

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo N°		Etapas	Relación ⁽¹⁾	GL082	GL100	GL132		
Par nominal de salida T_{2N}	Nm	1	2	60	102	280		
			3	90	155	355		
			4	83	168	308		
			6	54	115	252		
			9	21	50	145		
		2	10	60	102	280		
			15	90	155	355		
			20	83	168	308		
			24	54	115	252		
			30	54	115	252		
			36	21	50	145		
			40	53	96	229		
			45	21	50	145		
			60	54	115	252		
		90	21	50	145			
		Par máximo de salida T_{2NOT}	Nm	1, 2	2~90	3 veces el par nominal de salida T_{2N}		
		Par de aceleración máxima T_{2B}	Nm	1, 2	2~90	1,5 veces el par nominal de salida T_{2N}		
		Par sin carga ⁽²⁾	Nm	1	2~9	0,45	0,7	1,4
2	10~90			0,2	0,3	0,6		
Juego angular ⁽³⁾	arcmin	1	2~9	≤ 3	≤ 3	≤ 3		
		2	10~90	≤ 5	≤ 5	≤ 5		
Rigidez torsional	Nm/arcmin	1, 2	2~90	8	22	60		
Velocidad nominal de entrada n_{1N}	rpm	1	2~9	5.000	3.600	3.600		
		2	10~90	5.000	4.600	4.600		
Velocidad máxima de entrada n_{1B}	rpm	1	2~9	7.000	6.000	6.000		
		2	10~90	7.000	7.000	7.000		
Carga radial máxima F_{2r} ⁽⁴⁾	N	1, 2	2~90	2.860	3.400	7.200		
Carga axial máxima F_{2a} ⁽⁴⁾	N	1, 2	2~90	1.430	1.700	3.600		
Par de vuelco máximo M_{2k} ⁽⁴⁾	Nm	1, 2	2~90	117	155	452		
Temperatura de trabajo	°C	1, 2	2~90	-10°C~90°C				
Grado de protección IP		1, 2	2~90	IP65				
Lubricación		1, 2	2~90	Grasa sintética de engranajes				
Posición de montaje		1, 2	2~90	Cualquier dirección				
Rumorosidad ⁽²⁾	dB(A)	1	2~9	≤ 58	≤ 59	≤ 64		
		2	10~90	≤ 58	≤ 59	≤ 60		
Rendimiento η	%	1	2~9	≤97%				
		2	10~90	≤94%				

1) Relación reducción ($i=N_{entrada}/N_{salida}$).

2) Valores medidos con el reductor trabajando con relación 10 (1 etapa) o con relación 100 (2 etapas) a 3.000 rpm sin carga.

3) El juego angular es medido al 2% del par nominal de salida T_{2N} .

4) Aplicado al centro del eje de salida a 100 rpm. Véase la forma de calcularlo en la fórmula de la fig. 1.

5) No se recomienda operación en servicio continuo.

Modelo N°		GL082		GL100		GL132	
Ø (A)		1 etapa	2 etapas	1 etapa	2 etapas	1 etapa	2 etapas
8	kg.cm²	-	0,1	-	-	-	-
11		0,21	0,16	-	0,17	-	-
14		0,24	0,2	0,54	0,21	-	0,42
19		0,64	-	0,79	0,6	2,51	0,66
24		-	-	4,06	-	4,78	3,94
28		-	-	-	-	6,15	-
32		-	-	-	-	8,03	-
35		-	-	-	-	14,72	-
38		-	-	-	-	17,38	-
42		-	-	-	-	-	-
48		-	-	-	-	-	-

(A) Ø = Diámetro eje de entrada

PAR DE VUELCO MÁXIMO M_{2K}

$$M_{2K} = \frac{F_{2a} \times Y + F_{2r} \times (X + Z_2)}{1000}$$

M_{2K} : (Nm)
 F_{2a}, F_{2r} : (N)
 X, Y, Z_2 : (mm)

GL	082	100	132
Z2 (mm)	51	57	78,5

Nota: Aplicado al centro del eje de salida a 100 rpm.

