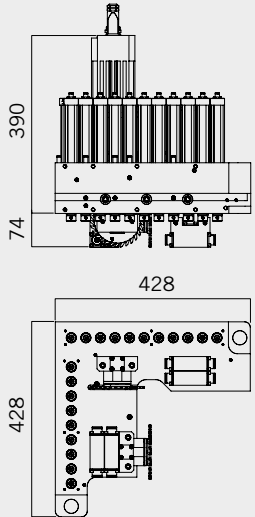
Modelo		BHC36 - H6318H0465 (para paneles fonoabsorbentes)	BHC32 - H6318H0463	BHC42 - H6318H0464
				
				
				
Configuración		36 vert.	32 vert.	42 vert.
Velocidad de rotación vertical	rpm	8.000 / carrera 60 mm	8.000 / carrera 60 mm	8.000 / carrera 60 mm
Husillos centrales vert. / horiz.	mm	32	32	32
Sujeción herramienta		Ø10	Ø10	Ø10
Peso	Kg	~120	~115	~125
Potencia nominal motor	kW-V	1,7 (3x) - 230	1,7 (2x) - 230	1,7 (2x) - 230
Refrigerante		Líquido	Líquido	Líquido
Lubricación		Solo automática	Solo automática	Solo automática

Modelo		BHZ5 - H6318H0442	BHZ5 - H6318H0454	BHZ5 - H6318H0446
				
				
Configuración		5 vert.	5 vert.	3 vert. + 2 vert.
Velocidad de rotación vertical / Carrera	rpm	6.000 / carrera 60 mm	6.000 / carrera 60 mm	6.000 / carrera 60 mm
Velocidad de rotación horizontal / Carrera	rpm	-	-	-
Velocidad de rotación de la cuchilla	rpm	-	-	-
Husillos centrales vert. / horiz.	mm	32	32	32
Sujeción herramienta		Ø10	Ø10	Ø10
Peso	Kg	~20	~23	~20
Potencia nominal motor	kW-V	1,7 - 230/400	1,7 - 230	1,7 - 230/400
Lubricación		Manual Automática (opcional)	Manual Automática (opcional)	Manual Automática (opcional)

Modelo		BHZ9 - H6318H0443	BHZ10 - H6318H0455	BHZ18 - H6318H0456
				
				
Configuración		5 vert. + 4 vert.	6 vert. + 4 vert.	11 vert. + 7 vert.
Velocidad de rotación vertical / Carrera	rpm	6.000 / carrera 60 mm	6.000 / carrera 60 mm	6.000 / carrera 60 mm
Velocidad de rotación horizontal / Carrera	rpm	-	-	-
Velocidad de rotación de la cuchilla	rpm	-	-	-
Husillos centrales vert. / horiz.	mm	32	32	32
Sujeción herramienta		Ø10	Ø10	Ø10
Peso	Kg	~27	~32	~45
Potencia nominal motor	kW-V	1,7 - 230/400	1,7 - 230	1,7 - 230
Lubricación		Manual Automática (opcional)	Manual Automática (opcional)	Manual Automática (opcional)

Modelo		BHZ9 - H6318H0457	BHZ17 - H6318H0458	BHZ15 - H6318H0444
				
				
				
Configuración		5 vert. + 2 horiz.	6 vert. + 4 vert. / 3 horiz. / 1 cuchillas	6 vert. + 3 vert. / 2 horiz. / 2 cuchillas
Velocidad de rotación vertical / Carrera	rpm	6.000 / carrera 60 mm	6.000 / carrera 60 mm	6.000 / carrera 60 mm
Velocidad de rotación horizontal / Carrera	rpm	6.000 / carrera 75 mm	6.000 / carrera 75 mm	6.000 / carrera 75 mm
Velocidad de rotación de la cuchilla	rpm	-	7.500 / carrera 60 mm	7.500 / carrera 60 mm
Husillos centrales vert. / horiz.	mm	32	32	32
Sujeción herramienta		Ø10	Ø10	Ø10
Peso	Kg	~28	~45	~50
Potencia nominal motor	kW-V	1,7 - 230	1,7 - 230	1,7 - 230/400
Lubricación		Manual Automática (opcional)	Manual Automática (opcional)	Manual Automática (opcional)

Modelo		BHZ21 - H6318H0445	BHZ24 - H6318H0459	BHZ25 - H6318H0460
				
				
Configuración		5 vert. + 7 vert. / 4 horiz. / 1 cuchillas	8 vert. + 5 vert. / 5 horiz. / 1 cuchillas	11 vert. + 7 vert. / 3 horiz. / 1 cuchillas
Velocidad de rotación vertical / Carrera	rpm	6.000 / carrera 60 mm	6.000 / carrera 60 mm	6.000 / carrera 60 mm
Velocidad de rotación horizontal / Carrera	rpm	6.000 / carrera 75 mm	6.000 / carrera 75 mm	6.000 / carrera 75 mm
Velocidad de rotación de la cuchilla	rpm	7.500 / carrera 60 mm	7.500 / carrera 60 mm	7.500 / carrera 60 mm
Husillos centrales vert. / horiz.	mm	32	32	32
Sujeción herramienta		Ø10	Ø10	Ø10
Peso	Kg	~50	~50	~50
Potencia nominal motor	kW-V	1,7 - 230/400	1,7 - 230	1,7 - 230
Lubricación		Manual Automática (opcional)	Manual Automática (opcional)	Manual Automática (opcional)

Modelo		BHZ29 - H6318H0461	BHZ30L - H6318H0462
			
			
Configuración		12 vert. + 4 vert. / 6 horiz. / 1 cuchillas	11 vert. + 9 vert. / 4 horiz. / 2 cuchillas
Velocidad de rotación vertical / Carrera	rpm	6.000 / carrera 60 mm	6.000 / carrera 60 mm
Velocidad de rotación horizontal / Carrera	rpm	6.000 / carrera 75 mm	6.000 / carrera 75 mm
Velocidad de rotación de la cuchilla	rpm	7.500 / carrera 60 mm	7.500 / carrera 60 mm
Husillos centrales vert. / horiz.	mm	32	32
Sujeción herramienta		Ø10	Ø10
Peso	Kg	~60	~60
Potencia nominal motor	kW-V	1,7 - 230	1,7 - 230
Lubricación		Manual Automática (opcional)	Manual Automática (opcional)

AGREGADOS PARA ELECTROHUSILLOS



- Para cortar. Cuchilla de 270 mm



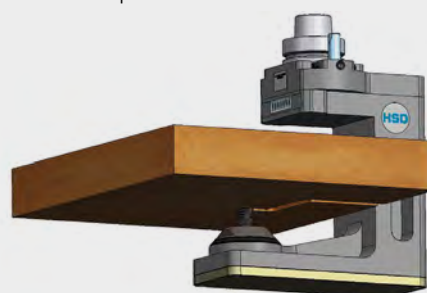
- 2 salidas de herramienta. Ideal para cerraduras.



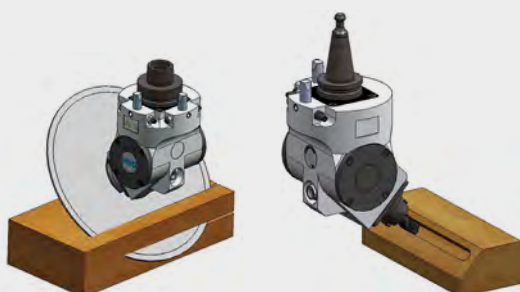
- Salida de 1 cuchilla + Alicates ER25 variables manualmente. Para fresado y cortes inclinados.



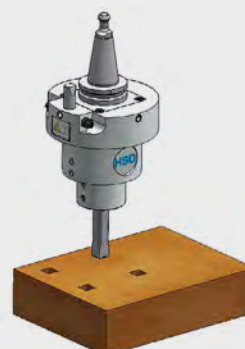
- Para trabajar desde abajo. Para evitar voltear el panel



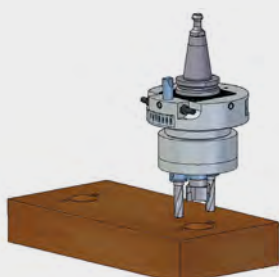
- Salida de 1 cuchilla inclinación fija 45°



- Para hacer agujeros cuadrados



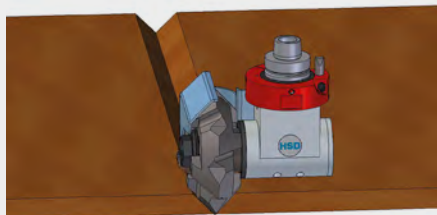
- 3 salidas verticales para herramientas. Ideal para bisagras.



- 2 agujeros para perforar + 2 para fresar. Ideal para puertas, ventanas y cerraduras.



- 1 salida para "plegado" (ranurado en "V").



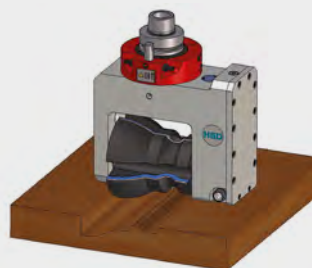
- Fresa flotante para trabajos en superficie irregular.



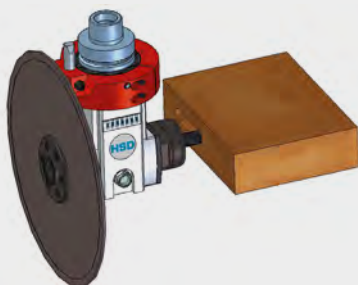
- 1 salida de herramienta de fresado flotante.
Para fresado en superficies o bordes irregulares.



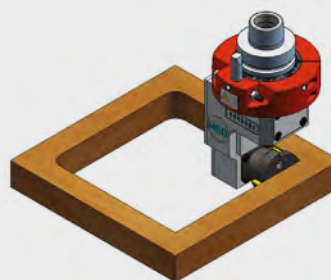
- Para cortes especiales, perfilado y fresado en la superficie del panel.



- Salida de 1 cuchilla + 1 pinza.
Para corte y fresa.



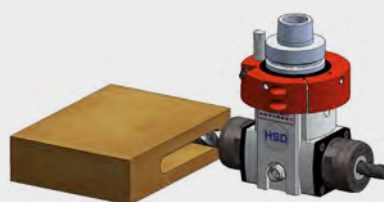
- Acabado y cuadratura de las esquinas internas del panel.



- 2 salidas de fresado ER32 - alto.



- 2 salidas de fresado ER32 - bajo.



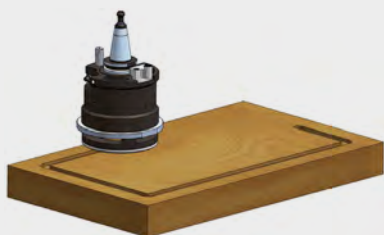
- 2 salidas fresa ER20.



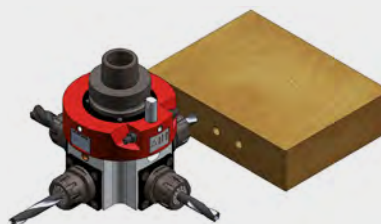
- 2 salidas fresa ER25.



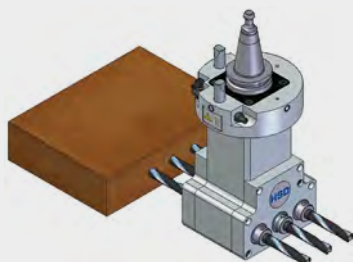
- Copiadora para fresado de superficie irregulares.



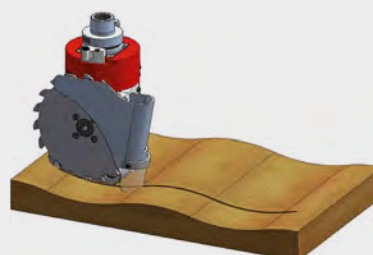
- 4 salidas fresa ER25.



- 3+3 salidas taladro.



- Cuchilla flotante para corte en superficies irregulares.



- 1 salidas fresa ER25.



- 1 salidas de fresado ER32 - bajo.

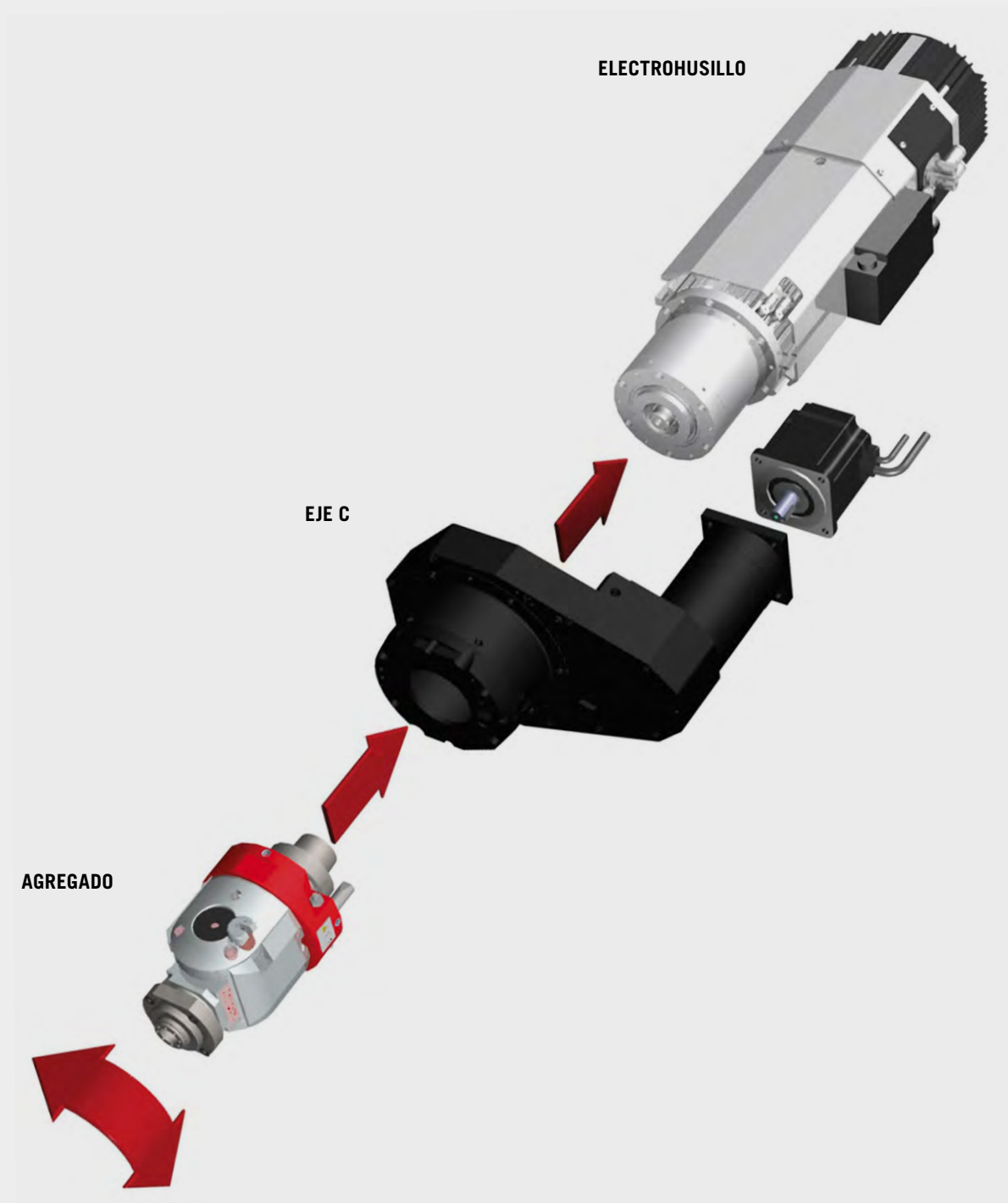


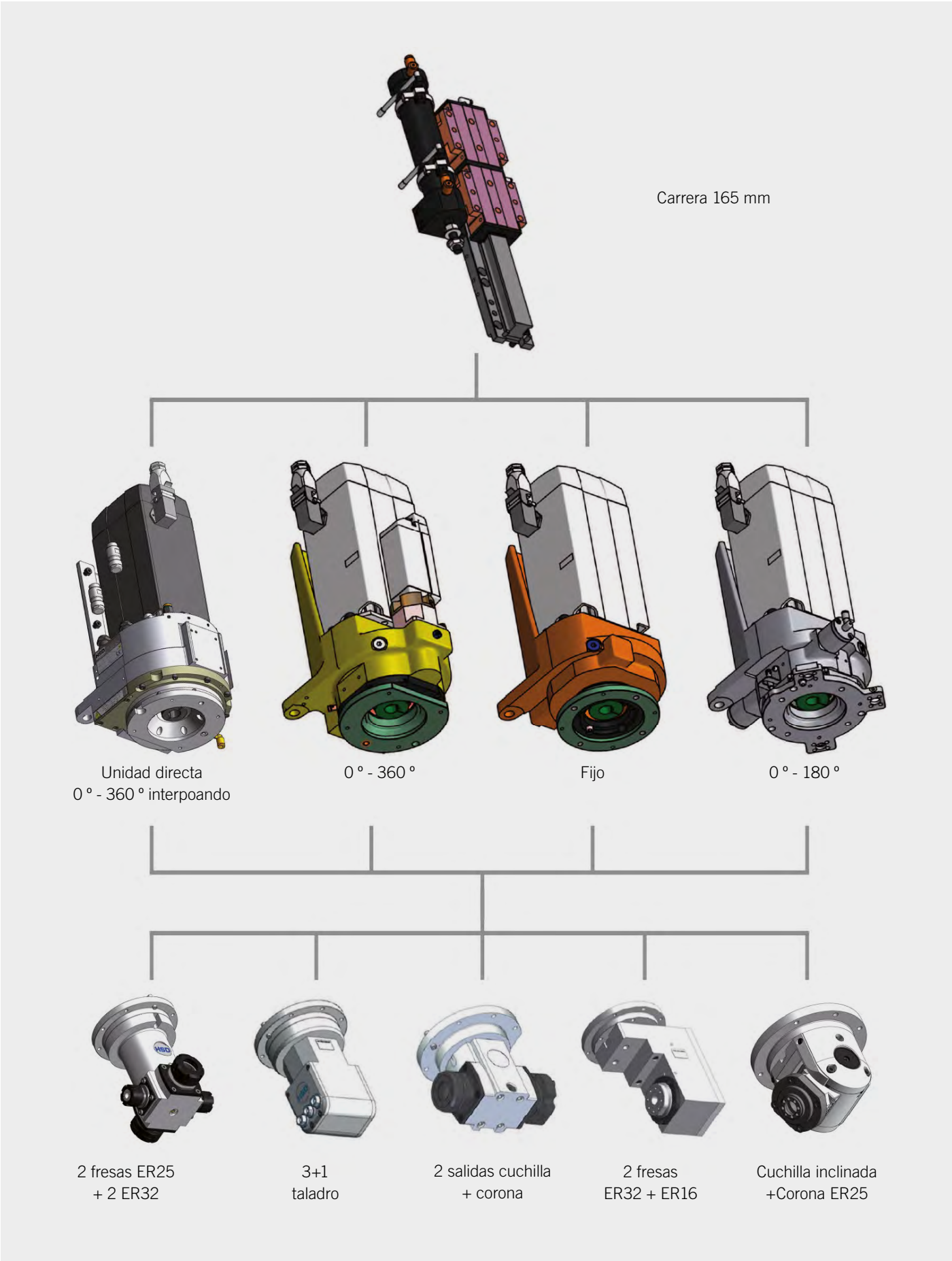
- 1 salidas de fresado ER32 - alto.



- 1 cuchilla oscilante para cortes en alfombra, cartón, plásticos, cuero y poliestireno.







EJEMPLOS DE APLICACIONES

PRODUCCIÓN DE PUERTAS / ESCALERAS / LIBRERÍAS

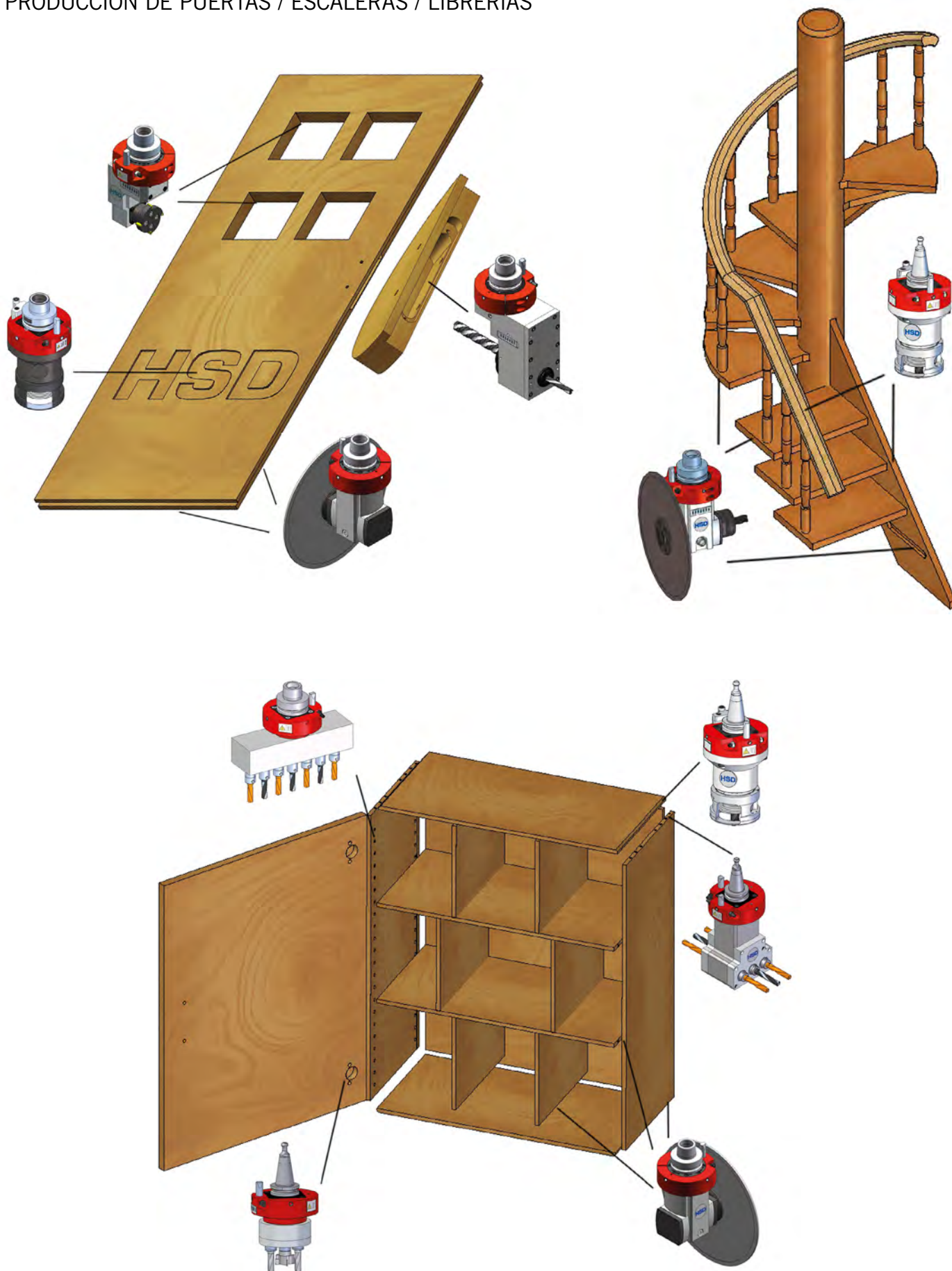
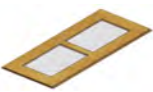


TABLA APLICACIONES PRINCIPALES

	Escaleras 	Librerías 	Hoja de puerta interna 	Puerta 	Parte superior 	Pared y techo 	Vigas 
Unidad de corte de alto rendimiento 	●	●				●	
Unidad de corte / taladrado 		●		●		●	●
Unidad de perforación 3 + 3 husillos 		●		●			
Unidad de perforación / recorte de 4 husillos 		●	●	●			●
Cabezal de perforación 							
Unidad de corte / taladrado y corte 	●	●				●	●
Unidad de corte bajo el costado 	●	●				●	
Unidad de muesca en esquina 			●	●	●		
Unidad de recorte trazada verticalmente 	●		●		●	●	
Unidad de perforación con herramienta de embutir 			●				
Unidad de sujeción horizontal 	●		●				
Mira la unidad de recorte de cajas 	●	●	●				
Plegable 		●	●	●			
Cuchilla flotante 		●	●	●			

FRESADO

ACCESORIOS COMPATIBLES LUBRICADOS CON GRASA

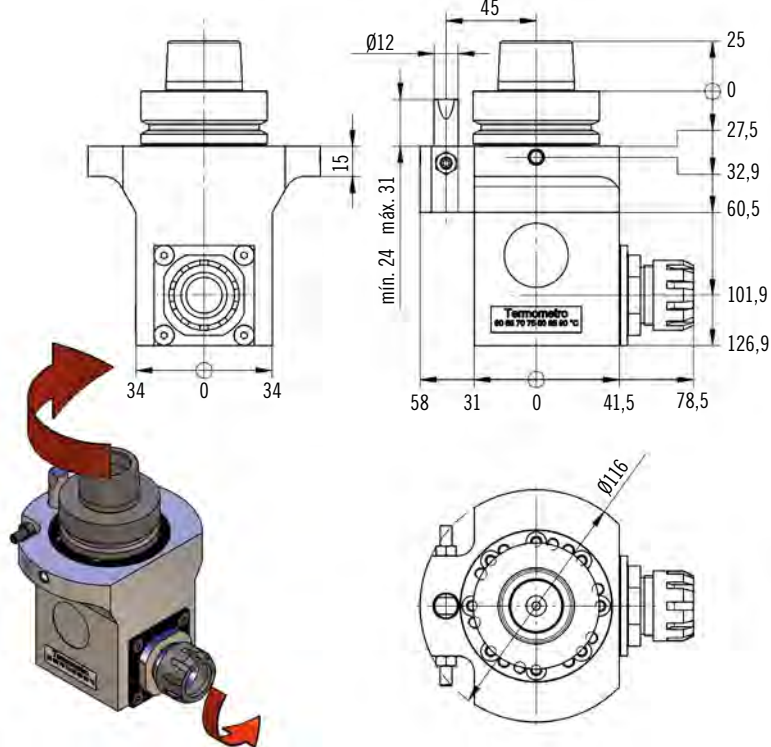


FRESADO. H630212700

- Fresado horizontal.
- Salida pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		Salida / Entrada
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø16	mm	
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Peso	~3	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	ver "Ciclo de Trabajo"		

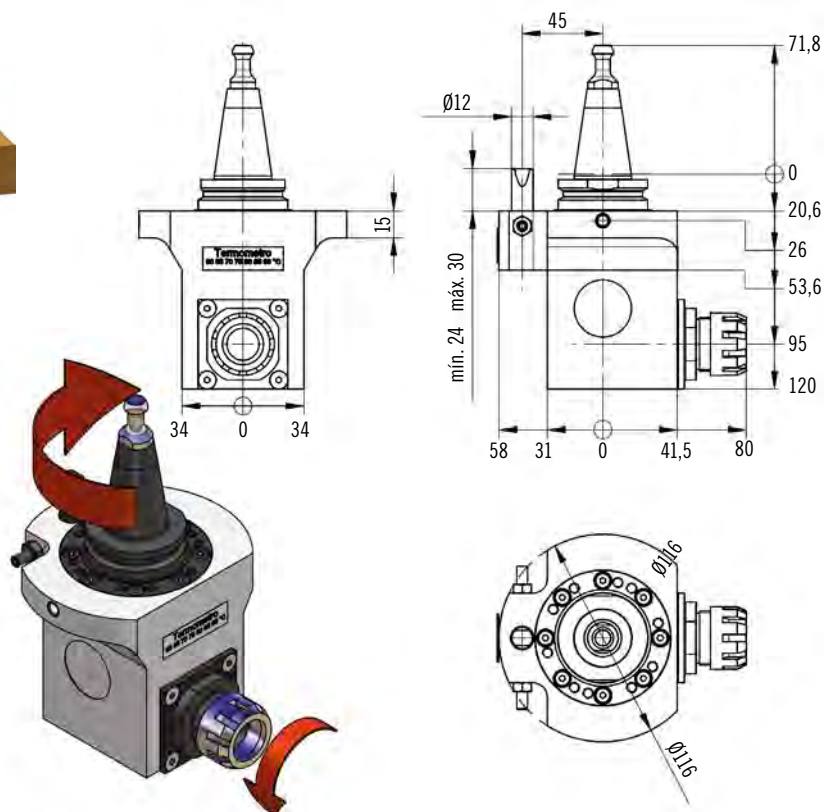


FRESADO. H630213700

- Fresado horizontal.
- Salida pinza ER25.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		Salida / Entrada
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø16	mm	
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~3	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	ver "Ciclo de Trabajo"		

