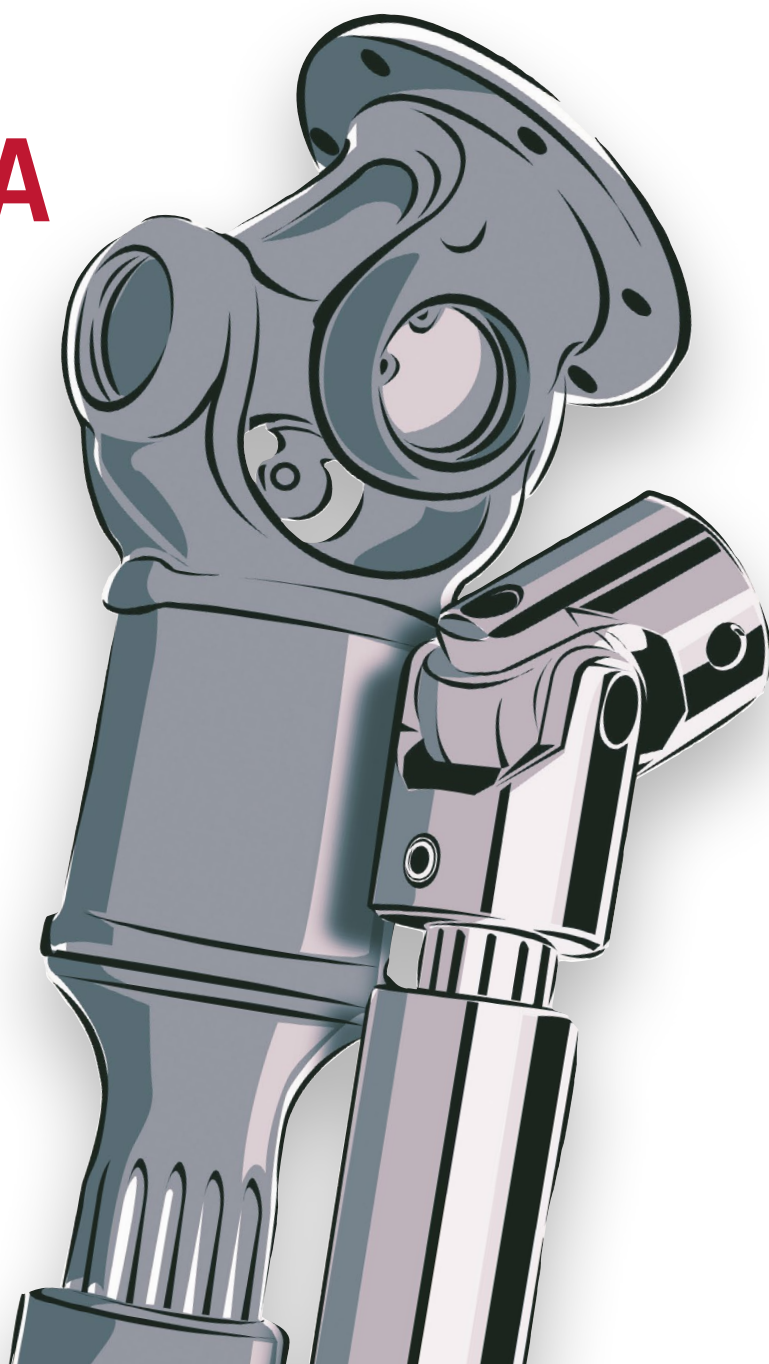


JUNTAS Y TRANSMISIONES CARDÁN CON BRIDA O BUJE



La empresa TRASMIL, con treinta años de experiencia en el sector de las unidades de transmisión de movimiento, pone todo su empeño y compromiso para mejorar la técnica y la calidad de todos los productos de su gama de producción.

La constante investigación, compromiso y formación han convertido a TRASMIL en una empresa de prestigio y fiabilidad, capaz de resolver todos los problemas, desde la planificación hasta la realización de todo tipo de transmisiones cardán, tal como lo reconocen innumerables clientes del sector mecánico.

La mejora continua del nivel de calidad ha permitido a TRASMIL obtener la certificación ISO 9001:2000.

Además, existe la posibilidad de solicitar el catálogo en formato Acrobat Reader para instalarlo y consultarlo en el ordenador. La página web www.trasmil.it, permite consultar todas las tablas de dimensiones técnicas constantemente actualizadas, seleccionar las juntas cardán con sus dimensiones, mediante los correspondientes programas, así como conocer los consejos de montaje y las instrucciones de funcionamiento.

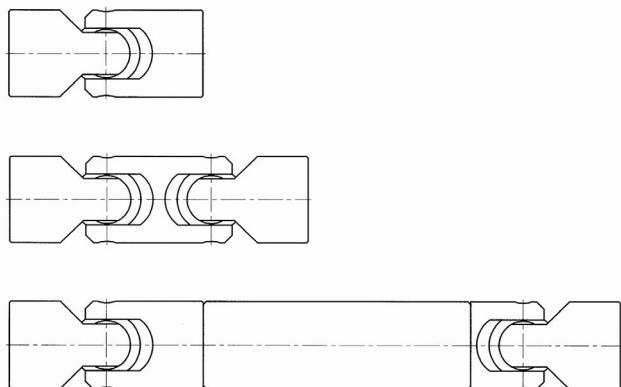


En **TecnoPower** trabajamos para que toda la información de nuestros catálogos sea correcta. Sin embargo, la exactitud de la información contenida en este catálogo no puede ser garantizada y carece de efectos vinculantes. Las dimensiones y valores se proporcionan a efectos orientativos. Para valores exactos consultar con nuestra oficina técnica. Las especificaciones y características del presente catálogo pueden ser modificadas en cualquier momento sin necesidad de previo aviso.

SERIE 01. CON CLAVIJA

4

Las juntas cardán con buje de la **serie 01** de Trasmil son aptas para altas prestaciones a bajas revoluciones, y están realizadas según las normas DIN 808 y DIN 7551, con pernos endurecidos; bajo pedido, ejecución resistente, acero inoxidable y según plano. Realizadas en ejecución simple, doble y extensible con longitud y prolongación bajo pedido.

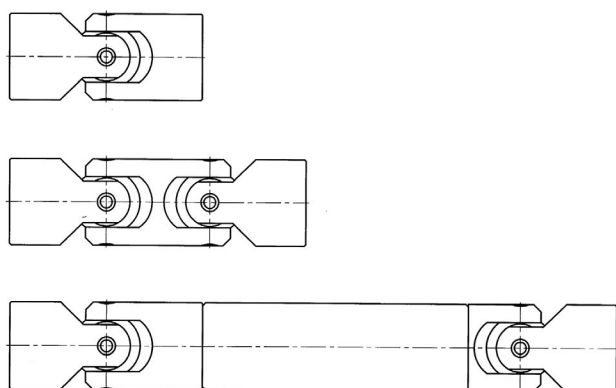


SERIE 02. CON RODAMIENTOS DE AGUJAS

8

Las juntas cardán con buje de la serie 02 de Trasmil son adecuadas para altas velocidades y aplicaciones que requieren precisión, y están realizadas con pernos montados sobre cojinetes de agujas.

Realizadas en ejecución simple, doble y extensible con longitud y prolongación bajo pedido.



SELECCIÓN SERIE 01

12

SELECCIÓN SERIE 02

13

SERIE 07/08. ÍNDICE

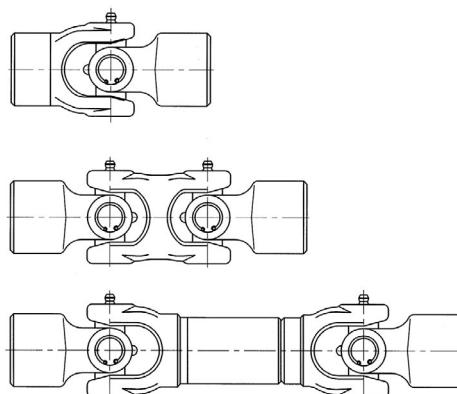
14

SERIE 07. CON CRUCETA

15

Las juntas cardán con buje de la **serie 07** de Trasmil son adecuadas para altas velocidades y aplicaciones que requieren precisión, y están realizadas sobre yugos de forja en acero, ensamblados con crucetas universales.

Realizadas en ejecución simple, doble y extensible con longitud y prolongación bajo pedido, o en ejecución fija.

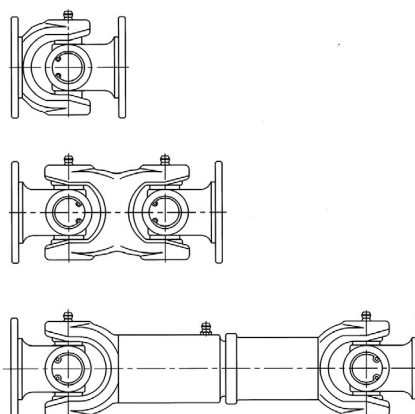


SERIE 07/08. CON CRUCETA

35

Las juntas cardán con brida de la **serie 07/08** de Trasmil son adecuadas para cargas elevadas, altas velocidades y aplicaciones que requieren precisión, y están realizadas sobre yugos de forja en acero, ensamblados con juntas cruzadas universales.

Realizadas en ejecución simple, doble y extensible con longitud y prolongación bajo pedido, o en ejecución fija.



SELECCIÓN SERIE 07/08

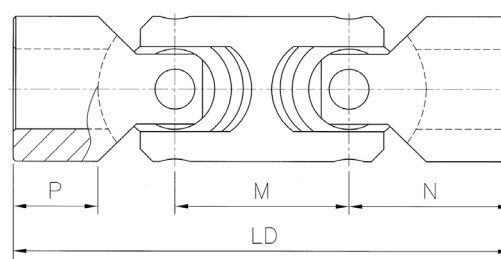
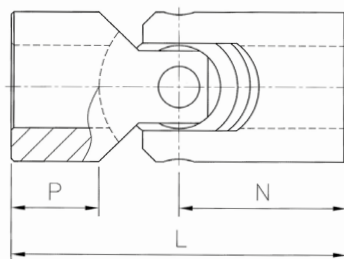
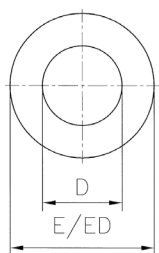
72

ESPECIFICACIÓN DE LAS JUNTAS CARDÁN

Torque		Ver página 12
Ángulo	Simple	45°
	Doble	90°
Velocidad (rpm) ⁽¹⁾		400/800
Lubricación		Periódica (engrasador Stauffer o fuelle de goma)
Temperatura	Mínima	0°
	Máxima	40° ⁽²⁾ - 60° ⁽³⁾
Ejecución resistente		Sí
Ejecución en acero inoxidable		Sí

1. La velocidad indicada se refiere a un ángulo máximo de trabajo de 5°.
2. Ejecución estándar.
3. Ejecución resistente.

JUNTA SIMPLE Y DOBLE



JUNTA SIMPLE	JUNTA DOBLE	D ^{H7(1)}	E	L	ED ⁽²⁾	LD	M	N	P
01.010.100		5	10	40				20	13
01.013.100	01.013.200	6	13	40	13	63	23	20	13
01.017.100	01.017.200	8	16	40	16	67	27	20	12
01.020.100	01.020.200	10	20	45	22	74	29	22,5	11
01.023.100	01.023.200	12	22	50	22	79	29	25	13
01.026.100	01.026.200	14	25	56	25	89	33	28	14
01.029.100	01.029.200	16	29	65	29	100	35	32,5	17
01.032.100	01.032.200	18	32	72	32	111	39	36	18
01.035.100	01.035.200	20	37	82	40	128	46	41	20
01.040.100	01.040.200	22	40	95	40	141	46	47,5	25
01.045.100	01.045.200	25	45	108	50	163	59	54	28
01.050.100	01.050.200	30	50	122	50	181	59	61	35
01.060.100	01.060.200	40/35	58	160	58	226	66	80	48
01.070.100	01.070.200	45/40	70	140	70	212	78	70	35
01.080.100	01.080.200	50/45	80	160	80	245	95	80	42
01.100.100	01.100.200	55/50	95	190	95	290	120	95	54

1. Orificio estándar, especificar diámetro si es diferente al catálogo.
2. Diámetro exterior junta doble.

JUNTA SIMPLE CON CAMBIO RÁPIDO

CON CHAVETERO	CON HEXÁGONO	A ^{H7(1)}	AR	B×C	D ^{H7}	G	SW ^{H8}	ER	LR	Q	R	S
01.020.112	01.020.132	10	17	3×11,2	10	8,7	10	20	53,5	11,5	31	4
01.026.112	01.026.132	12	21	4×13,3	14	11	12	25	65	13,5	37	4
01.029.112	01.029.132	14	21	5×15,3	16	13	14	29	69,5	13,5	37	4
01.032.112	01.032.132	16	25	5×17,3	18	14,8	16	32	79	14	43	6,3
01.035.112	01.035.132	18	33	6×19,8	20	16	18	37	91	19	50	8
01.040.112	01.040.132	20	33	6×21,8	22	18	20	40	101,5	19	54	8
01.045.112	01.045.132	22	38	6×23,8	25	20	22	47	114	20,5	60	10
01.050.112	01.050.132	25	38	8×26,8	30	23	25	50	127	20,5	66	10
01.060.112	01.060.132	30	50	8×32,2	40	28	30	58	163	25	83	10

Si no hay tamaño, ver ejecución estándar correspondiente.

ORIFICIOS BAJO PEDIDO

JUNTA SIMPLE	JUNTA DOBLE	B×C	JUNTA SIMPLE	JUNTA DOBLE	F ^{H8}	JUNTA SIMPLE	JUNTA DOBLE	SW ^{H8}
						01.010.130		5
			01.013.120	01.013.220	6	01.013.130		6
01.017.110	01.017.210	2×9	01.017.120	01.017.220	8	01.017.130	01.017.230	8
01.020.110	01.020.210	3×11,4	01.020.120	01.020.220	10	01.020.130	01.020.230	10
01.023.110	01.023.210	4×13,8	01.023.120	01.023.220	12	01.023.130	01.023.230	12
01.026.110	01.026.210	5×16,3	01.026.120	01.026.220	14	01.026.130	01.026.230	14
01.029.110	01.029.210	5×18,3	01.029.120	01.029.220	16	01.029.130	01.029.230	16
01.032.110	01.032.210	6×20,8	01.032.120	01.032.220	18	01.032.130	01.032.230	18
01.035.110	01.035.210	6×22,8	01.035.120	01.035.220	20	01.035.130	01.035.230	20
01.040.110	01.040.210	6×24,8	01.040.120	01.040.220	22	01.040.130	01.040.230	22
01.045.110	01.045.210	8×28,3	01.045.120	01.045.220	25	01.045.130	01.045.230	25
01.050.110	01.050.210	8×33,3	01.050.120	01.050.220	30	01.050.130	01.050.230	30
01.060.110	01.060.210	12×43,3	01.060.120	01.060.220	35	01.060.130	01.060.230	35
01.070.110	01.070.210	14×48,8						
01.080.110	01.080.210	14×53,8						
01.100.110	01.100.210	16×59,3						

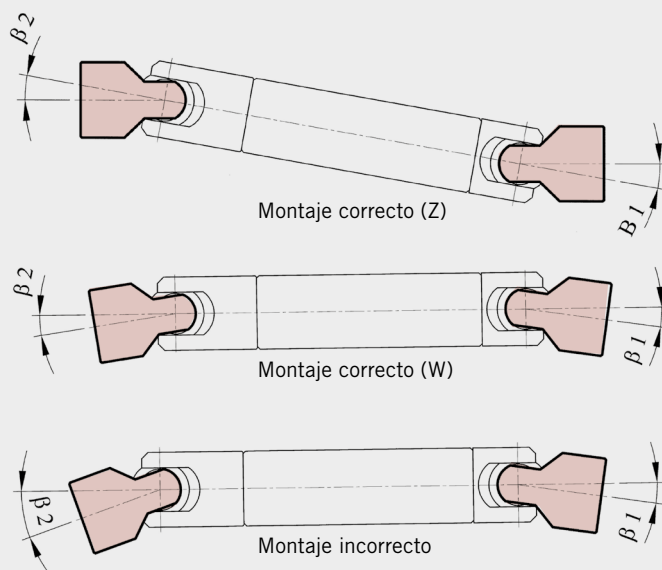
Si no hay tamaño, ver ejecución estándar correspondiente.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE PARA TRANSMISIÓN CARDÁN

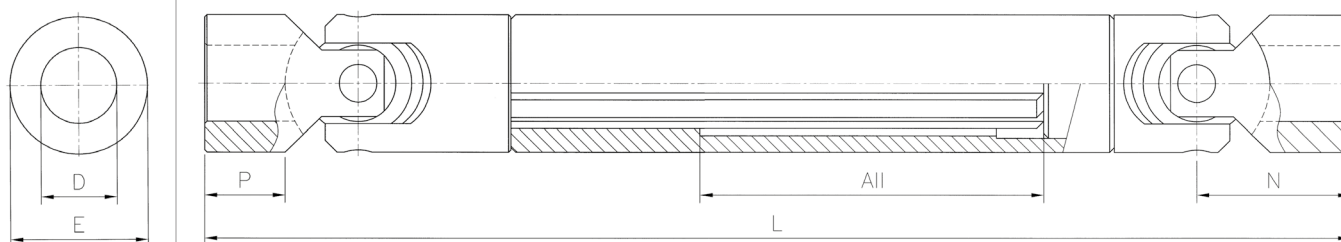
Utilizando una junta cardán simple para la conexión entre dos ejes incidentes, se produce un movimiento no uniforme del eje.

Para eliminar este inconveniente, es necesario utilizar una junta doble o una transmisión cardán con ángulos iguales β_1 y β_2 .

El montaje puede ser según proyecto Z o W.



EJES EXTENSIBLES SERIE 01



EJE EXTENSIBLE	D ^{H7(1)}	E	L1 ⁽²⁾ + AII ⁽³⁾	L2 ⁽²⁾ + AII ⁽³⁾	L3 ⁽²⁾ + AII ⁽³⁾	N	P	ACANALADO ⁽⁴⁾
01.020.300	10	20	165+45	180+60	195+75	22,5	11	11x14z6
01.023.300	12	22	175+45	190+60	205+75	25	13	11x14z6
01.026.300	14	25	220+75	260+100	300+150	28	14	13x16z6
01.029.300	16	29	240+75	265+100	330+150	32,5	17	16x20z6
01.032.300	18	32	255+75	280+100	350+150	36	18	16x20z6
01.035.300	20	37	285+80	310+100	370+150	41	20	18x22z6
01.040.300	22	40	320+80	350+100	390+150	47,5	25	21x25z6
01.045.300	25	45	345+80	370+100	410+150	54	28	21x25z6
01.050.300	30	50	370+80	400+100	450+150	61	35	23x28z6
01.060.300	40/35	58	470+90			80	48	26x32z6
01.070.300	45/40	70	470+90			70	35	32x38z8
01.080.300	50/45	80	470+90			80	42	42x48z8
01.100.300	55/50	95	530+90			95	54	42x48z8

1. Orificio estándar, especificar diámetro si es diferente al catálogo.
2. Longitud cerrada L1, L2 y L3, diferente longitud bajo pedido.
3. Máxima extensión posible AII1, AII2 y AII3 con L1, L2 y L3 indicadas.
4. UNI 8953.

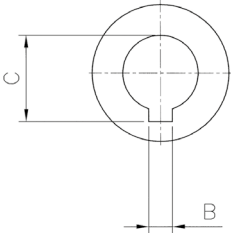
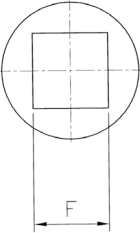
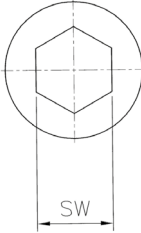
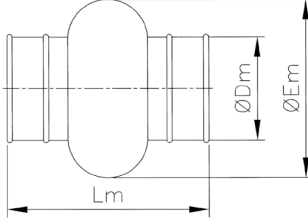
Indicar longitud comprimida (L), extensión (AII), diámetro de los orificios y rpm al realizar el pedido.

EJE EXTENSIBLE CON CAMBIO RÁPIDO

CON CHAVETERO	CON HEXÁGONO	A ^{H7}	AR	B×C	D ^{H7(1)}	SW ^{H8}	ER	L+AII ⁽²⁾	G	Q	R	S	N
01.020.312	01.020.332	10	17	3×11,2	10	10	20	165+40	8,7	11,5	31	4	22,5
01.026.312	01.026.332	12	21	4×13,3	14	12	25	220+70	11	13,5	37	4	28
01.029.312	01.029.332	14	21	5×15,3	16	14	29	240+70	13	13,5	37	4	32,5
01.032.312	01.032.332	16	25	5×17,3	18	16	32	255+70	14,8	14	43	6,3	36
01.035.312	01.035.332	18	33	6×19,8	20	18	37	285+70	16	19	50	8	41
01.040.312	01.040.332	20	33	6×21,8	22	20	40	320+75	18	19	54	8	47,5
01.045.312	01.045.332	22	38	6×23,8	25	22	47	345+75	20	20,5	60	10	54
01.050.312	01.050.332	25	38	8×26,8	30	25	50	370+75	23	20,5	66	10	61
01.060.312	01.060.332	30	50	8×32,2	40	30	58	470+90	28	25	83	10	80

Si no hay tamaño, ver ejecución estándar correspondiente.

