

16. DGH-PH

16.1 DIMENSIONES DGH-PH

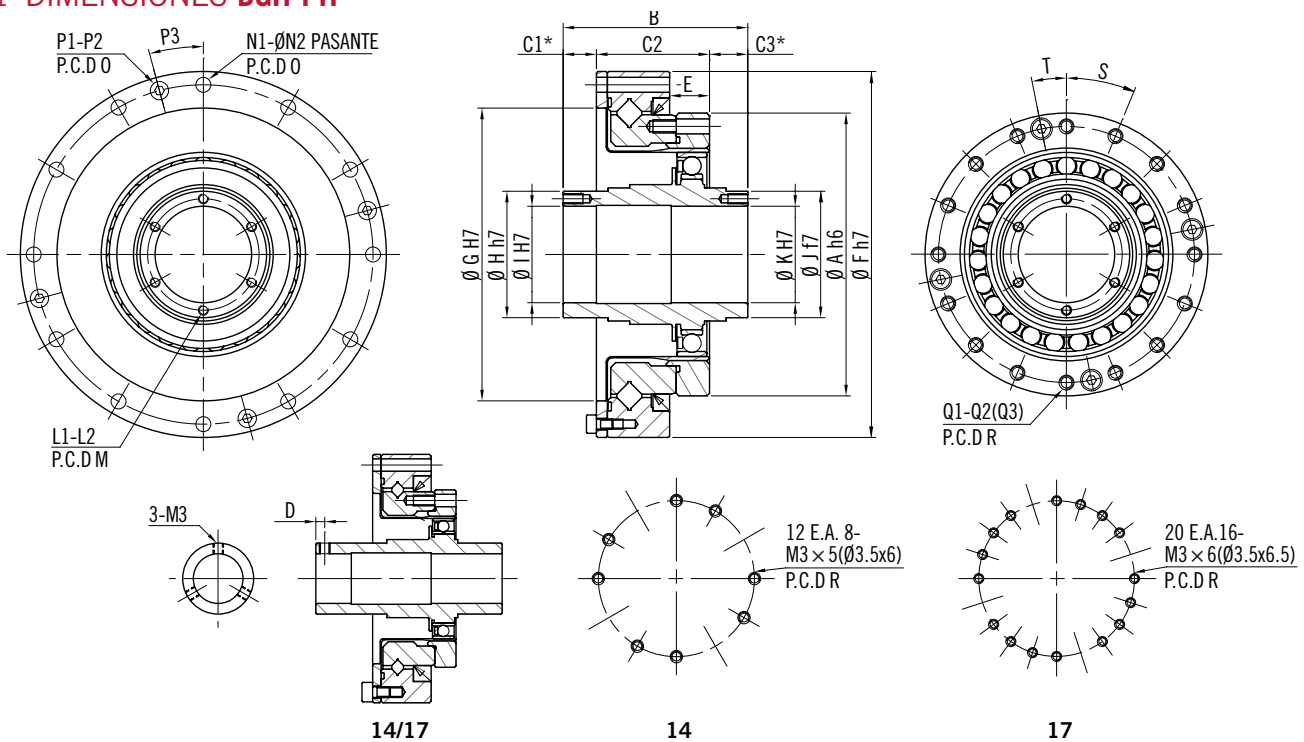


Tabla 16.1 DIMENSIONES DGH-PH

	Unidad	Modelo/talla				
		14	17	20	25	32
ØA h6	mm	50	60	70	85	110
B	mm	52,5 _{-0,1}	56,5 _{-0,1}	51,5 _{-0,1}	55,5 _{-0,1}	65,5 _{-0,1}
C1 ¹⁾	mm	16,0 _{+0,4}	16,0 _{+0,4}	9,5 _{+0,4}	10,0 _{+0,5}	12,0 _{+0,6}
C2	mm	23,5	26,5	29,0	34,0	42,0
C3 ¹⁾	mm	13,0	14,0	13,0	11,5	11,5
D	mm	2,5	2,5	-	-	-
E	mm	7,0	7,5	8,5	12,0	15,0
ØF h7	mm	70	80	90	110	142
ØG H7	mm	48	60	70	88	114
ØH h7	mm	20	25	30	38	45
ØI H7	mm	14	19	21	29	36
ØJ f7	mm	20	25	30	38	45
ØK H7	mm	14	19	21	29	36
L1	mm	3	3	2×6	2×6	2×6
L2	mm	M3	M3	M3×DP6	M3×DP6	M3×DP6
M (P.C.D)	mm	-	-	25,5	33,5	40,5
N1	mm	8	12	12	12	12
ØN2	mm	3,5	3,5	3,5	4,5	5,5
O (P.C.D)	mm	64	74	84	102	132
P1	mm	2	4	4	4	4
P2	mm	M3	M3	M3	M3	M4
P3	°	22,5	15,0	15,0	15,0	15,0
Q1	mm	12 E,A, 8	20 E,A, 16	16	16	16
Q2	mm	M3×5DP	M3×6DP	M3×6DP	M4×7DP	M5×8DP
Q3	mm	Ø3,5×6DP	Ø3,5×6,5DP	Ø3,5×7,5DP	Ø4,5×10DP	Ø5,5×14DP
ØR	mm	44	54	62	77	100
S	°	30,0	18,0	22,5	22,5	22,5
T	°	30,00	18,00	11,25	11,25	11,25
Momento de inercia	×10 ⁻⁴ kgm ²	0,091	0,193	0,404	1,070	2,85
Peso	kg	0,45	0,63	0,89	1,44	3,10