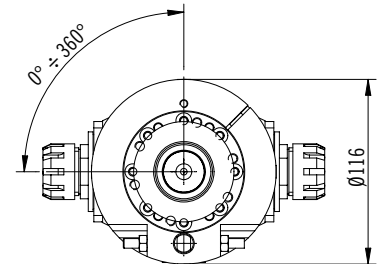
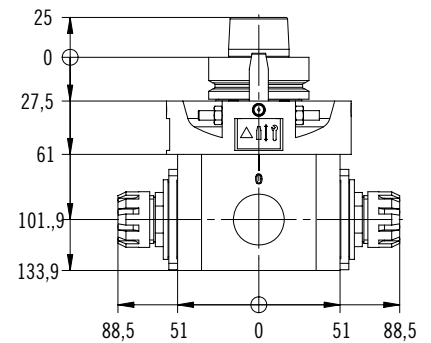
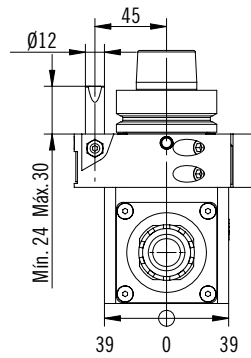


FRESADO. H630211600

- 2 salidas horizontales pinza ER25.
- Orientable 360° en torno al eje C.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		Salida / Entrada
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm	
Diámetro máximo de la broca	$\emptyset 16$	mm	
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~4,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	ver "Ciclo de Trabajo"		

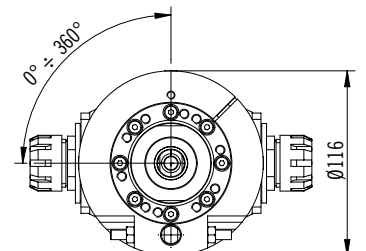
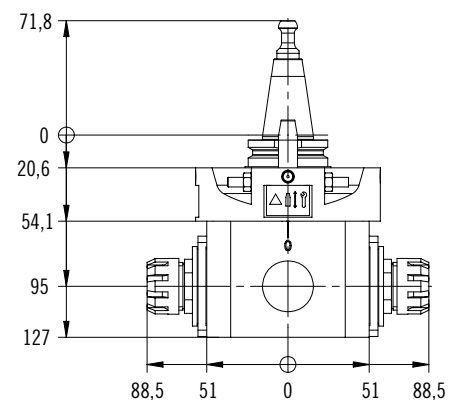
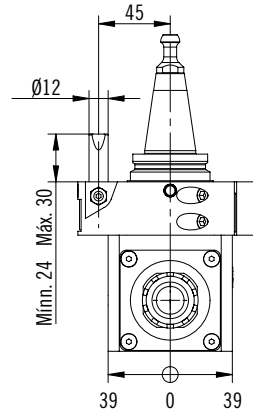


FRESADO. H630211700

- 2 salidas horizontales pinza ER25.
- Orientable 360° en torno al eje C.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		Salida / Entrada
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm	
Diámetro máximo de la broca	$\emptyset 16$	mm	
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~4,3	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	ver "Ciclo de Trabajo"		

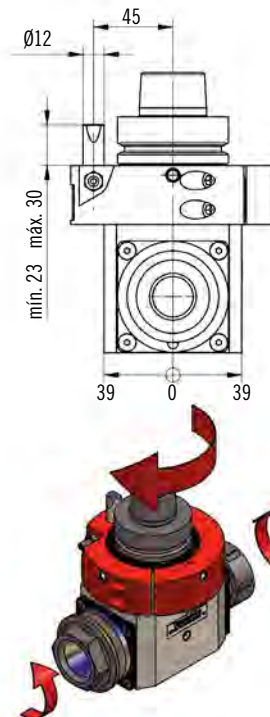
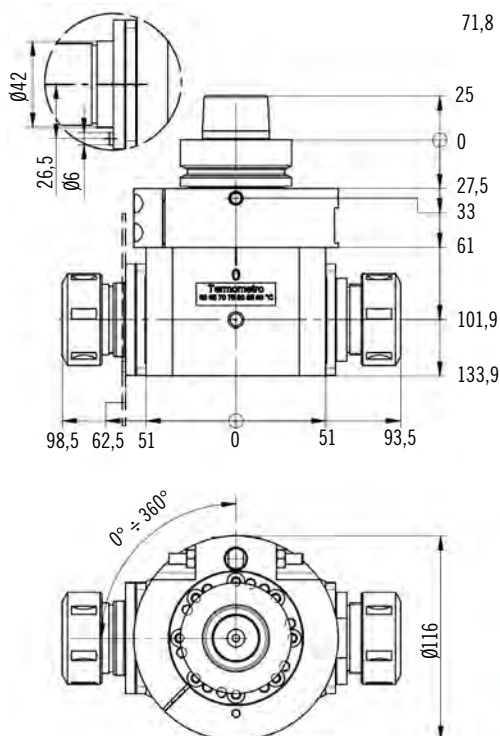


FRESADO. H630212000

- 2 salidas pinza ER32.
- Hoja circular con acoplamiento HSK F63 orientable de 0° a 360°.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		Salida / Entrada
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago (*)	Ø2 ÷ Ø20	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø20	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø120 ÷ Ø180	mm	
Profundidad de trabajo (°)	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

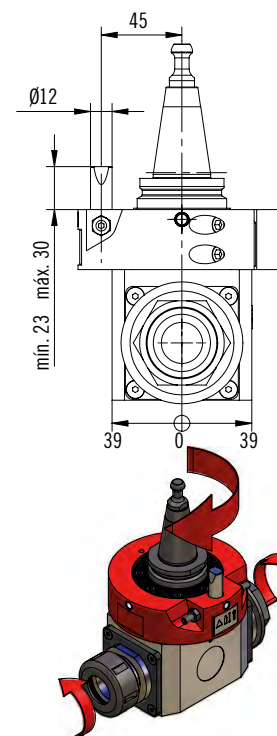
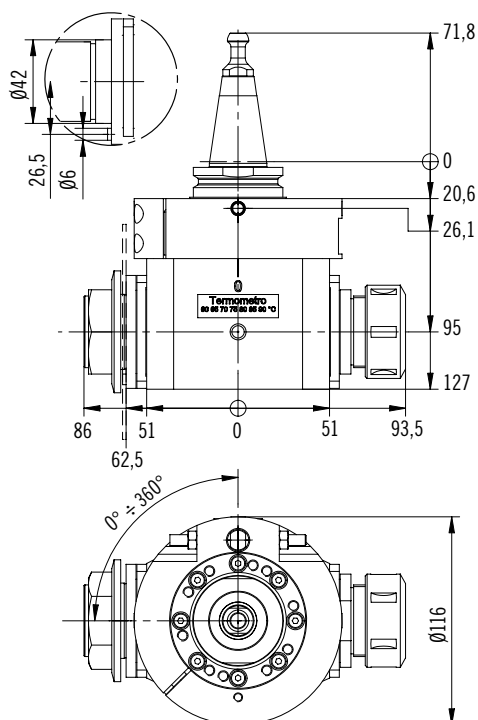


FRESADO. H630212100

- 2 salidas pinza ER32.
- Hoja circular con acoplamiento ISO 30 orientable de 0° a 360°.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		Salida / Entrada
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago (*)	Ø2 ÷ Ø20	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø20	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø120 ÷ Ø180	mm	
Profundidad de trabajo (°)	20 ÷ 50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	ver "Ciclo de Trabajo"		

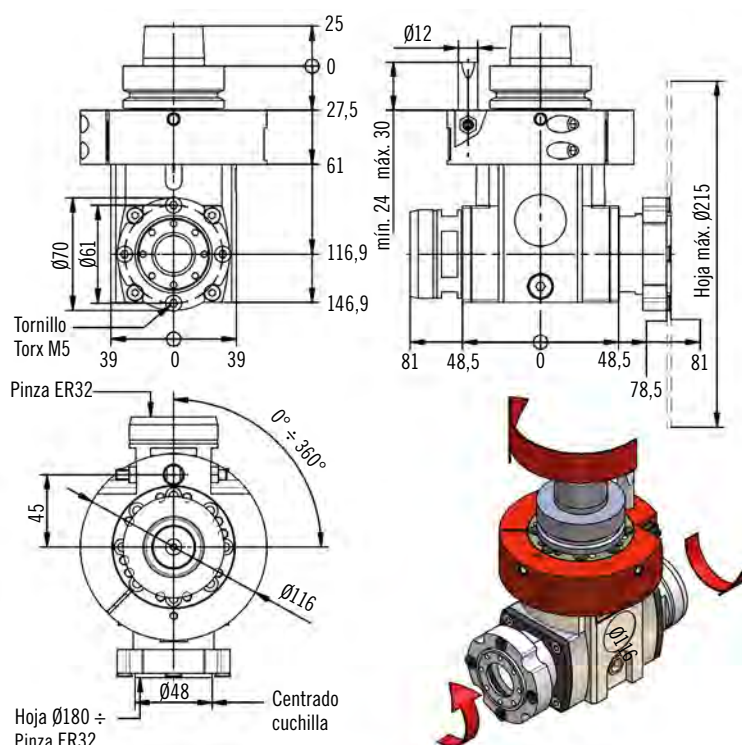


FRESADO. H6314H0398

- 1 salida pinza ER32.
- 1 salida cuchilla / pinza ER32.
- Acoplamiento HSK F63



Velocidad de rotación del electrohusillo	17.100 (*) / 11.430 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		Entrada / Salida
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago (*)	Ø1 ÷ Ø20	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø20	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø215	mm	
Profundidad de trabajo (°)	70	mm	valor máx.
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

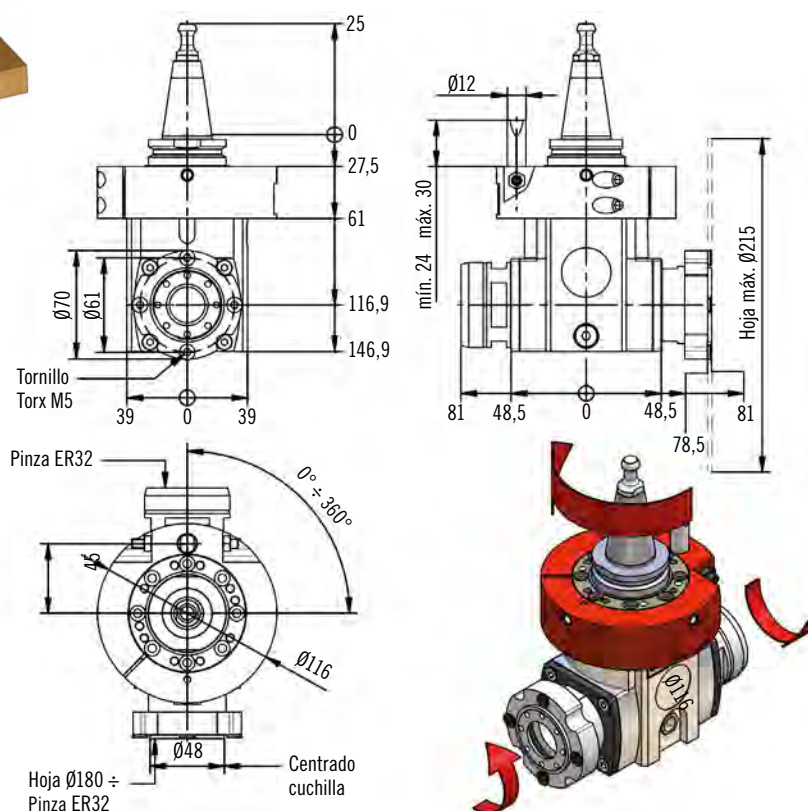


FRESADO. H6314H0402

- 1 salida pinza ER32.
- 1 salida cuchilla / pinza ER32.
- Acoplamiento ISO 30



Velocidad de rotación del electrohusillo	17.100 (*) / 11.430 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		Entrada / Salida
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago (*)	Ø1 ÷ Ø20	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø20	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø215	mm	
Profundidad de trabajo (°)	70	mm	valor máx.
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

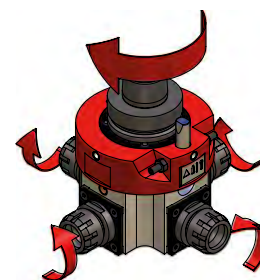
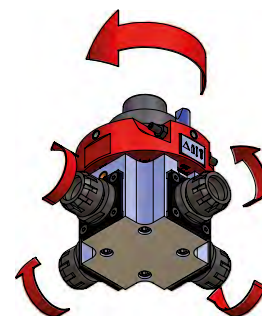
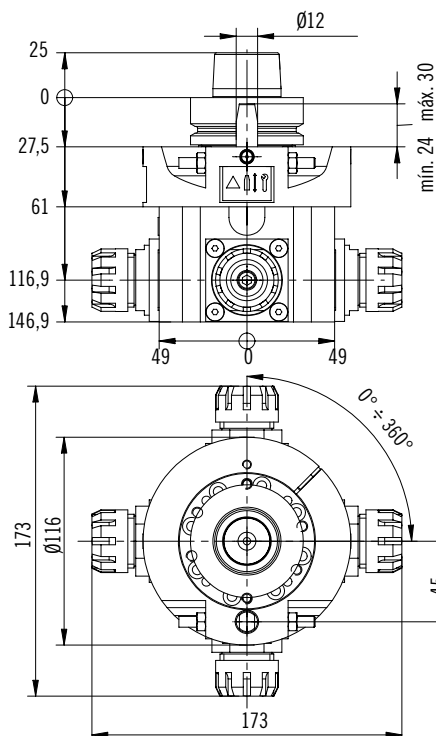


FRESADO. B6314B0028

- 4 salidaS pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.400	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm	
Diámetro máximo de la broca	$\emptyset 16$	mm	
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	valor máx.
Peso	~4,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

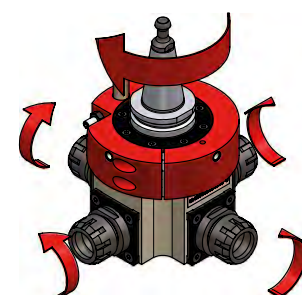
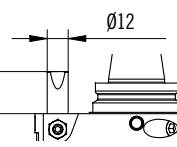
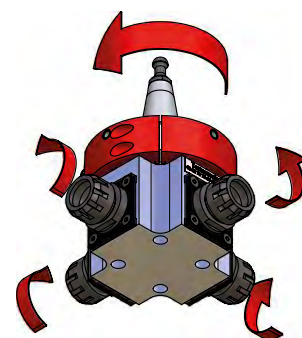
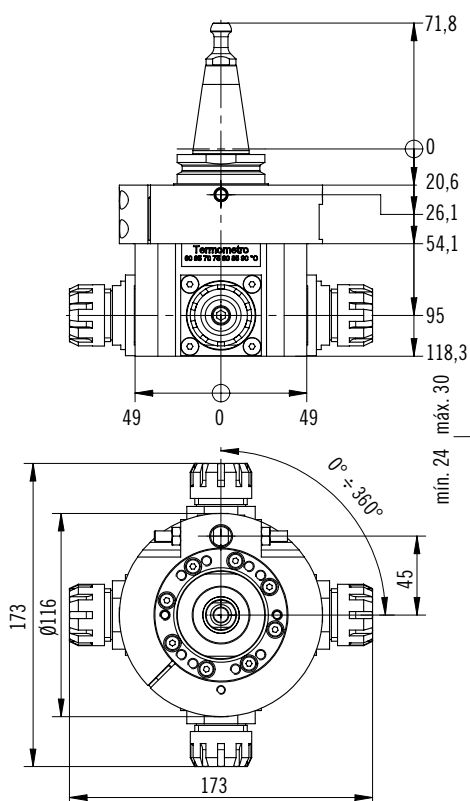


FRESADO. H630218600

- 4 salidaS pinza ER25.
- Acoplamiento ISO 30



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.400	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm	
Diámetro máximo de la broca	$\emptyset 16$	mm	
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	valor máx.
Peso	~4,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

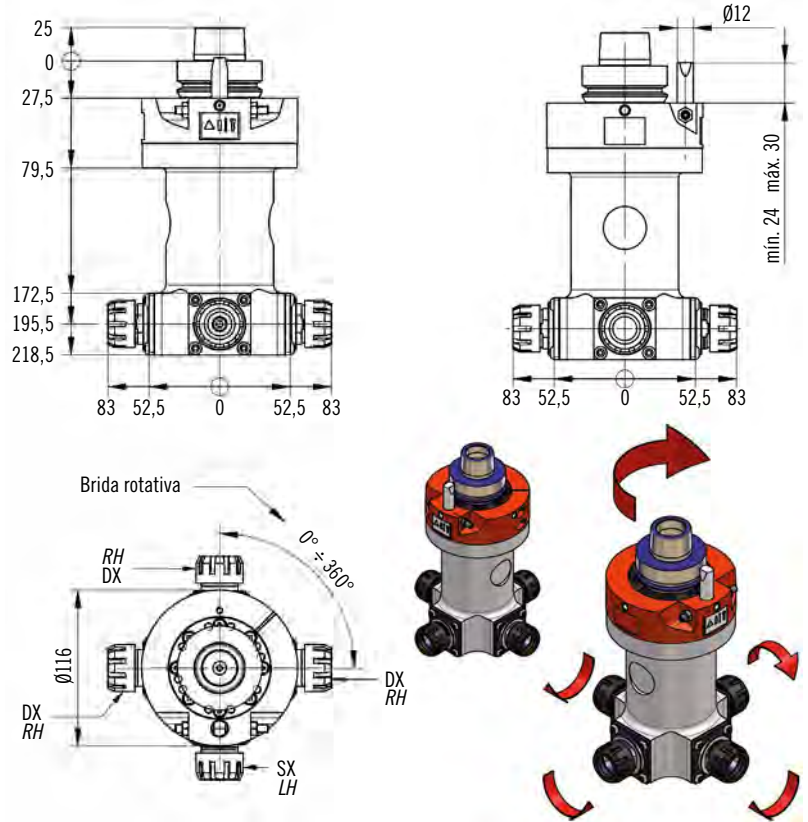


FRESADO. H6314H0295

- 1 salida pinza ER25.
3DX + 1SX
- Acoplamiento HSK F63



Velocidad de rotación del electrohusillo	10.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	14.300	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		Entrada / Salida
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm	
Diámetro máximo de la broca	$\emptyset 16$	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	valor máx.
Peso	~6,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

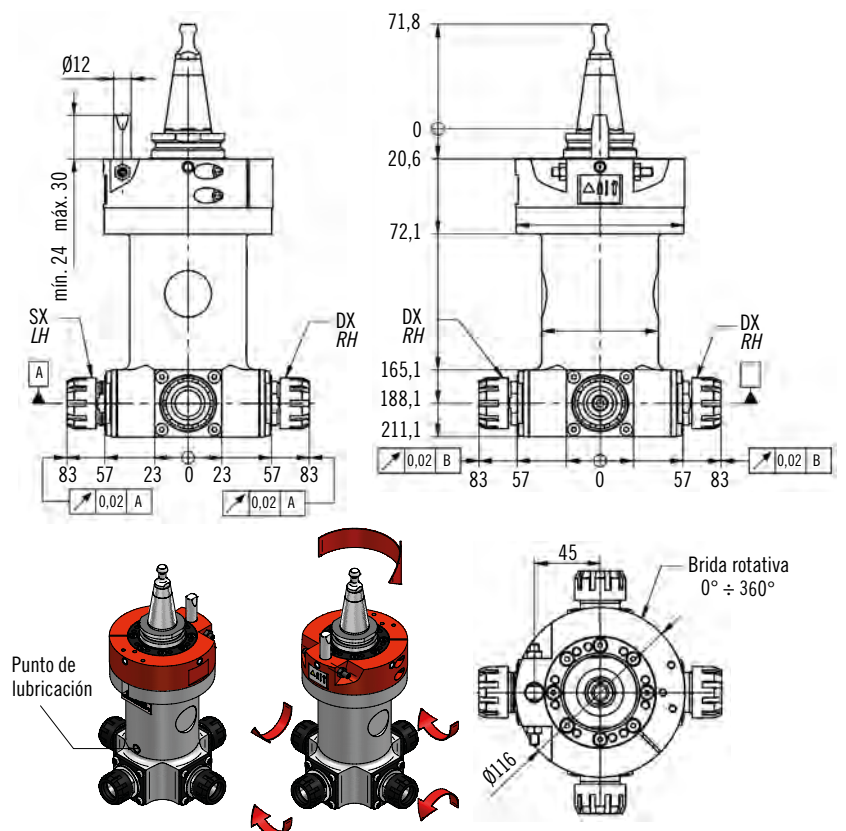


FRESADO. H6314H0804

- 1 salida pinza ER25.
3DX + 1SX
- Acoplamiento ISO 30



Velocidad de rotación del electrohusillo	10.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	14.300	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	ER25	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER25	$\emptyset 16$	mm
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	valor máx.
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~6,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

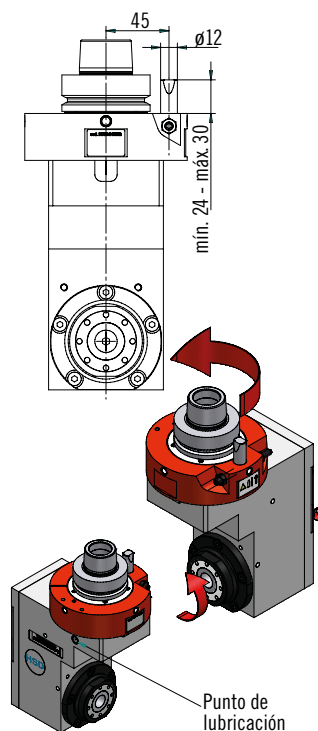
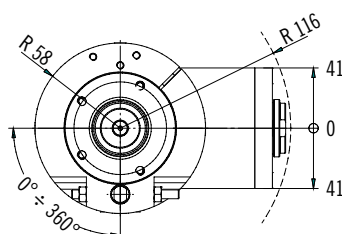
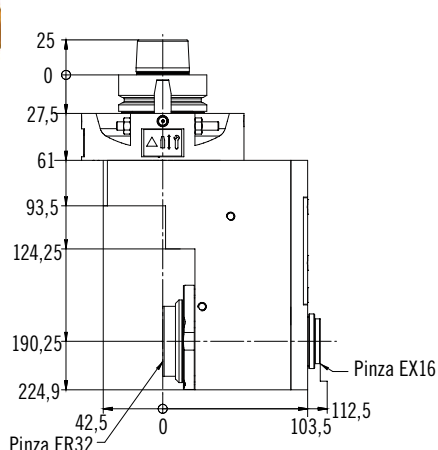


FRESADO. H6314H0932

- Agregado pantógrafo horizontal.
- 1 salida pinza ER32 + 1 EX16,
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,5		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	ER32	$\varnothing 2 \div \varnothing 20$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER32	$\varnothing 20$	mm Lmáx. = 130 mm
Diámetro del vástago	EX16	$\varnothing 0,5 \div \varnothing 10$	mm
Diámetro máximo de la broca	EX16	$\varnothing 10$	mm Lmáx. = 30 mm
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~7	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

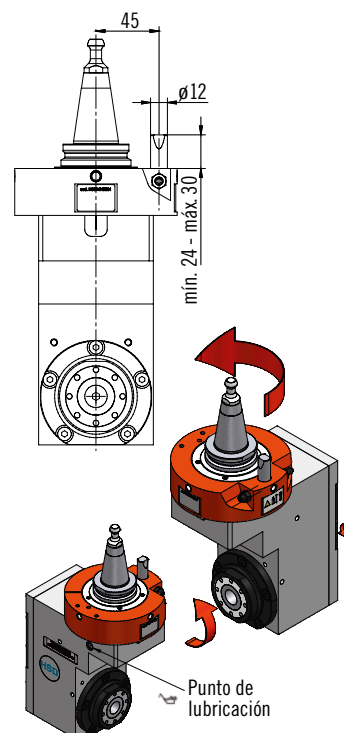
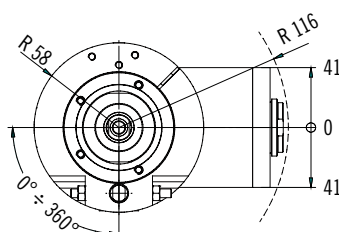
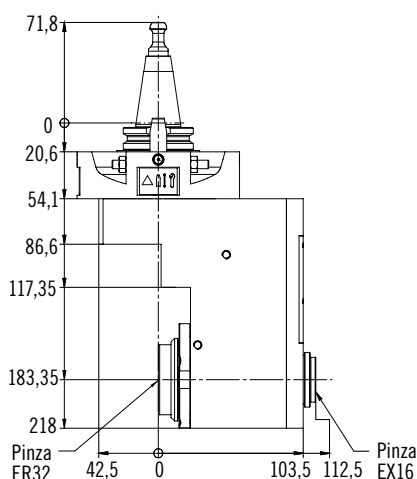


FRESADO. H6314H0931

- Agregado pantógrafo horizontal.
- 1 salida pinza ER32 + 1 EX16,
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,5		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	ER32	$\varnothing 2 \div \varnothing 20$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER32	$\varnothing 20$	mm Lmáx. = 130 mm
Diámetro del vástago	EX16	$\varnothing 0,5 \div \varnothing 10$	mm
Diámetro máximo de la broca	EX16	$\varnothing 10$	mm Lmáx. = 30 mm
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~7	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

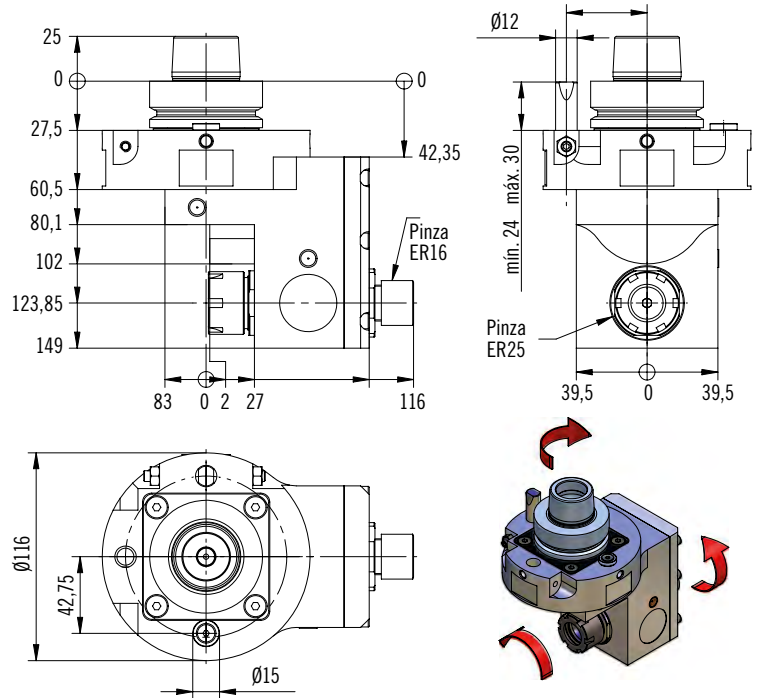


FRESADO. 6314A0622

- 1 salida ER25 en eje
+ 1 salida ER16,
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1,25:1		Salida / Entr.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	ER25	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER1	$\emptyset 0,5 \div \emptyset 10$	mm
Diámetro cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~4,3	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