ORIFICIOS BAJO PEDIDO / FUELLES DE GOMA

									
CON CHAVETERO	B×C	CON CUADRADO	F ^{H8}	CON HEXÁGONO	SW ^{H8}	FUELLES DE GOMA	Dm	Em	Lm
01.020.310	3×11,4	01.020.320	10	01.020.330	10	04.016	16	32	40
01.023.310	4×13,8	01.023.320	12	01.023.330	12	04.020	20	39	47
01.026.310	5×16,3	01.026.320	14	01.026.330	14	04.020	20	39	47
01.029.310	5×18,3	01.029.320	16	01.029.330	16	04.024	24	47	52
01.032.310	6×20,8	01.032.320	18	01.032.330	18	04.027	27	51	58
01.035.310	6×22,8	01.035.320	20	01.035.330	20	04.030	30	56	67
01.040.310	6×24,8	01.040.320	22	01.040.330	22	04.035	35	66	74
01.045.310	8×28,3	01.045.320	25	01.045.330	25	04.040	40	75	84
01.050.310	8×33,3	01.050.320	30	01.050.330	30	04.045	45	83	97
01.060.310	12×43,3	01.060.320	35	01.060.330	35	04.050	50	93	110
01.070.310	14×48,8					04.056	56	100	122
01.080.310	14×53,8								
01.100.310	16×59,3								

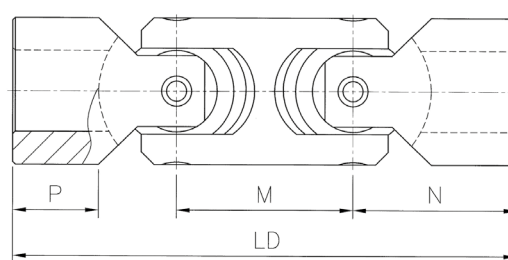
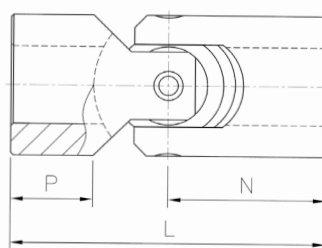
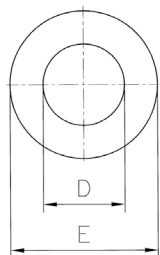
Si no hay tamaño, ver ejecución estándar correspondiente.

ESPECIFICACIÓN DE LAS JUNTAS CARDÁN

Torque		Ver página 13
Ángulo	Simple	45°
	Doble	90°
Velocidad (rpm) ⁽¹⁾		5.000
Lubricación		Permanente
Temperatura	Mínima	0°
	Máxima	110° ⁽²⁾ - 180° ⁽³⁾
Ejecución resistente		No
Ejecución en acero inoxidable		Sí (excepto rodamientos)

1. La velocidad indicada se refiere a un ángulo máximo de trabajo de 8°.
2. Ejecución estándar.
3. Ejecución con grasa especial.

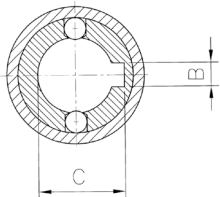
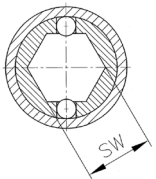
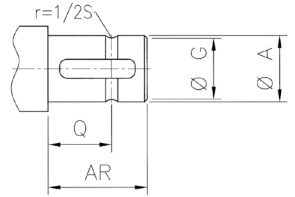
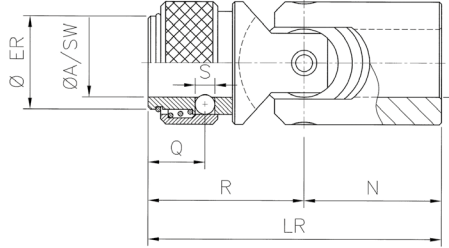
JUNTA SIMPLE Y DOBLE



JUNTA SIMPLE	JUNTA DOBLE	D ^{H7(1)}	E	L	LD	M	N	P
02.017.100		8	16	52			26	15
02.020.100	02.020.200	10	20	62	88	26	31	18
02.026.100	02.026.200	14	25	74	104	33	37	20
02.032.100	02.032.200	16	32	86	125	39	43	24
02.040.100	02.040.200	20	40	108	156	48	54	30
02.050.100	02.050.200	25	50	132	188	56	66	38
02.060.100	02.060.200	30	63	166	238	80	83	45
02.070.100	02.070.200	35	70	140	212	78	70	35
02.080.100	02.080.200	40	80	180	290	120	90	50
02.100.100	02.100.200	50	95	190	290	120	95	54

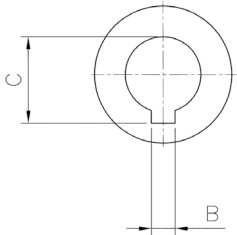
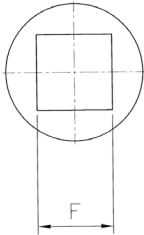
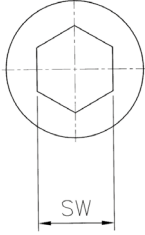
1. Orificio estándar, especificar diámetro si es diferente al catálogo.

JUNTA SIMPLE CON CAMBIO RÁPIDO

											
CON CHAVETERO	CON HEXÁGONO	A ^{H7(1)}	AR	B×C	D ^{H7(1)}	G	SW ^{H8}	ER	LR	Q	S
02.017.112		8	15	2x9	8	6,3		16	52	9,5	4
02.020.112	02.020.132	10	18	3x11,2	10	8,7	10	20	62	11,5	4
02.026.112	02.026.132	14	20	5x15,3	14	13	14	25	74	13,5	4
02.032.112	02.032.132	16	25	5x17,3	16	14,8	16	32	86	14	6,3
02.040.112	02.040.132	20	33	6x21,8	20	18	20	40	108	19	8
02.050.112	02.050.132	25	38	8x26,8	25	23	25	50	132	20,5	10
02.060.112	02.060.132	30	50	8x32,2	30	28	30	63	166	25	10

Si no hay tamaño, ver ejecución estándar correspondiente.

ORIFICIOS BAJO PEDIDO

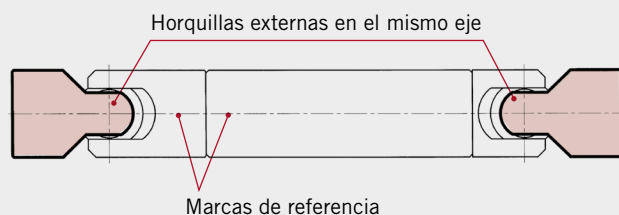
								
JUNTA SIMPLE	JUNTA DOBLE	B×C	JUNTA SIMPLE	JUNTA DOBLE	F ^{H8}	JUNTA SIMPLE	JUNTA DOBLE	SW ^{H8}
02.017.110		2×9						
02.020.110	02.020.210	3×11,4	02.020.120	02.020.220	10	02.020.130	02.020.230	10
02.026.110	02.026.210	5×16,3	02.026.120	02.026.220	14	02.026.130	02.026.230	14
02.032.110	02.032.210	5×18,3	02.032.120	02.032.220	16	02.032.130	02.032.230	16
02.040.110	02.040.210	6×22,8	02.040.120	02.040.220	20	02.040.130	02.040.230	20
02.050.110	02.050.210	8×28,3	02.050.120	02.050.220	25	02.050.130	02.050.230	25
02.060.110	02.060.210	8×33,3	02.060.120	02.060.220	30	02.060.130	02.060.230	30
02.070.110	02.070.210	10×38,3				02.070.130	02.070.230	35
02.080.110	02.080.210	12×43,3						
02.100.110	02.100.210	14×53,8						

Si no hay tamaño, ver ejecución estándar correspondiente.

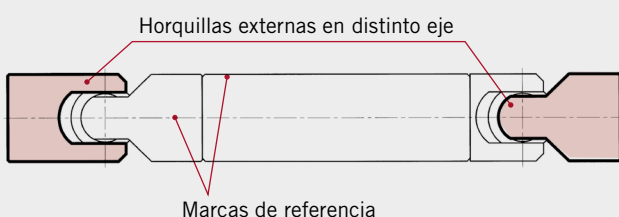
INSTRUCCIONES DE MONTAJE PARA TRANSMISIÓN CARDÁN

Además del montaje con ángulos iguales, es necesario que las dos juntas estén ensambladas de forma simétrica para que el eje tenga un movimiento uniforme. La incorrecta alineación de los yugos extremos desfasa la compensación de la velocidad angular de las dos juntas que forman la transmisión cardán, evitando que se reproduzca el movimiento uniforme del eje a la salida.

Montaje correcto



Montaje incorrecto



EJES EXTENSIBLES SERIE 02

EJE EXTENSIBLE	D ^{#7(1)}	E	L1 ⁽²⁾ +AII ⁽³⁾	L2 ⁽²⁾ +AII ⁽³⁾	L3 ⁽²⁾ +AII ⁽³⁾	N	P	ACANALADO ⁽⁴⁾
02.020.300	10	20	190+40	205+55	220+70	31	18	11x14z6
02.026.300	14	25	250+70	290+100	330+140	37	20	13x16z6
02.032.300	16	32	280+75	305+100	370+140	43	24	16x20z7
02.040.300	20	40	340+80	370+100	400+140	54	30	18x22z6
02.050.300	25	50	390+80	420+100	460+140	66	38	23x28z6
02.060.300	30	63	500+100			83	45	32x38z8
02.070.300	35	70	450+100			70	35	32x38z8
02.080.300	40	80	530+100			90	50	42x48z8
02.100.300	50	95	550+100			95	54	42x48z8

1. Orificio estándar, especificar diámetro si es diferente al catálogo.
2. Longitud cerrada L1, L2 y L3, diferente longitud bajo pedido.
3. Máxima extensión posible AII1, AII2 y AII3 con L1, L2 y L3 indicadas.
4. UNI 8953.

Indicar longitud comprimida (L), extensión (AII), diámetro de los orificios y rpm al realizar el pedido.

EJE EXTENSIBLE CON CAMBIO RÁPIDO

CON CHAVETERO	CON HEXÁGONO	A ^{H7}	AR	B×C	D ^{H7(1)}	SW ^{H8}	ER	L+AII	G	Q	S	N	LR
02.020.312	02.020.332	10	18	3×11,2	10	10	20	190+40	8,7	11,5	4	31	62
02.026.312	02.026.332	14	20	5×15,3	14	14	25	250+70	13	13,5	4	37	74
02.032.312	02.032.332	16	24	5×17,3	16	16	32	280+75	14,8	14	6,3	43	86
02.040.312	02.040.332	20	30	6×21,8	20	20	40	340+80	18,	19	8	54	108
02.050.312	02.050.332	25	38	8×26,8	25	25	50	390+80	23	20,5	10	66	132
02.060.312	02.060.332	30	45	8×32,2	30	30	58	500+100	28,	25	10	83	166

1. Longitudes mayores bajo pedido.

Si no hay tamaño, ver ejecución estándar correspondiente.

ORIFICIOS BAJO PEDIDO / FUELLES DE GOMA

CON CHAVETERO	B×C	CON CUADRADO	F ^{H8}	CON HEXÁGONO	SW ^{H8}	FUELLES DE GOMA	Dm	Em	Lm
02.020.310	3×11,4	02.020.320	10	02.020.330	10	04.020	20	39	47
02.026.310	5×16,3	02.026.320	14	02.026.330	14	04.024	24	47	52
02.032.310	5×18,3	02.032.320	16	02.032.330	16	04.030	30	56	67
02.040.310	6×22,8	02.040.320	20	02.040.330	20	04.040	40	75	84
02.050.310	8×28,3	02.050.320	25	02.050.330	25	04.050	50	93	110
02.060.310	8×33,3	02.060.320	30	02.060.330	30	04.056	56	100	122
02.070.310	10×38,8			02.070.330	35				
02.080.310	12×43,3								
02.100.310	14×53,8								

Si no hay tamaño, ver ejecución estándar correspondiente.

Las juntas de la **serie 01** son adecuadas para bajas velocidades (de 400 a 1000 rpm) y pares relativamente elevados. Para aumentar la vida de las juntas **01**, recomendamos no exceder el 75 % del máx. de rpm indicado en la tabla, lubricar de forma frecuente y utilizar, en la medida de lo posible, fuelles de goma para la protección.

Los pares indicados en la **Tabla 2** se refieren a usos con carga constante y son aproximados. Para trabajos pesados, inversiones de movimiento, trabajos intermitentes o ángulos elevados, recomendamos consultar con nuestra oficina técnica.

Para seleccionar una junta o una transmisión cardán con juntas **01**, siga estos pasos:

A. Calcular el par que debe transmitir la junta mediante la siguiente fórmula:

$$Mt1 = \frac{7.023 \times P}{rpm} \text{ (Nm)}$$

donde: P = Potencia en HP
Mt1 = Par en Nm

n.º 1 Kw = 1,36 HP n.º 1 Kgm = 9,81 Nm

B. Multiplicar **Mt1** por el **Factor K** de la **Tabla 1** relativo al ángulo de la junta, si es mayor que 5°.

$$Mt1 \times K = Mt \text{ (Nm)}$$

C. Con el nuevo valor **Mt** obtenido, elegir en la **Tabla 2** la junta que, a las rpm solicitadas, tiene el par igual o inmediatamente superior.

TABLA 1. FACTORIZAR POR ÁNGULO SUPERIOR A 5°

ÁNGULO DE TRABAJO	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	45°
FACTOR K	1	1,05	1,14	1,25	1,48	1,82	2,63	4,16

TABLA 2. SELECCIÓN DE JUNTA (Valores en Nm)

TIPO	Rpm						
	100	200	300	400	500	750	1.000
01.010	6	5	4	3,5	3		
01.013	7	6	5	4,5	4		
01.017	15	10	8	7	6	5	4
01.020/01.023	25	18	15	13	10	9	8
01.026	40	26	20	18	14	11	9
01.029	69	44	40	35	30	25	20
01.032	90	83	70	55	50	40	
01.035	150	120	100	70	60	50	
01.040	250	180	125	95	80	70	
01.045	300	220	160	113	90		
01.050	400	250	180	140	110		
01.060	420	315	200	160	130		
01.070	460	320	220	190	150		
01.080	500	340	260	210			
01.100	700	500	340	270			

Las juntas de la **serie 02** son aptas para altas velocidades, hasta .5000 rpm, considerando el ángulo de inclinación, con un trabajo preciso, silencioso y sin juego.

Para trabajos pesados, inversiones de movimiento, trabajos intermitentes o ángulos elevados, recomendamos utilizar el tipo **07** o consultar con nuestra oficina técnica.

Para seleccionar una junta o una transmisión cardán con juntas **02**, siga estos pasos:

A. Calcular el par que debe transmitir la junta mediante la siguiente fórmula:

$$Mt1 = \frac{7.023 \times P}{rpm} \text{ (Nm)}$$

donde: P = Potencia en HP
Mt1 = Par en Nm

n.º 1 Kw = 1,36 HP n.º 1 Kgm = 9,81 Nm

B. Multiplicar **Mt1** por el **Factor K** de la **Tabla 3** relativo al ángulo de la junta, si es mayor que 5°, y por el **Factor D** de la **Tabla 4**, si la vida supera las 5.000 horas.

$$Mt1 \times K = Mt \text{ (Nm)}$$

C. Con el nuevo valor **Mt** obtenido, elegir en la **Tabla 5** la junta que, a las rpm solicitadas, tenga el mismo par o el par inmediatamente superior.

TABLA 3. **FACTORIZAR POR ÁNGULO SUPERIOR A 5°**

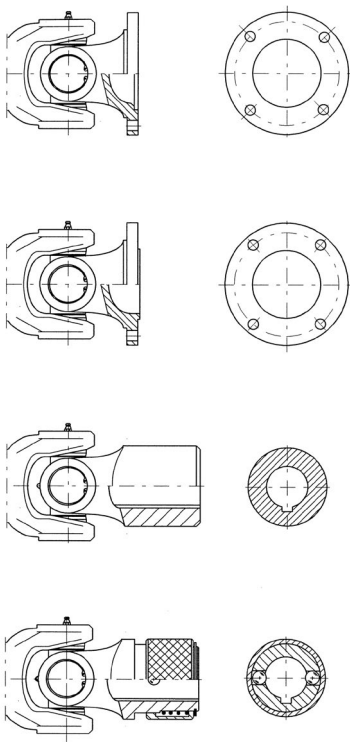
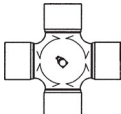
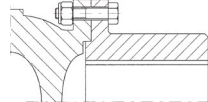
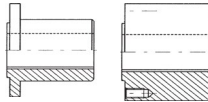
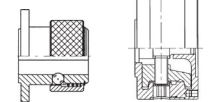
ÁNGULO DE TRABAJO	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	45°
FACTOR K	1	1,05	1,14	1,25	1,48	1,82	2,63	4,16

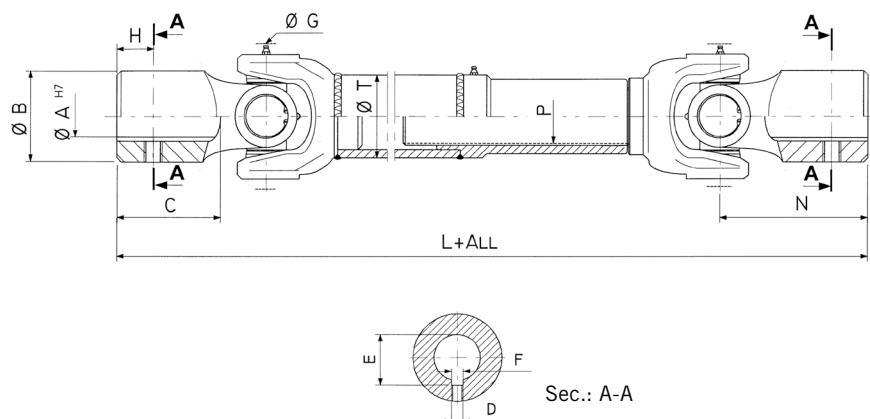
TABLA 4. **FACTORIZAR POR VIDA SUPERIOR A 5.000 HORAS**

HORAS	5.000	7.500	10.000	15.000	20.000	30.000	40.000
FACTOR D	1	1,13	1,23	1,39	1,52	1,7	1,85

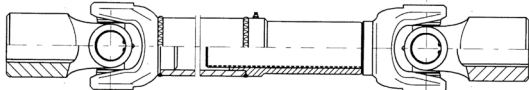
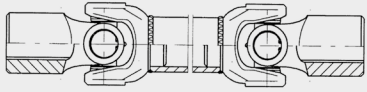
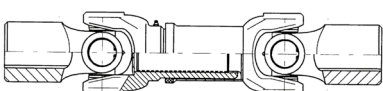
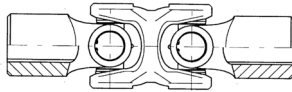
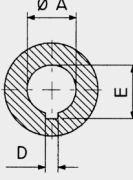
TABLA 5. **SELECCIÓN DE JUNTA** (Valores en Nm)

TIPO	Rpm					
	250	500	1.000	2.000	4.000	5.000
02.017	11	10	7,5	6	5	
02.020	28	22	18	13	11	9
02.026	36	31	25	21	17	15
02.032	72	62	49	44	35	31
02.040	150	129	102	81	67	60
02.050	220	189	150	119	90	
02.060	310	267	215	180	140	
02.070	330	284	224	190		
02.080	375	322	255	202		
02.100	420	340	286	227		

		Tipo	Brida DIN			Brida SAE	Bujes con orificio	Cambio rápido	MT máx.	pág.
		07.045					da 16 a 24	da 18 a 20	200	15-16
		07.058	58	65	75				320	17-18
							da 18 a 32	da 18 a 30		19-20
		07.075	75	90					700	21-22
						1100				63-64
		07.090					da 24 a 35	da 25 a 30		23-24
			90	100					920	25-26
		08.100				1300				63-64
							da 25 a 35	da 25 a 30		27-28
		08.108	100	120					1.450	29-30
						1400				63-64
		08.119	100	120					1.800	31-32
						1410				63-64
		07.120	120	150					2.700	33-34
						1410	1510			63-64
		08.120	120	150					4.000	35-36
						1510				63-64
		08.150	120	150					5.200	37-38
			150	180					6.800	39-40
		08.151				1600				63-64
			150	165	180				10.000	41-42
		08.180				1600	1800			63-64
			180	225					14.000	43-44
		08.181				1800				63-64
			180	225					16.000	45-46
		08.225				1800				63-64
			180	225	250				24.000	47-48
		08.226	225	250	285					63-64
		08.250	225	250	285				26.000	49-50
		08.251	250	285	315				30.000	51-52
		08.285	250	285	315				37.000	53-54
		08.315	285	315	350				85.000	56-57
		08.350	315	350	390				125.000	57-58
		08.390	350	390					165.000	59
		08.435	390	435					195.000	60
		08.480	435	480					280.000	61
			480						400.000	62
		CRUCETA								65
		de 11.058 a 12.315								
		PERNOS								66
		de 16.058 a 16.390								
		BRIDA DE UNIÓN					de 19			67-68
		de 14.058 a 14.350					a 200			
		BRIDA DE UNIÓN CON CAMBIO RÁPIDO						de 25		69-70
		da 14.075 a 14.250						a 50		
 		Selección								72-73
		Montaje - Equilibrado - Ángulo de trabajo								74-76
		Instrucciones de puesta en servicio - Normas de lubricación - Cuestionario								77-78



Serie	07.045.-04	07.045.- 14
Mt ⁽¹⁾ Nm	200	200
β ^{o(2)}	30	30
A _{H7} ⁽³⁾	20	20
B	35	40
C	19	32
D ⁽⁴⁾	6	6
E ⁽⁴⁾	22,8	22,8
F ⁽⁴⁾	M 6	M 6
G	48	48
H	9	9
N	41	54
P (UNI 8953) ⁽⁹⁾	6×18×22	6×18×22
T	32×1,5	32×1,5

		Código			
	Extensible con tubo	7.045.304	L ⁽⁵⁾ +All	325+100 ⁽⁶⁾	
				380+170	
				460+270	
		07.045.314	L ⁽⁵⁾ +All		350+100
	Fija con tubo				405+170
					485+270
		07.045.504	L ⁽⁵⁾	158	184
	Extracorta	07.045.604	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾	235+30	
			L _{MAX} +All ⁽⁶⁾	315+100	
		07.045.614	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾		260+30
			L _{MAX} +All ⁽⁶⁾		340+100
	Junta simple	07.045.104	L	82	
		07.045.114	L		108
	Junta doble	07.045.204	L	137	
		07.045.214	L		163
		07.045.- 04 ⁽⁸⁾	A _{H7} ⁽³⁾	20	
		07.045.- 04.-- ⁽⁸⁾	A _{H7} ⁽⁷⁾	16/18	
			DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885	
		07.045.-14 ⁽⁸⁾	A _{H7} ⁽³⁾		20
		07.045.-14.-- ⁽⁸⁾	A _{H7} ⁽⁷⁾		19/22/24
			DxE ⁽⁴⁾		DIN 6885

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Orificio estándar.
4. Chaveteros y agujeros roscados bajo pedido.
5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
6. Longitudes mínimas y máximas cerradas, diferentes longitudes bajo pedido.
7. Orificios especiales bajo pedido.