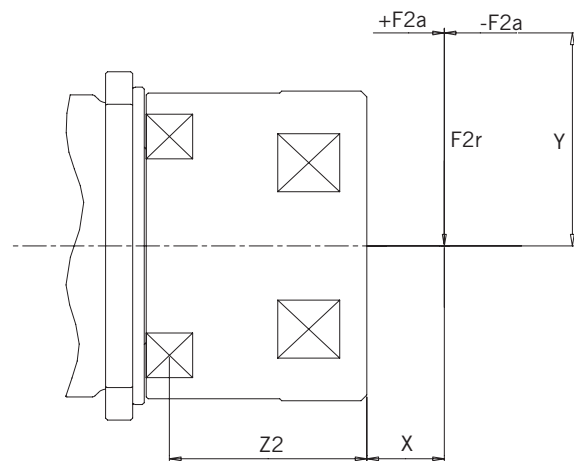
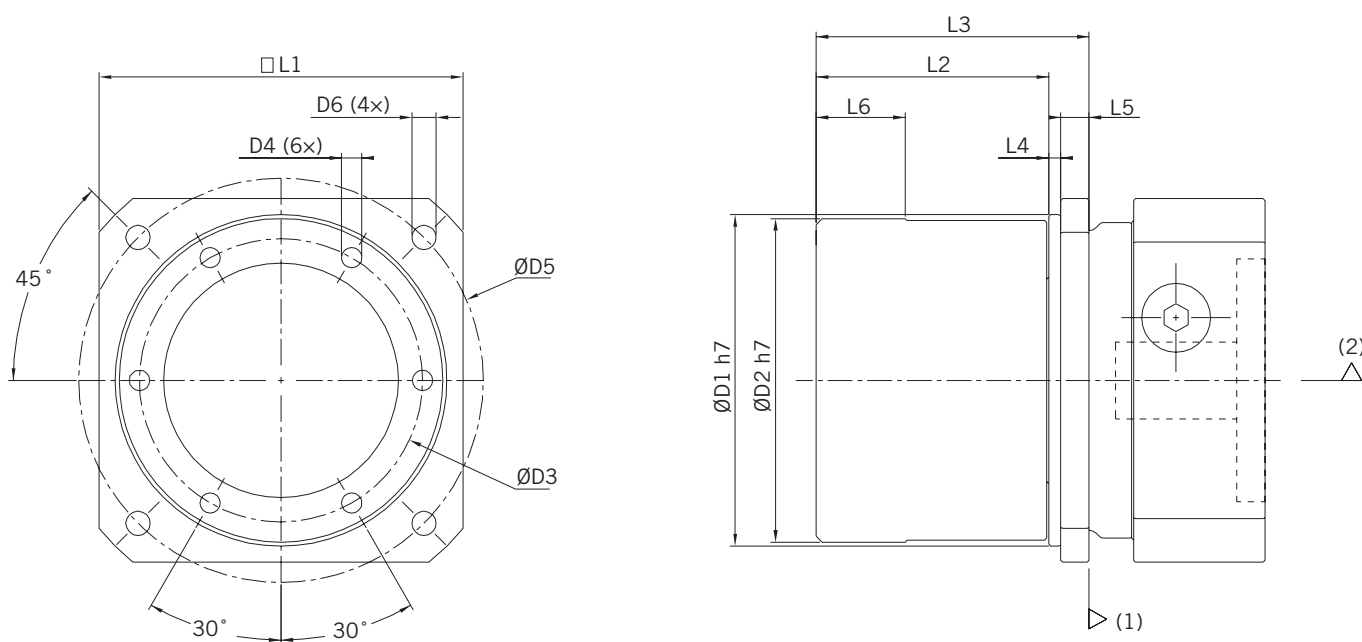