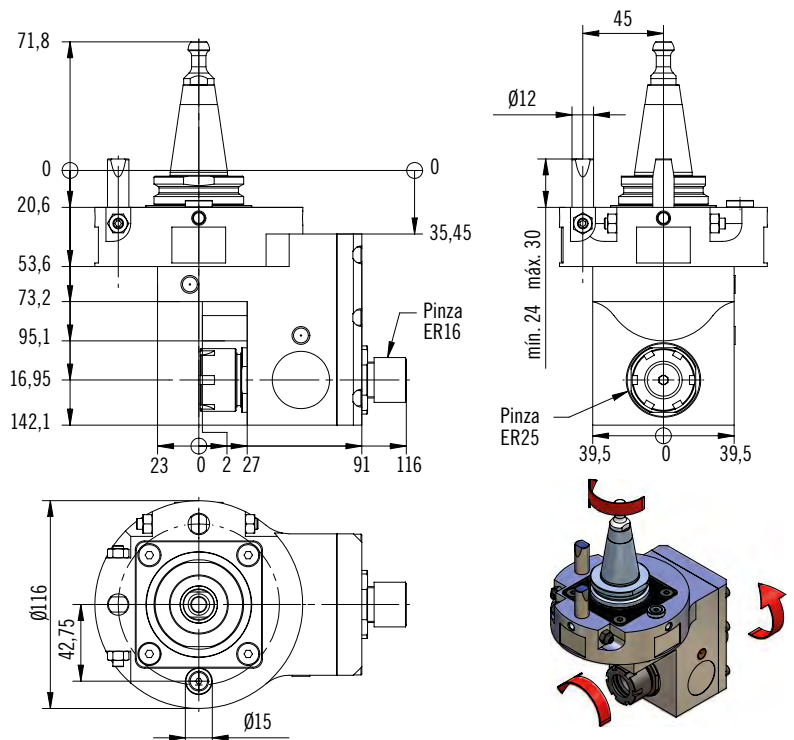


FRESADO. 6314A0623

- 1 salida ER25 en eje
+ 1 salida ER16,
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1,25:1		Salida / Entr.
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	ER25	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER1	$\emptyset 0,5 \div \emptyset 10$	mm
Diámetro cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~4,3	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

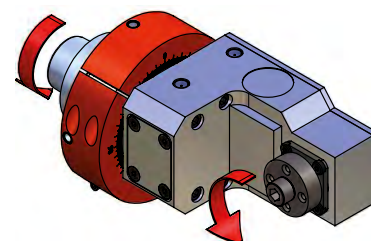
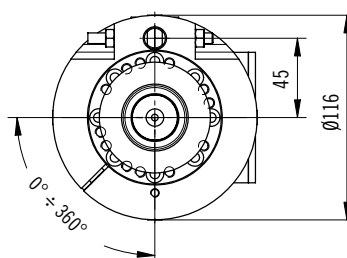
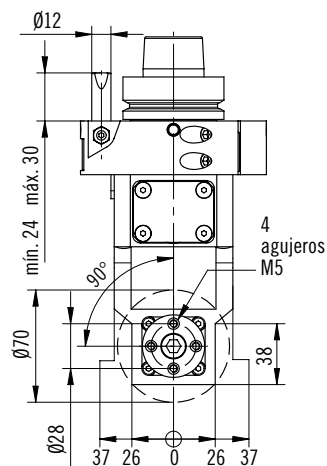
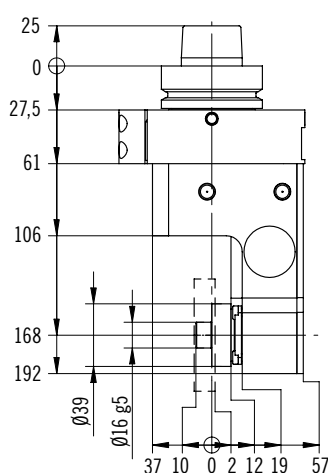


FRESADO. H630244800

- 1 salida de fresa para el acabado de esquinas internas
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro cuchilla	70	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

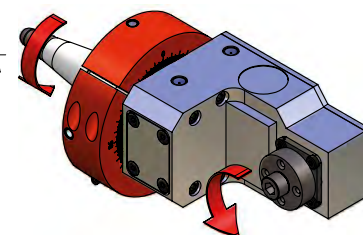
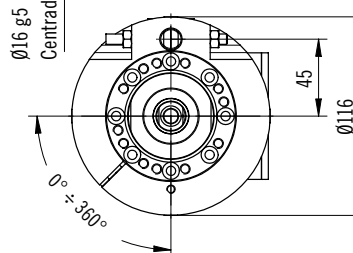
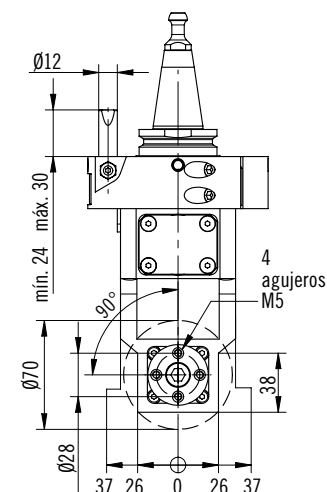
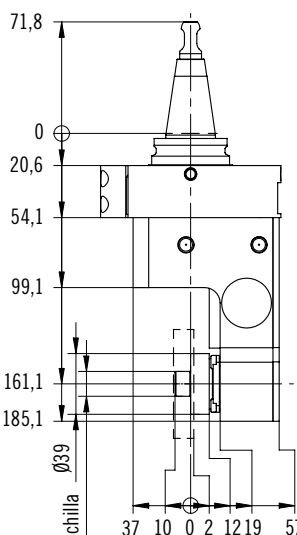


FRESADO. H630245800

- 1 salida de fresa para el acabado de esquinas internas,
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro cuchilla	70	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

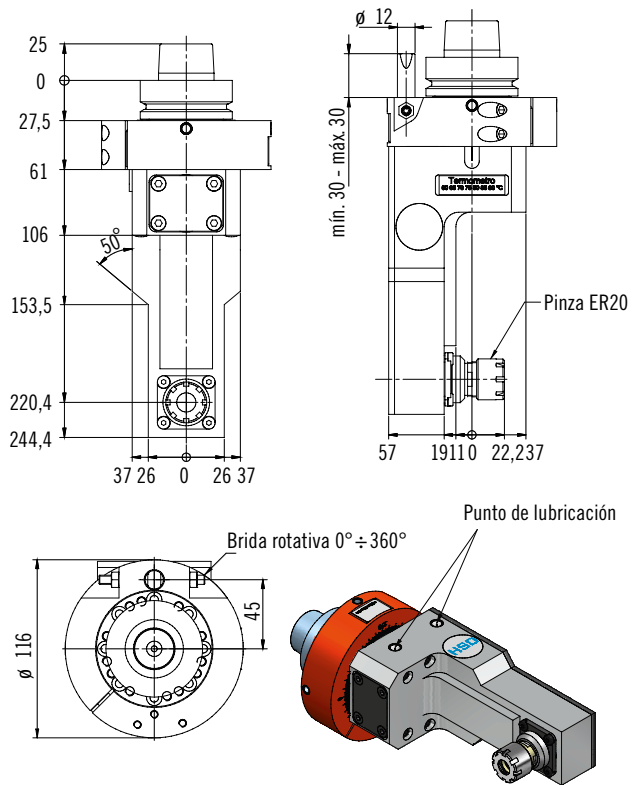


FRESADO. H6314H0944

- Agregado 1 salida horizontal pinza ER20.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Par máximo	10	Nm	
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	ER20	-Ø1 ÷ Ø13	mm
Diámetro máximo de la broca	ER20	-Ø13	mm
Material de trabajo	Madera - Plástico - Aluminio		
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

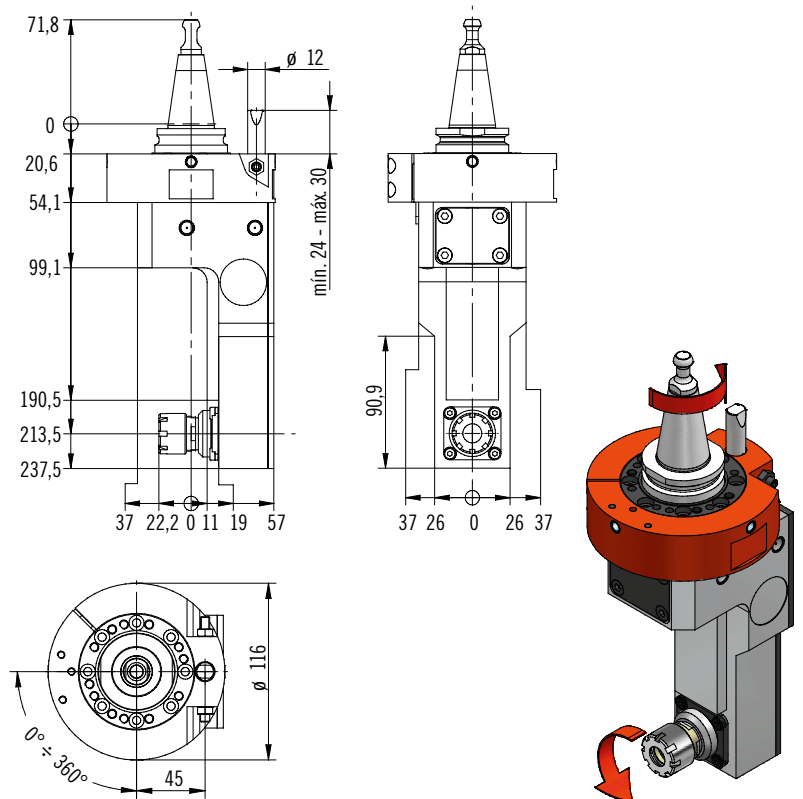


FRESADO. H6314H0366

- Agregado 1 salida horizontal orientable 0°÷360°.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	-Ø1 ÷ Ø13	mm	
Diámetro máximo de la broca	-Ø13	mm	
Profundidad de trabajo	-		
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

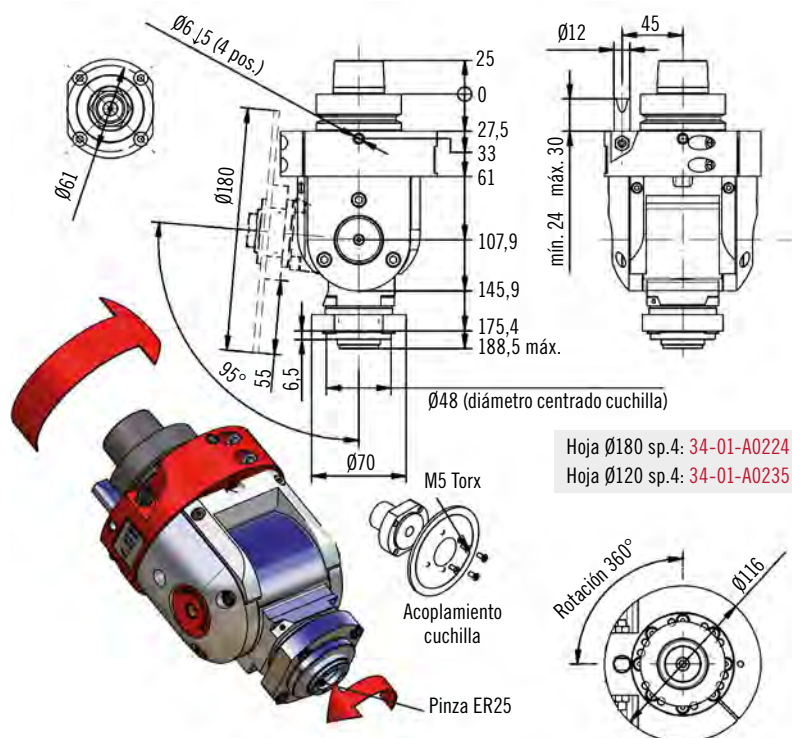


FRESADO. B6314B0031

- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63



Velocidad de rotación del electrohusillo	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago (*)	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø16	mm	
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo (°)	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

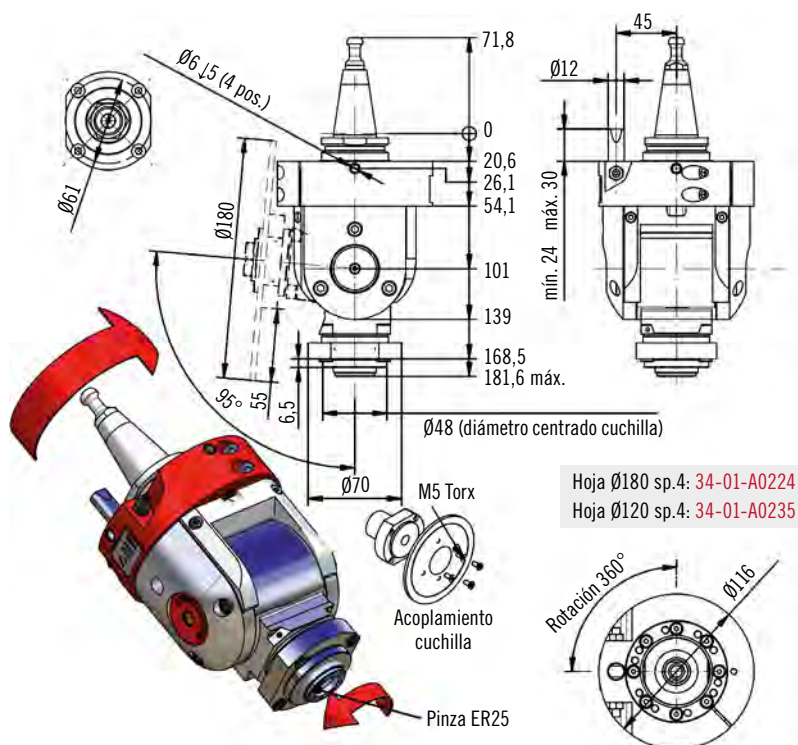


FRESADO. B6314B0036

- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento ISO 30



Velocidad de rotación del electrohusillo	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago (*)	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø16	mm	
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo (°)	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

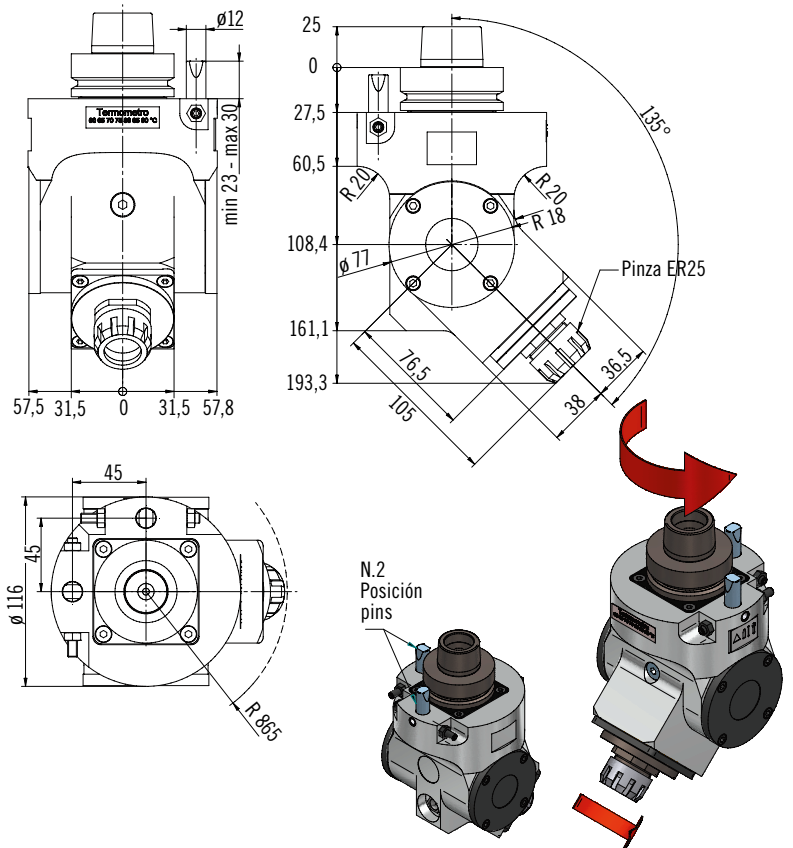


FRESADO. H6314H0948

- Agregado pinza ER25 inclinación 45°.
- Lubricación con grasa.
- Acoplamiento HSK F63



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	-Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca	-Ø16	mm	L máx = 60 mm
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

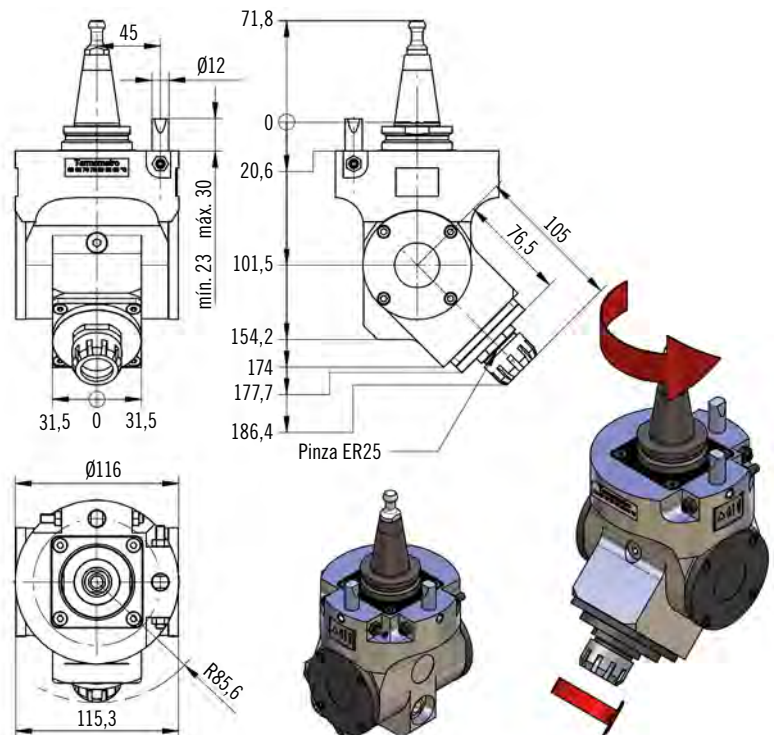


FRESADO. H6314H0364

- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento ISO 30

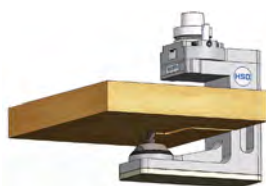


Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	-Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca	-Ø16	mm	
Diámetro de cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

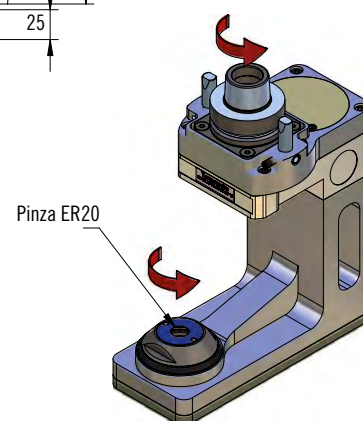
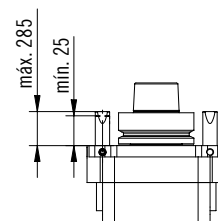
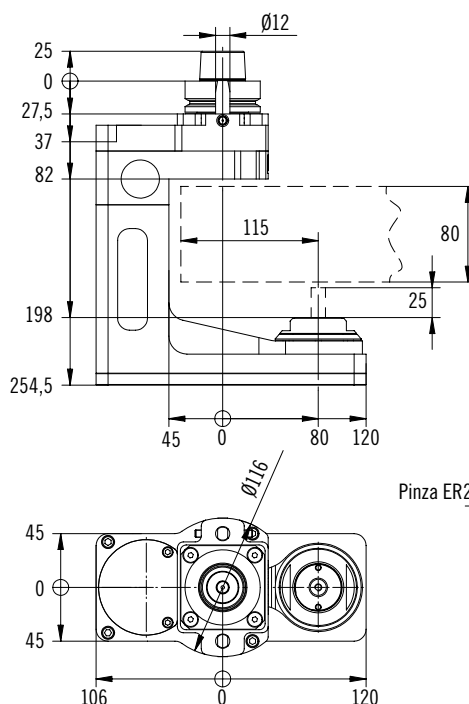


FRESADO. B6314B0041

- Para trabajar por abajo.
- Acoplamiento HSK F63

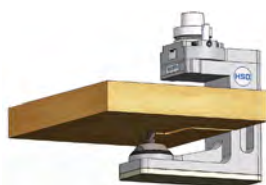


Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	-Ø1 ÷ Ø13	mm	
Diámetro máximo de la broca	-Ø13	mm	
Diámetro de cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~6,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

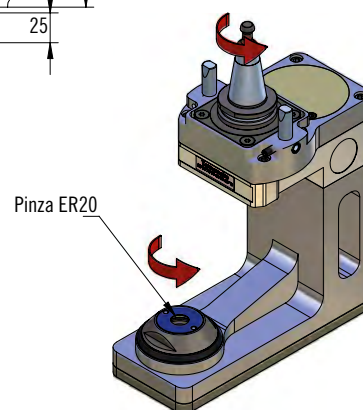
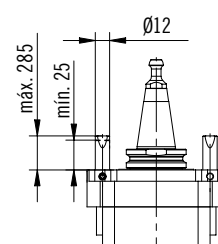
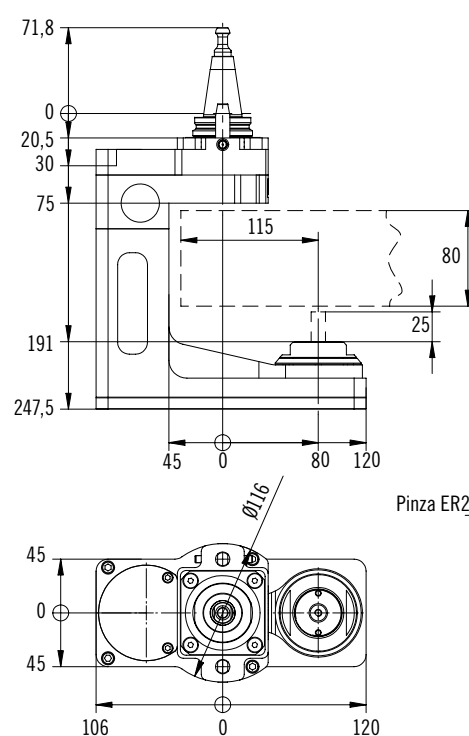


FRESADO. B6314B0045

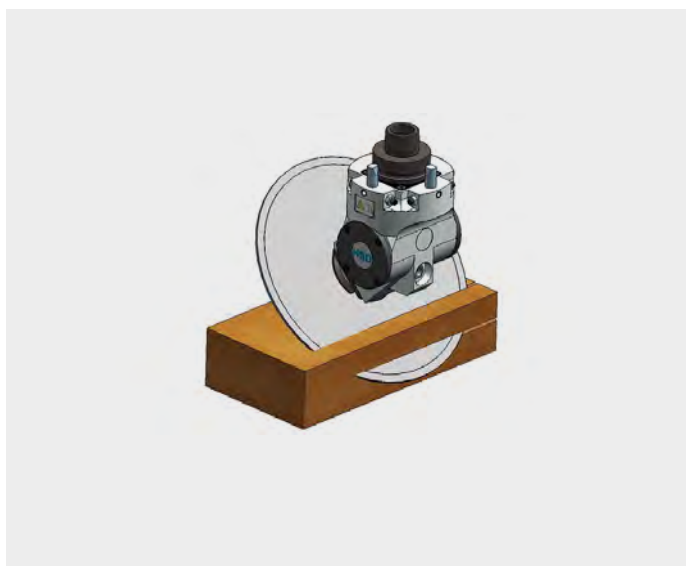
- Para trabajar por abajo.
- Acoplamiento ISO 30



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	-Ø1 ÷ Ø13	mm	
Diámetro máximo de la broca	-Ø13	mm	
Diámetro de cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	80	mm	
Peso	~6,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.