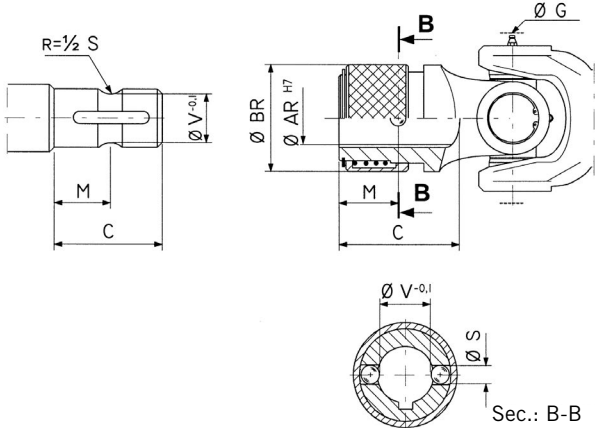
8. Completar el código con el tipo necesario y con el diámetro de los orificios, si es diferente al estándar.
9. Acanalado bajo pedido DIN 5480 25x1,5x18.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

Dimensiones en mm

Technical drawing of a coupling assembly. The main view shows the assembly with dimensions: $L+ALL$ (total length), N (distance from end to center), C (coupling width), A (flange thickness), B (flange outer diameter), G (flange bore diameter), D (shaft diameter), E (flange bore diameter), F (flange outer diameter), W (flange width), and $H7$ (flange bore tolerance). Cross-sections A-A and B-B are shown below the main view.

Serie	07.045.- 312
Mt ⁽¹⁾ Nm	200
β ⁽²⁾	30
A _{H7} ⁽³⁾	20
C	32
D×E ⁽⁴⁾	DIN 6885
B	40
G	48
N	54
P (UNI 8953) ⁽⁵⁾	6×18×22
T	32×1,5
L ⁽⁶⁾ +All	345+100
	405+170
	505+270

CAMBIO RÁPIDO	Código		
	07.045.312.18	AR	18
		BR	37
		C	32
		G	48
		V	16
		M	19
		S	8
	07.045.312.20	AR	20
		BR	40
		C	32
	G	48	
	V	18	
	M	19	
	S	8	

1. Par dinámico máximo.

2. Ángulo máximo de inclinación por junta.

3. Orificio estándar. Ver la ejecución 07.045.304/314 para orificios especiales.

4. Chaveteros y agujeros roscados bajo pedido.

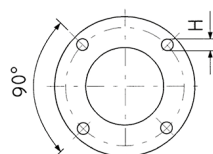
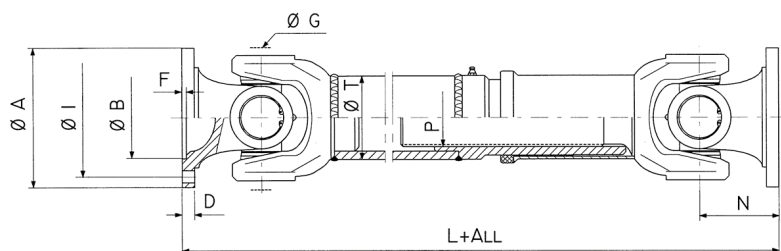
5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
6. Acanalado bajo pedido DIN 5480 25x1,5x18. Si no está el tamaño, ver la ejecución 07.045.304/314.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

CRUCETA

		<table><tr><th>Código</th><th>11.045.002⁽¹⁾</th></tr><tr><td>C</td><td>16</td></tr><tr><td>Q</td><td>38,5</td></tr><tr><td>Arandela de retención</td><td>16×1</td></tr></table>		Código	11.045.002 ⁽¹⁾	C	16	Q	38,5	Arandela de retención	16×1
Código	11.045.002 ⁽¹⁾										
C	16										
Q	38,5										
Arandela de retención	16×1										
Sin lubricación											

1. Ejecución sin lubricación bajo pedido.
- Dimensiones en mm



Brida con
4 orificios

Serie	07.058.-- 0	07.058.-- 1	07.058.-- 2
Mt ⁽¹⁾ Nm	190	320	320
$\beta^{\circ(2)}$	25/30	25/30	25
A	58	65	75
B _{H7}	30	35	42
D	4	4	5
F _{+0,2}	2,5	2,5	2,5
G	60	60	60
H _{B12}	5	6	6
I _{±0,1}	47	52	62
Nº de orificios	4	4	6
N	32/37	32/37	32
P (DIN 5480)	25×1,25×18	25×1,25×18	25×1,25×18
T	32×1,5/40×2	32×1,5/40×2	32×1,5/40×2

		Código	Brida	DIN 58	DIN 65	DIN 75
	Extensible con tubo	07.058.310	L ⁽³⁾ +All	260+60		
		07.058.311	L ⁽³⁾ +All		260+60	
		07.058.312	L ⁽³⁾ +All			260+60
	Extensible con tubo y prolongación bajo pedido	07.058.400	L ⁽³⁾ +All	400+160(4)		
		07.058.401	L ⁽³⁾ +All		400+160(4)	
		07.058.402	L ⁽³⁾ +All			400+160(4)
	Fija con tubo	07.058.500	L ⁽³⁾	175		
		07.058.501	L ⁽³⁾		175	
		07.058.502	L ⁽³⁾			175
	Extracorta	07.058.610	L+All	165+15		
		07.058.620	L+All	175+20		
		07.058.630	L+All	190+30		
		07.058.640	L+All	220+50		
		07.058.650	L+All	235+65		
		07.058.611	L+All		165+15	
		07.058.621	L+All		175+20	
		07.058.631	L+All		190+30	
		07.058.641	L+All		220+30	
		07.058.651	L+All		235+65	
		07.058.612	L+All			165+15
		07.058.622	L+All			175+20
		07.058.632	L+All			190+30
		07.058.642	L+All			220+30
		07.058.652	L+All			235+65
	Junta simple	07.058.100	L	64/74		
		07.058.101	L		64/74	
		07.058.102	L			64
	Junta doble	07.058.200	L	123/133		
		07.058.201	L		123/133	
		07.058.202	L			123

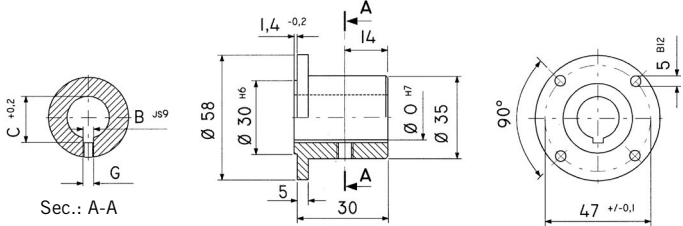
1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta, 30° bajo pedido.
3. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.

4. Tubo 40×2, sin protección metálica del perfil acanalado, longitudes mayores y prolongación bajo pedido.

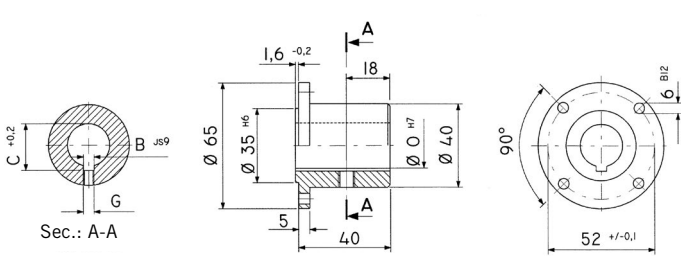
Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

Dimensiones en mm

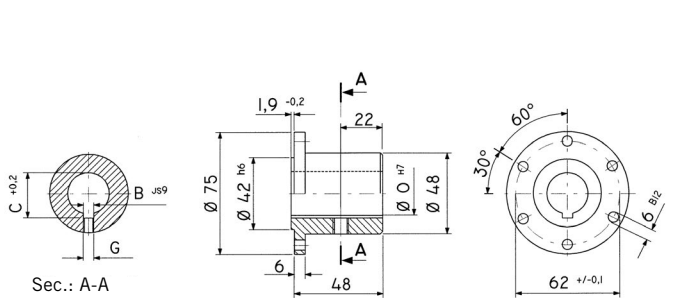
BRIDA DE UNIÓN DIN 58

	Código	0	B	C	G
	14.058.019	19	6	21,8	M 6
	14.058.020	20	6	22,8	M 6
	14.058.022	22	6	24,8	M 6
	14.058.000	Orificios bajo pedido			
	14.058.001	Sin orificios			

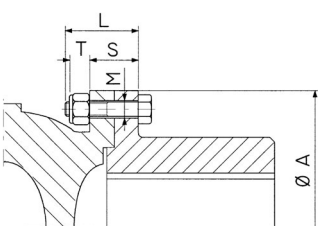
BRIDA DE UNIÓN DIN 65

	Código	0	B	C	G
	14.065.019	19	6	21,8	M 6
	14.065.020	20	6	22,8	M 6
	14.065.022	22	6	24,8	M 6
	14.065.024	24	8	27,3	M 8
	14.065.025	25	8	28,3	M 8
	14.065.000	Orificios bajo pedido			
	14.065.001	Sin orificios			

BRIDA DE UNIÓN DIN 75

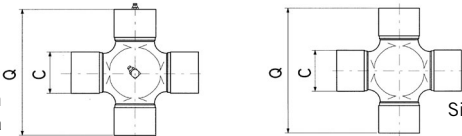
	Código	0	B	C	G
	14.075.019	19	6	21,8	M 6
	14.075.020	20	6	22,8	M 6
	14.075.024	24	8	27,3	M 8
	14.075.025	25	8	28,3	M 8
	14.075.028	28	8	31,3	M 8
	14.075.030	30	8	33,3	M 8
	14.075.032	32	10	35,3	M 10
	14.075.000	Orificios bajo pedido			
	14.075.001	Sin orificios			

PERNOS

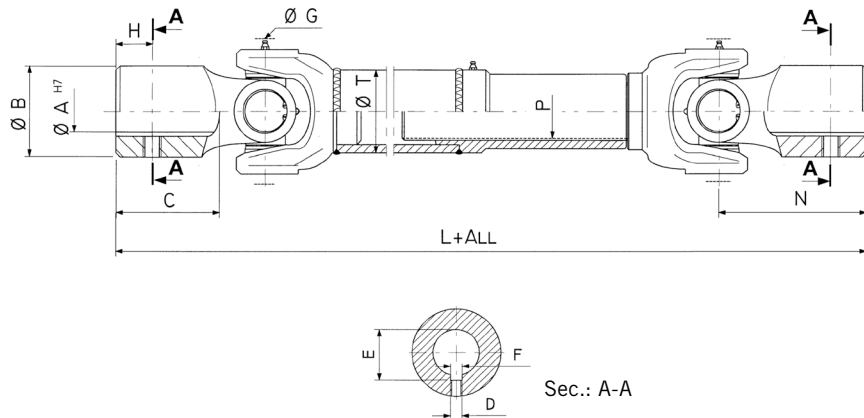
	Código	16.058.000	16.065.000	16.075.000
	A	58	65	75
	M × L	M5 × 16	M6 × 18	M6 × 18
	T	5,1	6,2	6,2
	S	9	9	11
	Cantidad ⁽¹⁾	8	8	12
	Nm ⁽²⁾	8	13	13

1. Cantidad de tuercas autoblocantes (Din 980V-10) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego | 2. Par de apriete

CRUCETA

	Código	11.058.011	11.058.002 ⁽¹⁾
	C	18	18
	Q	47	47
	Arandela de retención	18×1	18×1

1. Ejecución sin lubricación bajo pedido. | Dimensiones en mm



Serie	07.058.-04	07.058.-14
Mt ⁽¹⁾ Nm	320	320
$\beta^{(2)}$	45/30	45/30
A _{H7} ⁽³⁾	25	30
B	44/40	50
C	30	45
D ⁽⁴⁾	8	8
E ⁽⁴⁾	28,3	33,3
F ⁽⁴⁾	M 8	M 8
G	60	60
H	10	12
N	60	75
P (UNI 8953)	6×21×25	6×21×25
T	40×2/32×1,5	40×2/32×1,5

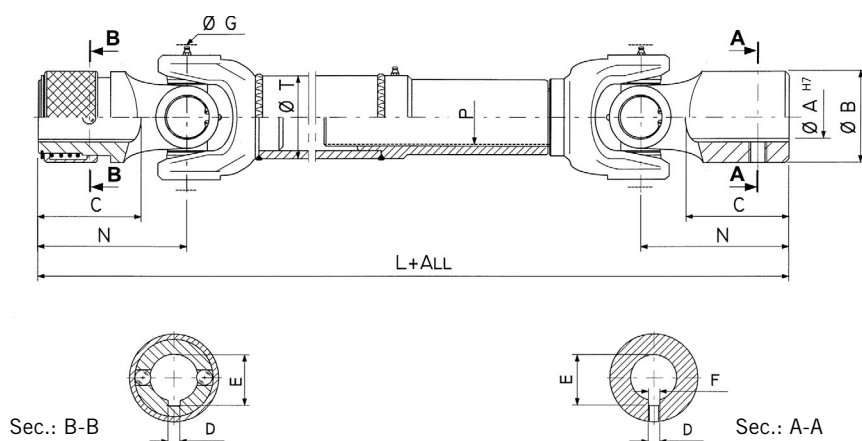
		Código			
	Extensible con tubo	7.058.304	L ⁽⁵⁾ +All	320+60 ⁽⁶⁾	
				375+120	
				475+220	
		07.058.314	L ⁽⁵⁾ +All		350+60 ⁽⁶⁾
	Fija con tubo				405+120
					505+220
		07.058.504	L ⁽⁵⁾	235	
		07.058.514	L ⁽⁵⁾		265
	Extracorta	07.058.604	L _{MIN} +All ⁽⁷⁾	245+30 ⁽⁶⁾	
			L _{MAX} +All ⁽⁷⁾	300+60 ⁽⁶⁾	
		07.058.614	L _{MIN} +All ⁽⁷⁾		275+30 ⁽⁶⁾
			L _{MAX} +All ⁽⁷⁾		330+60 ⁽⁶⁾
	Junta simple	07.058.104	L	120	
		07.058.114	L		150
	Junta doble	07.058.204	L	179/200	
		07.058.214	L		209/230
		07.058.-04 ⁽⁹⁾	A _{H7} ⁽³⁾	25	
		07.058.-04.-- ⁽⁹⁾	A _{H7} ⁽⁸⁾	18/19/20/22/24	
			DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885	
		07.058.-14 ⁽⁹⁾	A _{H7} ⁽³⁾		30
		07.058.-14.-- ⁽⁹⁾	A _{H7} ⁽⁸⁾		22/24/25/28/32
			DxE ⁽⁴⁾		DIN 6885

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Orificio estándar.
4. Chaveteros y agujeros roscados bajo pedido.
5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
6. Ángulo máximo de inclinación 30° en ejecución con protección metálica del perfil acanalado.
7. Longitudes mínimas y máximas cerradas, diferentes longitudes bajo pedido.

8. Orificios especiales bajo pedido.
9. Completar el código con el tipo necesario y con el diámetro de los orificios, si es diferente al estándar.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

Dimensiones en mm



Serie	07.058.312	07.058.312
Mt ⁽¹⁾ Nm	320	320
β ^{o(2)}	45/30	45/30
A _{W7} ⁽³⁾	25	30
C	30	45
Dx ^{E(4)}	DIN 6885	DIN 6885
B	44/40	50
G	60	60
N	60	75
P (UNI 8953)	6×21×25	6×21×25
T	40×2/32×1,5 ⁽⁶⁾	40×2/32×1,5 ⁽⁶⁾
L ⁽⁵⁾ +All	320+60 ⁽⁶⁾	350+60 ⁽⁶⁾
	375+120	405+120
	475+220	505+220

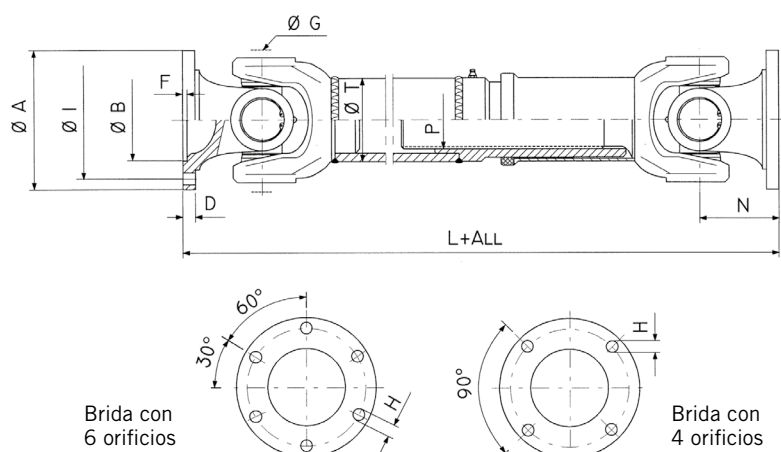
CAMBIO RÁPIDO		Código		
	07.058.312.18	AR	18	
		BR	37	
		V	16	
		M	19	
		S	8	
	07.058.312.20	AR	20	
		BR	40	
		V	18	
		M	19	
		S	8	
	07.058.312.22	AR		22
		BR		47
		V		20
		M		20,5
		S		10
	07.058.312.25	AR		25
		BR		50
		V		23
		M		20,5
		S		10
	07.058.312.30	AR		30
		BR		58
		V		28
		M		25
		S		10

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Orificio estándar. Ver la ejecución 07.045.304/314 para orificios especiales.
4. Chaveteros y agujeros roscados bajo pedido.
5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.

