

TMO 150 DATOS DEL PRODUCTO

APLICACIONES

- TMO 150 está especialmente diseñado para engranajes compactos de alto rendimiento.
- TMO 150 no se recomienda para la lubricación de engranajes de aluminio o aleaciones de aluminio.

RENDIMIENTO

- Índice de viscosidad extremadamente alto
- Excelente rendimiento antiabrasión
- Excelente baja fricción
- Excelente protección contra el agarrotamiento en aplicaciones de acero
- Alta resistencia a la oxidación y al estrés térmico
- Punto bajo de congelación

DATOS TÍPICOS DE ANÁLISIS

Elemento de prueba		Método de ensayo	TMO 150
Viscosidad ISO		ISO 3448	150
Viscosidad cinemática (40 °C)	mm ² /s	ISO 3104	150,4
	(100 (a) °C)	DIN 51562	23,7
Índice de viscosidad		ISO 2909	189
Punto de inflamación (C.O.C.)		ISO 2592	302
Pourpoint		ISO 3016	-35
Densidad		JIS K 2249 EN 14214	1,07
FZG prueba de carga carga de fallo		DIN 51354-2 A/16.6/90	>12
Contenido en agua		Método Karl Fischer ASTM D6304	0,1%
Corrosión del cobre		ASTM D 4048	1b
Cuatro bolas EP	(N)	ASTM D2596 DIN 51350 / 4	1.961
	L.N.S.L		2.452
	W.P.		755
	L.W.I.		



Las cifras mencionadas son valores típicos, no especificaciones.

Influencia sobre las juntas y la pintura

TMO 150 funciona bien con juntas de nitrilo y Viton. Sin embargo, es preferible Viton, especialmente en aplicaciones de alta temperatura.

Se recomiendan pinturas epoxídicas de alta calidad, ya que el polialquilenglicol tiende a atacar algunas pinturas convencionales.

Instrucciones sobre el cambio

TMO 150 no es mezclable con otros aceites sintéticos o minerales. Debe tenerse cuidado al cambiar de tales productos a TMO 150. La máquina debe limpiarse enjuagándola sin carga con una cantidad mínima de TMO 150, que debe drenarse en caliente. Las juntas que hayan estado expuestas al aceite mineral deben sustituirse para obtener los mejores resultados. Compruebe el aceite después de unos días de uso. También es aconsejable asegurarse de que los sistemas de aceite estén limpios y libres de contaminación.

TMO 150 tampoco es miscible con otros polialquilenglicoles. Es preferible vaciar el sistema y rellenarlo con TMO 150.