ACCESORIOS COMPATIBLES LUBRICADOS CON GRASA

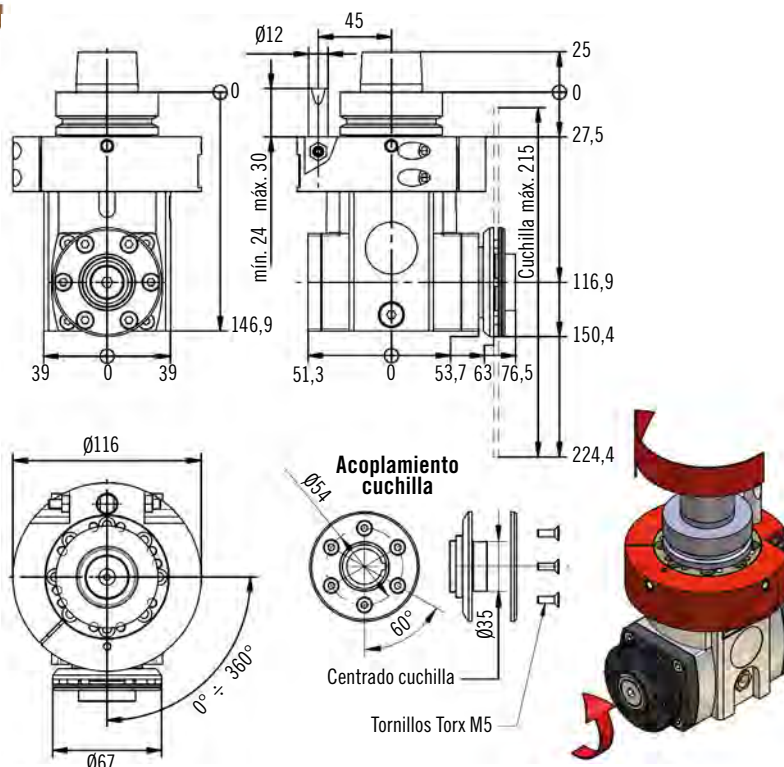


CORTE. H6314H0376

- Salida horizontal cuchilla.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.450	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø215	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	70	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

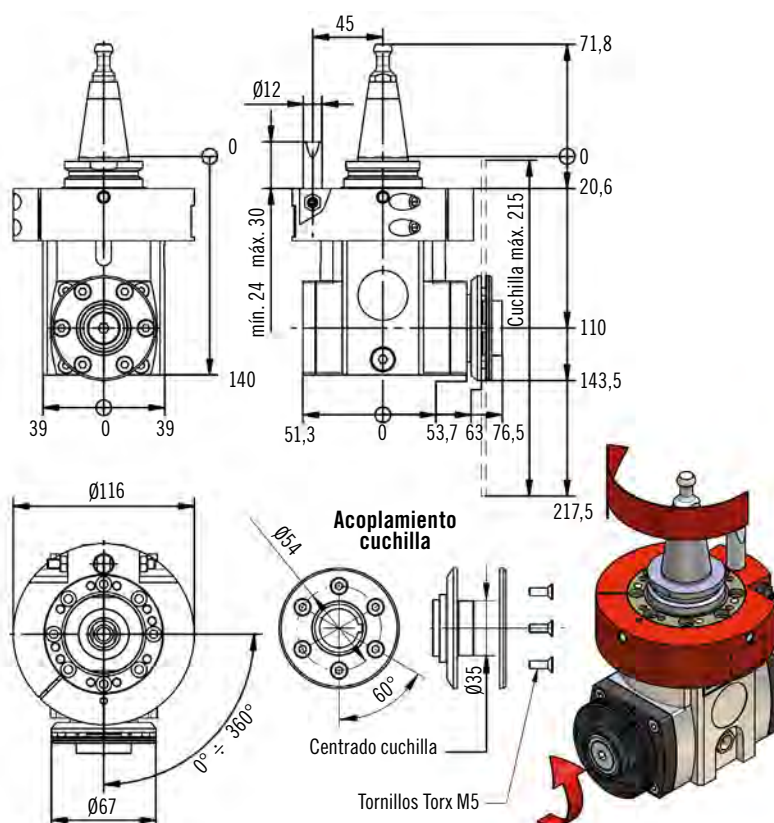


CORTE. H6314H0394

- Salida horizontal cuchilla.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.450	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø215	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	70	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

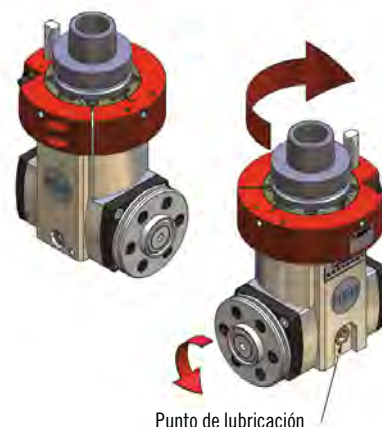
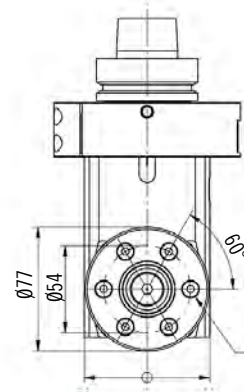
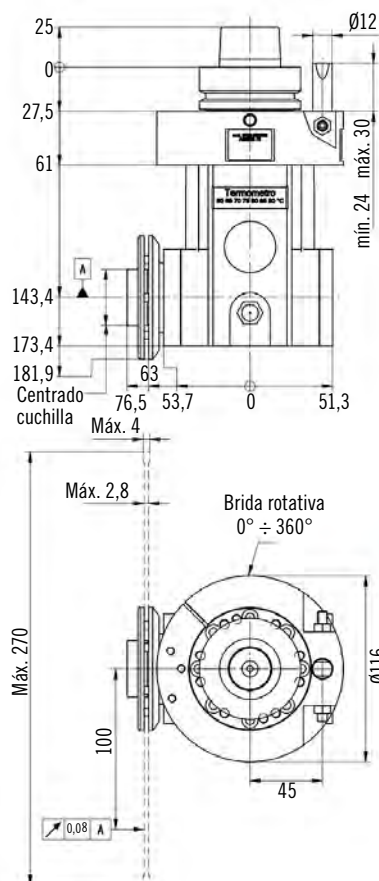


CORTE. B6314B0032

- Portacuchilla Ø270.
- Acoplamiento HSK F63



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.450	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø270	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	90	mm	valor máx.
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

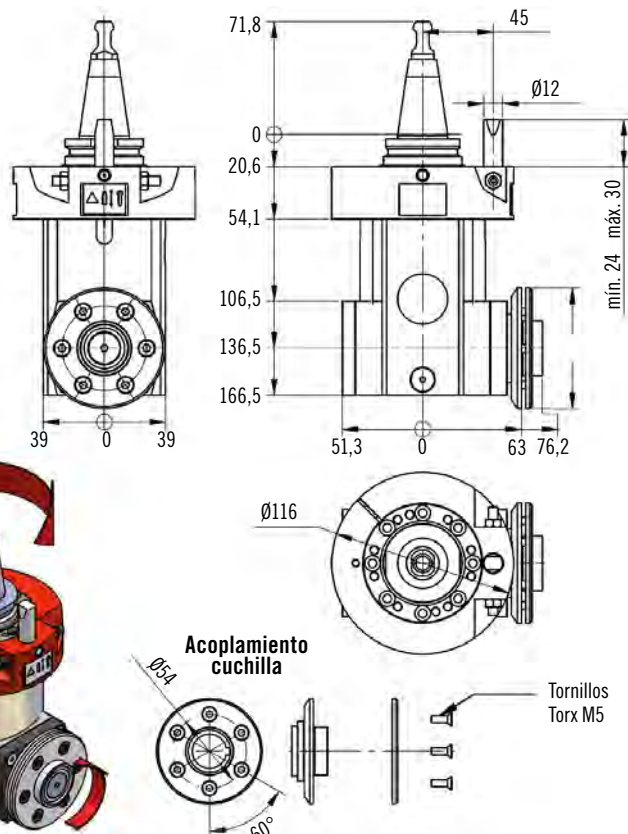


CORTE. B6314B0052

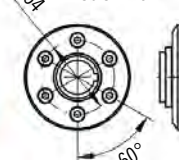
- Portacuchilla Ø270.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.450	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		entr./salida
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø270	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	90	mm	valor máx.
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		-
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.



Acoplamiento
cuchilla



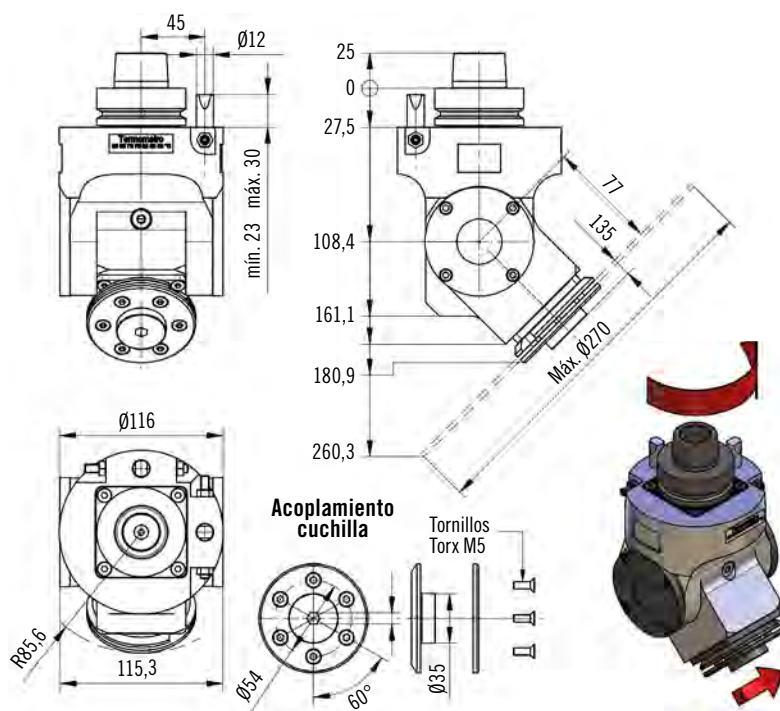
Tornillos
Torx M5

CORTE. H6314H0382

- Cuchilla inclinada 45°.
- Lubricación con grasa.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø270	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	70	mm	valor máx.
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.
Tipo de servicio	S3		(5 minutos máx. tiempo de trabajo)

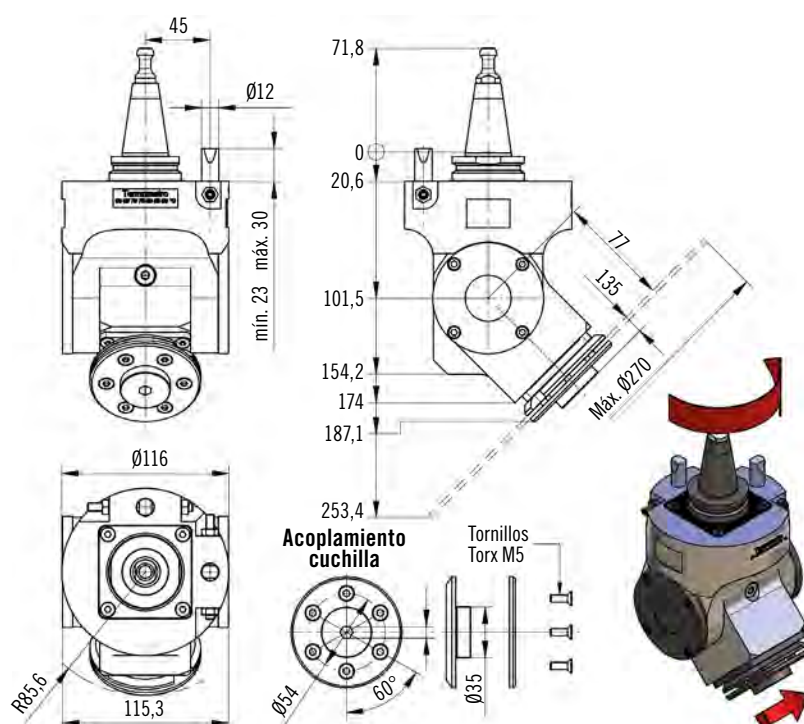


CORTE. H6314H0383

- Cuchilla inclinada 45°.
- Lubricación con grasa.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø270	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	70	mm	valor máx.
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.
Tipo de servicio	S3		(5 minutos máx. tiempo de trabajo)

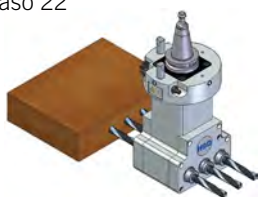


ACCESORIOS COMPATIBLES LUBRICADOS CON GRASA

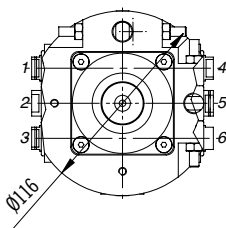
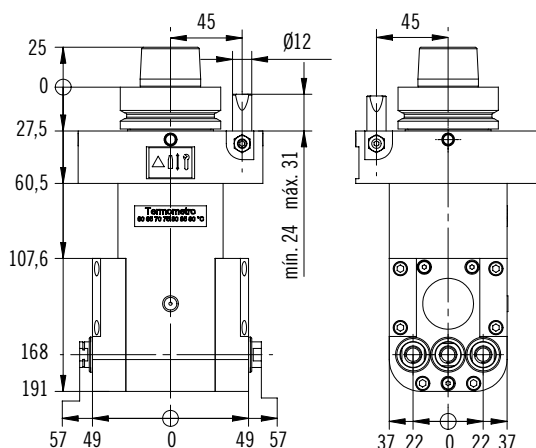


PERFORACIÓN. 6714A2130

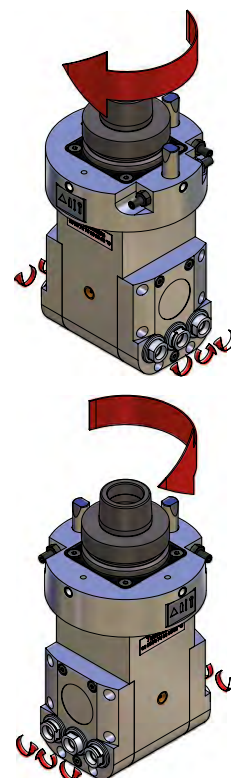
- 3 + 3 salidas horizontales paso 22
- Conexión de broca M10
- Acoplamiento HSK F63



Velocidad de rotación del electrohusillo	3.600	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	Ver tabla	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	Ver tabla		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Acoplamiento de la broca	M10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	
Peso	~4,6	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.



Husillo	Velocidad	Rotación	Rel. de transmisión
1	7.200	DX/RH	1:2
2	5.850	SX/LH	1:1,625
3	7.200	DX/RH	1:2
4	7.200	SX/LH	1:2
5	5.850	DX/RH	1:1,625
6	7.200	SX/LH	1:2

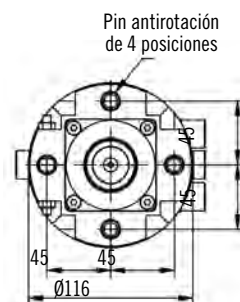
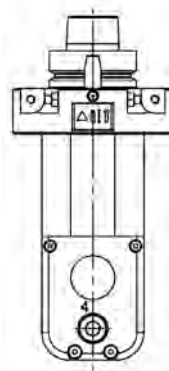
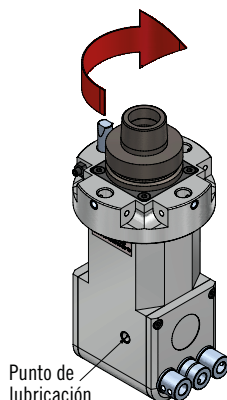
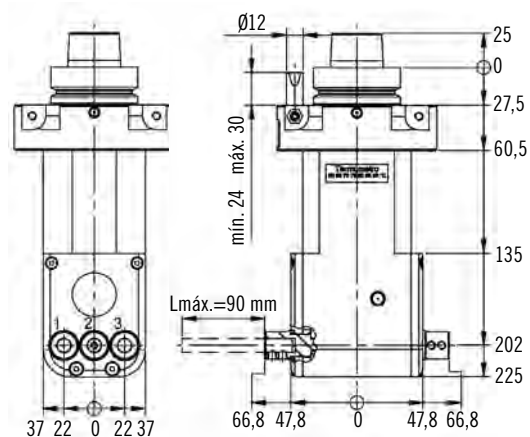


PERFORACIÓN. H6314H0648

- Taladro agregado 3 + 1 husillos int. 22.
- Acoplamiento herramienta weldon Ø10 con 2 tacos.
- Acoplamiento ISO 30



Velocidad de rotación del electrohusillo	10.400	rpm
Velocidad de rotación de la herramienta	7.500	rpm
Rotación del motor	Derecha	
Ratio velocidad de transmisión	1:0,72	Salida /Entr.
Acoplamiento herramienta	Weldon Ø10 2 tacos	mm
Longitud máx. herramienta	90	mm
Peso	~5	kg
Lubricación	Manual	
Lubricante	Grasa	NBU 15
Rumorosidad máx.	85	dB
Temperatura ambiente de trabajo	5 ÷ 40	°C
Temperatura máx. funcionamiento	70	°C

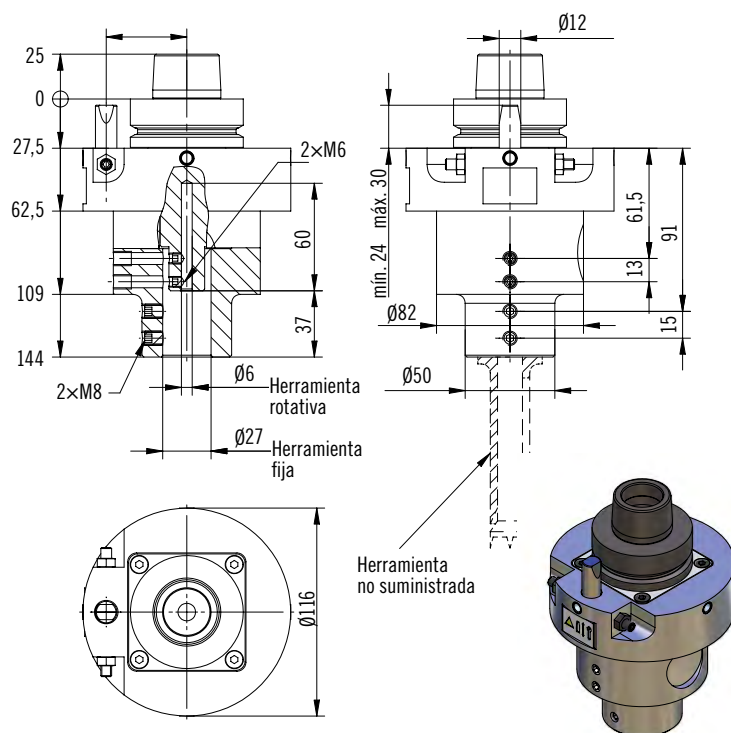


PERFORACIÓN. B6314B0200

- Perfora agujeros cuadrados.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	6.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø6	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø16	mm	
Diámetro del vástago (fijo)	Ø27	mm	
Diámetro máximo de la broca (fija)	16 × 16	mm	
Peso	~3,5	kg	
Lubricación	-		
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

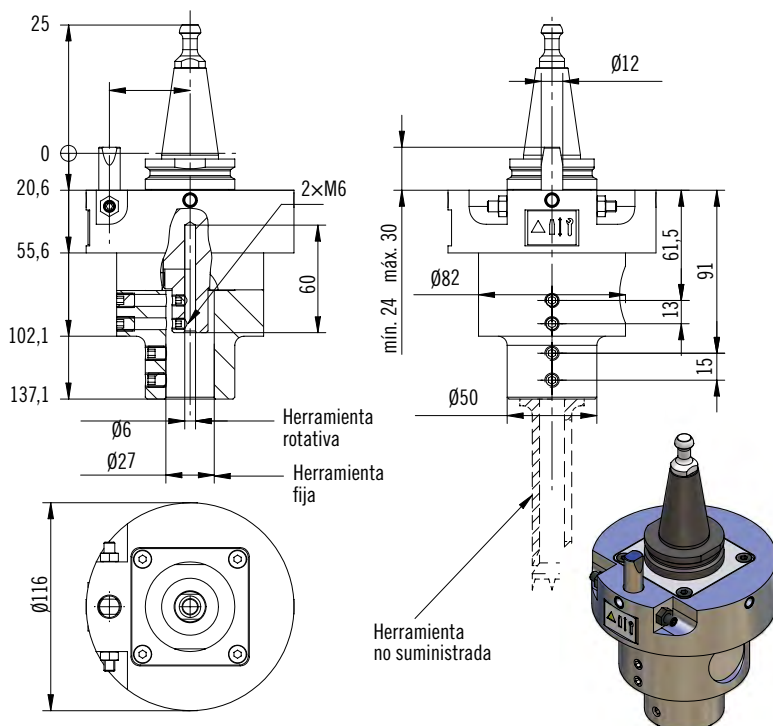


PERFORACIÓN. B6314B0201

- Perfora agujeros cuadrados.
- Acoplamiento ISO 30.



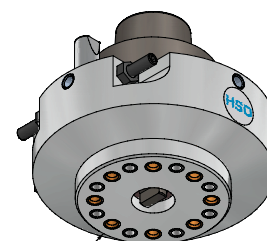
Velocidad de rotación del electrohusillo	6.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø6	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø16	mm	
Diámetro del vástago (fijo)	Ø27	mm	
Diámetro máximo de la broca (fija)	16 × 16	mm	
Peso	~3,5	kg	
Lubricación	-		
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.



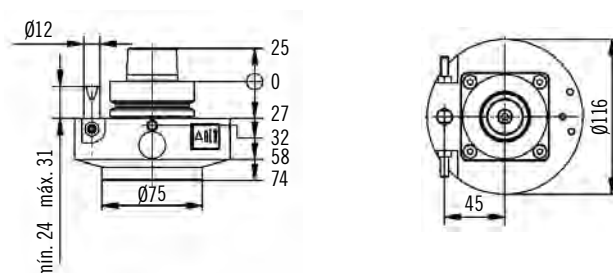
PERFORACIÓN. 6314A0376

- Agregado interfaz modular.
- 1 salida vertical
- Acoplamiento HSK F63.

Velocidad de rotación del electrohusillo	8.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Peso	~2	kg	
Lubricación	-		



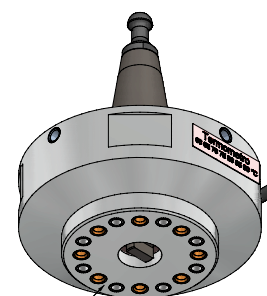
Acoplamiento modular



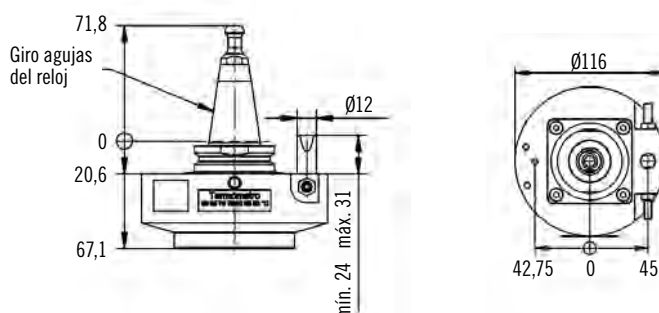
PERFORACIÓN. H631400900

- Agregado interfaz modular.
- 1 salida vertical
- Acoplamiento ISO 30.

Velocidad de rotación del electrohusillo	8.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Peso	~1,8	kg	
Lubricación	Grasa		Klüber NBU 15

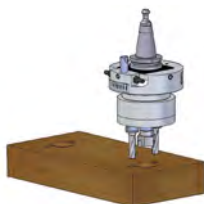


Acoplamiento modular

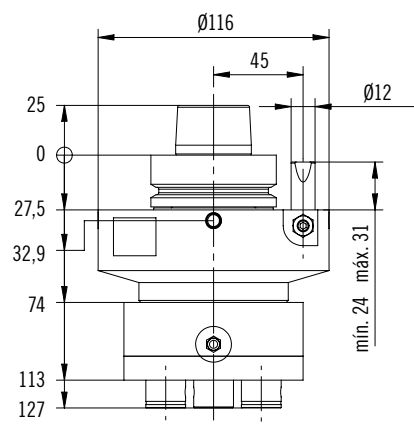
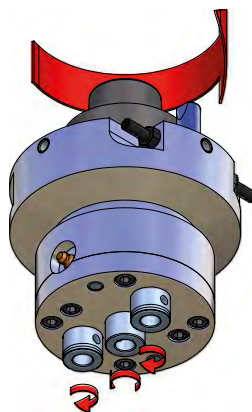
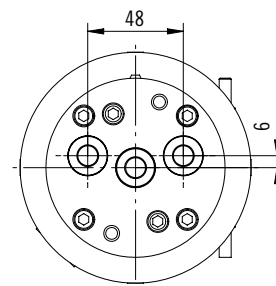
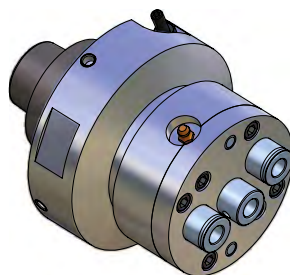


PERFORACIÓN. H630215100

- Para bisagras 48/6.
- Acoplamiento HSK F63.

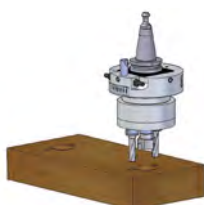


Velocidad de rotación del electrohusillo	6.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		MOBILUX EP1
Temperatura de trabajo	85	°C	valor máx.

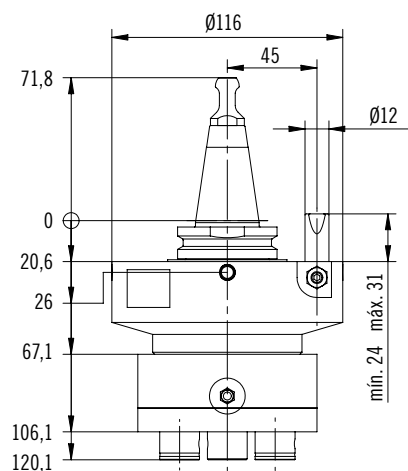
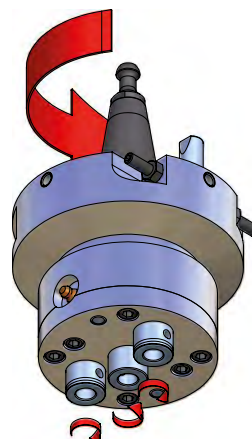
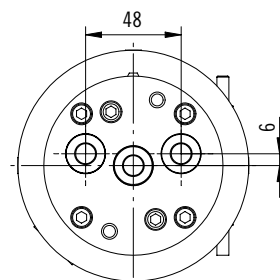
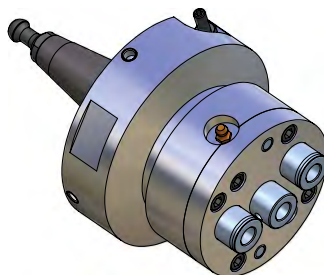


PERFORACIÓN. H630214800

- Para bisagras 48/6.
- Acoplamiento ISO 30.

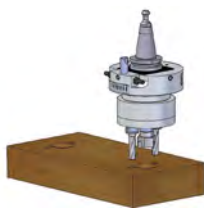


Velocidad de rotación del electrohusillo	6.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		MOBILUX EP1
Temperatura de trabajo	85	°C	valor máx.

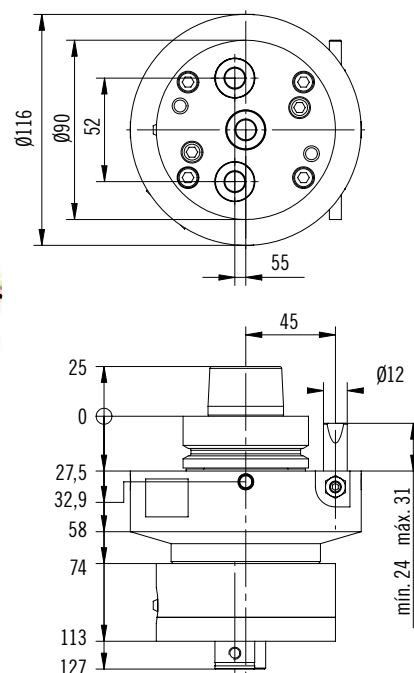
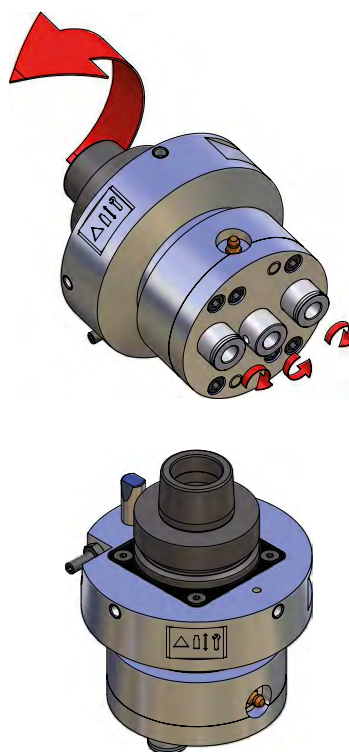


PERFORACIÓN. H630216000

- Para bisagras 52-5,5.
- Acoplamiento HSK F63.

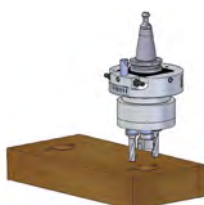


Velocidad de rotación del electrohusillo	5.650	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	5.650 / 6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1 / 1:1,063		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		MOBILUX EP1
Temperatura de trabajo	85	°C	valor máx.