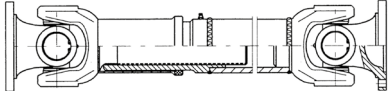
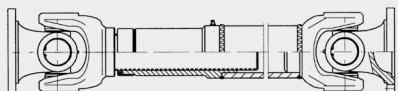
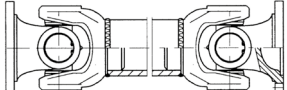
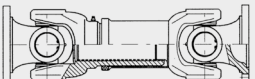
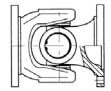
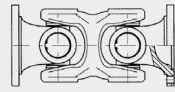
6. Ángulo máximo de inclinación 30° en ejecución con protección metálica del perfil acanalado. Para conocer el tamaño que falta, ver la ejecución 07.058.304/314.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

Dimensiones en mm



Serie	07.075.- - 0	07.075.--1
Mt ⁽¹⁾ Nm	700	700
$\beta^{\circ(2)}$	25	25/18
A	75	90
B _{H7}	42	47
D	5	6
F _{+0,2}	2,5	2,5
G	76	76
H _{B12}	6	8
L _{±0,1}	62	74,5
Nº de orificios	6	4
N	42	42/37
P (DIN 5482)	30×27×16	30×27×16
T	50×2/60×2	50×2/60×2

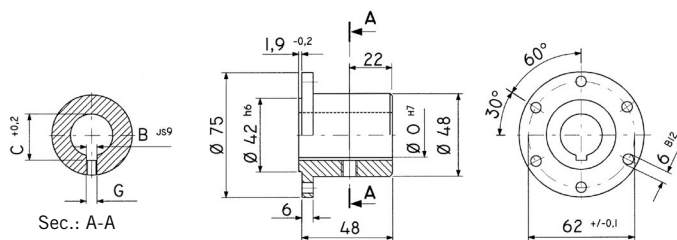
Brida DIN	Código	Brida	DIN 75	DIN 90
	Extensible con tubo	07.075.310 L ⁽³⁾ +All	335+90	
		07.075.311 L ⁽³⁾ +All		335+90
	Extensible con tubo y prolongación bajo pedido	07.075.400 L ⁽³⁾ +All	430+160	
			520+250	
			680+400	
		07.075.401 L ⁽³⁾ +All		430+160
				520+250
	Fija con tubo	07.075.500 L ⁽³⁾	185	
		07.075.501 L ⁽³⁾		185
	Extracorta	07.075.610 L+All	200+25	
		07.075.620 L+All	210+25	
		07.075.630 L+All	225+35	
		07.075.640 L+All	250+45	
		07.075.650 L+All	280+45	
		07.075.660 L+All	316+45	
		07.075.611 L+All		200+25
		07.075.621 L+All		210+25
		07.075.631 L+All		225+35
		07.075.641 L+All		250+45
		07.075.651 L+All		280+45
		07.075.661 L+All		316+45
	Junta simple	07.075.100 L	84	
		07.075.101 L		84/74
	Junta doble	07.075.200 L	155	
		07.075.201 L		155/145

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

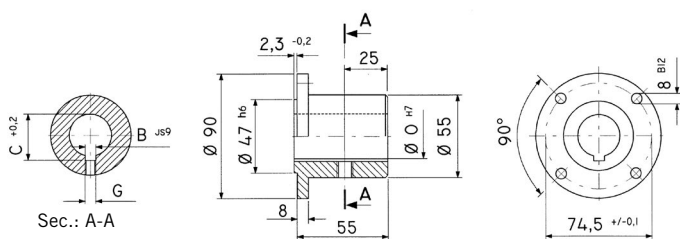
Dimensiones en mm

BRIDA DE UNIÓN DIN 75



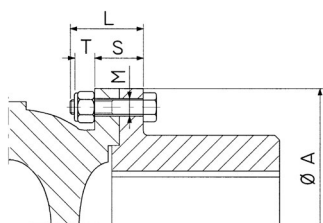
Código	O	B	C	G
14.075.019	19	6	21,8	M 6
14.075.020	20	6	22,8	M 6
14.075.024	24	8	27,3	M 8
14.075.025	25	8	28,3	M 8
14.075.028	28	8	31,3	M 8
14.075.030	30	8	33,3	M 8
14.075.032	32	10	35,3	M 10
14.075.000	Orificios bajo pedido			
14.075.001	Sin orificios			

BRIDA DE UNIÓN DIN 90



Código	O	B	C	G
14.090.024	24	8	27,3	M 8
14.090.025	25	8	28,3	M 8
14.090.028	28	8	31,3	M 8
14.090.030	30	8	33,3	M 8
14.090.032	32	10	35,3	M 10
14.090.035	35	10	38,3	M 10
14.090.038	38	10	41,3	M 10
14.090.000	Orificios bajo pedido			
14.090.001	Sin orificios			

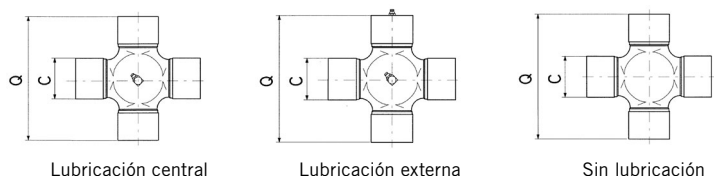
PERNOS



Código	16.075.000	16.090.000
A	75	90
M x L	M6 x 18	M8 x 25
T	6,2	7,7
S	11	14
Cantidad ⁽¹⁾	12	8
Nm ⁽²⁾	13	35

1. Cantidad de tuercas autoblocantes (Din 980V-10) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego | 2. Par de apriete

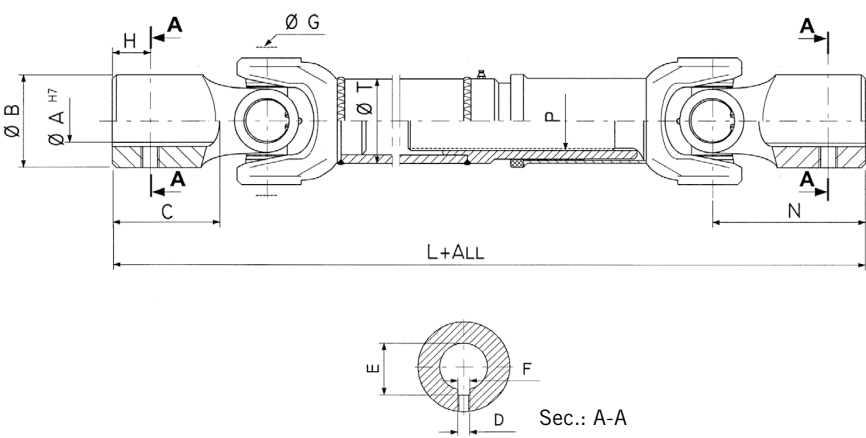
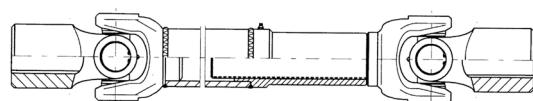
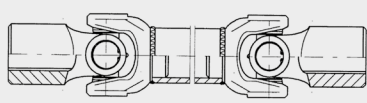
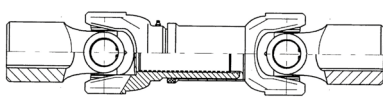
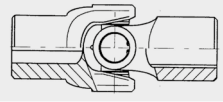
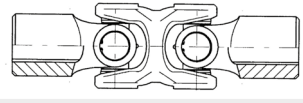
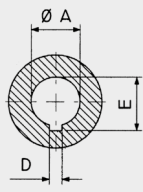
CRUCETA



Código	11.075.000	11.075.001 ⁽¹⁾	11.075.002 ⁽²⁾
C	23,8	23,8	23,8
Q	61,3	61,3	61,3
Arandela de retención	24x1,5	24x1,5	24x1,5

- Ejecución con lubricación externa bajo pedido.
- Ejecución sin lubricación bajo pedido.

Dimensiones en mm

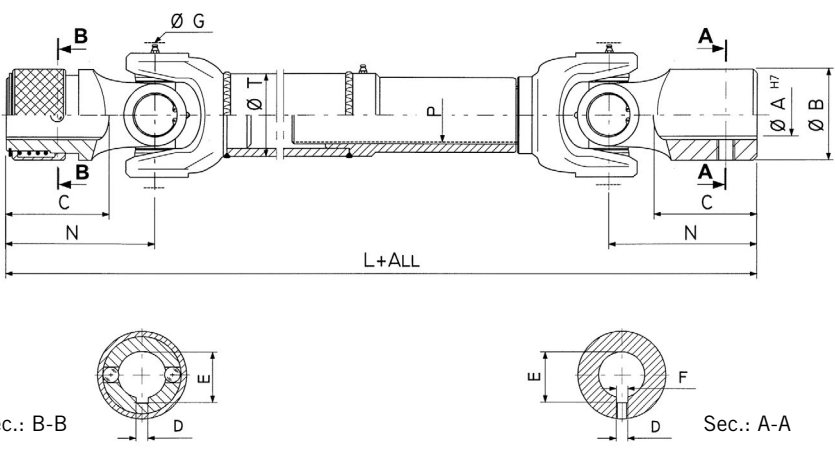
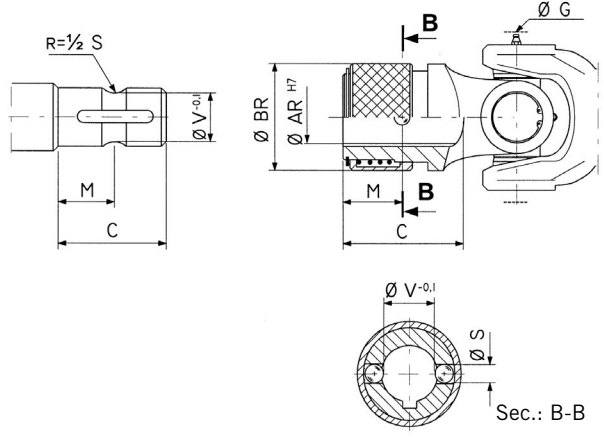
		Serie		
		07.075.-04		
		07.075.-14		
		Mt ⁽¹⁾ Nm	700	700
		β ^{o(2)}	25	25
		A _{H7} ⁽³⁾	30	30
		B	57	57
		C	34	48
		D ⁽⁴⁾	8	8
		E ⁽⁴⁾	33,3	33,3
		F ⁽⁴⁾	M 8	M 8
		G	76	76
		H	15	20
		N	66	80
		P (UNI 5482)	30×27×16	30×27×16
		T	50×2/60×2	50×2/60×2
		Código		
	Extensible con tubo	7.075.304	L ⁽⁵⁾ +All	385+90
				480+160 ⁽⁶⁾
				570+250 ⁽⁶⁾
		07.075.314	L ⁽⁵⁾ +All	410+90
	Fija con tubo	07.075.504	L ⁽⁵⁾	235
		07.075.514	L ⁽⁵⁾	263
	Extracorta	07.075.604	L _{MIN} +All ⁽⁷⁾	248+25
			L _{MAX} +All ⁽⁷⁾	364+50
		07.075.614	L _{MIN} +All ⁽⁷⁾	276+25
			L _{MAX} +All ⁽⁷⁾	392+50
	Junta simple	07.075.104	L	132
		07.075.114	L	160
	Junta doble	07.075.204	L	203
		07.075.214	L	231
		07.075.-04 ⁽⁹⁾	A _{H7} ⁽³⁾	30
		07.075.-04.-- ⁽⁹⁾	A _{H7} ⁽⁸⁾	24/25/28/32/35
			DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885
		07.075.-14 ⁽⁹⁾	A _{H7} ⁽³⁾	30
		07.075.-14.-- ⁽⁹⁾	A _{H7} ⁽⁸⁾	25/28/35
			DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Orificio estándar.
4. Chaveteros y agujeros roscados bajo pedido.
5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
6. Ejecución con protección metálica del perfil acanalado.
7. Longitudes mínimas y máximas cerradas, diferentes longitudes bajo pedido.

8. Orificios especiales bajo pedido.
9. Completar el código con el tipo necesario y con el diámetro de los orificios, si es diferente al estándar.

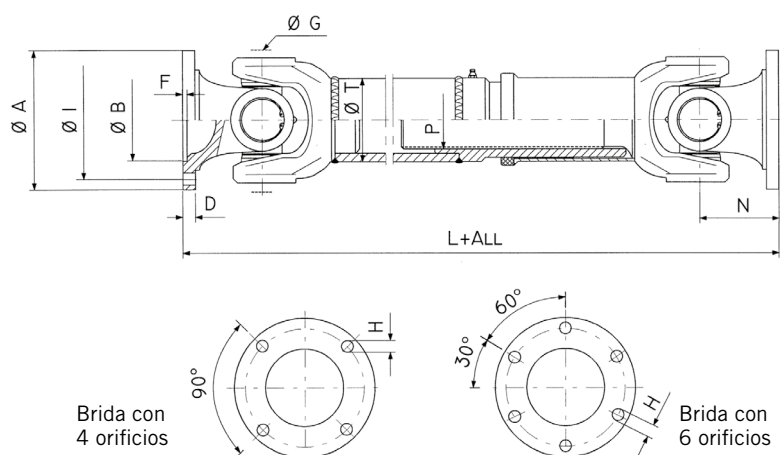
Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

Dimensiones en mm

		<table><tr><th>Serie</th><th>07.075.- 312</th></tr><tr><td>Mt⁽¹⁾ Nm</td><td>700</td></tr><tr><td>β^{o(2)}</td><td>25</td></tr><tr><td>A_{H7}⁽³⁾</td><td>30</td></tr><tr><td>C</td><td>48</td></tr><tr><td>D×E⁽⁴⁾</td><td>DIN 6885</td></tr><tr><td>B</td><td>57</td></tr><tr><td>G</td><td>78</td></tr><tr><td>N</td><td>80</td></tr><tr><td>P (DIN 5482)</td><td>30×27×16</td></tr><tr><td>T</td><td>50×2/60×2</td></tr><tr><td>L⁽⁵⁾+All</td><td>410+90</td></tr><tr><td></td><td>505+160⁽⁶⁾</td></tr><tr><td></td><td>595+250⁽⁶⁾</td></tr></table>		Serie	07.075.- 312	Mt ⁽¹⁾ Nm	700	β ^{o(2)}	25	A _{H7} ⁽³⁾	30	C	48	D×E ⁽⁴⁾	DIN 6885	B	57	G	78	N	80	P (DIN 5482)	30×27×16	T	50×2/60×2	L ⁽⁵⁾ +All	410+90		505+160 ⁽⁶⁾		595+250 ⁽⁶⁾																				
Serie	07.075.- 312																																																		
Mt ⁽¹⁾ Nm	700																																																		
β ^{o(2)}	25																																																		
A _{H7} ⁽³⁾	30																																																		
C	48																																																		
D×E ⁽⁴⁾	DIN 6885																																																		
B	57																																																		
G	78																																																		
N	80																																																		
P (DIN 5482)	30×27×16																																																		
T	50×2/60×2																																																		
L ⁽⁵⁾ +All	410+90																																																		
	505+160 ⁽⁶⁾																																																		
	595+250 ⁽⁶⁾																																																		
<table><tr><th>CAMBIO RÁPIDO</th><th>Código</th></tr></table>		CAMBIO RÁPIDO	Código																																																
CAMBIO RÁPIDO	Código																																																		
		<table><tr><td>07.075.312.25</td><td>AR</td><td></td><td>25</td></tr><tr><td></td><td>BR</td><td></td><td>50</td></tr><tr><td></td><td>C</td><td></td><td>48</td></tr><tr><td></td><td>V</td><td></td><td>23</td></tr><tr><td></td><td>M</td><td></td><td>20,5</td></tr><tr><td></td><td>S</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>07.075.312.30</td><td>AR</td><td></td><td>30</td></tr><tr><td></td><td>BR</td><td></td><td>58</td></tr><tr><td></td><td>C</td><td></td><td>48</td></tr><tr><td></td><td>V</td><td></td><td>28</td></tr><tr><td></td><td>M</td><td></td><td>25</td></tr><tr><td></td><td>S</td><td></td><td>10</td></tr></table>		07.075.312.25	AR		25		BR		50		C		48		V		23		M		20,5		S		10	07.075.312.30	AR		30		BR		58		C		48		V		28		M		25		S		10
07.075.312.25	AR		25																																																
	BR		50																																																
	C		48																																																
	V		23																																																
	M		20,5																																																
	S		10																																																
07.075.312.30	AR		30																																																
	BR		58																																																
	C		48																																																
	V		28																																																
	M		25																																																
	S		10																																																

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Orificio estándar. Ver la ejecución 07.075.314 para orificios especiales.
4. Chaveteros y agujeros roscados bajo pedido.
5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.

6. Ejecución sin protección metálica del perfil acanalado. Si no está el tamaño, ver la ejecución 07.075.314.
- Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.
- Dimensiones en mm



Serie	07.090.- - 0	07.090.- -1
Mt ⁽¹⁾ Nm	920	920
$\beta^{\circ(2)}$	30	30
A	90	100
B _{H7}	47	57
D	6	6,5
F _{+0,2}	2,5	2,5
G	90	90
H _{B12}	8	8
L _{±0,1}	74,5	84
Nº de orificios	4	6
N	47	47
P (DIN 5482)	30x27x16	30x27x16
T	50x2/70x3	50x2/70x3

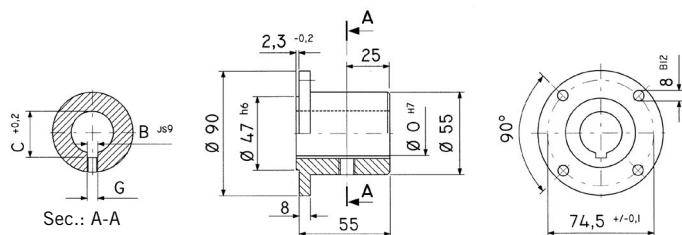
Brida DIN		Código	Brida	DIN 90	DIN 100
	Extensible con tubo	07.090.310	L ⁽³⁾ +All	375+90	
		07.090.311	L ⁽³⁾ +All		375+90
	Extensible con tubo y prolongación bajo pedido	07.090.400	L ⁽³⁾ +All	455+160	
				545+250	
				705+350	
		07.090.401	L ⁽³⁾ +All		455+160
					545+250
	Fija con tubo	07.090.500	L ⁽³⁾	225	
		07.090.501	L ⁽³⁾		225
	Extracorta	07.090.610	L+All	225+25	
		07.090.620	L+All	235+25	
		07.090.630	L+All	250+40	
		07.090.640	L+All	280+50	
		07.090.650	L+All	295+50	
		07.090.660	L+All	320+50	
		07.090.611	L+All		225+25
		07.090.621	L+All		235+25
		07.090.631	L+All		250+40
		07.090.641	L+All		280+50
		07.090.651	L+All		295+50
	Junta simple	07.090.100	L	94	
		07.090.101	L		94
	Junta doble	07.090.200	L	154	
		07.090.201	L		154

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

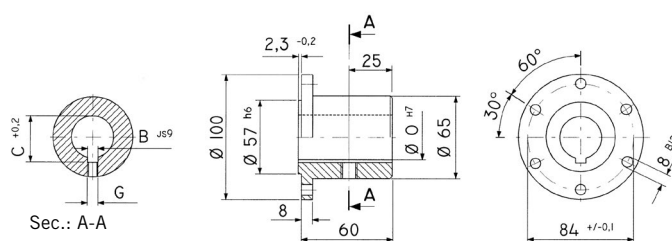
Dimensiones en mm

BRIDA DE UNIÓN DIN 90



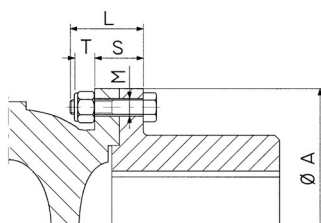
Código	O	B	C	G
14.090.024	24	8	27,3	M 8
14.090.025	25	8	28,3	M 8
14.090.028	28	8	31,3	M 8
14.090.030	30	8	33,3	M 8
14.090.032	32	10	35,3	M 10
14.090.035	35	10	38,3	M 10
14.090.038	38	10	41,3	M 10
14.090.000	Orificios bajo pedido			
14.090.001	Sin orificios			

BRIDA DE UNIÓN DIN 100



Código	O	B	C	G
14.100.025	25	8	28,3	M 8
14.100.028	28	8	31,3	M 8
14.100.030	30	8	33,3	M 8
14.100.032	32	10	35,3	M 10
14.100.035	35	10	38,3	M 10
14.100.038	38	10	41,3	M 10
14.100.040	40	12	43,3	M 10
14.100.000	Orificios bajo pedido			
14.100.001	Sin orificios			

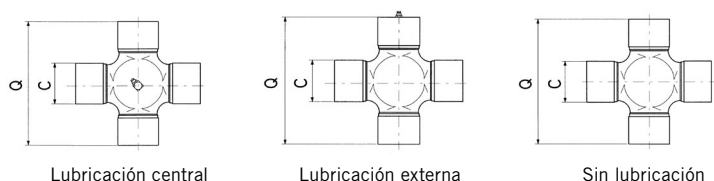
PERNOS



Código	16.090.000	16.100.000
A	90	100
M x L	M8 x 25	M8 x 25
T	7,7	7,7
S	14	15
Cantidad ⁽¹⁾	8	12
Nm ⁽²⁾	35	35

1. Cantidad de tuercas autoblocantes (Din 980V-10) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego | 2. Par de apriete

CRUCETA

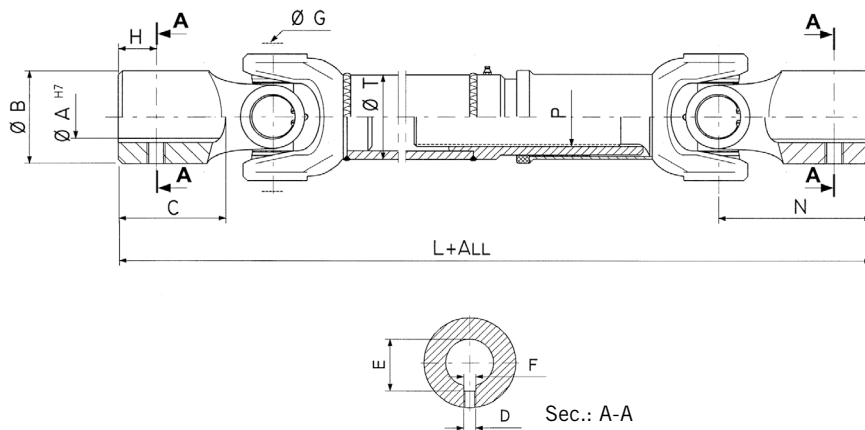


Código	11.090.000	11.090.001 ⁽¹⁾	11.090.002 ⁽²⁾
C	27	27	27
Q	74,6	74,6	74,6
Arandela de retención	7x1,3	27x1,3	27x1,3

1. Ejecución con lubricación externa bajo pedido.

2. Ejecución sin lubricación bajo pedido.

Dimensiones en mm



Serie	07.090.-04	07.090.-14
Mt ⁽¹⁾ Nm	920	920
β ^{o(2)}	30	30
A _{H7} ⁽³⁾	30	30
B	57	57
C	34	48
D ⁽⁴⁾	8	8
E ⁽⁴⁾	33,3	33,3
F ⁽⁴⁾	M 8	M 8
G	90	90
H	15	20
N	66	80
P (DIN 5482)	30×27×16	30×27×16
T	50×2/70×3	50×2/70×3

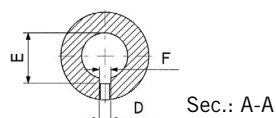
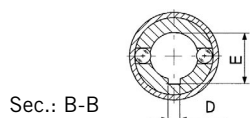
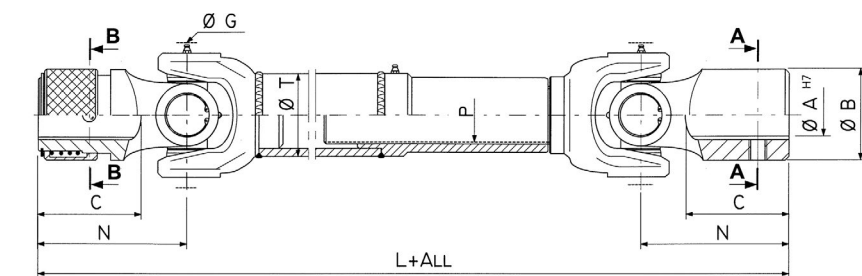
		Código			
	Extensible con tubo	7.090.304	L ⁽⁵⁾ +All	415+90	
				495+160 ⁽⁶⁾	
				585+250 ⁽⁶⁾	
		07.090.314	L ⁽⁵⁾ +All		440+90
	Fija con tubo				520+160 ⁽⁶⁾
					610+250 ⁽⁶⁾
		07.090.504	L ⁽⁵⁾	260	
		07.090.514	L ⁽⁵⁾		288
	Extracorta	07.090.604	L _{MIN} +All ⁽⁷⁾	263+25	
			L _{MAX} +All ⁽⁷⁾	358+50	
		07.090.614	L _{MIN} +All ⁽⁷⁾		291+25
			L _{MAX} +All ⁽⁷⁾		386+50
	Junta simple	07.090.104	L	132	
		07.090.114	L		160
	Junta doble	07.090.204	L	192	
		07.090.214	L		220
		07.090.-04 ⁽⁹⁾	A _{H7} ⁽³⁾	30	
		07.090.-04.-- ⁽⁹⁾	A _{H7} ⁽⁸⁾	25/35	
			DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885	
		07.090.-14 ⁽⁹⁾	A _{H7} ⁽³⁾		30
		07.090.-14.-- ⁽⁹⁾	A _{H7} ⁽⁸⁾		25/35
			DxE ⁽⁴⁾		DIN 6885

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Orificio estándar.
4. Chaveteros y agujeros roscados bajo pedido.
5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
6. Ejecución con protección metálica del perfil acanalado.
7. Longitudes mínimas y máximas cerradas, diferentes longitudes bajo pedido.

