

Modelo N°		Etapas	Relación ⁽¹⁾	Tipo	PFII 070	PFII 090	PFII120
Par nominal de salida T_{2N}	Nm	1	3	Todos	42	100	217
			4		42	100	223
			5		40	100	220
			7		35	96	198
			9		24	60	125
			10		27	68	155
		2	12		42	100	217
			15		40	100	213
			16		42	100	228
			20		42	100	230
			25		40	100	228
			30		40	100	212
			35		35	100	206
			40		43	100	232
			50		40	100	228
			70		35	100	206
			81		24	59	131
			100		27	70	162
		3	120		50	100	-
			160		43	100	-
			200		43	100	-
			280		35	99	-
			350		35	99	-
			500		40	100	-
			700		35	99	-
			1000		27	70	-
Par máximo de salida T_{2NOT}	Nm	1 - 2 - 3	3~1000	Todos	3 veces el par nominal de salida T_{2N}		
Par de aceleración máxima T_{2B}	Nm	1 - 2 - 3	3~1000	Todos	$T_{2B} = 60\%$ de T_{2NOT}		
Par en vacío ⁽³⁾	Nm	1	3~10	PFII	0,10	0,40	0,80
		2	12~100	PFII	0,10	0,30	0,40
		3	120~1000	PFII	0,10	0,40	-
Juego angular ⁽²⁾	arcmin	1	3~10	PFII	≤7	≤6	≤6
		2	12~100	PFII	≤9	≤8	≤8
		3	120~1000	PFII	≤11	≤10	-
Rigidez torsional	Nm/arcmin	1 - 2 - 3	3~1000	Todos	2	8	12
Velocidad nominal de entrada n_{1in}	rpm	1 - 2 - 3	3~1000	Todos	4.000	3.600	3.600
Velocidad máxima de entrada n_{1B}	rpm	1 - 2 - 3	3~1000	Todos	6.000	6.000	4.800
Temperatura de trabajo	°C	1 - 2 - 3	3~1000	Todos	0 °C ~ +90 °C		
Grado de protección IP		1 - 2 - 3	3~1000	Todos	IP65		
Lubricación		1 - 2 - 3	3~1000	Todos	Grasa sintética de lubricación		
Posición de montaje		1 - 2 - 3	3~1000	Todos	Cualquier dirección		
Rumorosidad ⁽³⁾	dB (A)	1 - 2 - 3	3~1000	PFII	≤62	≤64	≤66
Máximo momento de torsión en la brida de entrada M_b del reductor ⁽⁴⁾	Nm	1 - 2 - 3	3~1000	PFII	12	22	45
Rendimiento	%	1	3~10	PFII	≥97%		
		2	12~100	PFII	≥94%		
		3	120~1000	PFII	≥91%		

(1) Relación de reducción ($i = N_{in} / N_{out}$).

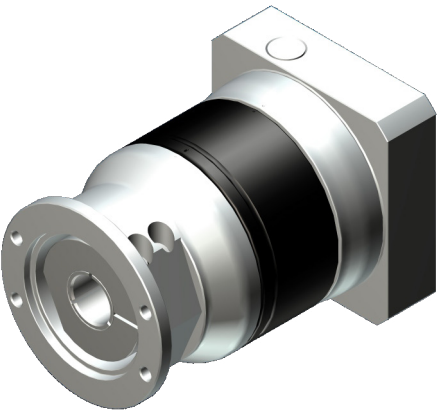
(2) Juego angular medido al 2% del par nominal de salida (T_{2N}).

(3) Valores medidos en reductores con relación de reducción=10 (1 etapa) y relación de reducción=100 (2 etapa), a 3.000 rpm, o a la respectiva Velocidad Nominal de Entrada para modelos de mayor de modelo mayor. Con una relación menor y/o RPM mayores, los valores podrían ser mayores.