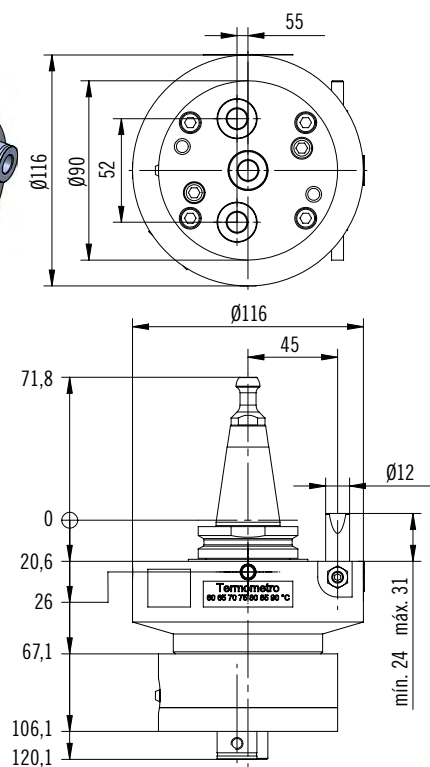
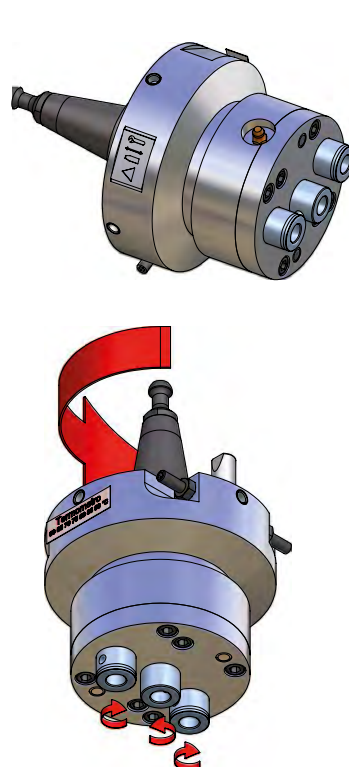


PERFORACIÓN. H630214900

- Para bisagras 52-5,5.
- Acoplamiento ISO 30.

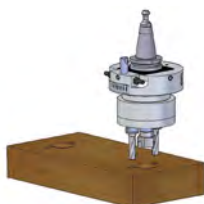


Velocidad de rotación del electrohusillo	5.650	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	5.650 / 6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1 / 1:1,063		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		MOBILUX EP1
Temperatura de trabajo	85	°C	valor máx.

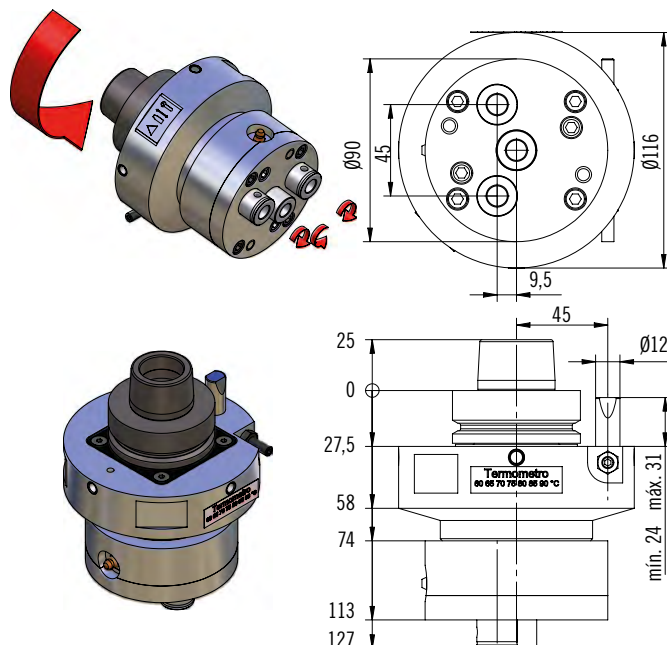


PERFORACIÓN. H630216100

- Para bisagras 45-9,5.
- Acoplamiento HSK F63.

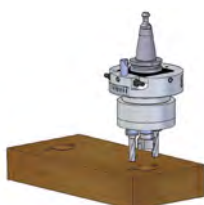


Velocidad de rotación del electrohusillo	5.820	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	5.820 / 6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1 / 1:1,031		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		MOBILUX EP1
Temperatura de trabajo	85	°C	valor máx.

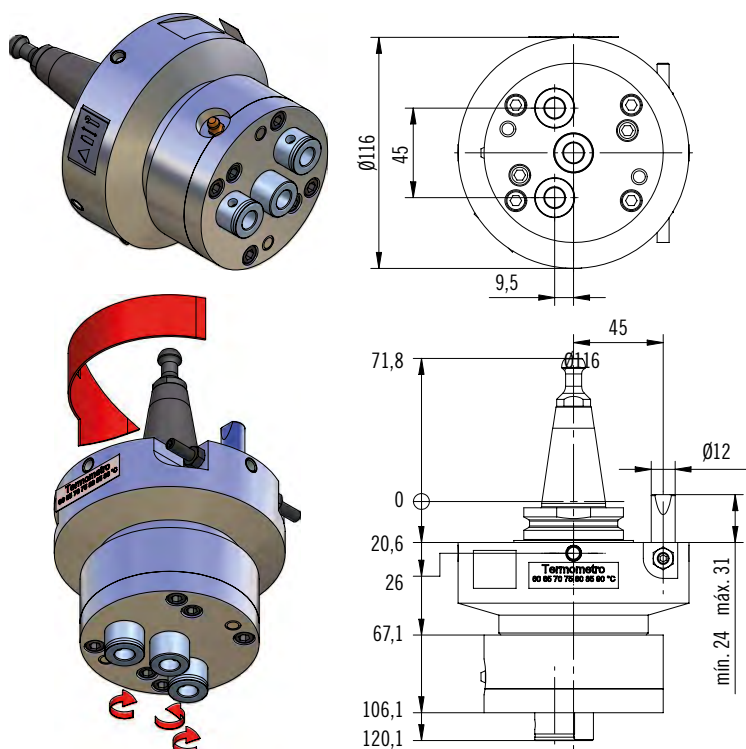


PERFORACIÓN. H630215000

- Para bisagras 45-9,5.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	5.820	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	5.820 / 6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1 / 1:1,031		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		MOBILUX EP1
Temperatura de trabajo	85	°C	valor máx.



ACCESORIOS COMPATIBLES LUBRICADOS CON GRASA

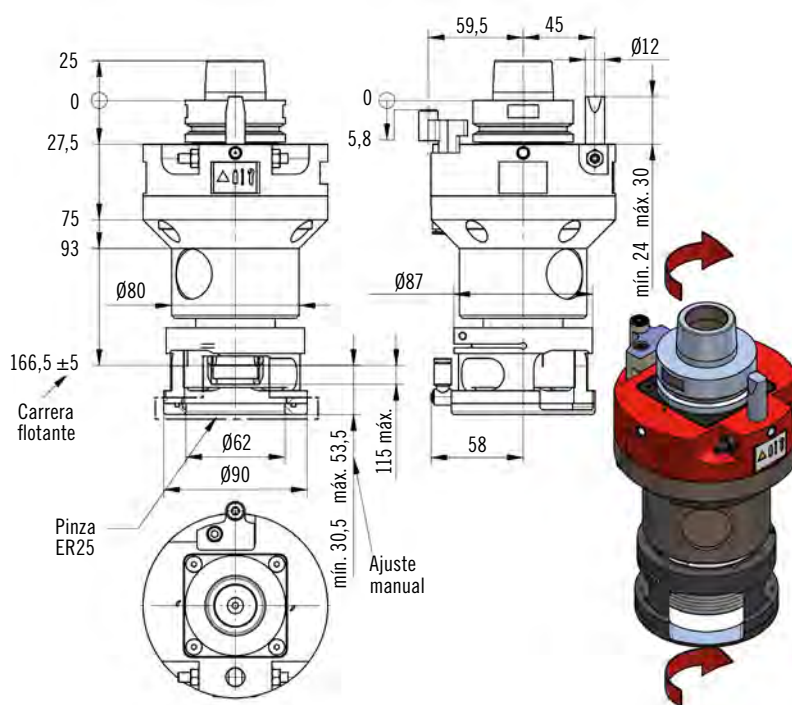


FLOTANTE / COPIADORA. B6314B0012

- Flotante.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	18.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø1 ÷ 16	mm	pinza ER32
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~6,7	kg	
Lubricación	-		
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

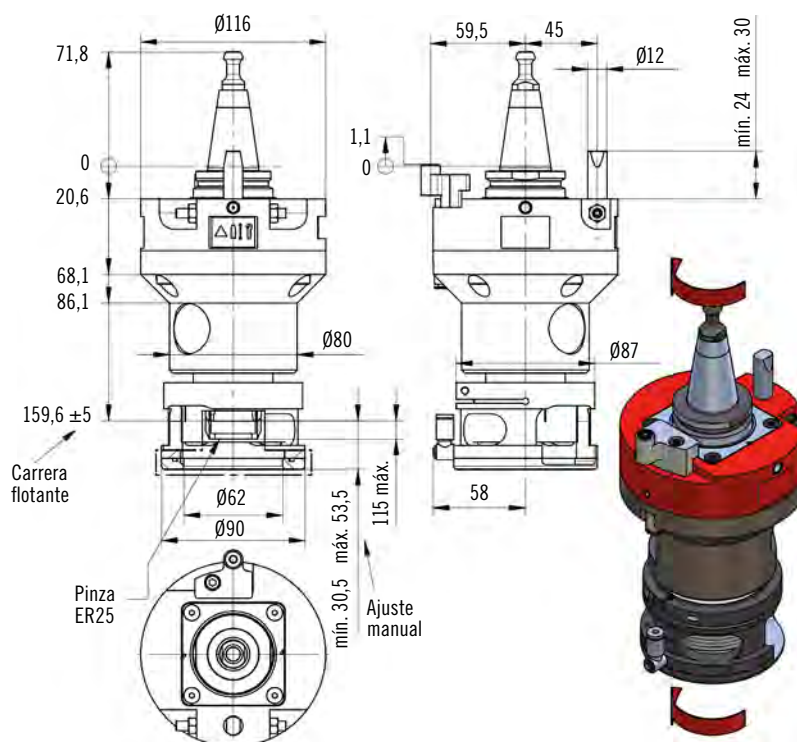


FLOTANTE / COPIADORA. B6314B0013

- Flotante.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	18.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø1 ÷ 16	mm	pinza ER32
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~6,5	kg	
Lubricación	-		
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

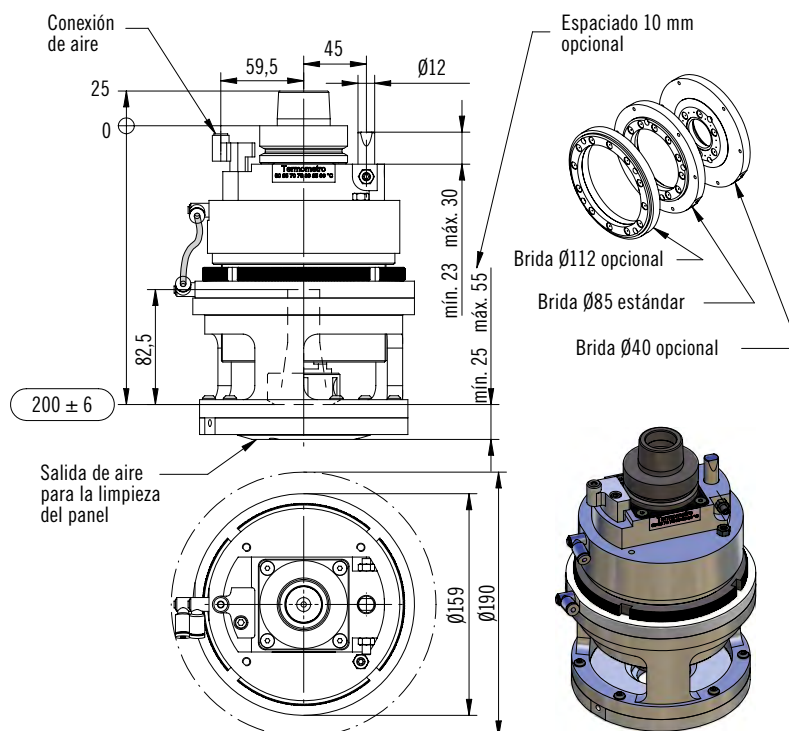


FLOTANTE / COPIADORA. B6314B0022

- Pinza flotante ER32.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	18.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø2 ÷ 20	mm	
Diámetro máximo de la broca	ER32	mm	
Diámetro cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~9,2	kg	
Lubricación	-		
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

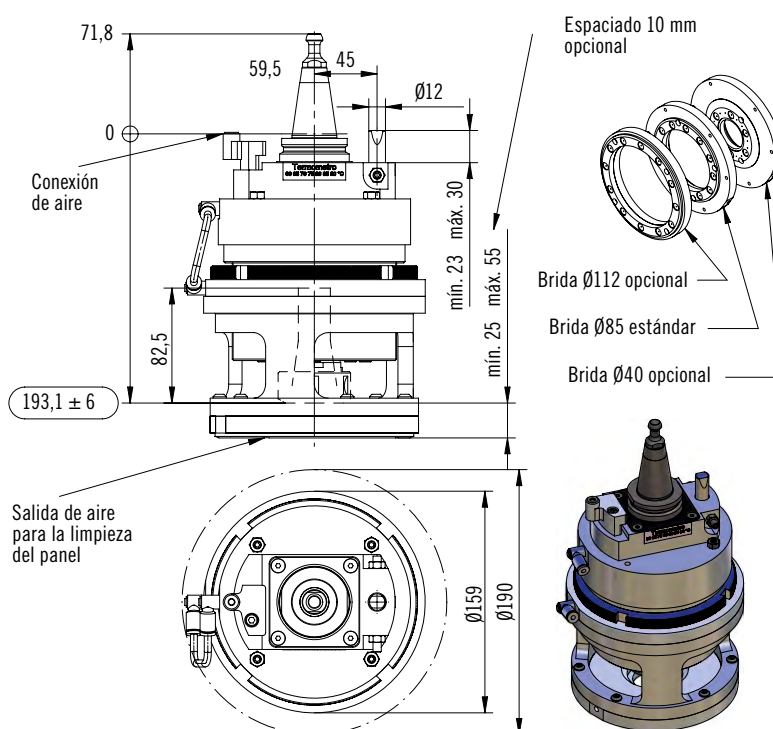


FLOTANTE / COPIADORA. B6314B0021

- Pinza flotante ER32.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	18.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø2 ÷ 20	mm	
Diámetro máximo de la broca	ER32	mm	
Diámetro cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~9	kg	
Lubricación	-		
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

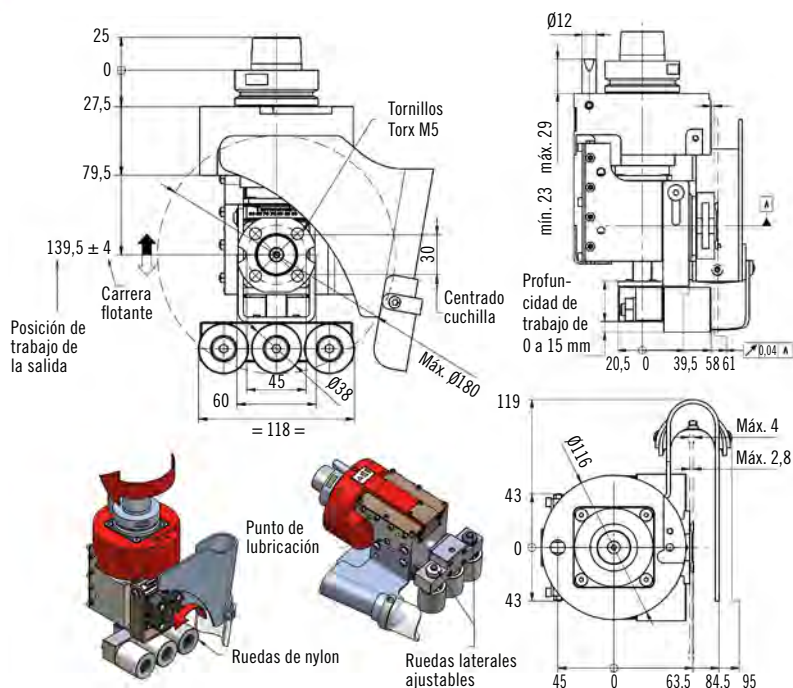


FLOTANTE / COPIADORA. H6314H0552

- Nueva cuchilla Ø180 flotante con copia.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	6.000 (*)/ 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000 (*)/ 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Par máx.	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago (*)	Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø10	mm	L máx. = 60 mm
Diámetro cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo (°)	15	mm	valor máx.
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	xx	kg	
Lubricación	grasa-		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

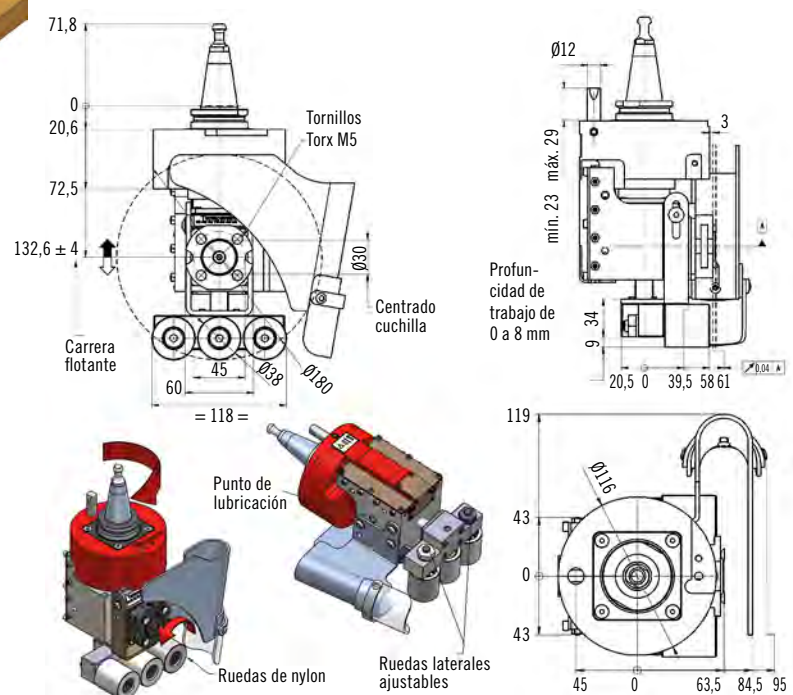


FLOTANTE / COPIADORA. H6314H0502

- Nueva cuchilla Ø180 flotante con copia.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	6.000 (*)/8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000 (*)/8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Par máx.	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago (*)	Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø10	mm	L máx. = 60 mm
Diámetro cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo (°)	8	mm	valor máx.
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	xx	kg	
Lubricación	grasa-		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	

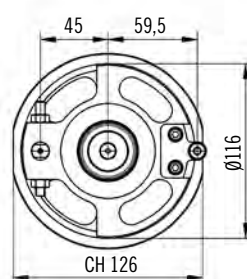
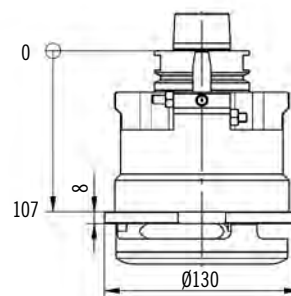
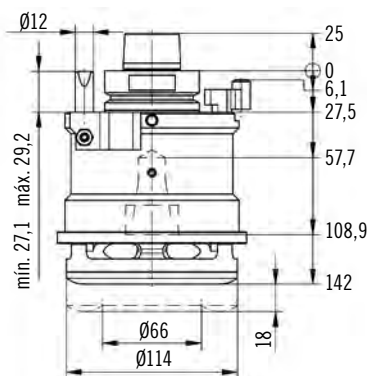


FLOTANTE / COPIADORA. 6714A2327

- Copiadora pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	18.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	$\emptyset 1 \div 16$	mm	
Diámetro máximo de la broca	16	mm	
Diámetro cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~6	kg	
Lubricación	-		
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

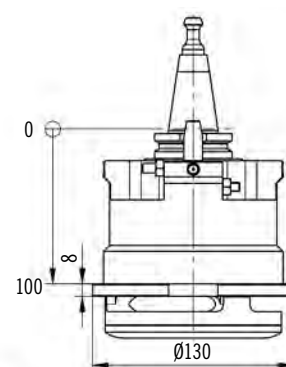
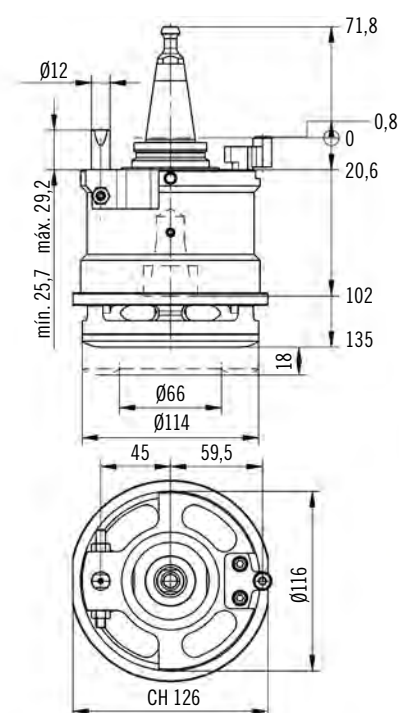


FLOTANTE / COPIADORA. 6714A2328

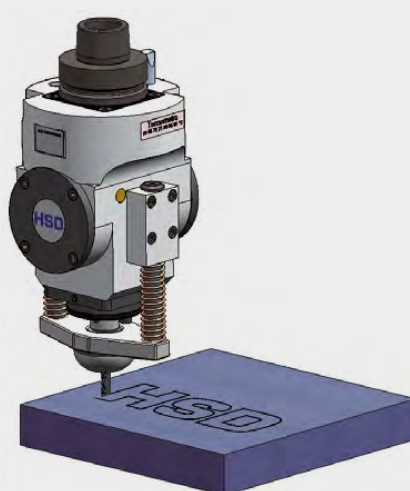
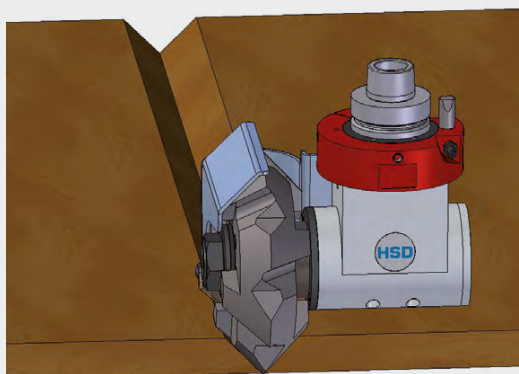
- Copiadora pinza ER25.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	18.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	$\emptyset 1 \div 16$	mm	
Diámetro máximo de la broca	16	mm	
Diámetro cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~6	kg	
Lubricación	-		
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

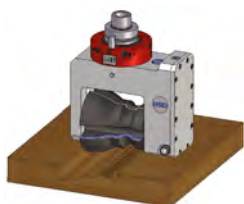


ACCESORIOS COMPATIBLES

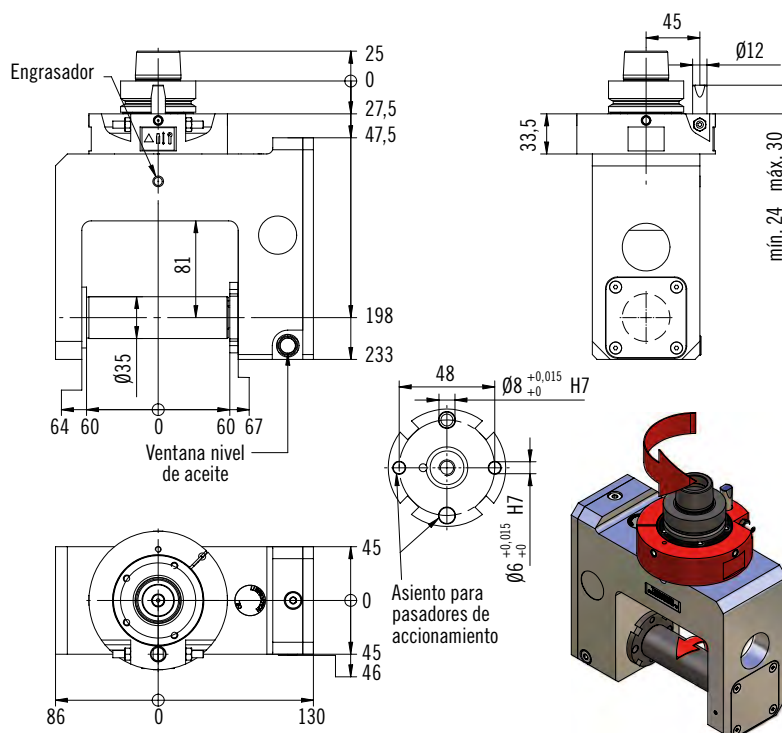


ESPECIAL. B6314B0040

- Cepilladora lubricada con aceite.
- Acoplamiento HSK F63.

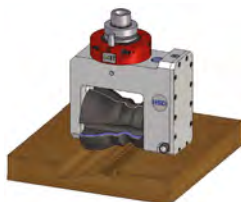


Velocidad de rotación del electrohusillo	14.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	10.080	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro cuchilla	Ø150	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	35	mm	valor máx.
Peso	~9	kg	
Lubricación	Aceite + grasa		ISO VG32 + KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

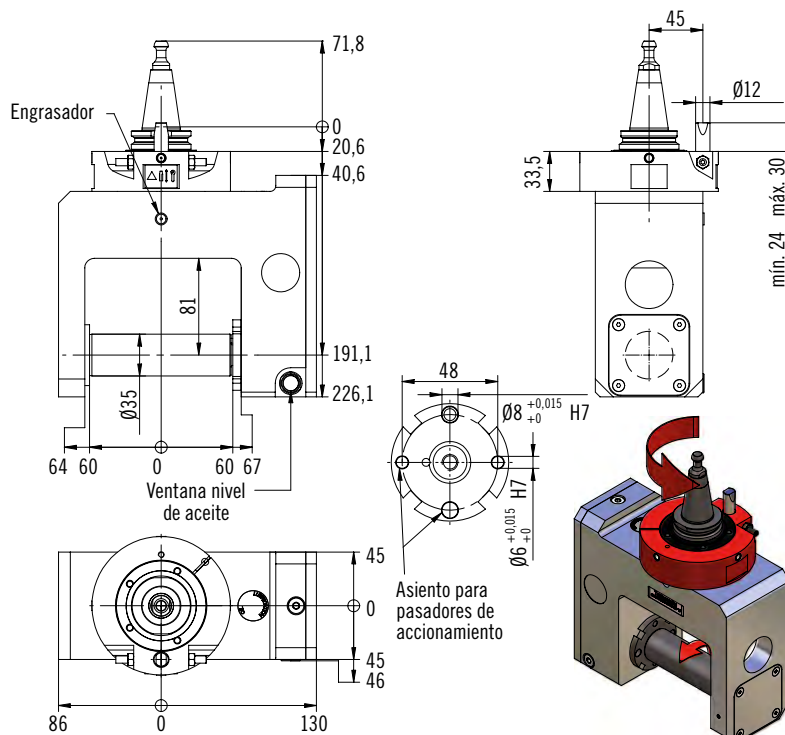


ESPECIAL. H630245700

- Cepilladora lubricada con aceite.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	14.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	10.080	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro cuchilla	Ø150	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	35	mm	valor máx.
Peso	~9	kg	
Lubricación	Aceite + grasa		ISO VG32 + KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

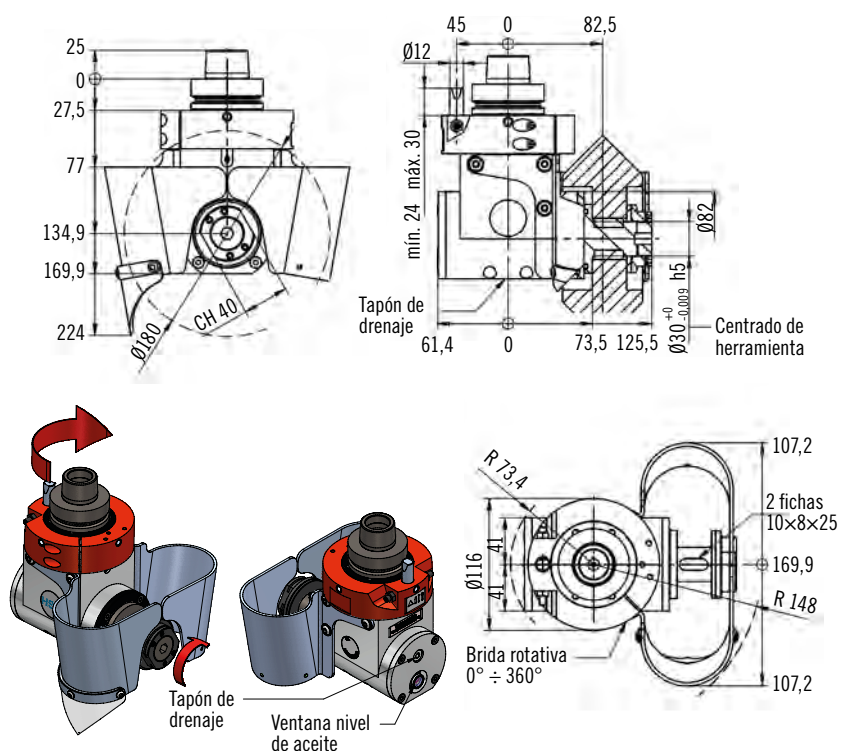


ESPECIAL. H6314H0618

- Agregado con salida lubricada con aceite.
- Acoplamiento HSK F63.