8. Orificios especiales bajo pedido.
9. Completar el código con el tipo necesario y con el diámetro de los orificios, si es diferente al estándar.

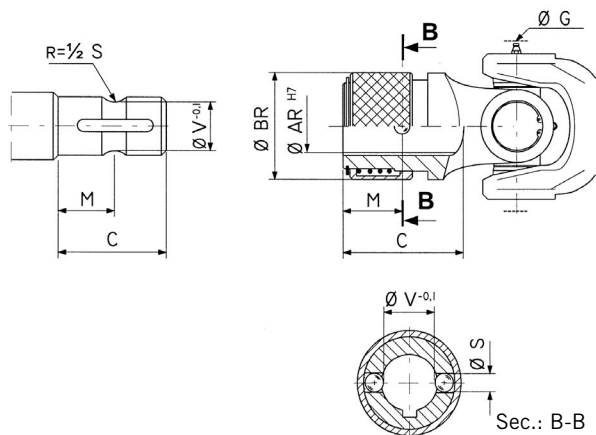
Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

Dimensiones en mm



CAMBIO RÁPIDO

Código



1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Orificio estándar. Ver la ejecución 07.090.314 para orificios especiales.
4. Chaveteros y agujeros roscados bajo pedido.
5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.

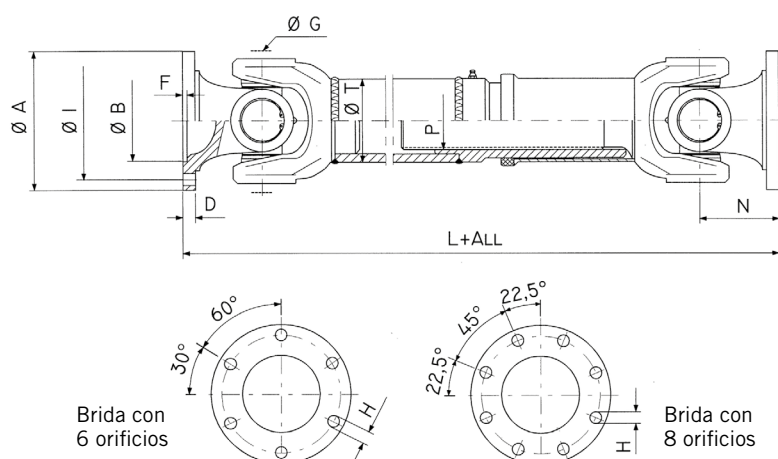
6. Ejecución sin protección metálica del perfil acanalado. Si no está el tamaño, ver la ejecución 07.090.314.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

Dimensiones en mm

Serie	07.090.- 312.--
Mt ⁽¹⁾ Nm	920
β ^{o(2)}	30
A _{H7} ⁽³⁾	30
C	48
D×E ⁽⁴⁾	DIN 6885
B	57
G	76
N	80
P (DIN 5482)	30×27×16
T	50×2/70×3
L ⁽⁵⁾ +All	440+90
	520+160 ⁽⁶⁾
	610+250 ⁽⁶⁾

07.090.312.25	AR	25
	BR	50
	C	48
	V	23
	M	20,5
	S	10
07.090.312.30	AR	30
	BR	58
	C	48
	V	28
	M	25
	S	10



Serie	08.100.-- 0	08.100.--1
Mt ⁽¹⁾ Nm	1.450	1.450
$\beta^{\circ(2)}$	20	20
A	100	120
B _{H7}	57	75
D	7	8
F _{+0,2}	2,5	2,5
G	97	97
H _{B12}	8	8/10
L _{±0,1}	84	101,5
Nº de orificios	6	8
N	46	46
P (DIN 5482)	35x31x18	35x31x18
T	50x3	50x3

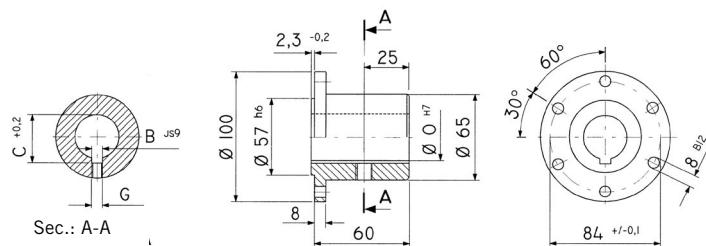
Brida DIN	Código	Brida	DIN 100	DIN 120
	08.100.310	L ⁽³⁾ +All	375+100	
	08.100.311	L ⁽³⁾ +All		375+100
	08.100.400	L ⁽³⁾ +All	480+160	
			590+250	
			690+350	
	08.100.401	L ⁽³⁾ +All		480+160
				590+250
	08.100.500	L ⁽³⁾	240	
	08.100.501	L ⁽³⁾		240
	08.100.610	L+All	255+30	
	08.100.620	L+All	280+50	
	08.100.630	L+All	310+70	
	08.100.640	L+All	330+70	
	08.100.650	L+All	345+70	
	08.100.611	L+All		255+30
	08.100.621	L+All		280+50
	08.100.631	L+All		310+70
	08.100.641	L+All		330+70
	08.100.100	L	92	
	08.100.101	L		92
	08.100.200	L	160	
	08.100.201	L		160

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

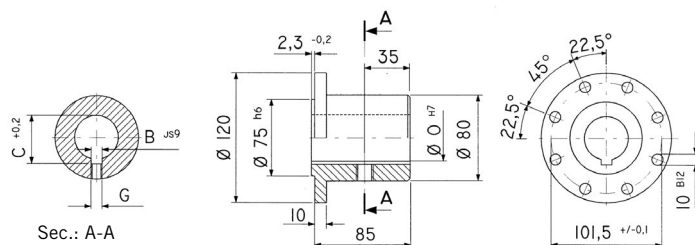
Dimensiones en mm

BRIDA DE UNIÓN DIN 100



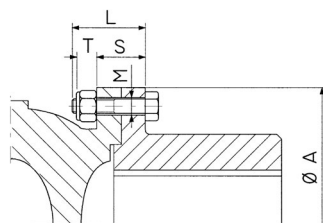
Código	O	B	C	G
14.100.025	25	8	28,3	M 8
14.100.028	28	8	31,3	M 8
14.100.030	30	8	33,3	M 8
14.100.032	32	10	35,3	M 10
14.100.035	35	10	38,3	M 10
14.100.038	38	10	41,3	M 10
14.100.040	40	12	43,3	M 10
14.100.000	Orificios bajo pedido			
14.100.001	Sin orificios			

BRIDA DE UNIÓN DIN 120



Código	O	B	C	G
14.120.035	35	10	38,3	M 10
14.120.040	40	12	43,3	M 10
14.120.045	45	14	48,8	M 12
14.120.048	48	14	51,8	M 12
14.120.050	50	14	53,8	M 12
14.120.055	55	16	59,3	M 14
14.120.000	Orificios bajo pedido			
14.120.001	Sin orificios			

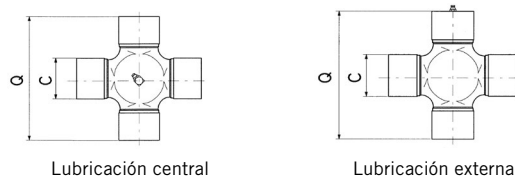
PERNOS



Código	16.100.000	16.119.000
A	100	120
M x L	M8 x 25	M8 x 30
T	7,7	7,7
S	15	18
Cantidad ⁽¹⁾	12	16
Nm ⁽²⁾	35	35

1. Cantidad de tuercas autoblocantes (Din 980V-10) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego | 2. Par de apriete

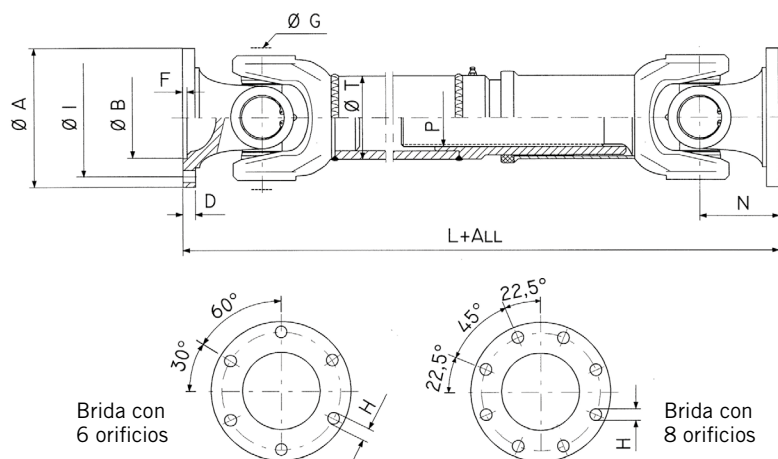
CRUCETA



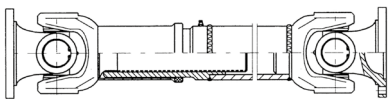
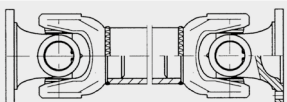
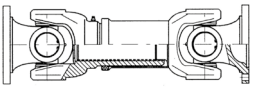
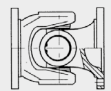
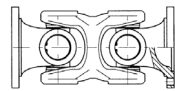
Código	12.100.000	12.100.001 ⁽¹⁾
C	30	30
Q	81,8	81,8
Arandela de retención	30x1,5	30x1,5

1. Ejecución con lubricación externa bajo pedido.

Dimensiones en mm



Serie	08.108.-- 0	08.108.--1
Mt ⁽¹⁾ Nm	1.800	1.800
$\beta^{\circ(2)}$	35	35
A	100	120
B _{H7}	57	75
D	7	8
F _{+0,2}	2,5	2,5
G	98	98
H _{B12}	8	10
I _{±0,1}	84	101,5
Nº de orificios	6	8
N	58	58
P (DIN 5482)	42×2×20	42×2×20
T	60×3	60×3

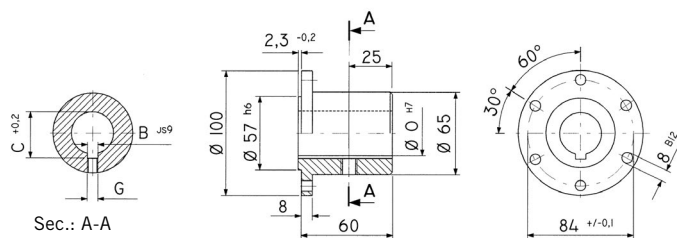
Brida DIN	Código	Brida	DIN 100	DIN 120
	08.108.400	L ⁽³⁾ +All	450+110	
			500+150	
	08.108.401	L ⁽³⁾ +All		450+110
				500+150
	08.108.500	L ⁽³⁾	270	
	08.108.501	L ⁽³⁾		270
	08.108.610	L ⁽⁴⁾ +All	310+35	
	08.108.620	L ⁽⁴⁾ +All	340+50	
	08.108.630	L ⁽⁴⁾ +All	370+60	
	08.108.640	L ⁽⁴⁾ +All	400+80	
	08.108.611	L ⁽⁴⁾ +All		310+35
	08.108.621	L ⁽⁴⁾ +All		340+50
	08.108.631	L ⁽⁴⁾ +All		370+60
	08.108.641	L ⁽⁴⁾ +All		400+80
	08.108.100	L	116	
	08.108.101	L		116
	08.108.200	L	232	
	08.108.201	L		232

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
4. Longitudes estándar recomendadas, longitudes diferentes bajo pedido.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

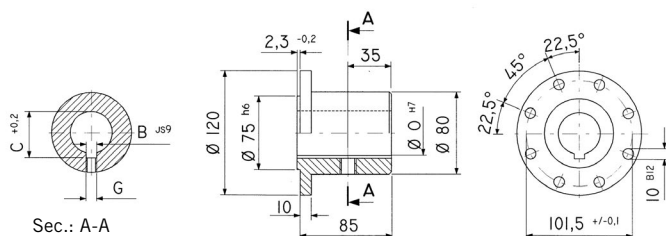
Dimensiones en mm

BRIDA DE UNIÓN DIN 100



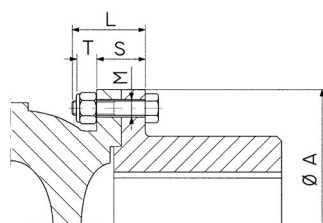
Código	O	B	C	G
14.100.025	25	8	28,3	M 8
14.100.028	28	8	31,3	M 8
14.100.030	30	8	33,3	M 8
14.100.032	32	10	35,3	M 10
14.100.035	35	10	38,3	M 10
14.100.038	38	10	41,3	M 10
14.100.040	40	12	43,3	M 10
14.100.000	Orificios bajo pedido			
14.100.001	Sin orificios			

BRIDA DE UNIÓN DIN 120



Código	O	B	C	G
14.120.035	35	10	38,3	M 10
14.120.040	40	12	43,3	M 10
14.120.045	45	14	48,8	M 12
14.120.048	48	14	51,8	M 12
14.120.050	50	14	53,8	M 12
14.120.055	55	16	59,3	M 14
14.120.000	Orificios bajo pedido			
14.120.001	Sin orificios			

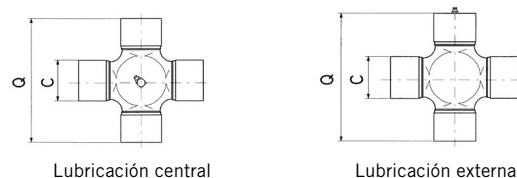
PERNOS



Código	16.100.000	16.120.000
A	100	120
M x L	M8 x 25	M10 x 30
T	7,7	9,2
S	15	18
Cantidad ⁽¹⁾	12	16
Nm ⁽²⁾	35	64

1. Cantidad de tuercas autoblocantes (Din 980V-10) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego | 2. Par de apriete

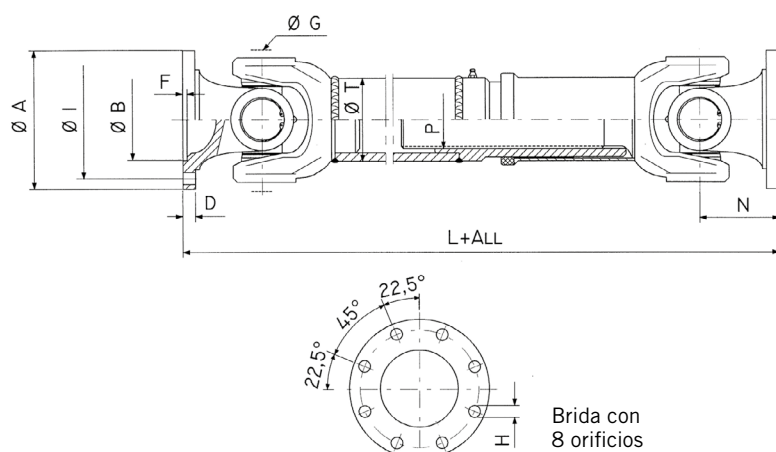
CRUCETA



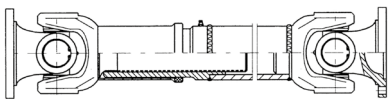
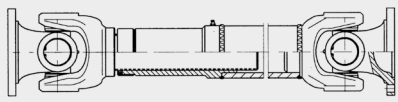
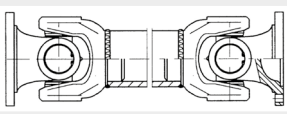
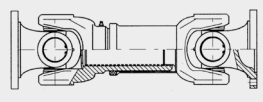
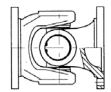
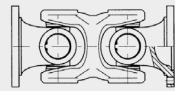
Código	12.100.000	12.100.001 ⁽¹⁾
C	30	30
Q	81,8	81,8
Arandela de retención	30x1,5	30x1,5

1. Ejecución con lubricación externa bajo pedido.

Dimensiones en mm



Serie	08.119.- - 0	08.119.- -1
Mt ⁽¹⁾ Nm	2.700	2.700
$\beta^{\circ(2)}$	20/35	20/35
A	120	150
B _{H7}	75	90
D	8	10
F _{+0,2}	2,5	3
G	116	116
H _{B12}	10/8	12
L _{±0,1}	101,5	130
Nº de orificios	8	8
N	60/70	60/70
P (DIN 5480)	42×2×20	42×2×20
T	70×3/90×3	70×3/90×3

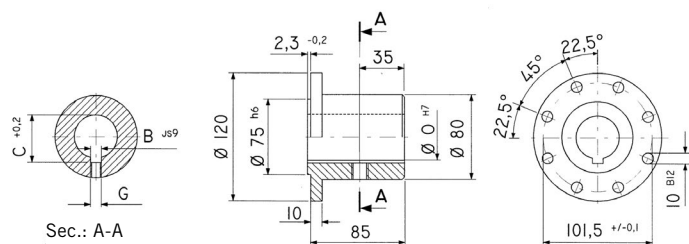
Brida DIN		Código	Brida	DIN 120	DIN 150
	Extensible con tubo	08.119.310	L ⁽³⁾ +All	455+120	
		08.119.311	L ⁽³⁾ +All	515+150	455+120
	Extensible con tubo y prolongación bajo pedido	08.119.400	L ⁽³⁾ +All	620+250 ⁽⁴⁾	
		08.119.401	L ⁽³⁾	740+370 ⁽⁴⁾	680+250 ⁽⁴⁾
					740+370 ⁽⁴⁾
	Fija con tubo	08.119.500	L ⁽³⁾	290	
		08.119.501	L ⁽³⁾		290
	Extracorta	08.119.610	L ⁽⁵⁾ +All	325+35	
		08.119.620	L ⁽⁵⁾ +All	360+50	
		08.119.630	L ⁽⁵⁾ +All	400+60	
		08.119.650	L ⁽⁵⁾ +All	450+70	
		08.119.611	L ⁽⁵⁾ +All		325+35
		08.119.621	L ⁽⁵⁾ +All		360+50
		08.119.631	L ⁽⁵⁾ +All		400+60
		08.119.651	L ⁽⁵⁾ +All		450+70
	Junta simple	08.119.119	L	120/140	
		08.119.101	L		120/140
	Junta doble	08.119.200	L	200/220	
		08.119.201	L		200/220

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta, 35° bajo pedido.
3. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
4. Ejecución sin protección metálica del perfil acanalado.
5. Longitudes estándar recomendadas, longitudes diferentes bajo pedido.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