1) C1 y C3 son la tolerancia y la posición de coincidencia de la dirección axial

16. DGH-PH

16.2 DISEÑO DGH-PH

16.1.1 DATOS TÉCNICOS

Tabla 16.2 **ESPECIFICACIONES DE LOS RODAMIENTOS DE RODILLOS CRUZADOS**

Modelo/talla	Diámetro círculo central de los rodillos	Desplazamiento	Capacidades de carga básicas		Par de apriete permitido	Momento de rigidez
	Dpw m	R m	Carga dinámica C _{dyn} kN	Carga estática C ₀ kN		
14	0,050	0,0217	5,8	8,6	74	8,5
17	0,060	0,0239	10,4	16,3	124	15,4
20	0,070	0,0255	14,6	22,0	187	25,2
25	0,085	0,0296	21,8	35,8	258	39,2
32	0,111	0,0364	38,2	65,4	580	100,0

Tabla 16.3 **PRECISIÓN DE LA TRANSMISIÓN ANGULAR**

Relación de reducción		Modelo/talla				
		14	17	20	25	32
50 - 160	$\times 10^{-4}$ rad	4,4	4,4	2,9	2,9	2,9

Tabla 16.4 **PÉRDIDA POR HISTÉRESIS**

Relación de reducción		Modelo/talla				
		14	17	20	25	32
50	$\times 10^{-4}$ rad	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8
80 - 160	$\times 10^{-4}$ rad	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9

Tabla 16.5 **PAR DE ARRANQUE**

Relación de reducción		Modelo/talla				
		14	17	20	25	32
50		4,5	6,7	8,6	17	34
80		3,1	4,4	5,4	10	21
100		2,8	3,7	4,7	8,8	20
120		-	3,4	4,2	8	17
160		-	-	3,6	6,9	15

Unidad: cNm

Nota: Los valores de esta tabla varían en función de las condiciones de trabajo y son sólo de referencia. El límite superior son un +20% los mostrados.

16. DGH-PH

16.2 DISEÑO DGH-PH

Tabla 16.6 **PAR DE ARRANQUE INVERSO**

Relación de reducción	Modelo/talla				
	14	17	20	25	32
50	1,8	3,3	5,2	9,9	20
80	1,8	3,3	5,3	10	21
100	2	3,6	5,6	11	22
120	-	3,9	6,1	12	24
160	-	-	7	14	29

Unidad: cNm

Nota: Los valores de esta tabla varían en función de las condiciones de trabajo y son sólo de referencia. El límite superior son un +20% los mostrados.

Tabla 16.7 **RIGIDEZ A LA TORSIÓN**

Relación de reducción			Modelo/talla				
			14	17	20	25	32
T1		Nm	2,0	3,9	7,0	14,0	29,0
T2		Nm	6,9	12,0	25,0	48,0	108,0
50	K ₁	×10 ⁴ Nm/rad	0,34	0,81	1,30	2,50	5,40
	K ₂	×10 ⁴ Nm/rad	0,47	1,10	1,80	3,40	7,80
	K ₃	×10 ⁴ Nm/rad	0,57	1,30	2,30	4,40	9,80
	Θ ₁	×10 ⁻⁴ rad	5,8	4,9	5,2	5,5	5,5
	Θ ₂	×10 ⁻⁴ rad	16,0	12,0	15,4	15,7	15,7
80 - 160	K ₁	×10 ⁴ Nm/rad	0,47	1,00	1,60	3,10	6,70
	K ₂	×10 ⁴ Nm/rad	0,61	1,40	2,50	5,00	11,00
	K ₃	×10 ⁴ Nm/rad	0,71	1,60	2,90	5,70	12,00
	Θ ₁	×10 ⁻⁴ rad	4,1	3,9	4,4	4,4	4,4
	Θ ₂	×10 ⁻⁴ rad	12,0	9,7	11,3	11,1	11,6

Los valores son sólo de referencia. El límite inferior es un -20 % los mostrados en la tabla.