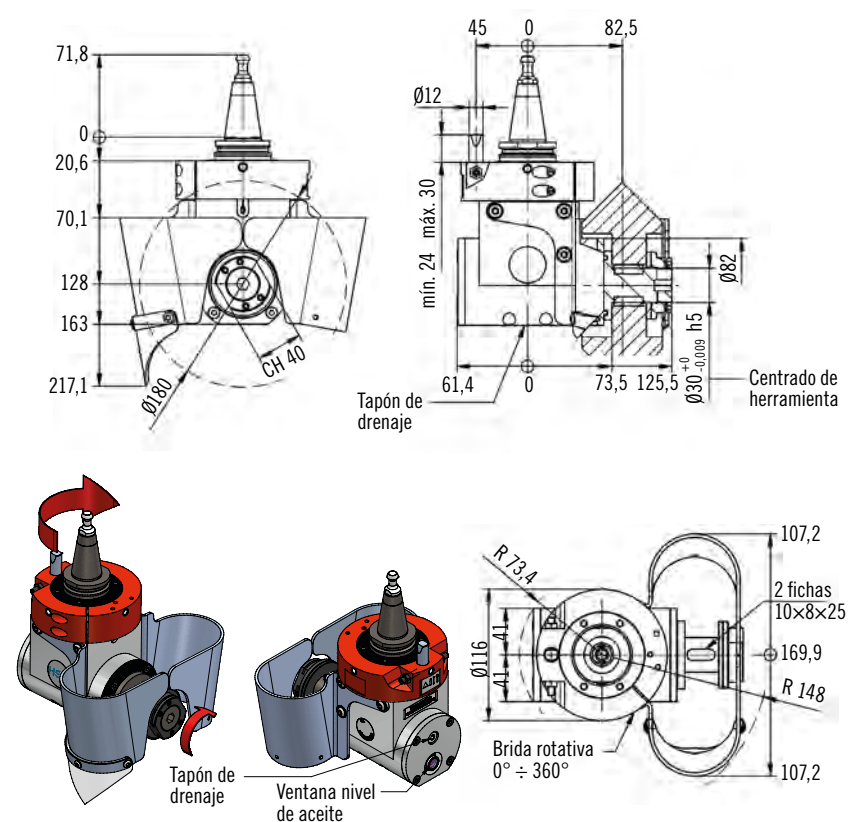
Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.400	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Par máx.	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Personalizable
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro eje	Ø30	mm	
Diámetro cuchilla	Ø180	mm	valor máx.
Espesor cuchilla máx.	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~7	kg	
Lubricación	Aceite		ISO VG32
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.



ESPECIAL. H6314H0716

- Agregado con salida lubricada con aceite.
- Acoplamiento ISO 30.

Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.400	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Par máx.	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		Personalizable
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro eje	Ø30	mm	
Diámetro cuchilla	Ø180	mm	valor máx.
Espesor cuchilla máx.	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~7	kg	
Lubricación	Aceite		ISO VG32
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

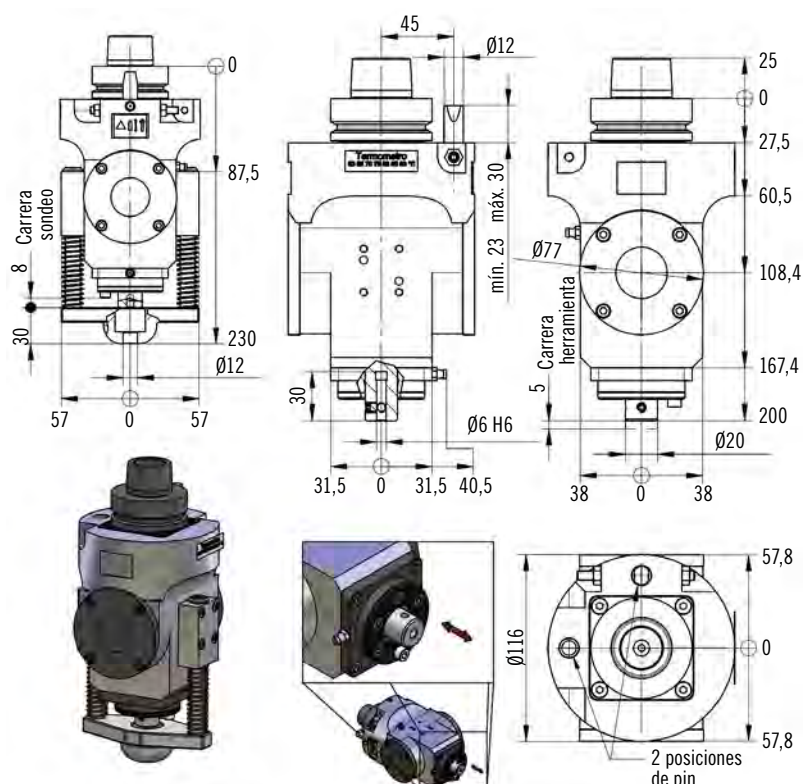


ESPECIAL. H6314H0458

- Sierra de cuchilla oscilante
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.500	rpm	valor máx.
Velocidad de la herramienta	1	m/s	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø6	mm	
Carrera	5	mm	
Peso	~6	kg	
Lubricación	Grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

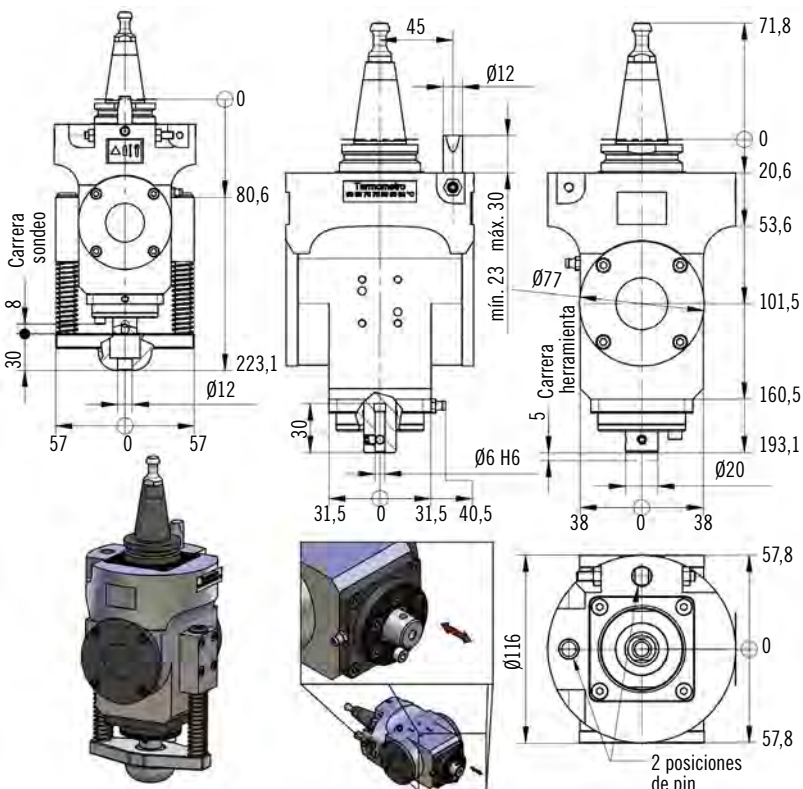


ESPECIAL. H6314H0354

- Sierra de cuchilla oscilante
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.500	rpm	valor máx.
Velocidad de la herramienta	0,5	m/s	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø6	mm	
Carrera	5	mm	
Peso	~6	kg	
Lubricación	Grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

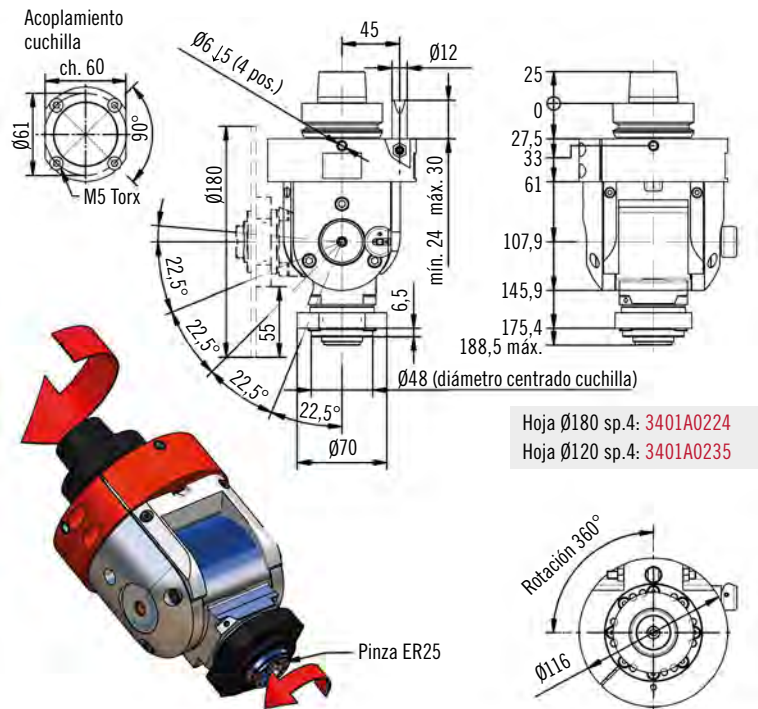


ESPECIAL. H6314H0196

- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Referencia para 5 posiciones.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø16	mm	
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

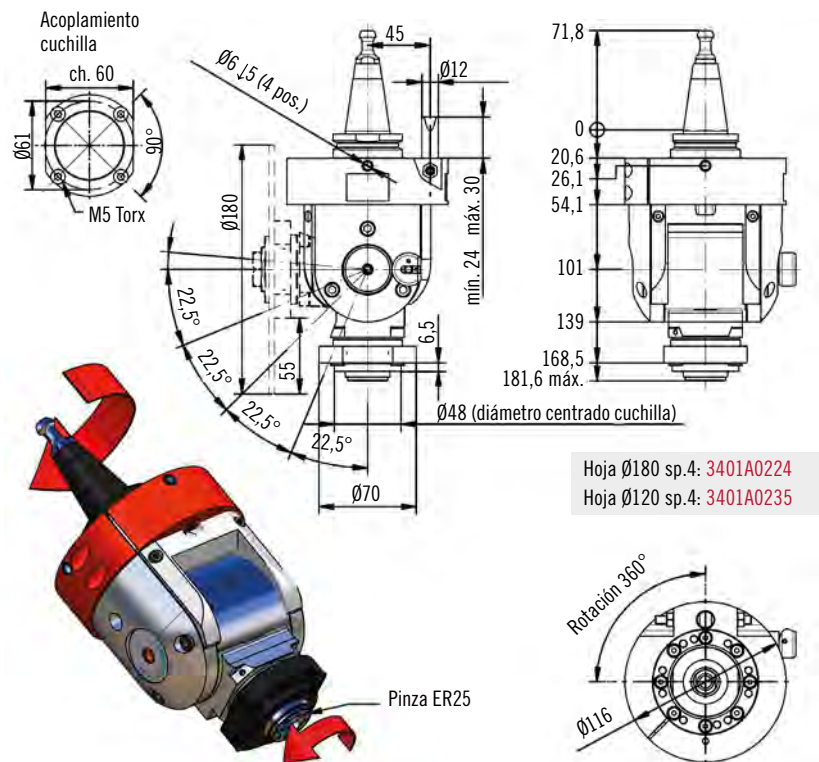


ESPECIAL. H6314H0198

- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Referencia para 5 posiciones.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø16	mm	
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

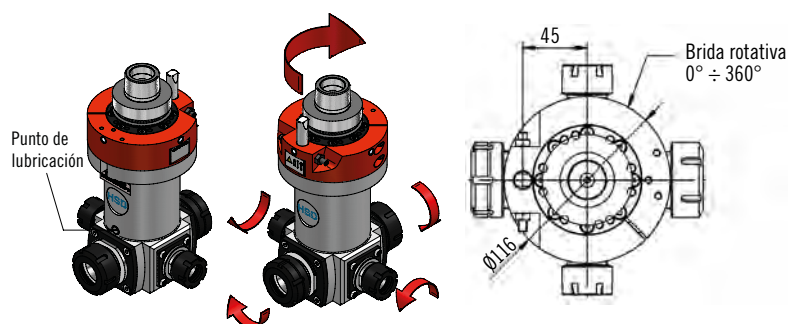
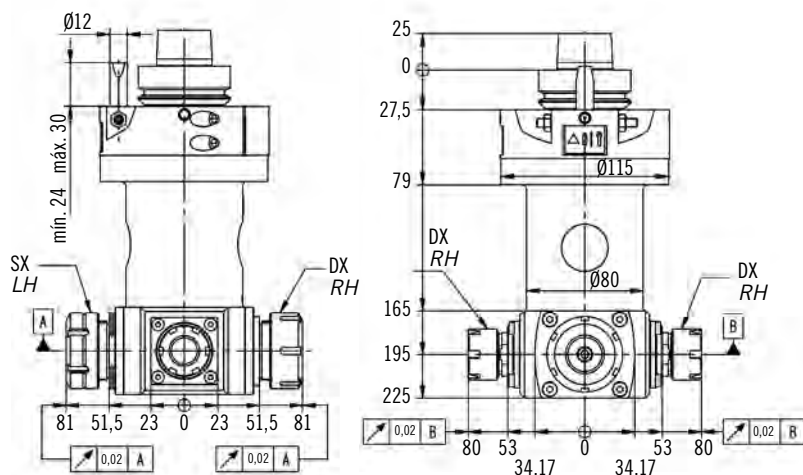


ESPECIAL. H6314H0706

- Agregado 4 salidas pinza horizontal.
- 1 ER32 dx + 1 ER32 sx + 2 ER25
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	10.490	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	ER25	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER25	$\emptyset 16$	mm
Diámetro del vástago	ER32	$\emptyset 2 \div \emptyset 20$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER32	$\emptyset 20$	mm
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~6,5	kg	
Lubricación	grasa		Alphaspeed GY4
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

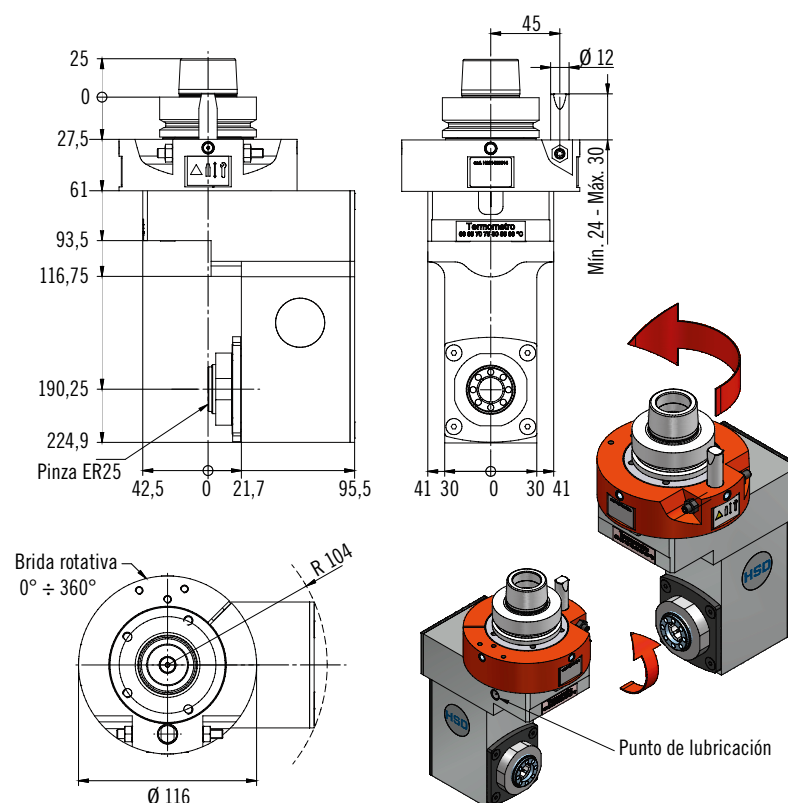


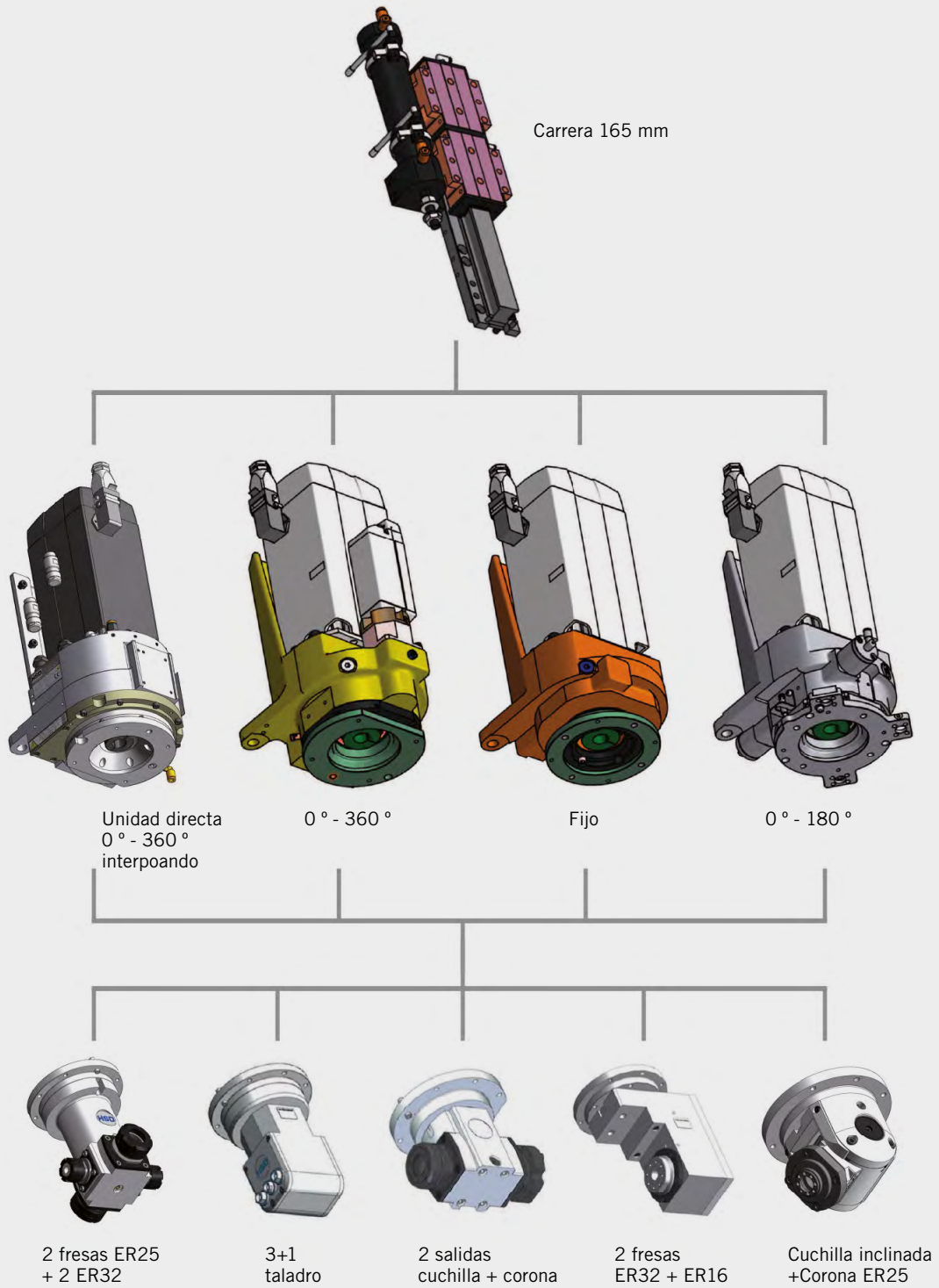
ESPECIAL. H6314H1014

- Agregado 1 salida pinza ER25 en eje.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	10.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,5		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	ER25	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER25	$\emptyset 16$	mm
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.





-

Technical drawing of the ERM 1000 motor assembly, showing front, side, and isometric views with dimensions and labels.

Front View Dimensions:

- Top flange diameter: $\varnothing 20$
- Top flange thickness: 61.5
- Top flange hole diameter: $\varnothing 8$
- Top flange height: 34
- Top flange offset: 10
- Top flange offset: 0
- Top flange offset: 23
- Top flange offset: 55.5
- Top flange offset: 86.25
- Top flange offset: 152.25
- Top flange offset: 186.9
- Top flange offset: 42.5
- Top flange offset: 0
- Top flange offset: 103.5
- Top flange offset: 112.5

Side View Dimensions:

- Top flange diameter: $\varnothing 142.6$
- Top flange hole diameter: $\varnothing 90$
- Top flange hole offset: $\varnothing 8$
- Top flange height: 5.5
- Top flange offset: $\varnothing 115$

Isometric View Labels:

- Pinza EX16
- Punto de lubricación

Bottom View Dimensions:

- Bottom flange diameter: $\varnothing 130$
- Bottom flange hole diameter: $\varnothing 6.25$
- Bottom flange offset: 41
- Bottom flange offset: 0
- Bottom flange offset: 41
- Bottom flange offset: R 116
- 4 agujeros

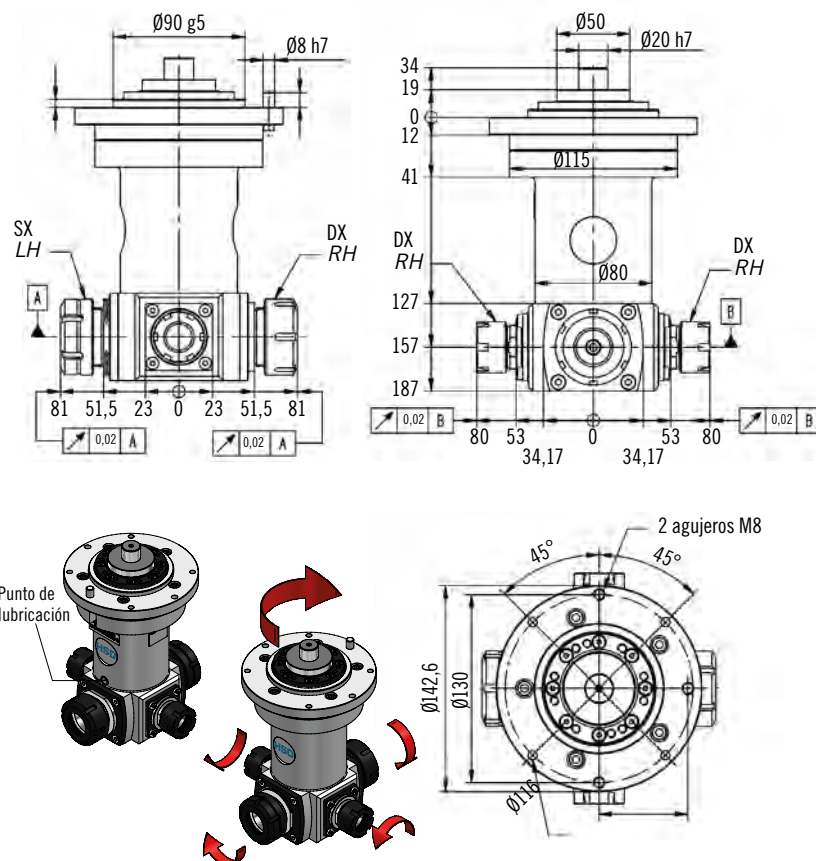
A hand saw with a blue blade is shown cutting through a rectangular wooden block. The saw is positioned vertically, and the blade is partially embedded in the wood. The wood block is light brown and has a smooth finish. The saw handle is black and has a silver-colored metal band around the middle. The blade has a serrated edge and a small logo near the handle. The background is white.

UNIDADES MULTIFUNCIÓN. H6314H0710

- Agregado 4 salidas pinza horizontal.
- 1 ER32 dx + 1 ER32 sx + 2 ER25
- Acoplamiento MultiFunción.



Velocidad de rotación del electrohusillo	10.490	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	MultiFunción		
Diámetro del vástago	ER25	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER25	$\emptyset 16$	mm Lmáx. = 50 mm
Diámetro del vástago	ER32	$\emptyset 2 \div \emptyset 20$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER32	$\emptyset 20$	mm Lmáx. = 60 mm
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~6,5	kg	
Lubricación	grasa		Alphaspeed GY4
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

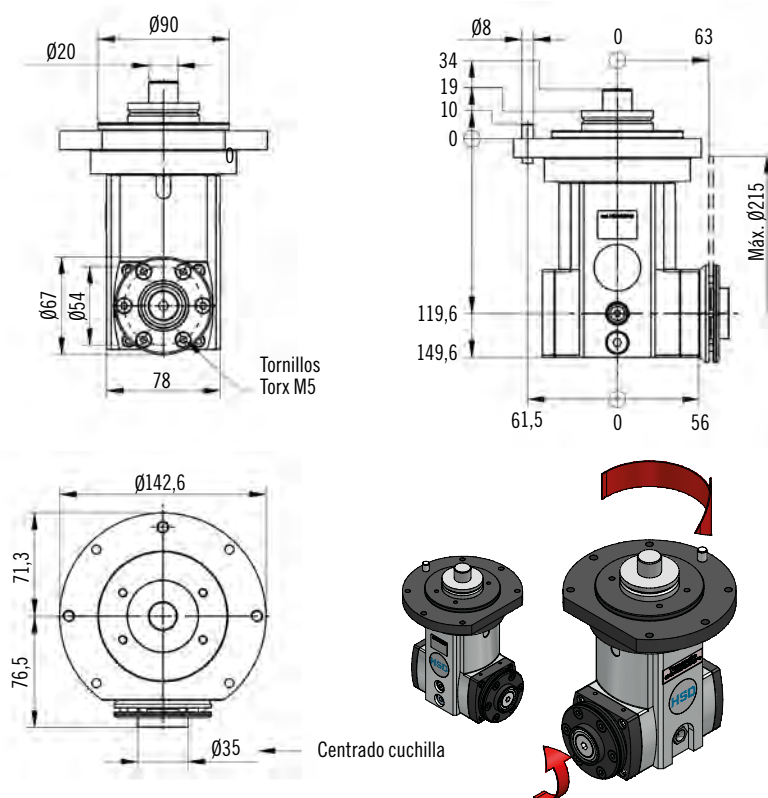


UNIDADES MULTIFUNCIÓN. H6314H0440

- Agregado para cuchilla Ø215.
- Acoplamiento MultiFunción.