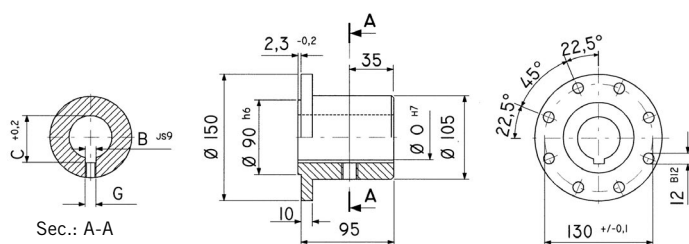
Dimensiones en mm

BRIDA DE UNIÓN DIN 120



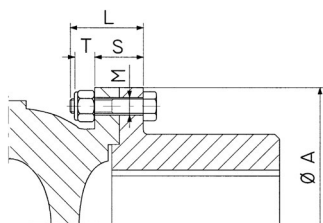
Código	O	B	C	G
14.120.035	35	10	38,3	M 10
14.120.040	40	12	43,3	M 10
14.120.045	45	14	48,8	M 12
14.120.048	48	14	51,8	M 12
14.120.050	50	14	53,8	M 12
14.120.055	55	16	59,3	M 14
14.120.000	Orificios bajo pedido			
14.120.001	Sin orificios			

BRIDA DE UNIÓN DIN 150



Código	O	B	C	G
14.150.045	45	14	48,8	M 12
14.150.048	48	14	51,8	M 12
14.150.050	50	14	53,8	M 12
14.150.055	55	16	59,3	M 14
14.150.060	60	18	64,4	M 14
14.150.065	65	18	69,4	M 14
14.150.000	Orificios bajo pedido			
14.150.001	Sin orificios			

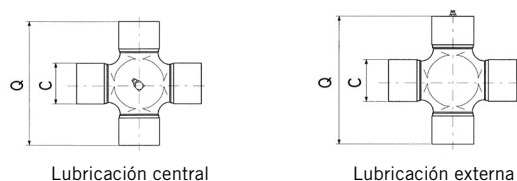
PERNOS



Código	16.119.000	16.120.000	16.150.000
A	120	120	150
M x L	M8 x 30	M10 x 30	M12 x 35
T	7,7	9,2	11,3
S	18	18	20
Cantidad ⁽¹⁾	16	16	16
Nm ⁽²⁾	35	64	110

1. Cantidad de tuercas autoblocantes (Din 980V-10) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego | 2. Par de apriete

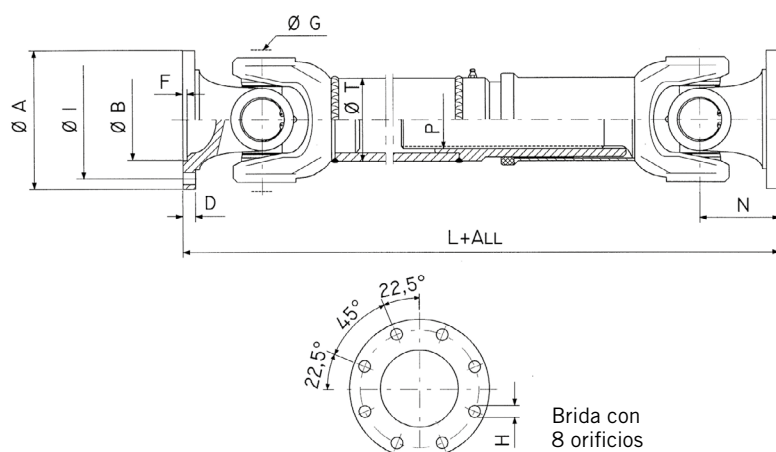
CRUCETA



Código	12.119.000	12.119.001 ⁽¹⁾
C	35	35
Q	97	97
Arandela de retención	35x1,5	35x1,5

1. Ejecución con lubricación externa bajo pedido.

Dimensiones en mm



Serie	07.120.- - 0	07.120.- -1
Mt ⁽¹⁾ Nm	4.000	4.000
β ⁽²⁾	20/30	20/30
A	120	150
B _{H7}	75	90
D	10	10
F _{+0,2}	3	3
G	136	136
H _{B12}	10	12
I _{±0,1}	101,5	130
Nº de orificios	8	8
N	72	72
P (DIN 5480)	50×1,5×32	50×1,5×32
T	90×4/75×3(5)	90×4/75×3(5)

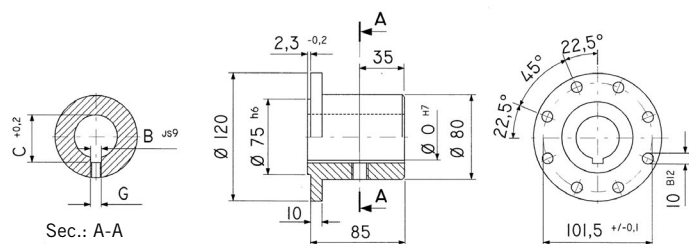
Brida DIN		Código	Brida	DIN 120	DIN 150
	Extensible con tubo	07.120.300	L ⁽³⁾ +All	470+80 ⁽⁵⁾	
		07.120.301	L ⁽³⁾ +All		470+80 ⁽⁵⁾
		07.120.310	L ⁽³⁾ +All	545+120	
		07.120.311	L ⁽³⁾ +All		545+120
	Extensible con tubo y prolongación bajo pedido	07.120.400	L ⁽³⁾ +All	700+280 ⁽⁶⁾	
			L ⁽³⁾ +All	870+450 ⁽⁶⁾	
		07.120.401	L ⁽³⁾ +All		700+280 ⁽⁶⁾
			L ⁽³⁾ +All		870+450 ⁽⁶⁾
	Fija con tubo	07.120.500	L ⁽³⁾	335/315 ⁽⁵⁾	
		07.120.501	L ⁽³⁾		335/315 ⁽⁵⁾
	Extracorta	07.120.610	L ⁽⁴⁾ +All	300+20 ⁽⁵⁾	
		07.120.620	L ⁽⁴⁾ +All	315+30 ⁽⁵⁾	
		07.120.630	L ⁽⁴⁾ +All	325+30 ⁽⁵⁾	
		07.120.640	L ⁽⁴⁾ +All	355+50/+70 ⁽⁵⁾	
		07.120.650	L ⁽⁴⁾ +All	400+70	
		07.120.660	L ⁽⁴⁾ +All	430+70	
		07.120.611	L ⁽⁴⁾ +All		300+20 ⁽⁵⁾
		07.120.621	L ⁽⁴⁾ +All		315+30 ⁽⁵⁾
		07.120.631	L ⁽⁴⁾ +All		325+30 ⁽⁵⁾
		07.120.641	L ⁽⁴⁾ +All		355+50/+70 ⁽⁵⁾
		07.120.651	L ⁽⁴⁾ +All		400+70
		07.120.661	L ⁽⁴⁾ +All		430+70
	Junta simple	07.120.100	L	144	
		07.120.101	L		144
	Junta doble	07.120.200	L	288	
		07.120.201	L		288

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
4. Longitudes estándar recomendadas, longitudes diferentes bajo pedido.
5. Ángulo máximo de inclinación 20°.
6. Ejecución sin protección metálica del perfil acanalado.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

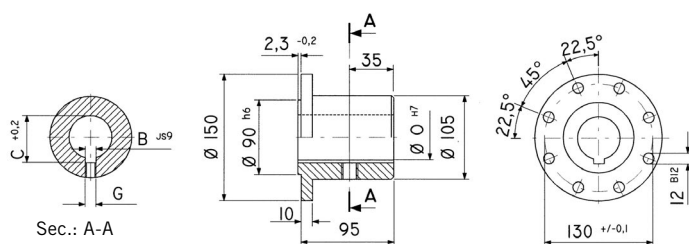
Dimensiones en mm

BRIDA DE UNIÓN DIN 120



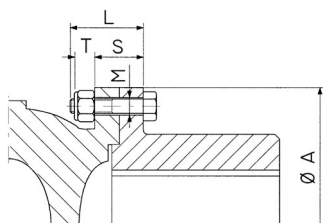
Código	0	B	C	G
14.120.035	35	10	38,3	M 10
14.120.040	40	12	43,3	M 10
14.120.045	45	14	48,8	M 12
14.120.048	48	14	51,8	M 12
14.120.050	50	14	53,8	M 12
14.120.055	55	16	59,3	M 14
14.120.000	Orificios bajo pedido			
14.120.001	Sin orificios			

BRIDA DE UNIÓN DIN 150



Código	0	B	C	G
14.150.045	45	14	48,8	M 12
14.150.048	48	14	51,8	M 12
14.150.050	50	14	53,8	M 12
14.150.055	55	16	59,3	M 14
14.150.060	60	18	64,4	M 14
14.150.065	65	18	69,4	M 14
14.150.000	Orificios bajo pedido			
14.150.001	Sin orificios			

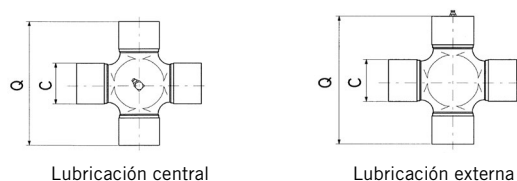
PERNOS



Código	16.120.000	16.150.000
A	120	150
M x L	M10 x 30	M12 x 35
T	9,2	11,3
S	20	20
Cantidad ⁽¹⁾	16	16
Nm ⁽²⁾	64	110

1. Cantidad de tuercas autoblocantes (Din 980V-10) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego | 2. Par de apriete

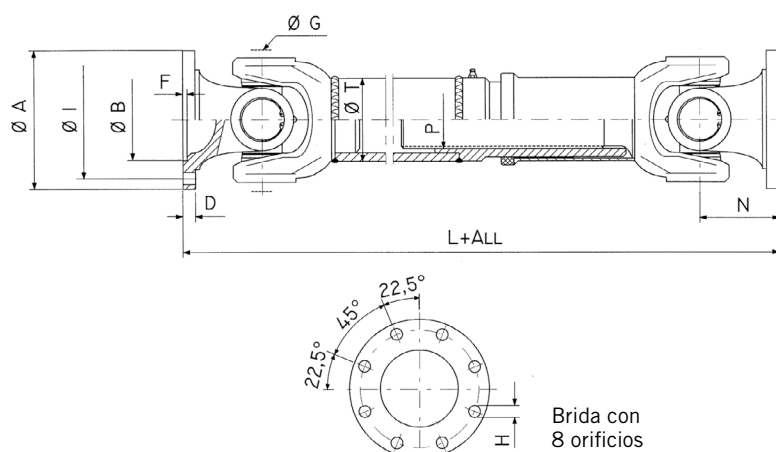
CRUCETA



Código	11.120.000	11.120.001 ⁽¹⁾
C	39,7	39,7
Q	115,9	115,9
Arandela de retención	40x1,7	40x1,7

1. Ejecución con lubricación externa bajo pedido.

Dimensiones en mm



Serie	08.120.-- 0	08.120.--1
Mt ⁽¹⁾ Nm	4.000	5.200
β ⁽²⁾	20/30	20/30
A	120	150
B _{H7}	75	90
D	10	10
F _{+0,2}	3	3
G	140	140
H _{B12}	10	12
I _{±0,1}	101,5	130
Nº de orificios	8	8
N	72	72
P (DIN 5480)	50×1,5×32	50×1,5×32
T	90×4/75×5(5)	90×4/75×5(5)

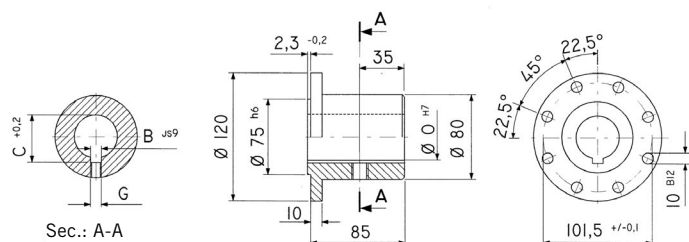
Brida DIN		Código	Brida	DIN 120	DIN 150
	Extensible con tubo	08.120.310	L ⁽³⁾ +All	470+80(5)	
		08.120.311	L ⁽³⁾ +All		470+80(5)
		08.120.400	L ⁽³⁾ +All	545+120	
		08.120.401	L ⁽³⁾ +All		545+120
	Extensible con tubo y prolongación bajo pedido	08.120.410	L ⁽³⁾ +All	700+250 ⁽⁶⁾	
			L ⁽³⁾ +All	870+450 ⁽⁶⁾	
		08.120.411	L ⁽³⁾ +All		700+250 ⁽⁶⁾
			L ⁽³⁾ +All		870+450 ⁽⁶⁾
	Fija con tubo	08.120.500	L ⁽³⁾	335/315 ⁽⁵⁾	
		08.120.501	L ⁽³⁾		335/315 ⁽⁵⁾
	Extracorta	08.120.610	L ⁽⁴⁾ +All	335+30 ⁽⁵⁾	
		08.120.620	L ⁽⁴⁾ +All	355+40 ⁽⁵⁾	
		08.120.630	L ⁽⁴⁾ +All	390+50	
		08.120.640	L ⁽⁴⁾ +All	430+60	
		08.120.611	L ⁽⁴⁾ +All		335+30 ⁽⁵⁾
		08.120.621	L ⁽⁴⁾ +All		355+40 ⁽⁵⁾
		08.120.631	L ⁽⁴⁾ +All		390+50
		08.120.641	L ⁽⁴⁾ +All		430+60
	Junta simple	08.120.100	L	144	
		08.120.101	L		144
	Junta doble	08.120.200	L	288	
		08.120.201	L		288

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
4. Longitudes estándar recomendadas, longitudes diferentes bajo pedido.
5. Ángulo máximo de inclinación 20°.
6. Ejecución sin protección metálica del perfil acanalado.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

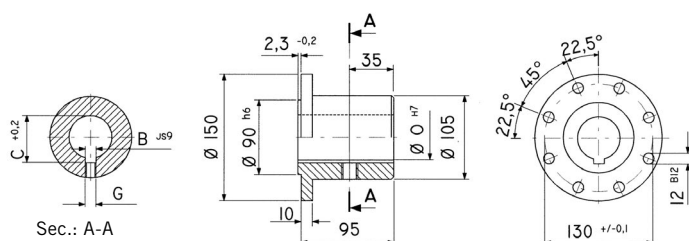
Dimensiones en mm

BRIDA DE UNIÓN DIN 120



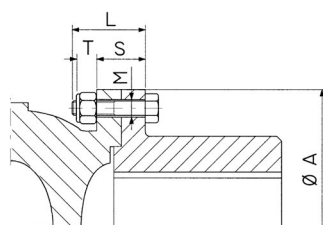
Código	O	B	C	G
14.120.035	35	10	38,3	M 10
14.120.040	40	12	43,3	M 10
14.120.045	45	14	48,8	M 12
14.120.048	48	14	51,8	M 12
14.120.050	50	14	53,8	M 12
14.120.055	55	16	59,3	M 14
14.120.000	Orificios bajo pedido			
14.120.001	Sin orificios			

BRIDA DE UNIÓN DIN 150



Código	O	B	C	G
14.150.045	45	14	48,8	M 12
14.150.048	48	14	51,8	M 12
14.150.050	50	14	53,8	M 12
14.150.055	55	16	59,3	M 14
14.150.060	60	18	64,4	M 14
14.150.065	65	18	69,4	M 14
14.150.000	Orificios bajo pedido			
14.150.001	Sin orificios			

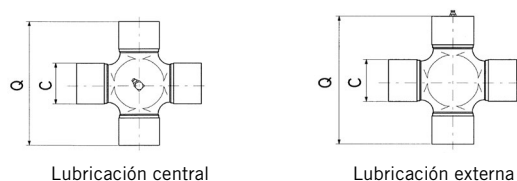
PERNOS



Código	16.120.000	16.150.000
A	120	150
M x L	M10 x 30	M12 x 35
T	9,2	11,3
S	20	20
Cantidad ⁽¹⁾	16	16
Nm ⁽²⁾	64	110

1. Cantidad de tuercas autoblocantes (Din 980V-10) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego | 2. Par de apriete

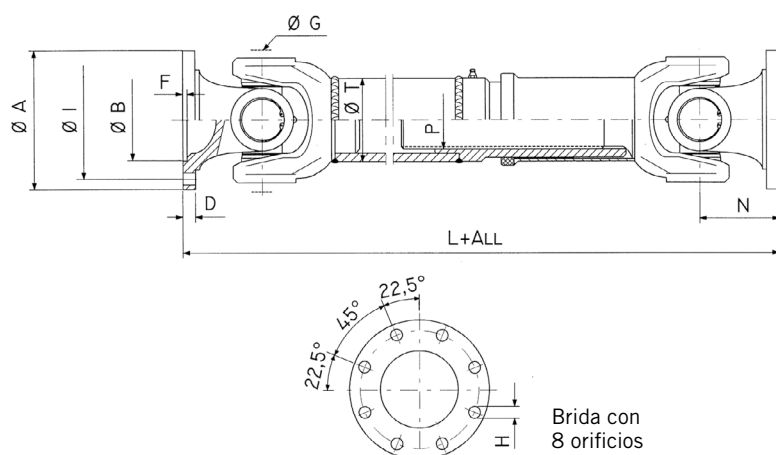
CRUCETA



Código	12.120.000	12.120.001 ⁽¹⁾
C	42	42
Q	117,5	117,5
Arandela de retención	42x1,7	42x1,7

1. Ejecución con lubricación externa bajo pedido.

Dimensiones en mm



Serie	08.150.- - 0	08.150.- -1
Mt ⁽¹⁾ Nm	6.800	6.800
$\beta^\circ(2)$	35	35
A	150	180
B _{H7}	90	110
D	10	12
F _{+0,2}	3	3
G	140	140
H _{B12}	12	16/14
L _{±0,1}	130	155,5
Nº de orificios	8	8
N	82	82/86
P (DIN 5482)	55×2,5×20	55×2,5×20
T	85×5	85×5

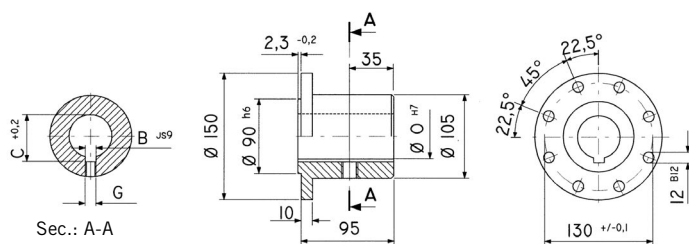
Brida DIN		Código	Brida	DIN 150	DIN 180
	Extensible con tubo	08.150.400	L ⁽³⁾ +All	630+110	
		08.150.401	L ⁽³⁾ +All		630+110
	Fija con tubo	08.150.500	L ⁽³⁾	400	
		08.150.501	L ⁽³⁾		400
	Extracorta	08.150.610	L ⁽⁴⁾ +All	390+30 ⁽⁵⁾	
		08.150.620	L ⁽⁴⁾ +All	420+40 ⁽⁶⁾	
		08.150.630	L ⁽⁴⁾ +All	460+70 ⁽⁶⁾	
		08.150.640	L ⁽⁴⁾ +All	520+100 ⁽⁶⁾	
		08.150.650	L ⁽⁴⁾ +All	570+100 ⁽⁶⁾	
		08.150.611	L ⁽⁴⁾ +All		390+30 ⁽⁵⁾
		08.150.621	L ⁽⁴⁾ +All		420+40 ⁽⁶⁾
		08.150.631	L ⁽⁴⁾ +All		460+70 ⁽⁶⁾
		08.150.641	L ⁽⁴⁾ +All		520+100 ⁽⁶⁾
	Junta simple	08.150.100	L	164	
		08.150.101	L		172
	Junta doble	08.150.200	L	328	
		08.150.201	L		328/344

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
4. Longitudes estándar recomendadas, longitudes diferentes bajo pedido.
5. Ángulo máximo de inclinación 20°.
6. Ángulo máximo de inclinación 25°.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

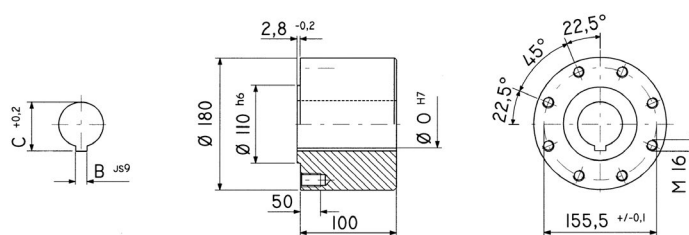
Dimensiones en mm

BRIDA DE UNIÓN DIN 150



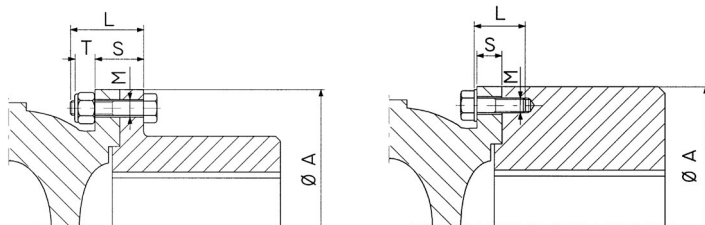
Código	O	B	C	G
14.150.045	45	14	48,8	M 12
14.150.048	48	14	51,8	M 12
14.150.050	50	14	53,8	M 12
14.150.055	55	16	59,3	M 14
14.150.060	60	18	64,4	M 14
14.150.065	65	18	69,4	M 14
14.150.000	Orificios bajo pedido			
14.150.001	Sin orificios			

