

SOPORTE DE HUSILLOS **FK / FF**

RODAMIENTO FIJO FK

La unidad de rodamientos de apoyo asociada es la serie de rodamientos FF. El mecanizado final adecuado para el rodamiento fijo FK es el tipo E8-xx (ver "Mecanizado de ejes y configuración de rodamientos", pág. 55).

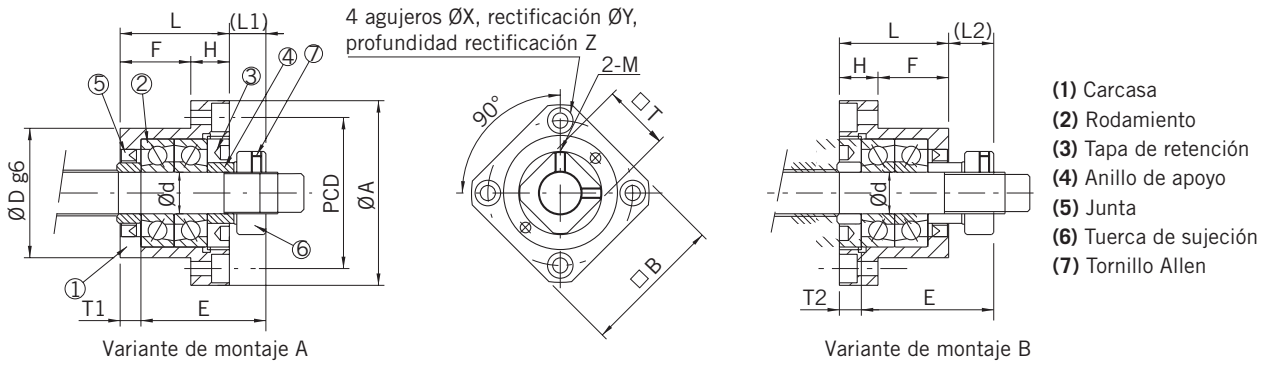


Tabla 8.31 **DIMENSIONES DE LA UNIDAD DE RODAMIENTOS** (mm)

Artículo nº	\varnothing nominal eje	d	L	H	F	E	D	A	PCD	B	Variante de montaje A		Variante de montaje B		X	Y	Z	M	T
											L1	T1	L2	T2					
FK08	12	8	23	9	14	26	28	43	35	35	7	4	8	5	3,4	6,5	4	M3	14

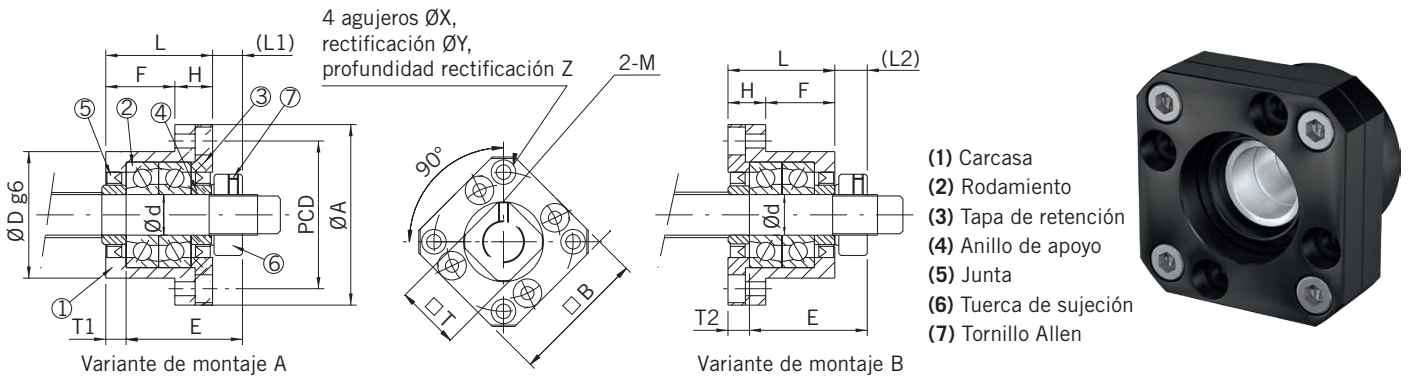


Tabla 8.32 **DIMENSIONES DE LA UNIDAD DE RODAMIENTOS** (mm)

Artículo nº	\varnothing nominal eje	d	L	H	F	E	D	A	PCD	B	Variante de montaje A		Variante de montaje B		X	Y	Z	M	T
											L1	T1	L2	T2					
FK10	16	10	27	10	17	29,5	34	52	42	42	7,5	5	8,5	6	4,5	8,0	5	M3	16
FK12	16 ⁽¹⁾	12	27	10	17	29,5	36	54	44	44	7,5	5	8,5	6	4,5	8,0	5	M4	19
FK15	20	15	32	15	17	36,0	40	63	50	52	10,0	6	12,0	8	5,5	9,5	6	M4	22
FK20	25	20	52	22	30	50,0	57	85	70	68	8,0	10	12,0	14	6,6	11,0	10	M4	30
FK25	32	25	57	27	30	60,0	63	98	80	79	13,0	10	20,0	17	9,0	15,0	13	M6	35
FK30	40	30	62	30	32	61,0	75	117	95	93	11,0	12	17,0	18	11,0	17,5	15	M6	40