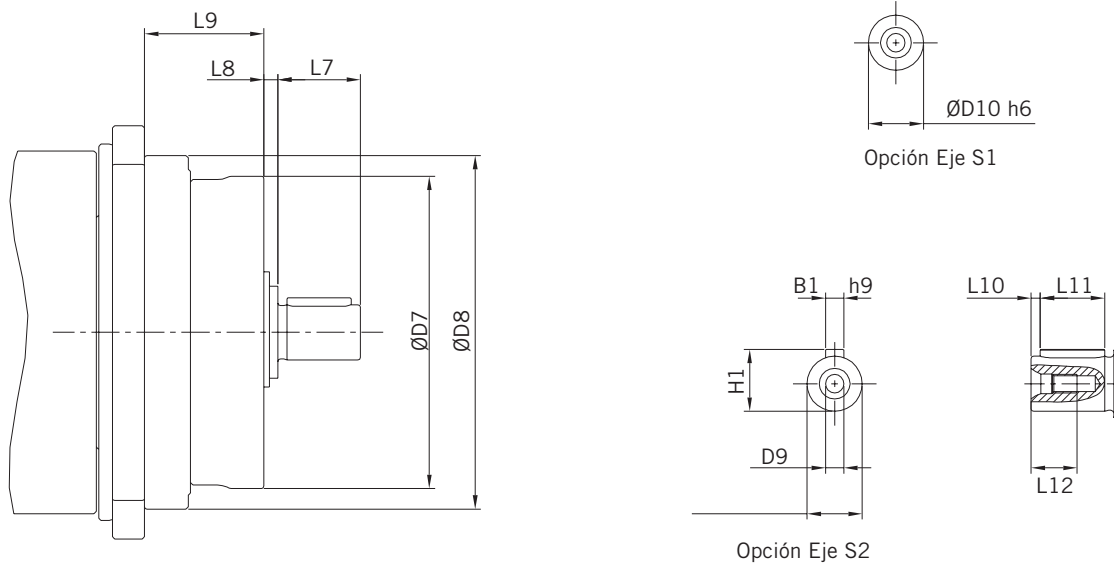
Fig.1



Medida	GL082	GL100	GL132
D1 h7	82	100	132
D2 h7	80	96	128
D3	70	84	114
D4 × Paso × Prof.	M5 × 0,8P × 8	M6 × 1P × 10	M8 × 1,25P × 12,5
D5	100	122	166
D6	M6 × 1P	M8 × 1,25P	M10 × 1,5P
L1	90	108	140
L2	57,5	62,5	85,5
L3	67,5	75,5	101,5
L4	3	3,5	4
L5	7	9,5	12
L6	22	24	34

(1) Las dimensiones están relacionadas con la interfaz del motor. Por favor, contacte con nuestra oficina

(2) Como alternativa a la entrada "HUB", la Serie GLS (en la página siguiente) dispone de entrada "EJE".



Medida	Etapas	GLS082	GLS100	GLS132
D7	1	68	84	93
	2	60	68	84
D8	1, 2	77	100	136
D9	1	M4 × 0,7P	M8 × 1,25P	M10 × 1,5P
	2	M3 × 0,5P	M4 × 0,7P	M8 × 1,25P
D10 h6	1	12	22	28
	2	10	12	22
L7	1	18	36	42
	2	15	18	36
L8	1	3	3	4
	2	3	3	3
L9	1	26	38	45,5
	2	44,5	54	67,5
L10	1	2	3	5
	2	2	2	3
L11	1	14	28	32
	2	10	14	28
L12	1	10	19	22
	2	9	10	19
B1 h9	1	4	6	8
	2	3	4	6
H1	1	13,5	24,5	31
	2	11,2	13,5	24,5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GLS (OPCIÓN EJE DE ENTRADA)

Modelo N°	Etapas	Relación ⁽¹⁾	GLS082	GLS100	GLS132
Carga radial máxima F_{1RB} ⁽²⁾	N	1	460	600	800
		2	275	460	600
Carga axial máxima F_{1aB} ⁽²⁾	N	1	230	300	400
		2	137	230	300
Momento de inercia	kg.cm ²	1	0,19	0,62	1,78
		2	0,06	0,19	0,62

1) Relación reducción ($i=N_{\text{entrada}}/N_{\text{salida}}$).

2) Aplicado al centro del eje de entrada a 1000 rpm.