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.400	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		Entr/ Sal.
Acoplamiento electrohusillo	MultiFunción		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø215	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	70	mm	valor máx.
Peso	~6,2	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

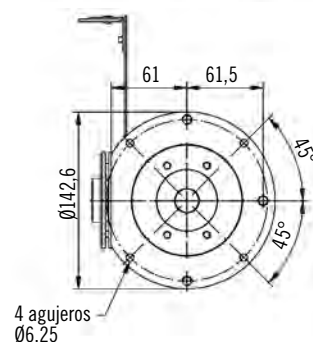
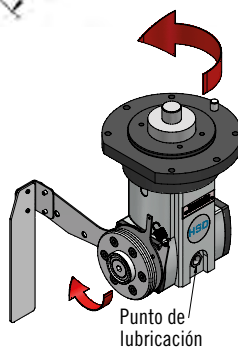
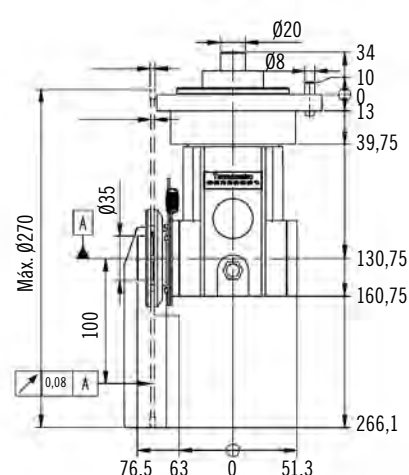
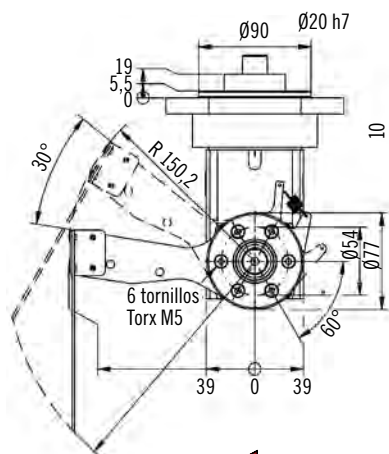


UNIDADES MULTIFUNCIÓN. B6314B0120

- Agregado para cuchilla Ø270.
- Acoplamiento MultiFunción.



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	5.600	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1,4:1		Entr/Sal.
Acoplamiento electrohusillo	MultiFunción		
Diámetro del vástago		mm	
Diámetro máximo de la broca		mm	
Diámetro de la cuchilla	-Ø270	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	90	mm	valor máx.
Peso	~6,8	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

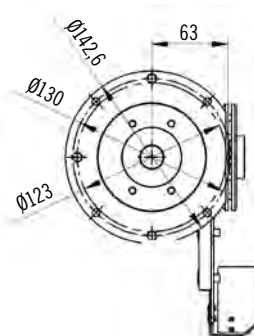
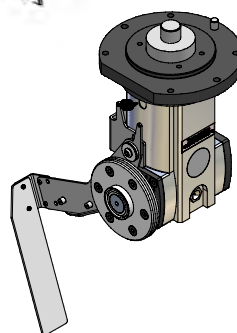
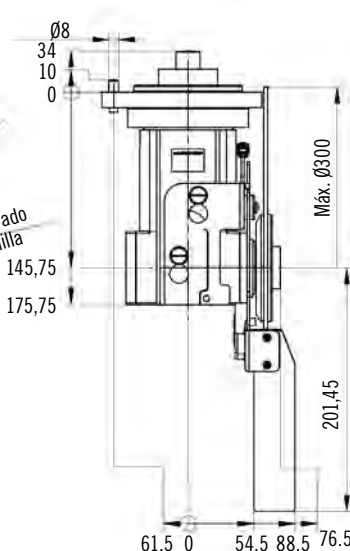
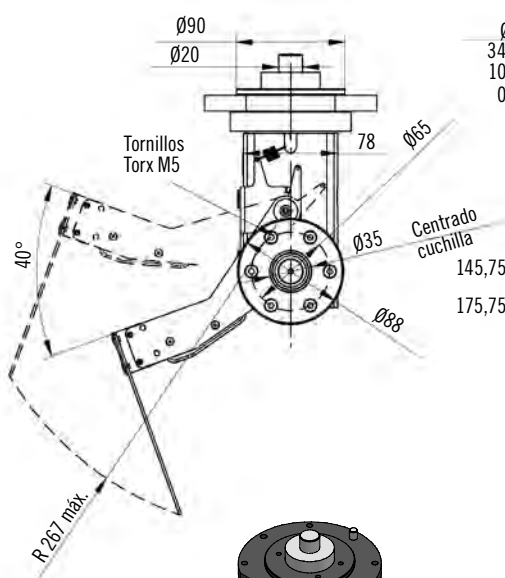


UNIDADES MULTIFUNCIÓN. B6314B0079

- Agregado para cuchilla Ø300.
- Acoplamiento MultiFunción.



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	5.500	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	2:1		Entr/Sal.
Acoplamiento electrohusillo	MultiFunción		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de la cuchilla	-Ø300	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	100	mm	valor máx.
Peso	~6,2	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

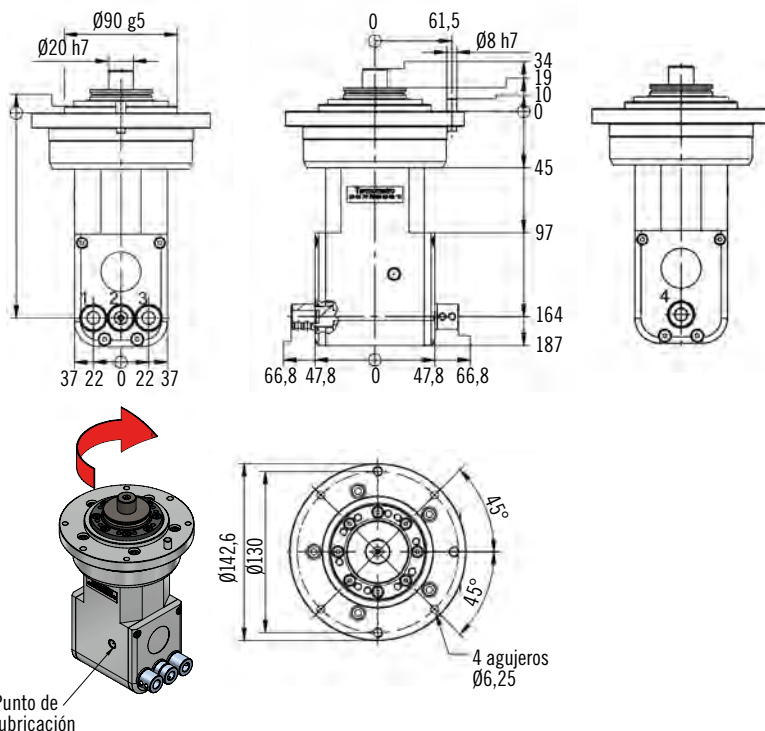


UNIDADES MULTIFUNCIÓN. H6314H0576

- Taladro agregado 3 + 1 husillos int. 22.
- Acoplamiento weldon Ø10.



Velocidad de rotación del electrohusillo	10.400	rpm
Velocidad de rotación de la herramienta	7.500	rpm
Rotación del motor	Derecha	
Ratio velocidad de transmisión	1:0,72	Salida /Entr.
Acoplamiento herramienta	Weldon Ø10 2 tacos	mm
Longitud máx. herramienta	90	mm
Peso	~6	kg
Lubricación	Manual	
Lubricante	Grasa	NBU 15
Rumorosidad máx.	85	dB
Temperatura ambiente de trabajo	5 ÷ 40	°C
Temperatura máx. funcionamiento	70	°C

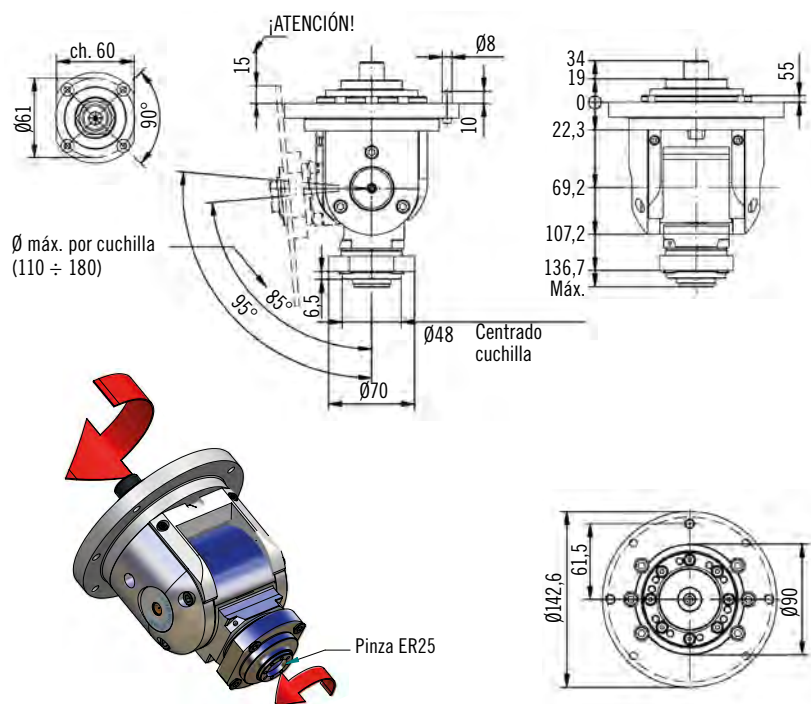


UNIDADES MULTIFUNCIÓN. H6314H0375

- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento MultiFunción.



Velocidad de rotación del electrohusillo	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	MultiFunción		
Diámetro del vástago (*)	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø16	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo (°)	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

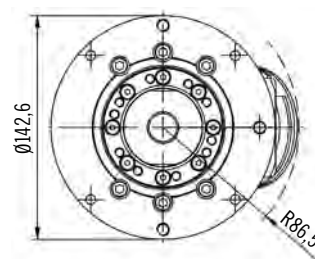
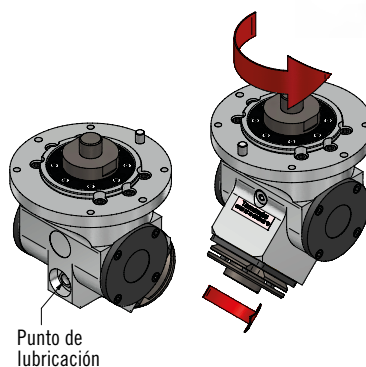
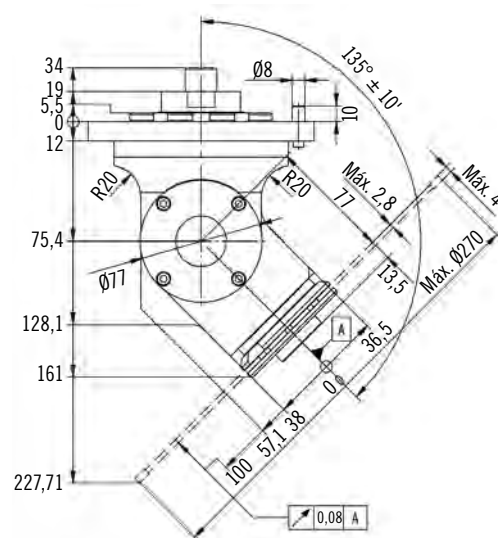
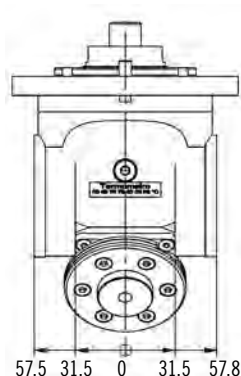


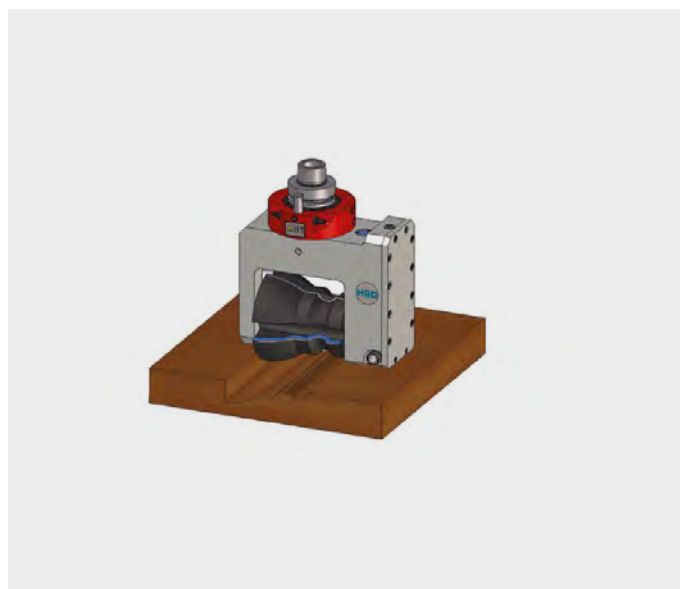
UNIDADES MULTIFUNCIÓN. H6314H0630

- Cuchilla inclinada 45°.
- Lubricación con grasa.
- Acoplamiento Multifunción.



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Par máx.	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	MultiFunción		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø270	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	60	mm	valor máx.
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.



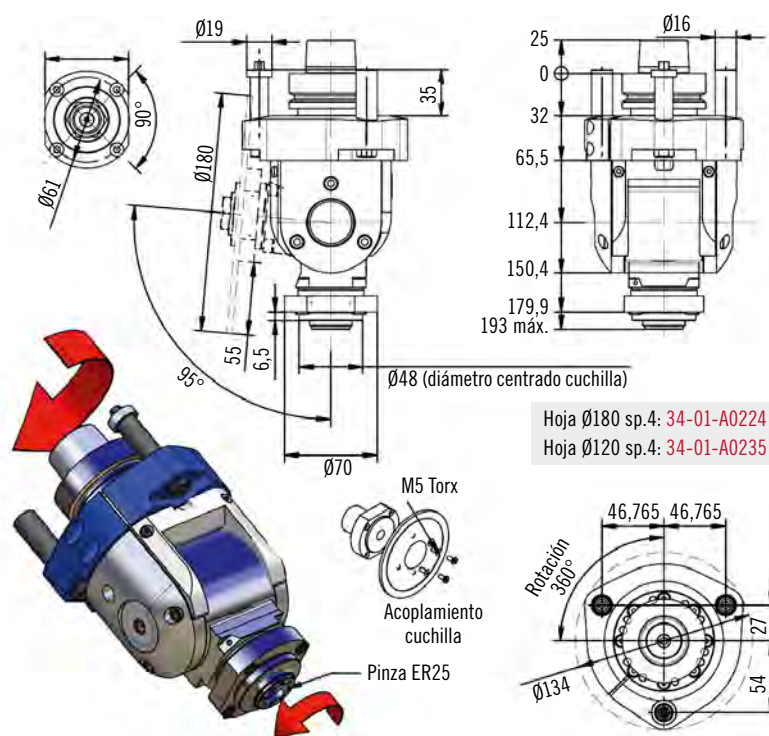


COMPATIBLE HOMAG. H6314H0173

- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63 especial.



Velocidad de rotación del electrohusillo	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago (*)	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	$\emptyset 16$	mm	
Diámetro de la cuchilla (°)	$\emptyset 180$	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo (°)	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

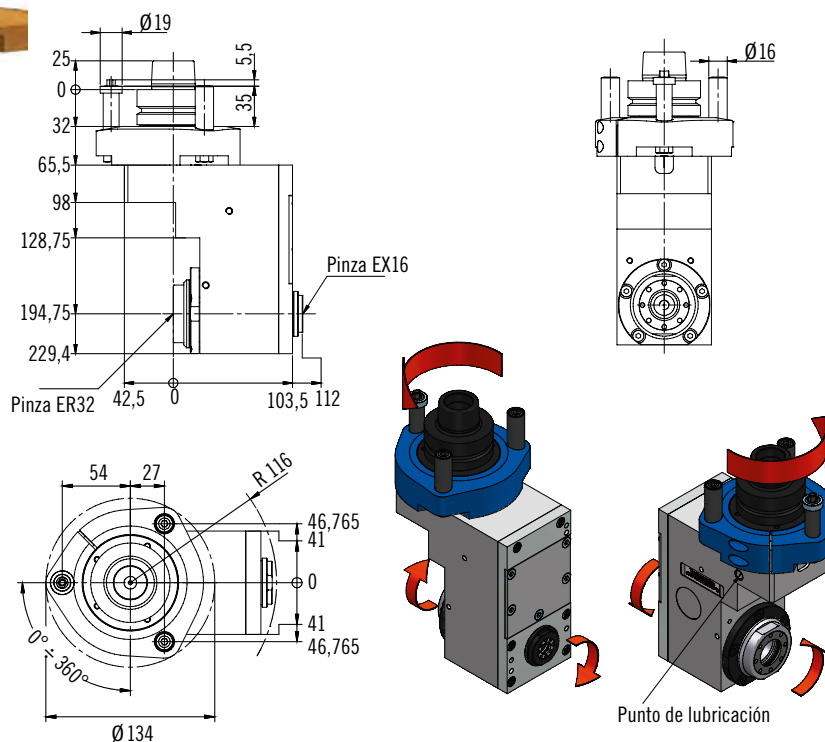


COMPATIBLE HOMAG. H6314H1012

- Agregado pantógrafo horizontal.
- 1 salida pinza ER32 + 1 EX16,
- Acoplamiento HSK F63 especial.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,5		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	ER32	$\emptyset 2 \div \emptyset 20$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER32	$\emptyset 20$	mm
Diámetro del vástago	EX16	$\emptyset 0,5 \div \emptyset 10$	mm
Diámetro máximo de la broca	EX16	$\emptyset 10$	mm
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~8	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

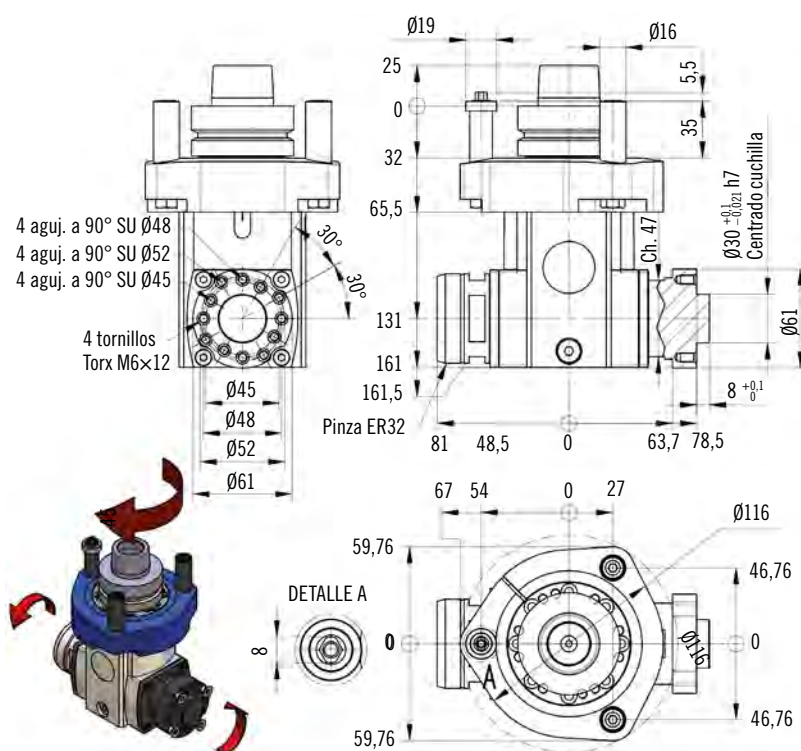


COMPATIBLE HOMAG. H6314H0290

- 1 pinza ER32.
- 1 cuchilla Ø100,4.
- Acoplamiento HSK F63 especial.



Velocidad de rotación del electrohusillo	17.100	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		Entrada / Salida
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Especial / Personalizado
Diámetro del vástago	Ø1 ÷ Ø20	mm	
Profundidad de trabajo (°)	20	mm	
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

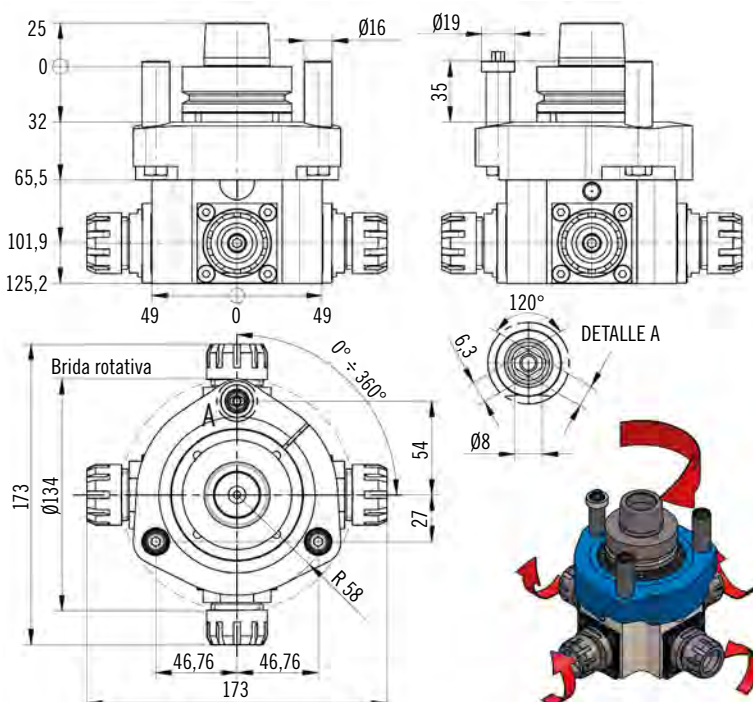


COMPATIBLE HOMAG. H6314H0312

- 4 salidas pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63 especial



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.400	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Especial / Personalizado
Diámetro del vástago	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø16	mm	
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	valor máx.
Peso	~4,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

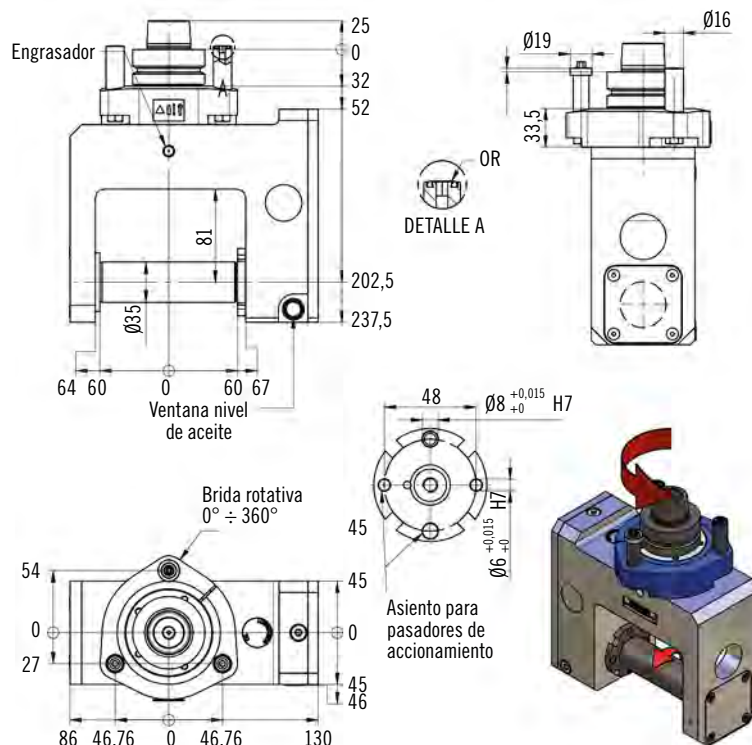


COMPATIBLE HOMAG. H6314H0430

- Cepilladora lubricada con aceite.
- Acoplamiento HSK F63 con brida de 3 pins.



Velocidad de rotación del electrohusillo	14.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	10.080	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Especial / Personalizado
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro cuchilla	Ø150	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	35	mm	valor máx.
Peso	~9	kg	
Lubricación	Aceite + grasa		ISO VG32 + KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

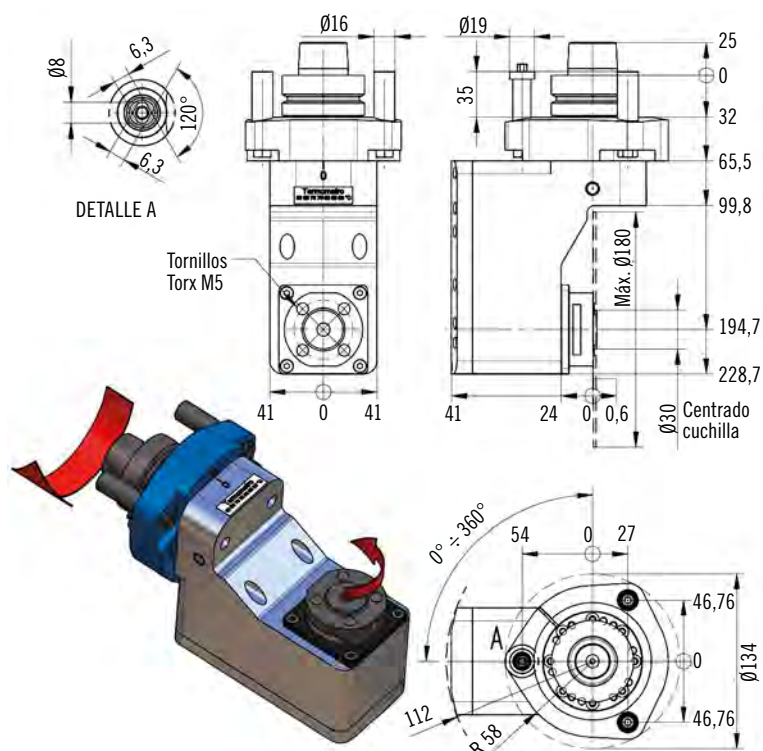


COMPATIBLE HOMAG. H6314H0319

- Cuchilla Ø180 en eje.
- Broca Ø10 mm.
- Acoplamiento HSK F63 especial.