BRIDA DE UNIÓN DIN 180



Código	O	B	c
14.181.100	Orificios bajo pedido		
14.181.101	Sin orificios		

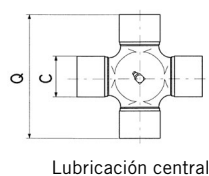
PERNOS



Código	16.150.000	16.181.100
A	150	180
M x L	M12 x 35	M16 x 40
T	11,3	
S	20	12
Cantidad ⁽¹⁾	16	16
Nm ⁽²⁾	110	275

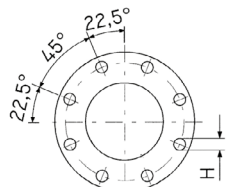
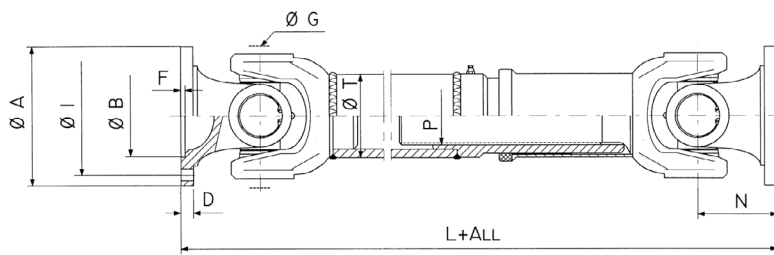
1. Cantidad de tuercas autoblocantes (Din 980V-10) o arandelas elásticas (UNI 9195) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego
2. Par de apriete

CRUCETA

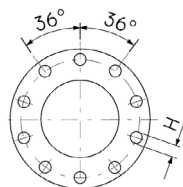


Código	12.150.000
C	48
Q	116,5
Arandela de retención	48x1,7

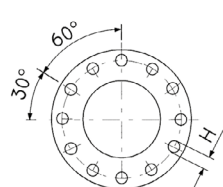
Dimensiones en mm



Brida con 8 orificios



Brida con 10 orificios



Brida con 12 orificios

Serie	08.151.--0	08.151.--1	08.151.--2
Mt ⁽¹⁾ Nm	10.000	10.000	10.000
β° ⁽²⁾	35	35	35
A	150	165	180
B _{H7}	90	95	110
D	10	12	12
F _{+0,2}	3	3	3
G	160	160	160
H _{B12}	12	16/14	16
I _{±0,1}	130	140	155,5
Nº de orificios	8	8	8/10
N	92	92	92
P (DIN 5482)	65×2,5×24	65×2,5×24	65×2,5×24
T	90×5,5/120×4	90×5,5/120×4	90×5,5/120×4

Brida DIN	Código	Brida	DIN 150	DIN 165	DIN 180
	08.151.400	L ⁽³⁾ +All	670+110		
	08.151.401	L ⁽³⁾ +All		670+110	
	08.151.402	L ⁽³⁾ +All			670+110
	08.151.500	L ⁽³⁾	430		
	08.151.501	L ⁽³⁾		430	
	08.151.502	L ⁽³⁾			430
	08.151.610	L ⁽⁴⁾ +All	390+30 ⁽⁵⁾		
	08.151.620	L ⁽⁴⁾ +All	420+40 ⁽⁶⁾		
	08.151.630	L ⁽⁴⁾ +All	460+70 ⁽⁶⁾		
	08.151.640	L ⁽⁴⁾ +All	520+90 ⁽⁶⁾		
	08.151.650	L ⁽⁴⁾ +All	590+100 ⁽⁶⁾		
	08.151.611	L ⁽⁴⁾ +All		390+30 ⁽⁵⁾	
	08.151.621	L ⁽⁴⁾ +All		420+40 ⁽⁶⁾	
	08.151.631	L ⁽⁴⁾ +All		460+70 ⁽⁶⁾	
	08.151.641	L ⁽⁴⁾ +All		520+90 ⁽⁶⁾	
	08.151.651	L ⁽⁴⁾ +All		590+100 ⁽⁶⁾	
	08.151.612	L ⁽⁴⁾ +All			390+30 ⁽⁵⁾
	08.151.622	L ⁽⁴⁾ +All			420+40 ⁽⁶⁾
	08.151.632	L ⁽⁴⁾ +All			460+70 ⁽⁶⁾
	08.151.642	L ⁽⁴⁾ +All			520+90 ⁽⁶⁾
	08.151.652	L ⁽⁴⁾ +All			590+100 ⁽⁶⁾
	08.151.100	L	184		
	08.151.101	L		184	
	08.151.102	L			184
	08.151.200	L	368		
	08.151.201	L		368	
	08.151.202	L			368

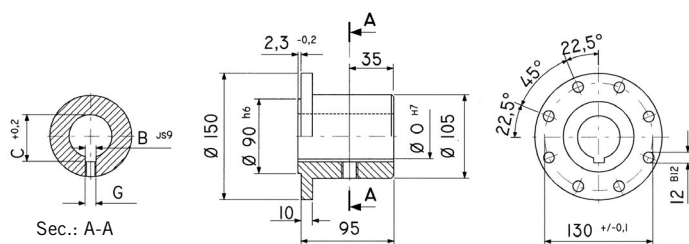
1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
4. Longitudes estándar recomendadas, longitudes diferentes bajo pedido.
5. Ángulo máximo de inclinación 20°.
6. Ángulo máximo de inclinación 25°.

Brida DIN 225 bajo pedido. Código 08.151.--3

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

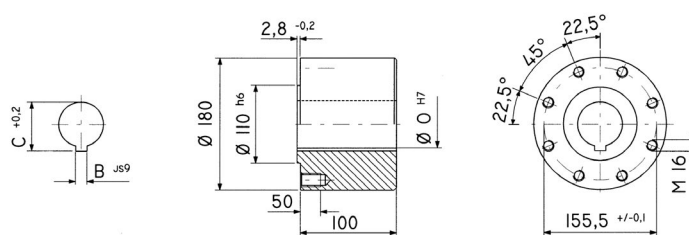
Dimensiones en mm

BRIDA DE UNIÓN DIN 150



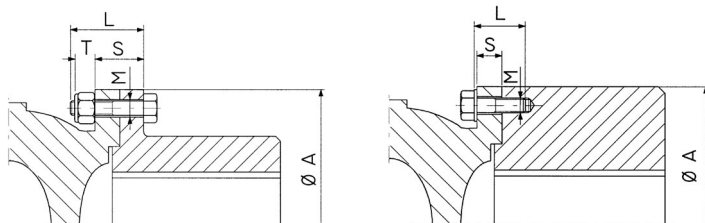
Código	O	B	C	G
14.150.045	45	14	48,8	M 12
14.150.048	48	14	51,8	M 12
14.150.050	50	14	53,8	M 12
14.150.055	55	16	59,3	M 14
14.150.060	60	18	64,4	M 14
14.150.065	65	18	69,4	M 14
14.150.000	Orificios bajo pedido			
14.150.001	Sin orificios			

BRIDA DE UNIÓN DIN 180



Código	O	B	c
14.181.100	Orificios bajo pedido		
14.181.101	Sin orificios		

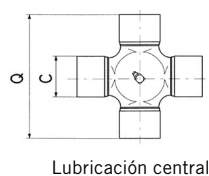
PERNOS



Código	16.150.000	16.181.100
A	150	180
M x L	M12 x 35	M16 x 40
T	11,3	
S	20	12
Cantidad ⁽¹⁾	16	16
Nm ⁽²⁾	110	275

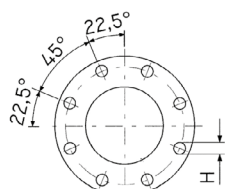
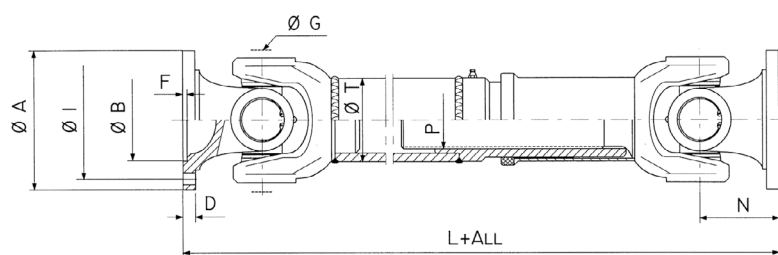
1. Cantidad de tuercas autoblocantes (Din 980V-10) o arandelas elásticas (UNI 9195) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego
2. Par de apriete

CRUCETA

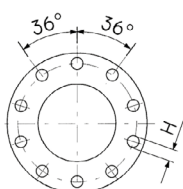


Código	12.151.000
C	52
Q	133
Arandela de retención	52x2

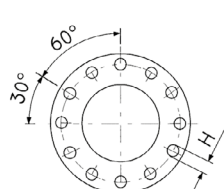
Dimensiones en mm



Brida con 8 orificios



Brida con 10 orificios



Brida con 12 orificios

Serie	08.180.-- 0	08.180.--1
Mt ⁽¹⁾ Nm	14.000	14.000
$\beta^{\circ(2)}$	35	35
A	180	225
B _{H7}	110	140
D	14	15
F _{+0,2}	3	5
G	175	175
H _{B12}	16	16
I _{±0,1}	155,5	196
Nº de orificios	8/10	8/12
N	100	100
P (DIN 5480)	75×2,5×28	75×2,5×28
T	100×6	100×6

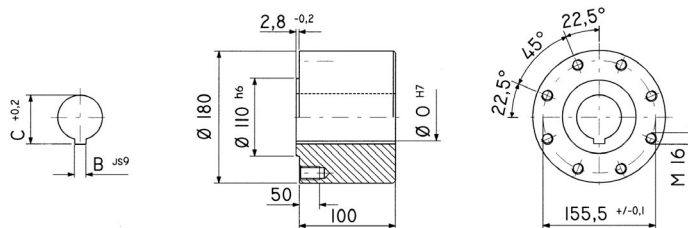
Brida DIN	Código	Brida	DIN 180	DIN 225
	08.180.400	L ⁽³⁾ +All	740+110	
	08.180.401	L ⁽³⁾ +All		740+110
	08.180.500	L ⁽³⁾	460	
	08.180.501	L ⁽³⁾		460
	08.180.610	L ⁽⁴⁾ +All	480+30 ⁽⁵⁾	
	08.180.620	L ⁽⁴⁾ +All	510+40 ⁽⁵⁾	
	08.180.630	L ⁽⁴⁾ +All	550+70 ⁽⁵⁾	
	08.180.640	L ⁽⁴⁾ +All	600+100 ⁽⁵⁾	
	08.180.650	L ⁽⁴⁾ +All	640+100 ⁽⁵⁾	
	08.180.611	L ⁽⁴⁾ +All		480+30 ⁽⁵⁾
	08.180.621	L ⁽⁴⁾ +All		510+40 ⁽⁵⁾
	08.180.631	L ⁽⁴⁾ +All		550+70 ⁽⁵⁾
	08.180.641	L ⁽⁴⁾ +All		600+100 ⁽⁵⁾
	08.180.100	L	200	
	08.180.101	L		200
	08.180.200	L	400	
	08.180.201	L		400

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
4. Longitudes estándar recomendadas, longitudes diferentes bajo pedido.
5. Ángulo máximo de inclinación 25°.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

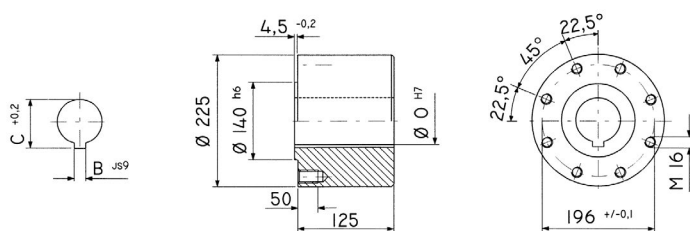
Dimensiones en mm

BRIDA DE UNIÓN DIN 180



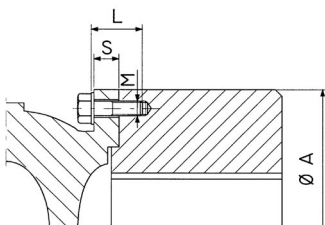
Código	0	B	c
14.181.100	Orificios bajo pedido		
14.181.101	Sin orificios		

BRIDA DE UNIÓN DIN 225



Código	0	B	c
14.225.100	Orificios bajo pedido		
14.225.101	Sin orificios		

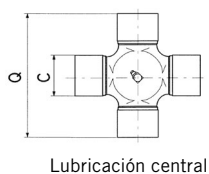
PERNOS



Código	16.181.100	16.225.100
A	180	225
M x L	M16 x 40	M16 x 40
S	12	15
Cantidad ⁽¹⁾	16	16
Nm ⁽²⁾	275	275

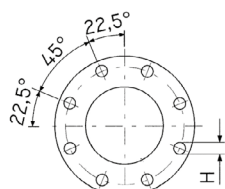
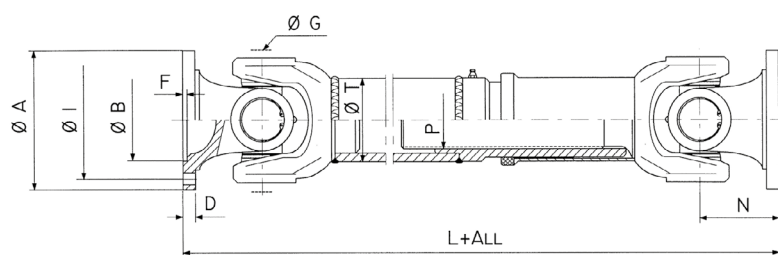
1. Cantidad de arandelas elásticas (UNI 9195) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego.
2. Par de apriete

CRUCETA

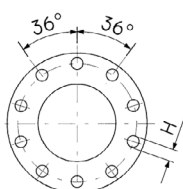


Código	12.180.000
C	57
Q	144
Arandela de retención	57x2

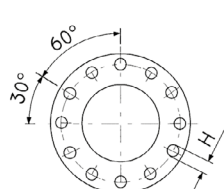
Dimensiones en mm



Brida con 8 orificios



Brida con 10 orificios



Brida con 12 orificios

Serie	08.181.- - 0	08.181.- -1
Mt ⁽¹⁾ Nm	16.000	16.000
β ^{o(2)}	30	30
A	180	225
B _{H7}	110	140
D	14	15
F _{+0,2}	3	5
G	180	180
H _{B12}	16	16
I _{±0,1}	155,5	196
Nº de orificios	8/10	8/12
N	95	95
P (DIN 5480)	75×2,5×28	75×2,5×28
T	120×6	120×6

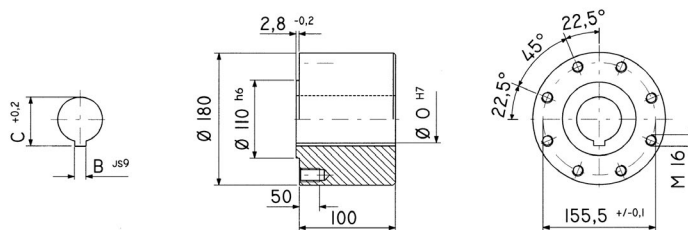
Brida DIN	Código	Brida	DIN 180	DIN 225
	Extensible con tubo	08.181.400 L ⁽³⁾ +All	645+80	
		L ⁽³⁾ +All	765+160	
		08.181.401 L ⁽³⁾ +All		645+80
		L ⁽³⁾ +All		765+160
	Fija con tubo	08.181.500 L ⁽³⁾	480	
		08.181.501 L ⁽³⁾		480
	Extracorta	08.181.610 L ⁽⁴⁾ +All	400+30 ⁽⁵⁾	
		08.181.620 L ⁽⁴⁾ +All	430+30 ⁽⁵⁾	
		08.181.630 L ⁽⁴⁾ +All	480+40 ⁽⁵⁾	
		08.181.640 L ⁽⁴⁾ +All	550+70	
		08.181.650 L ⁽⁴⁾ +All	620+110	
		08.181.611 L ⁽⁴⁾ +All		400+30 ⁽⁵⁾
		08.181.621 L ⁽⁴⁾ +All		430+30 ⁽⁵⁾
		08.181.631 L ⁽⁴⁾ +All		480+40 ⁽⁵⁾
		08.181.641 L ⁽⁴⁾ +All		550+70
		08.181.651 L ⁽⁴⁾ +All		620+110
	Junta simple	08.181.100 L	190	
		08.181.101 L		190
	Junta doble	08.181.200 L	380	
		08.181.201 L		380

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
4. Longitudes estándar recomendadas, longitudes diferentes bajo pedido.
5. Ángulo máximo de inclinación 10°.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

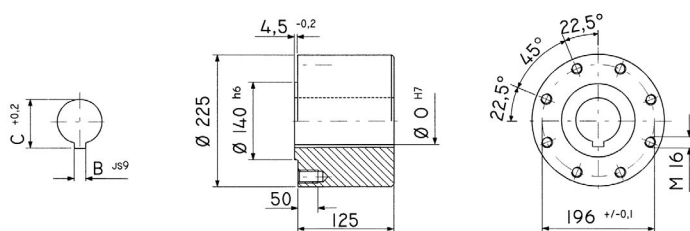
Dimensiones en mm

BRIDA DE UNIÓN DIN 180



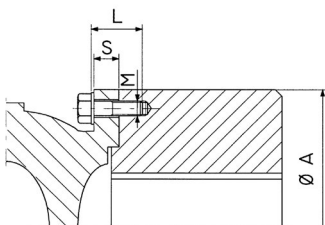
Código	0	B	c
14.181.100	Orificios bajo pedido		
14.181.101	Sin orificios		

BRIDA DE UNIÓN DIN 225



Código	0	B	c
14.225.100	Orificios bajo pedido		
14.225.101	Sin orificios		

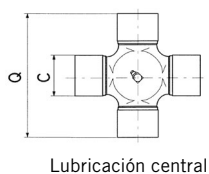
PERNOS



Código	16.181.100	16.225.100
A	180	225
M x L	M16 x 40	M16 x 40
S	14	15
Cantidad ⁽¹⁾	16	16
Nm ⁽²⁾	275	275

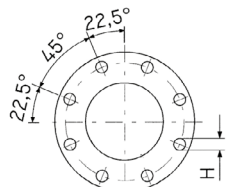
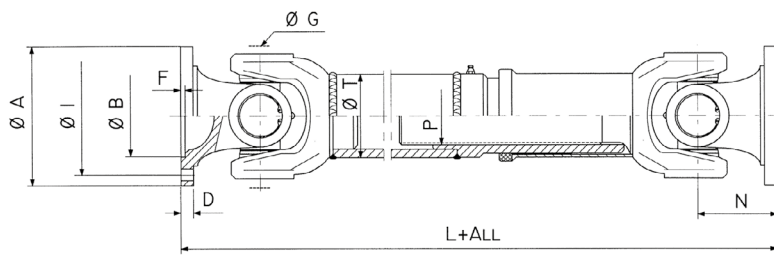
1. Cantidad de arandelas elásticas (UNI 9195) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego.
2. Par de apriete

CRUCETA

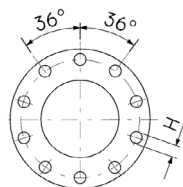


Código	12.181.000
C	57
Q	152
Arandela de retención	57x2

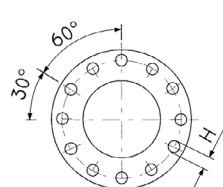
Dimensiones en mm



Brida con 8 orificios



Brida con 10 orificios



Brida con 12 orificios

Serie	08.225.--9	08.225.--0	08.225.--1
Mt ⁽¹⁾ Nm	19.000	24.000 ⁽⁶⁾	24.000 ⁽⁶⁾
β° ⁽²⁾	30	25	25
A	180	225	250
B _{H7}	110	140	140
D	15	15	18
F _{+0,2}	3,5	5	6
G	204	204	204
H _{B12}	16	16	18
I _{±0,1}	155,5	196	218
Nº de orificios	8/10	8/12	8
N	110	110	110
P (DIN 5480)	90×2,5×34	90×2,5×34	90×2,5×34
T	140×5/145×7,5	140×5/145×7,5	140×5/145×7,5

Brida DIN	Código	Brida	DIN 180	DIN 225	DIN 250
	08.225.409	L ⁽³⁾ +All	840+150		
	08.225.400	L ⁽³⁾ +All		840+150	
	08.225.401	L ⁽³⁾ +All			840+150
	08.225.509	L ⁽³⁾	510		
	08.225.500	L ⁽³⁾		510	
	08.225.501	L ⁽³⁾			510
	08.225.619	L ⁽⁴⁾ +All	470+30 ⁽⁵⁾		
	08.225.629	L ⁽⁴⁾ +All	500+40 ⁽⁵⁾		
	08.225.639	L ⁽⁴⁾ +All	555+30		
	08.225.649	L ⁽⁴⁾ +All	600+80		
	08.225.659	L ⁽⁴⁾ +All	700+110		
	08.225.610	L ⁽⁴⁾ +All		470+30 ⁽⁵⁾	
	08.225.620	L ⁽⁴⁾ +All		500+40 ⁽⁵⁾	
	08.225.630	L ⁽⁴⁾ +All		555+30	
	08.225.640	L ⁽⁴⁾ +All		600+80	
	08.225.650	L ⁽⁴⁾ +All		700+110	
	08.225.611	L ⁽⁴⁾ +All			470+30 ⁽⁵⁾
	08.225.621	L ⁽⁴⁾ +All			500+40 ⁽⁵⁾
	08.225.631	L ⁽⁴⁾ +All			555+30
	08.225.641	L ⁽⁴⁾ +All			600+80
	08.225.651	L ⁽⁴⁾ +All			700+110
	08.225.109	L	220		
	08.225.100	L		220	
	08.225.101	L			220
	08.225.209	L	440		
	08.225.200	L		440	
	08.225.201	L			440