1) Según el diámetro exterior del eje actual $d_{s\min} = 15.5$

SOPORTE DE HUSILLOS **FK / FF**

Tabla 8.33 **DATOS TÉCNICOS DEL RODAMIENTO**

Artículo nº	Tipo de rodamiento	C ₀ axial (N)	C _{dyn} axial (N)	Carga axial máx. admisible (N)	Velocidad máx. (n/min)	Tuerca de fijación			
						Tipo	Par de apriete de la tuerca (Nm)	Tamaño del tornillo	Par de apriete del tornillo (Nm)
FK08	708	4.800	2.800	1.000	40.000	RN8	2,5	M3	0,6
FK10	7000A P0	8.800	5.200	1.900	24.000	RN10	2,9	M3	0,6
FK12	7001A P0	9.400	6.000	2.00	22.000	RN12	6,4	M4	1,5
FK15	7002A P0	10.000	6.900	2.400	19.000	RN15	7,9	M4	1,5
FK20	7204B P0	21.600	15.300	6.800	9.500	RN20	16,7	M4	1,5
FK25	7205B P0	24.000	19.000	8.100	8.500	RN25	20,6	M6	4,9
FK30	7206B P0	33.500	27.000	10.600	7.100	RN30	31,4	M6	4,9

RODAMIENTO DE APOYO FF

La unidad de rodamientos fijos asociada es la serie de rodamientos FK.
El mecanizado final adecuado para el rodamiento de apoyo FF es el tipo E10-xx (ver "Mecanizado de ejes y configuración de rodamientos", pág. 55).

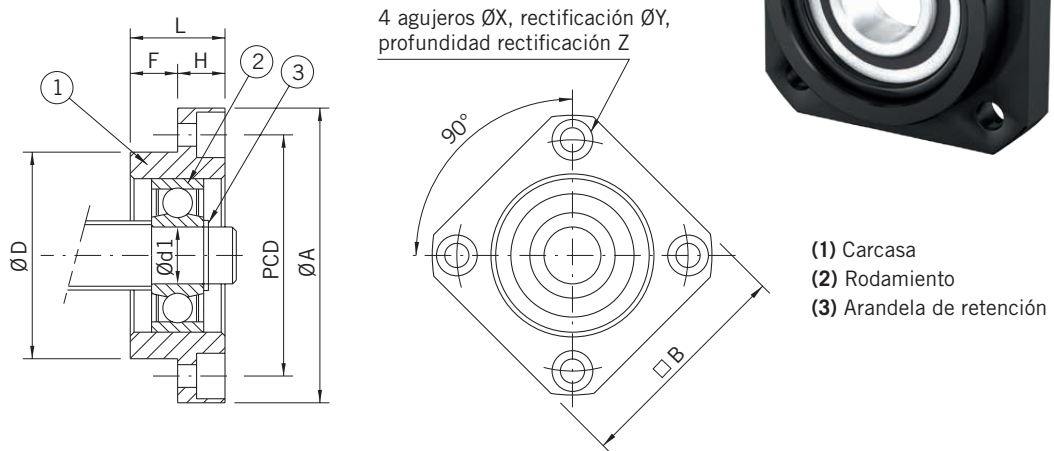


Tabla 8.34 **DIMENSIONES DE LA UNIDAD DE RODAMIENTOS** (mm)

Artículo nº	Ø d1	L	H	F	D ⁽¹⁾	A	PCD	B	X	Y	Z	Rodamiento	Arandela de retención
FF06	6	10	6	4	22	36	28	28	3,4	6,5	4	606ZZ	S06
FF10	8	12	7	5	28	43	35	35	3,4	6,5	4	608ZZ	S08
FF12	10	15	7	8	34	52	42	42	4,5	8	4	6000ZZ	S10
FF15	15	17	9	8	40	63	50	52	5,5	9,5	5,5	6002ZZ	S15
FF17	17	20	11	9	50	77	62	61	6,6	11	6,5	6203ZZ	S17
FF20	20	20	11	9	57	85	70	68	6,6	11	6,5	6204ZZ	S20
FF25	25	24	14	10	63	98	80	79	9	14	8,5	6205ZZ	S25
FF30	30	27	18	9	75	117	95	93	11	17	11	6206ZZ	S30

1) La tolerancia del diámetro (D) se refiere a la precisión del rodamiento estándar.