Velocidad de rotación del electrohusillo	4.100(*) / 5.550(°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000(*) / 8.000(°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,45		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø10	mm	valor máx.
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	50	mm	valor máx.
Peso	~7	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15



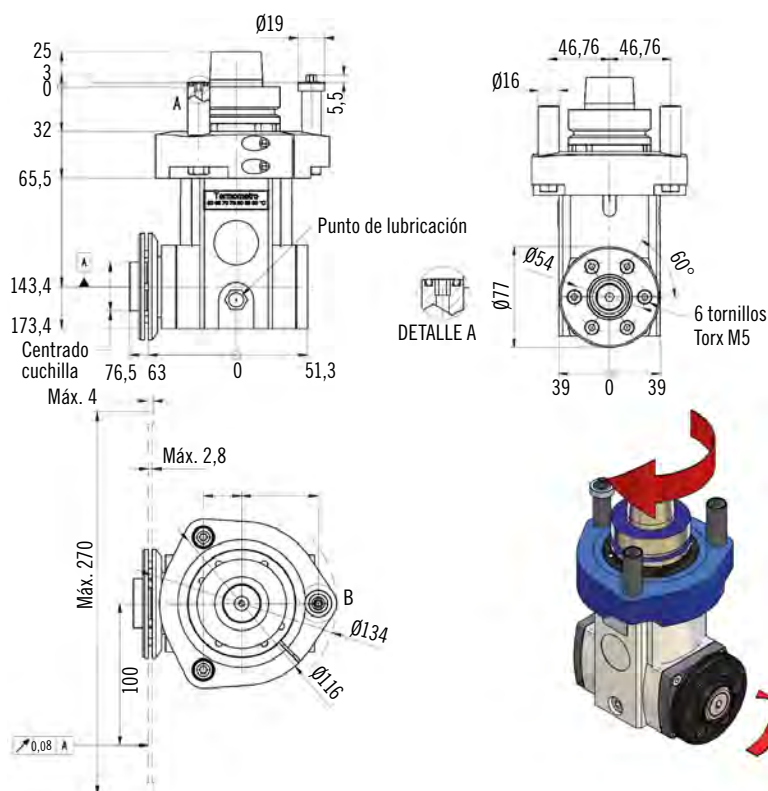
COMPATIBLE HOMAG. H6314H0544



- Cuchilla Ø270.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.400	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.300	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Par máx.	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø270	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	90	mm	valor máx.
Peso	~6	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

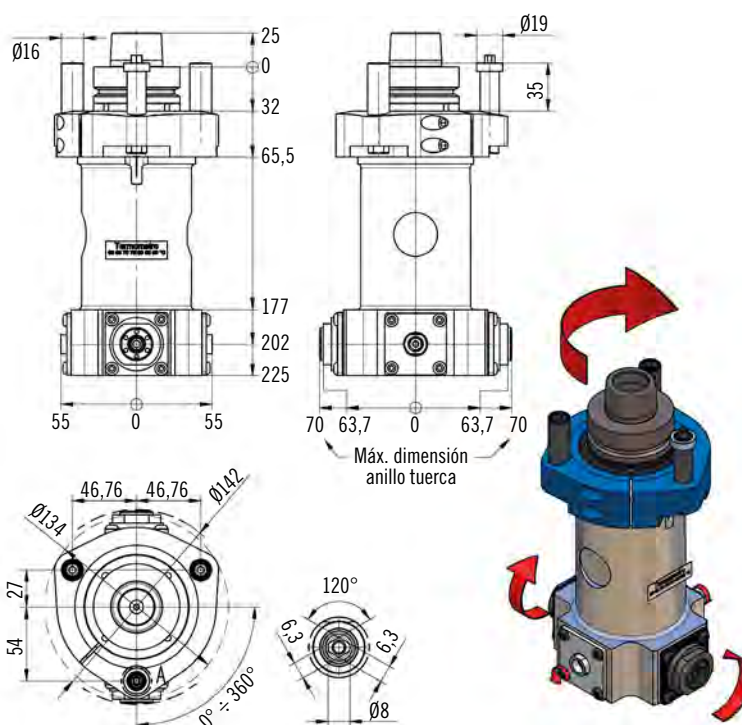


COMPATIBLE HOMAG. H6314H0308

- 2 salidas acoplamiento broca M10.
- 2 salidas acoplamiento fresa ER16.
- Acoplamiento HSK F63 especial.



Velocidad de rotación del electrohusillo	4.200(*); 7.000(°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000(*); 10.000(°)	rpm	valor máx.
Dirección giro herramienta	Derecha		
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Especial / Personalizado
Diámetro del vástago fresar (*)	Ø0,5 ÷ Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	M10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	Lmáx.=30(°) /90(*) mm
Peso	~5,6	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

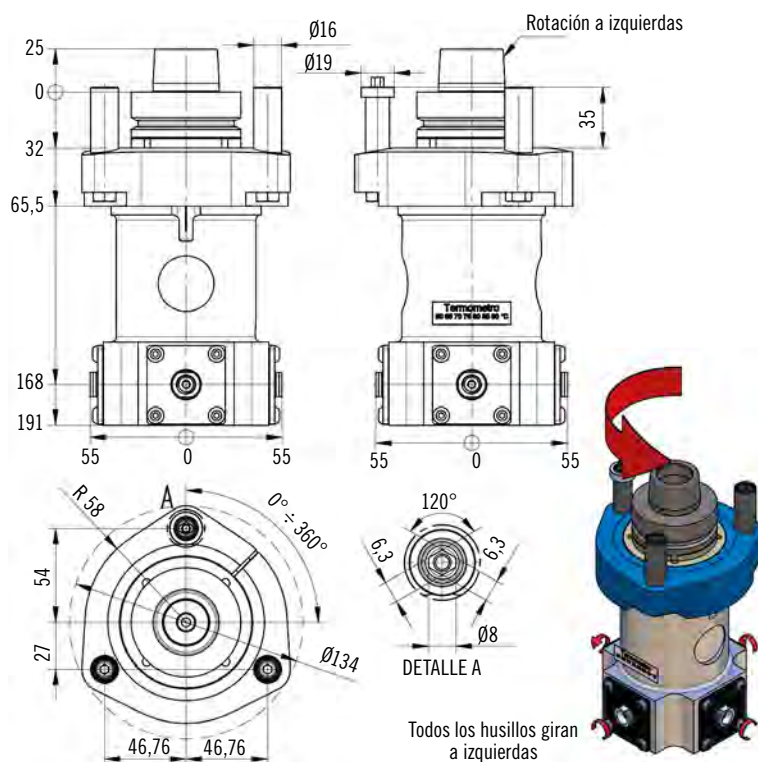


COMPATIBLE HOMAG. H6314H0310

- 4 salidas acoplamiento broca.
- Acoplamiento HSK F63 especial.

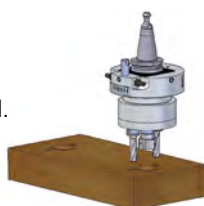


Velocidad de rotación del electrohusillo	4.200	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Especial / Personalizado
Diámetro del vástago	M10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	Lmáx. = 90 mm
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

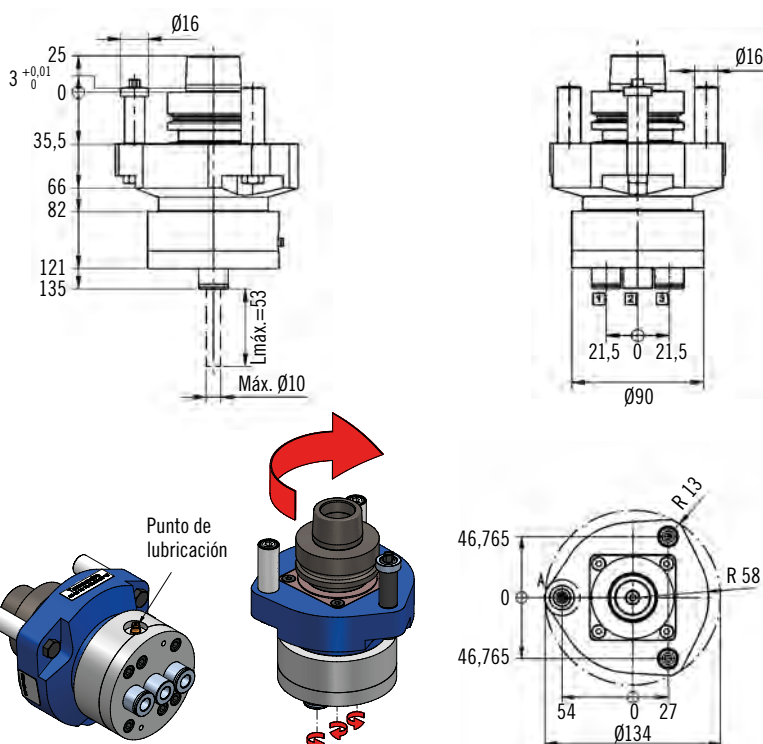


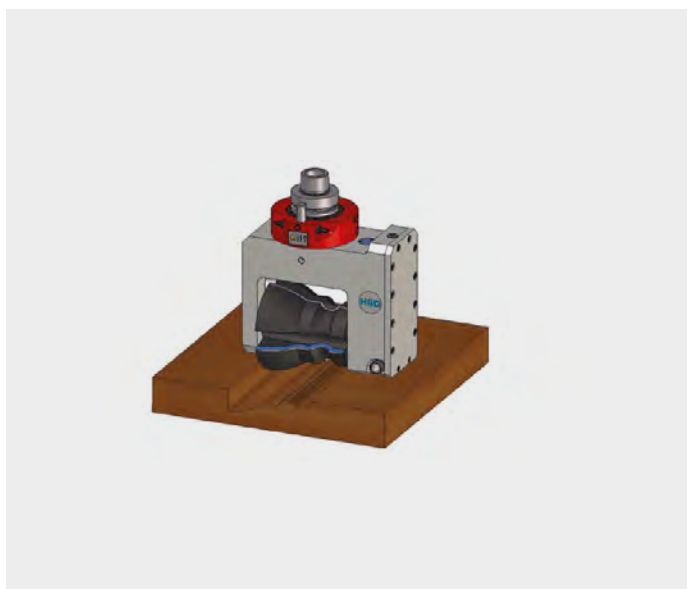
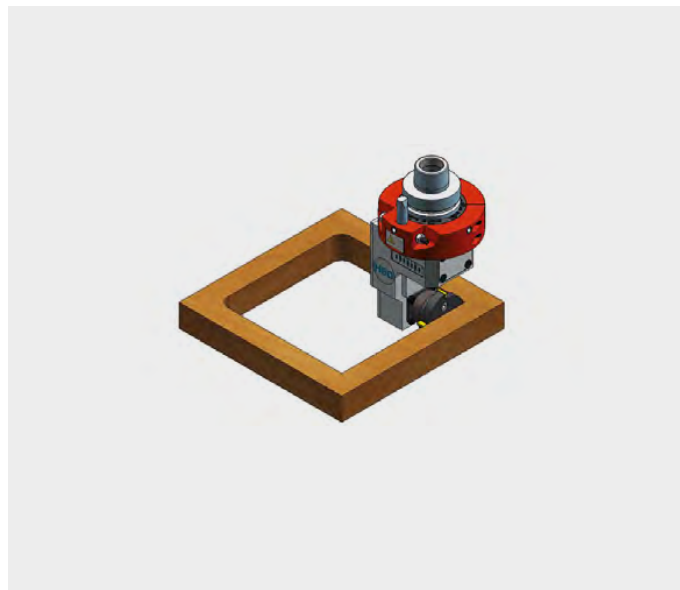
COMPATIBLE HOMAG. H6314H0809

- Para taladros verticales.
- 3 husillos INT. 21.5
- Acoplamiento HSK F63 especial.



Velocidad de rotación del electrohusillo	4.000	rpm	
Dirección de giro del motor	Derecha		
Acoplamiento herramienta	Ø10	mm	
Rumorosidad máx.	85	dB	
Peso	~3	kg	
Tipo de lubricación	Manual		
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Tipo de servicio	S1		
Temperatura ambiente	5 ÷ 40	°C	
Temperatura de trabajo	70	°C	



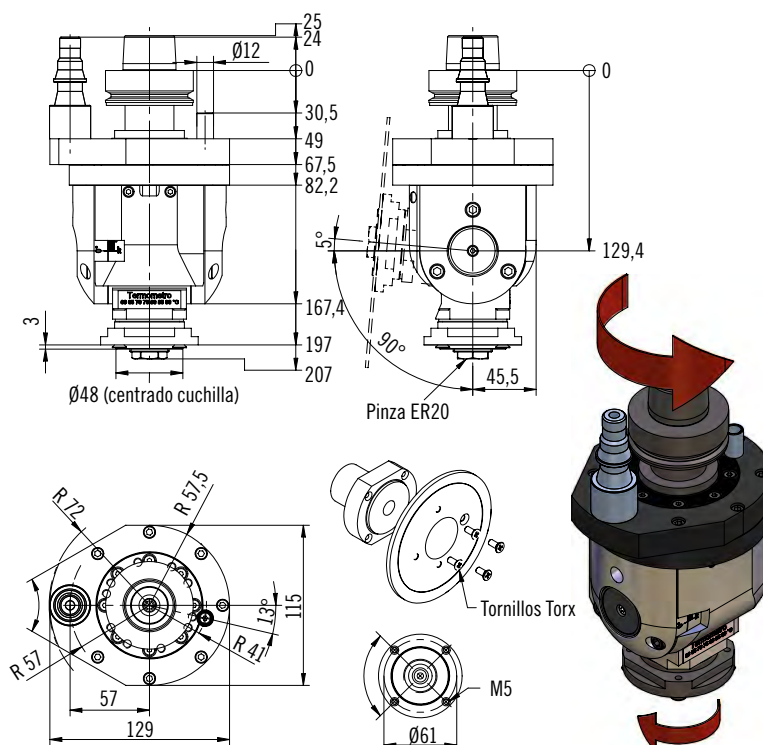


COMPATIBLE MORBIDELLI / SCM. H630227800

- Cuchilla inclinable.
- Pinza ER20 interna.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.000 / 12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la cuchilla	8.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		SCM
Diámetro del vástago	Ø1 ÷ Ø13	mm	
Diámetro de la cuchilla	Ø180	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	ver ciclo de trabajo		

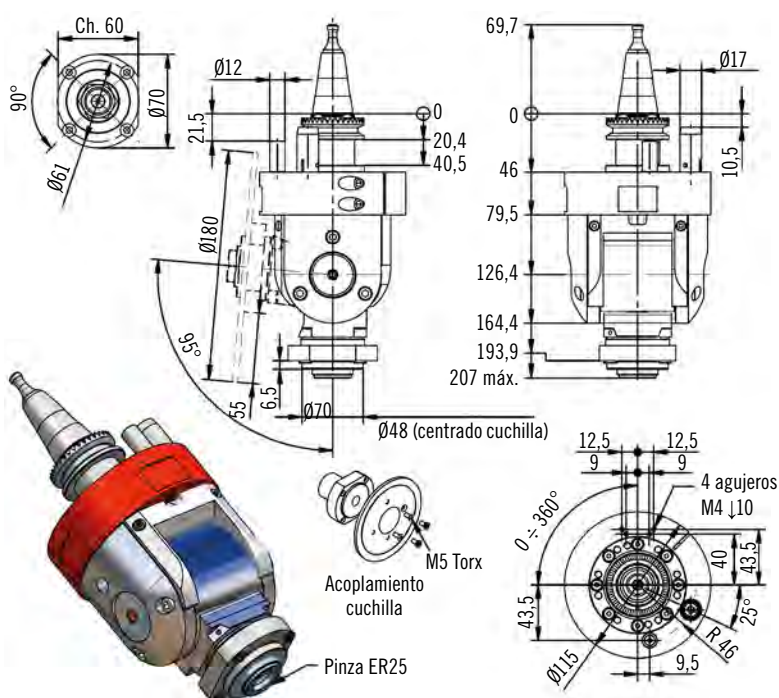


COMPATIBLE MORBIDELLI / SCM. H6314H03400

- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento ISO 30 especial.



Velocidad de rotación del electrohusillo	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		MORBIDELLI
Diámetro del vástago (*)	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø16	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo (°)	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

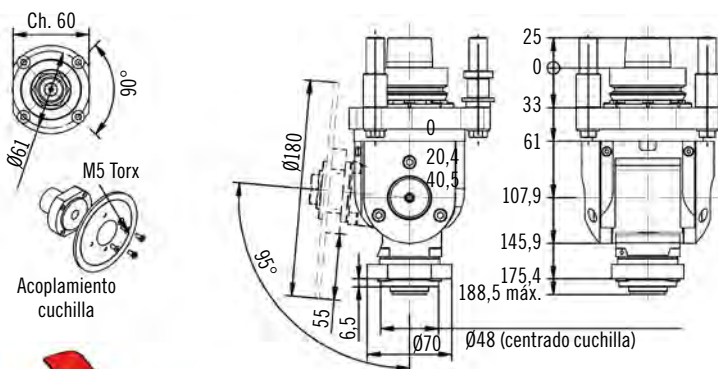


COMPATIBLE MORBIDELLI / SCM. H6314H0496

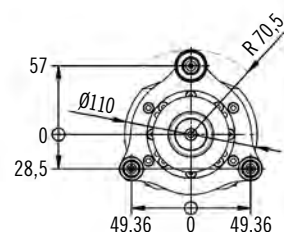
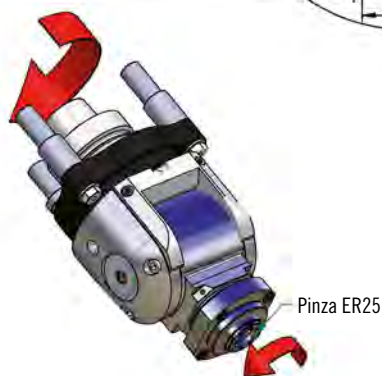
- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63 especial.



Velocidad de rotación del electrohusillo	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Especial / Personalizado
Diámetro del vástago (*)	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø16	mm	
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo (°)	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.



Hoja Ø180 sp.4: 34-01-A0224
Hoja Ø120 sp.4: 34-01-A0235

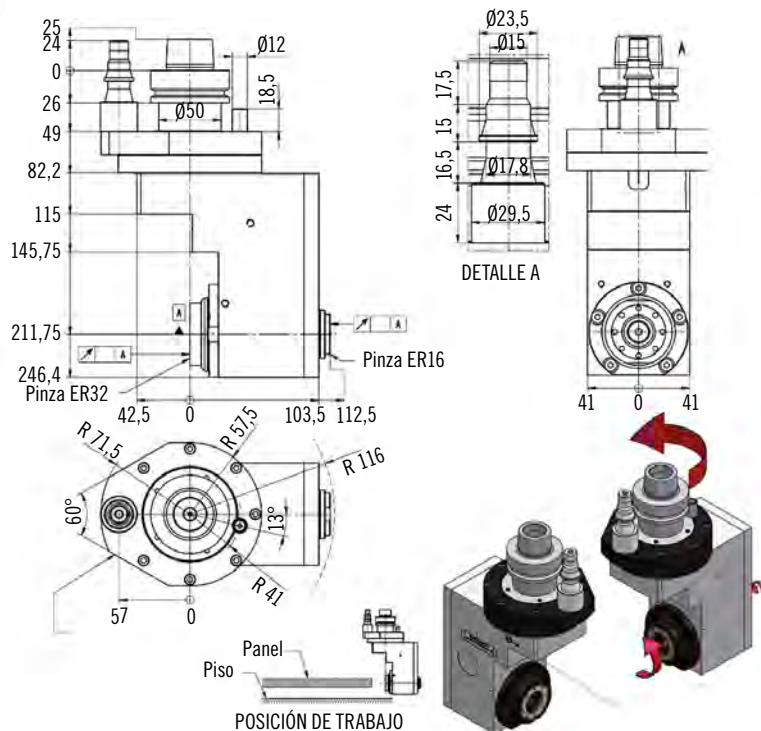


COMPATIBLE MORBIDELLI / SCM. H6314H0570

- Agregado pantógrafo horizontal.
- 1 salida pinza ER32 + 1 ER16.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,5		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	ER32	Ø2 ÷ Ø20	mm
Diámetro máximo de la broca	ER32	Ø20	mm
Diámetro del vástago	EX16	Ø0,5 ÷ Ø10	mm
Diámetro máximo de la broca	EX16	Ø10	mm
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~7	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

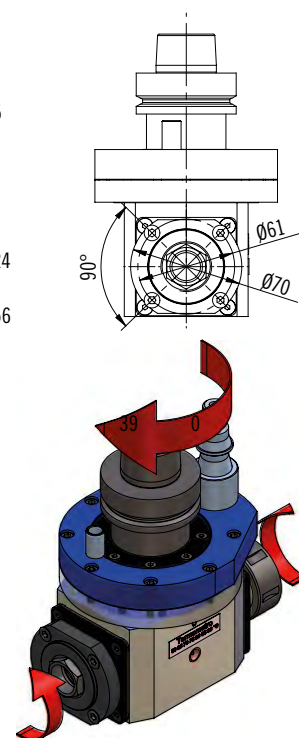
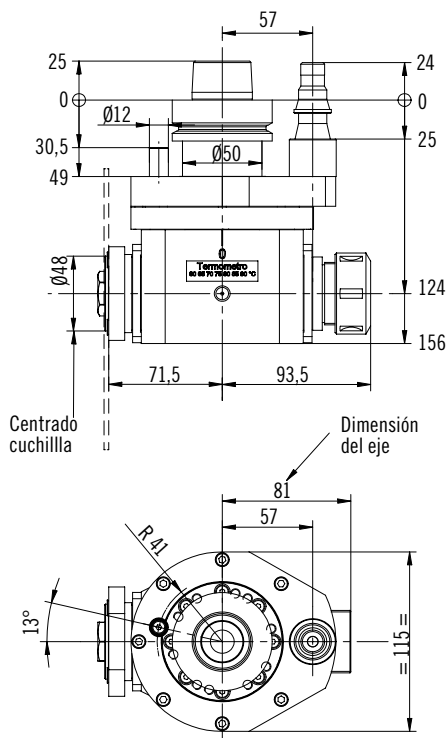


COMPATIBLE MORBIDELLI / SCM. H630218700

- 2 salidas pinza + cuchilla.
- Acoplamiento HSK F63 Morbidelli.



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	11.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Morbidelli
Diámetro del vástago (*)	ER25 / ER32	Ø1 ÷ Ø16 / Ø2 ÷ Ø20	mm
Diámetro de la cuchilla (°)		Ø180	mm
Peso		~6,3	kg
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	ver ciclo de trabajo		

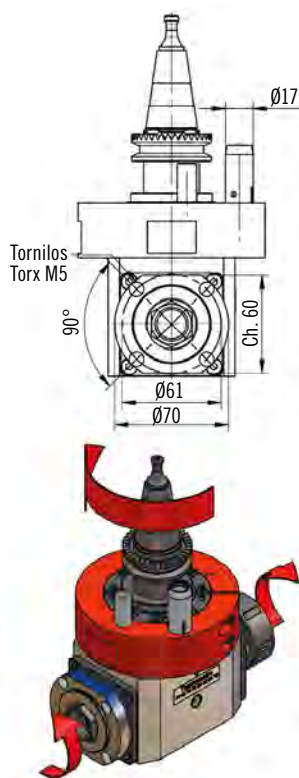
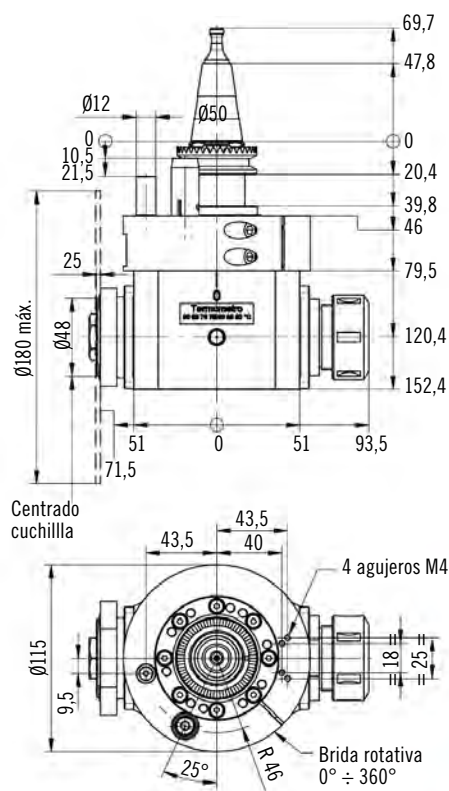


COMPATIBLE MORBIDELLI / SCM. H6314H0320

- 2 salidas pinza + cuchilla.
- Acoplamiento ISO 30 Morbidelli.



Velocidad de rotación del electrohusillo	10.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	10.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		Morbidelli
Diámetro del vástago (*)	ER25 / ER32	Ø1 ÷ Ø16 / Ø2 ÷ Ø20	mm
Diámetro de la cuchilla (°)		Ø180	mm
Peso		~4,8	kg
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

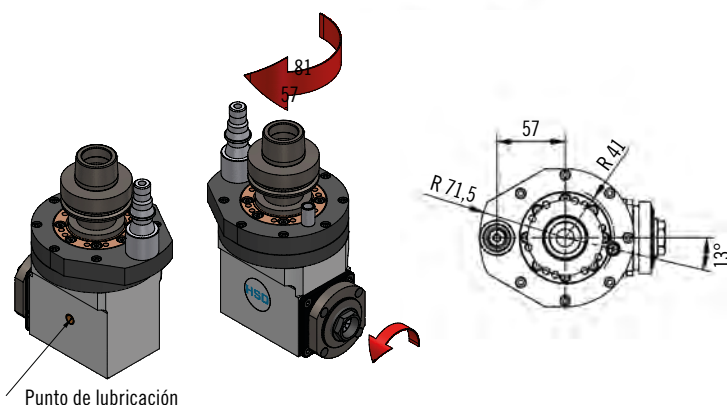
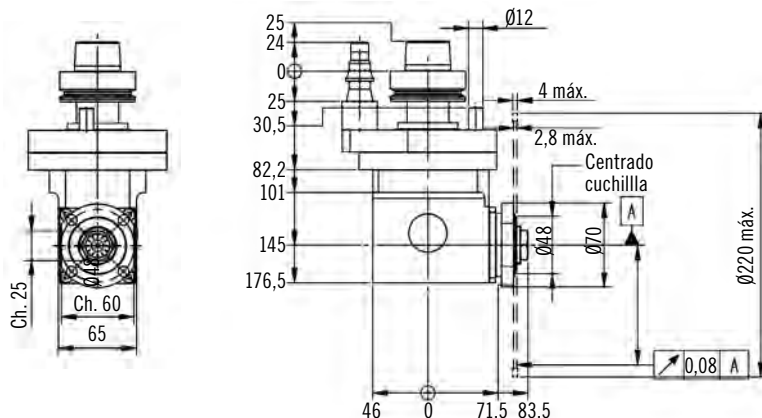


COMPATIBLE MORBIDELLI / SCM. H630218700

- Portacuchilla Ø220 + pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Par máx.	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		SCM
Diámetro del vástago (*) ER25	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro de la broca (*) ER25	Ø16	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø220	mm	
Profundidad de trabajo (°)	72	mm	
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

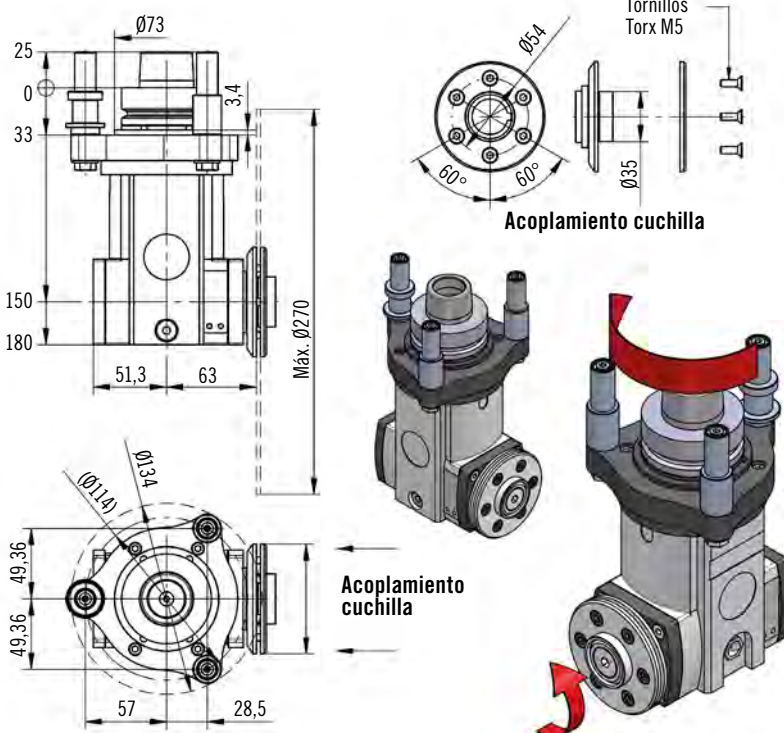


COMPATIBLE MORBIDELLI / SCM. H6314H0410

- Salida horizontal cuchilla.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.500	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		Entrada / Salida
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Especial / Personalizable
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø270	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	90	mm	valor máx.
Peso	~4,7	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.





Información técnica en PDF, DWG
y STEP con configurador online en
www.tecnopower.es

Carretera Laureà Miró, 407
08980 Sant Feliu de Llobregat · Barcelona · España
Tel. 93 656 80 50 · tp@tecnopower.es

www.tecnopower.es