(4) $\text{Peso motor máximo}^* (\text{kg}) = \frac{0,1 \times M_b}{\text{Long. motor (m)}}$

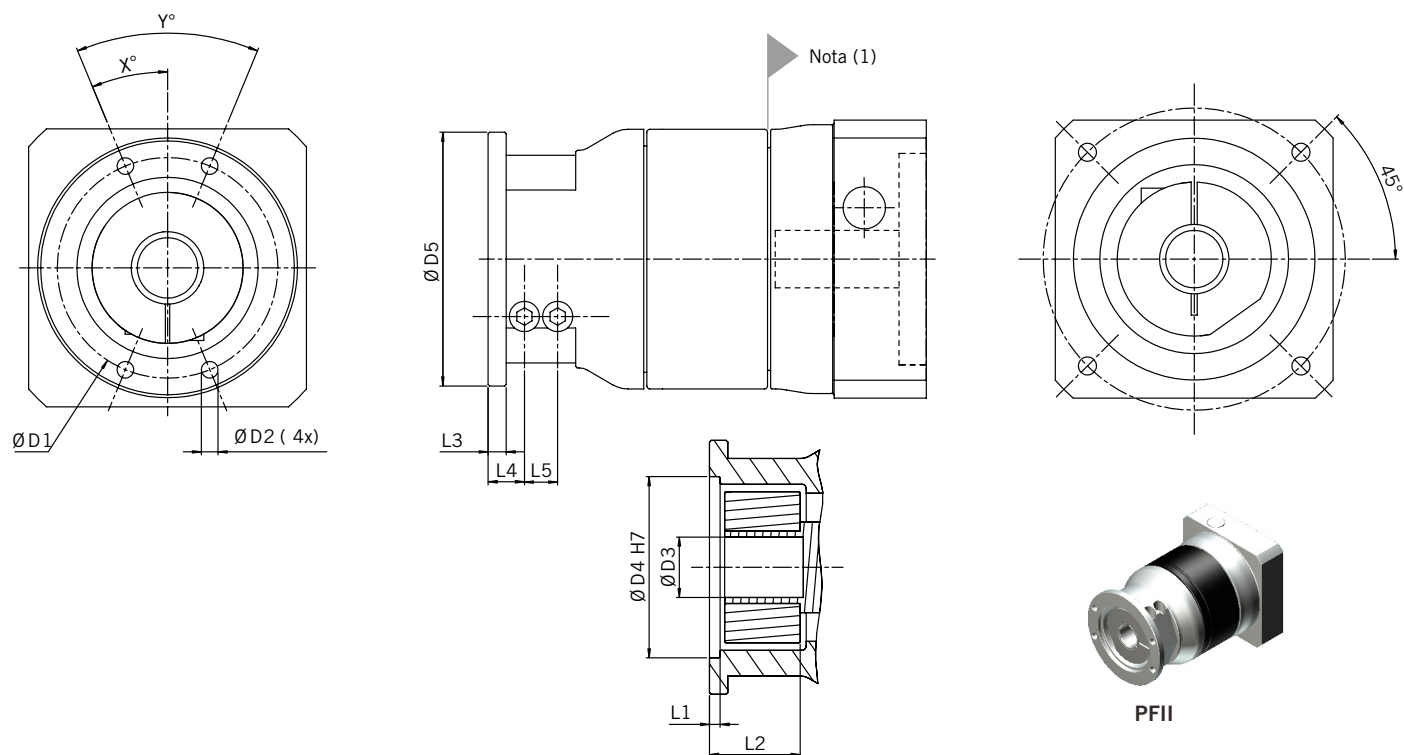
*con peso del motor distribuido simétricamente

*con montaje horizontal y estacionario



PFII

Modelo n.º		PFII 070			PFII 090			PFII 120	
Ø ^(A) (C3)		1 etapa	2 etapas	3 etapas	1 etapa	2 etapas	3 etapas	1 etapas	2 etapas
8	kg/cm ²	0,12	0,10	0,10	-	-	-	-	-
11		0,19	0,16	0,16	-	-	-	-	-
14		0,22	0,20	0,20	0,36	0,24	0,20	-	-
19		1,53	1,51	1,51	1,70	1,58	1,54	2,20	1,73
24		-	-	-	2,24	2,12	2,09	2,74	2,27
28		-	-	-	2,68	2,55	2,52	3,17	2,70
32		-	-	-	-	-	-	7,77	7,30
35		-	-	-	-	-	-	10,80	10,30
38		-	-	-	-	-	-	14,00	13,50
42		-	-	-	-	-	-	-	-



Dimensión	PFII 070		PFII 090		PFII 120	
	1 etapa	2 etapas	1 etapa	2 etapas	1 etapa	2 etapas
D1	55,5		73		105	
D2	5,5		5,5		6,6	
D3	16		20		30	
D4 H7	44		60		80	
D5	70		84		118	
L1	3,5		3,5		3,5	
L2	28		30		39	
L3	6		6		10	
L4	11		12		16,8	
L5	11		11		14,5	
X°	27,5		22,5		22,5	
Y°	55		45		45	

(1) Dimensiones según motor.