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
4. Longitudes estándar recomendadas, longitudes diferentes bajo pedido.
5. Ángulo máximo de inclinación 6°.
6. Par dinámico máx. con tubo de espesor mayor.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

Dimensiones en mm

BRIDA DE UNIÓN DIN 180

	Código	0	B	c
	14.181.100		Orificios bajo pedido	
	14.181.101		Sin orificios	

BRIDA DE UNIÓN DIN 225

	Código	0	B	c
	14.225.100		Orificios bajo pedido	
	14.225.101		Sin orificios	

BRIDA DE UNIÓN DIN 250

	Código	0	B	c
	14.250.100		Orificios bajo pedido	
	14.250.101		Sin orificios	

PERNOS

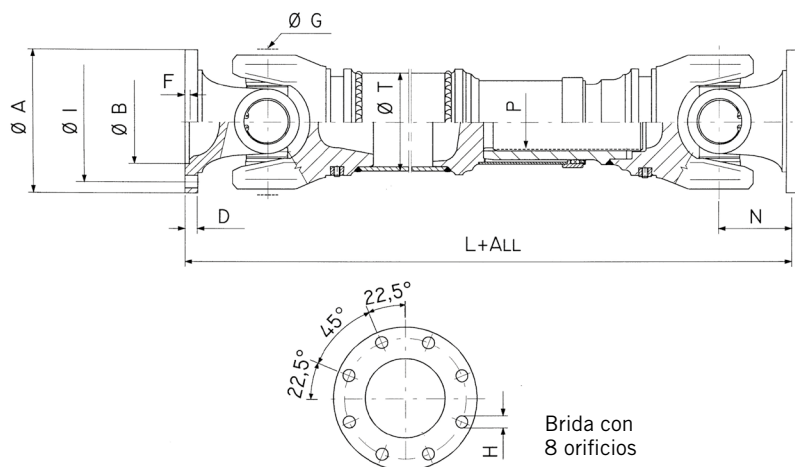
	Código	16.181.110	16.225.100	16.250.100
	A	180	225	250
	M x L	M16 x 50	M16 x 40	M18 x 50
	S	15	15	18
	T	14		
	Cantidad ⁽¹⁾	16	16	16
	Nm ⁽²⁾	275	275	390

1. Cantidad de tuercas autoblocantes (Din 980V-10) y pernos (UNI 5923-10.9) o arandelas elásticas (UNI 9195) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego.
2. Par de apriete

CRUCETA

Lubricación central	Código	12.225.000
	C	65
	Q	172
	Arandela de retención	65x2,5

Dimensiones en mm



Serie	08.226.--0	08.226.--1	08.226.--2
Mt ⁽¹⁾ KNm	26	26	26
MtM ⁽²⁾ KNm	33	33	33
MtW ⁽³⁾ KNm	13	13	13
$\beta^{(4)}$	15/24	15/24	15/24
A	225	250	285
B _{H7}	140	140	175
D	15	18	20
F _{+0,2}	5	6	7
G	215	215	215
H _{B12}	16	18	20
I _{±0,1}	196	218	245
Nº de orificios	8	8	8
N	108	108	108
P (DIN 5480)	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34
T	145x7,5	145x7,5	145x7,5

Brida DIN	Código	Brida	DIN 225	DIN 250	DIN 285
	08.226.400	L ⁽⁵⁾ +All	735+110		
	08.226.401	L ⁽⁵⁾ +All		735+110	
	08.226.402	L ⁽⁵⁾ +All			735+110
	08.226.500	L ⁽⁵⁾	560		
	08.226.501	L ⁽⁵⁾		560	
	08.226.502	L ⁽⁵⁾			560
	08.226.600	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾	485+35 ⁽⁷⁾		
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾	585+85 ⁽⁷⁾		
		L _{MIN} +All ⁽⁶⁾	560+30		
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾	730+110		
	08.226.601	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾		560+30	
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾		730+110	
	08.226.100	L	216		
	08.226.101	L		216	
	08.226.102	L			216
	08.226.200	L	432		
	08.226.201	L		432	
	08.226.202	L			432

1. Par según catálogo.
2. Par máximo admisible, con baja frecuencia, sin deformación permanente.
3. Par máximo con carga alterna.
4. Ángulo máximo de inclinación por junta, 24° bajo pedido.
5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
6. Longitudes mínimas y máximas cerradas, diferentes longitudes bajo pedido.
7. Ángulo máximo de inclinación 5°.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

Dimensiones en mm

BRIDA DE UNIÓN DIN 225

	Código	0	B	c
	14.225.100	Orificios bajo pedido		
	14.225.101	Sin orificios		

BRIDA DE UNIÓN DIN 250

	Código	0	B	c
	14.250.100	Orificios bajo pedido		
	14.250.101	Sin orificios		

BRIDA DE UNIÓN DIN 285

	Código	0	B	c
	14.285.100	Orificios bajo pedido		
	14.285.101	Sin orificios		

PERNOS

	Código	16.225.100	16.250.100	16.285.100
	A	225	250	285
	M x L	M16 x 40	M18 x 50	M20 x 50
	S	15	18	20
	Cantidad ⁽¹⁾	16	16	16
	Nm ⁽²⁾	275	390	600

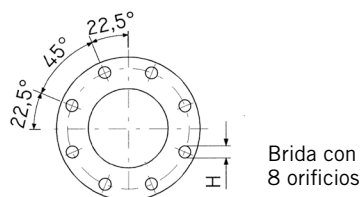
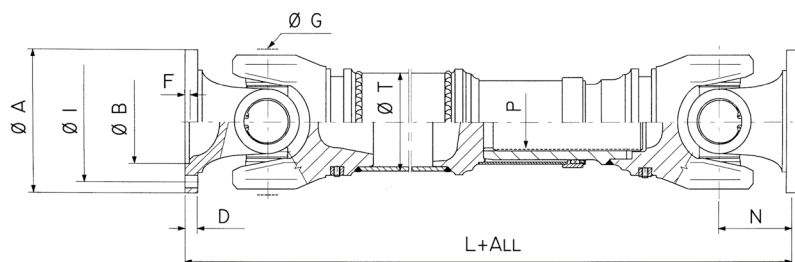
1. Cantidad de arandelas elásticas (UNI 9195) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego.

2. Par de apriete

CRUCETA

Lubricación central	Código	12.226.000
	C	72
	Q	185
	Arandela de retención	72x2,5

Dimensiones en mm



Serie	08.250.--0	08.250.--1
Mt ⁽¹⁾ KNm	30	30
MtM ⁽²⁾ KNm	40	40
MtW ⁽³⁾ KNm	18	18
β ⁽⁴⁾	15	15
A	250	285
B _{H7}	140	175
D	18	20
F _{+0,2}	6	7
G	250	250
H _{B12}	18	20
I _{±0,1}	218	245
Nº de orificios	8	8
N	125	125
P (DIN 5480)	100×3×32	100×3×32
T	160×10	160×10

Brida DIN		Código	Brida	DIN 250	DIN 285
	Extensible con tubo	08.250.400	L ⁽⁵⁾ +All	860+110	
		08.250.401	L ⁽⁵⁾ +All		860+110
	Fija con tubo	08.250.500	L ⁽⁵⁾	610	
		08.250.501	L ⁽⁵⁾		610
	Extracorta	08.250.600	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾	700+60	
			L _{MAX} +All ⁽⁶⁾	855+110	
		08.250.601	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾		700+60
			L _{MAX} +All ⁽⁶⁾		855+110
	Junta simple	08.250.100	L	250	
		08.250.101	L		250
	Junta doble	08.250.200	L	500	
		08.250.201	L		500

1. Par según catálogo.
2. Par máximo admisible, con baja frecuencia, sin deformación permanente.
3. Par máximo con carga alterna.
4. Ángulo máximo de inclinación por junta.
5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
6. Longitudes mínimas y máximas cerradas, diferentes longitudes bajo pedido.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

Dimensiones en mm

BRIDA DE UNIÓN DIN 250

	Código	0	B	c
	14.250.100		Orificios bajo pedido	
	14.250.101		Sin orificios	

BRIDA DE UNIÓN DIN 285

	Código	0	B	c
	14.285.100		Orificios bajo pedido	
	14.285.101		Sin orificios	

PERNOS

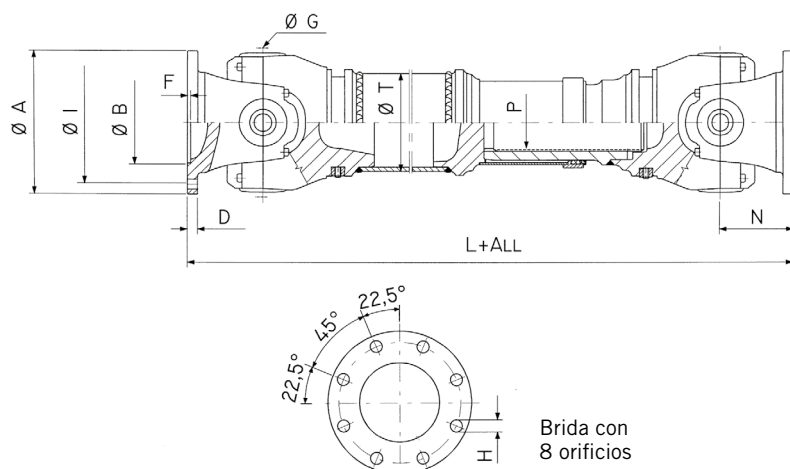
	Código	16.250.100	16.285.100
	A	250	285
	M x L	M18 x 50	M20 x 50
	S	18	20
	Cantidad ⁽¹⁾	16	16
	Nm ⁽²⁾	390	600

1. Cantidad de arandelas elásticas (UNI 9195) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego.
2. Par de apriete

CRUCETA

Lubricación central	Código	12.250.000
	C	74
	Q	217
	Arandela de retención	74x2,5

Dimensiones en mm



Brida con 8 orificios

Serie	08.251.--0	08.251.--1	08.251.--2
Mt ⁽¹⁾ KNm	37	37	37
MtM ⁽²⁾ KNm	55	55	55
MtW ⁽³⁾ KNm	23	23	23
β ⁽⁴⁾	15	15	15
A	250	285	315
B _{H7}	140	175	175
D	18	20	22
F _{+0,2}	6	7	7
G	250	250	250
H _{B12}	18	20	22
I _{±0,1}	218	245	280
Nº de orificios	8	8	8
N	130	130	130
P (DIN 5480)	100×3×32	100×3×32	100×3×32
T	160×10	160×10	160×10

Brida DIN	Código	Brida	DIN 250	DIN 285	DIN 315
	08.251.400	L ⁽⁵⁾ +All	905+110		
	08.251.401	L ⁽⁵⁾ +All		905+110	
	08.251.402	L ⁽⁵⁾ +All			905+110
	08.251.500	L ⁽⁵⁾	650		
	08.251.501	L ⁽⁵⁾		650	
	08.251.502	L ⁽⁵⁾			650
	08.251.600	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾	680+50		
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾	950+110		
	08.251.601	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾		680+50	
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾		950+110	
	08.251.602	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾			680+50
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾			950+110
	08.251.100	L	260		
	08.251.101	L		260	
	08.251.102	L			260
	08.251.200	L	520		
	08.251.201	L		520	
	08.251.202	L			520

1. Par según catálogo.
2. Par máximo admisible, con baja frecuencia, sin deformación permanente.
3. Par máximo con carga alterna.
4. Ángulo máximo de inclinación por junta.
5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
6. Longitudes mínimas y máximas cerradas, diferentes longitudes bajo pedido.

Bajo pedido, ejecución con chavetero transversal.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

Dimensiones en mm

BRIDA DE UNIÓN DIN 250

	Código	O	B	c
	14.250.100	Orificios bajo pedido		
	14.250.101	Sin orificios		

BRIDA DE UNIÓN DIN 285

	Código	O	B	c
	14.285.100	Orificios bajo pedido		
	14.285.101	Sin orificios		

BRIDA DE UNIÓN DIN 315

	Código	O	B	c
	14.315.100	Orificios bajo pedido		
	14.315.101	Sin orificios		

PERNOS

	Código	16.250.100	16.285.100	16.315.100
	A	250	285	315
	M x L	M18 x 50	M20 x 50	M22 x 55
	S	18	20	22
	Cantidad ⁽¹⁾	16	16	16
	Nm ⁽²⁾	390	600	800

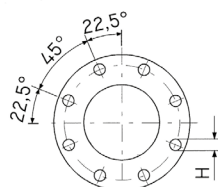
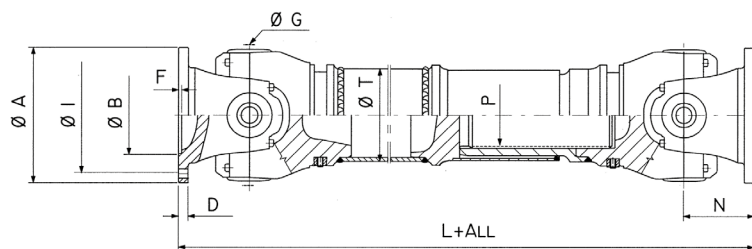
1. Cantidad de arandelas elásticas (UNI 9195) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego.

2. Par de apriete

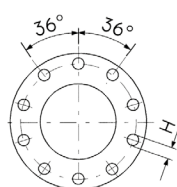
CRUCETA

Lubricación central	Código	12.251.000
	C	83
	Q	139

Dimensiones en mm



Brida con 8 orificios



Brida con 10 orificios

Serie	08.285.--0	08.285.--1	08.285.--2
Mt ⁽¹⁾ KNm	85	85	85
MtM ⁽²⁾ KNm	120	120	120
MtW ⁽³⁾ KNm	45	45	45
β ⁽⁴⁾	15	15	15
A	285	315	350
B _{H7}	175	175	220
D	20	22	25
F _{+0,2}	7	7	8
G	285	285	285
H _{B12}	20	22	22
L _{±0,1}	245	280	310
Nº de orificios	8	8	10
N	150	150	150
P (DIN 5480)	130×3×42	130×3×42	130×3×42
T	218×10,5	218×10,5	218×10,5

Brida DIN	Código	Brida	DIN 285	DIN 315	DIN 350
	08.285.400	L ⁽⁵⁾ +All	1005+135		
	08.285.401	L ⁽⁵⁾ +All		1005+135	
	08.285.402	L ⁽⁵⁾ +All			1005+135
	08.285.500	L ⁽⁵⁾	720		
	08.285.501	L ⁽⁵⁾		720	
	08.285.502	L ⁽⁵⁾			720
	08.285.600	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾	800+40		
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾	1000+135		
	08.285.601	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾		800+40	
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾		1000+135	
	08.285.602	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾			800+40
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾			1000+135
	08.285.100	L	300		
	08.285.101	L		300	
	08.285.102	L			300
	08.285.200	L	600		
	08.285.201	L		600	
	08.285.202	L			600

1. Par según catálogo.
2. Par máximo admisible, con baja frecuencia, sin deformación permanente.
3. Par máximo con carga alterna.
4. Ángulo máximo de inclinación por junta.
5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
6. Longitudes mínimas y máximas cerradas, diferentes longitudes bajo pedido.

Bajo pedido, ejecución con chavetero transversal.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

Dimensiones en mm

BRIDA DE UNIÓN DIN 285

	Código	0	B	c
	14.285.100	Orificios bajo pedido		
	14.285.101	Sin orificios		

BRIDA DE UNIÓN DIN 315

	Código	0	B	c
	14.315.100	Orificios bajo pedido		
	14.315.101	Sin orificios		

BRIDA DE UNIÓN DIN 350

	Código	0	B	c
	14.350.100	Orificios bajo pedido		
	14.350.101	Sin orificios		

PERNOS

	Código	16.285.100	16.315.100	16.350.100
	A	285	315	350
	M x L	M20 x 50	M22 x 55	M22 x 75
	S	20	22	25
	Cantidad ⁽¹⁾	16	16	20
	Nm ⁽²⁾	600	800	800

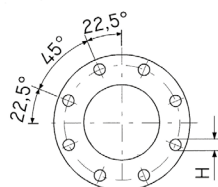
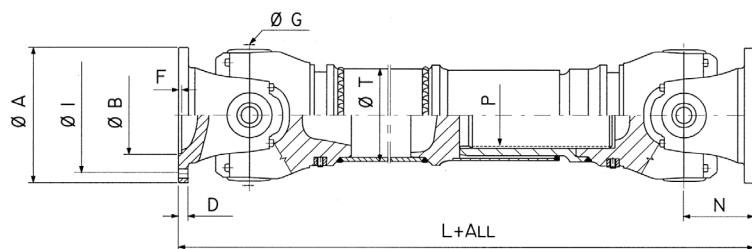
1. Cantidad de arandelas elásticas (UNI 9195) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego.

2. Par de apriete

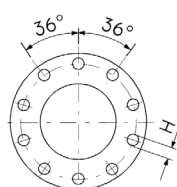
CRUCETA

Lubricación central	Código	12.285.000
	C	95
	Q	160

Dimensiones en mm



Brida con 8 orificios



Brida con 10 orificios

Serie	08.315.--0	08.315.--1	08.315.--2
Mt ⁽¹⁾ KNm	125	125	125
MtM ⁽²⁾ KNm	175	175	175
MtW ⁽³⁾ KNm	58	58	58
β ⁽⁴⁾	15	15	15
A	315	350	390
B _{H7}	175	220	250
D	22	25	28
F _{+0,2}	7	8	8
G	315	315	315
H _{B12}	22	22	24
L _{±0,1}	280	310	345
Nº de orificios	8	10	10
N	170	170	170
P (DIN 5480)	150×3×48	150×3×48	150×3×48
T	219×15	219×15	219×15

Brida DIN	Código	Brida	DIN 315	DIN 350	DIN 390
	08.315.400	L ⁽⁵⁾ +All	1105+135		
	08.315.401	L ⁽⁵⁾ +All		1105+135	
	08.315.402	L ⁽⁵⁾ +All			1105+135
	08.315.500	L ⁽⁵⁾	800		
	08.315.501	L ⁽⁵⁾		800	
	08.315.502	L ⁽⁵⁾			800
	08.315.600	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾	900+40		
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾	1100+135		
	08.315.601	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾		900+40	
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾		1100+135	
	08.315.602	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾			900+40
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾			1100+135
	08.315.100	L	340		
	08.315.101	L		340	
	08.315.102	L			340
	08.315.200	L	680		
	08.315.201	L		680	
	08.315.202	L			680

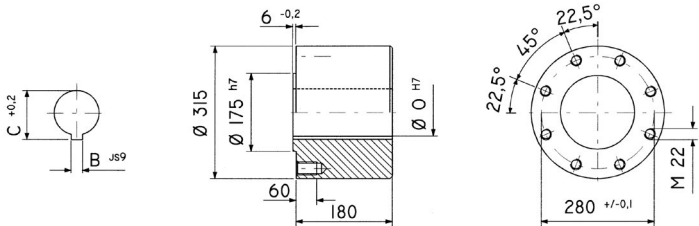
1. Par según catálogo.
2. Par máximo admisible, con baja frecuencia, sin deformación permanente.
3. Par máximo con carga alterna.
4. Ángulo máximo de inclinación por junta.
5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
6. Longitudes mínimas y máximas cerradas, diferentes longitudes bajo pedido.

Bajo pedido, ejecución con chavetero transversal.

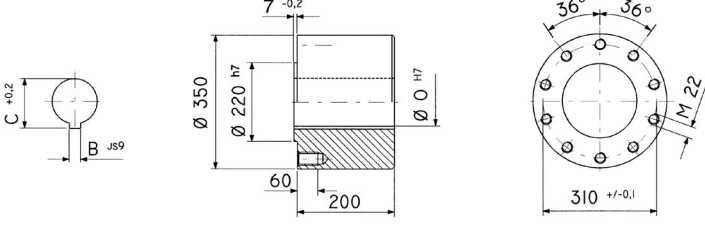
Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

Dimensiones en mm

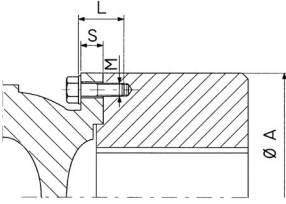
BRIDA DE UNIÓN DIN 315

	Código	0	B	c
	14.315.100	Orificios bajo pedido		
	14.315.101	Sin orificios		

BRIDA DE UNIÓN DIN 350

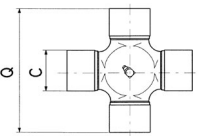
	Código	0	B	c
	14.350.100	Orificios bajo pedido		
	14.350.101	Sin orificios		

PERNOS

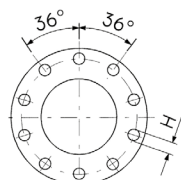
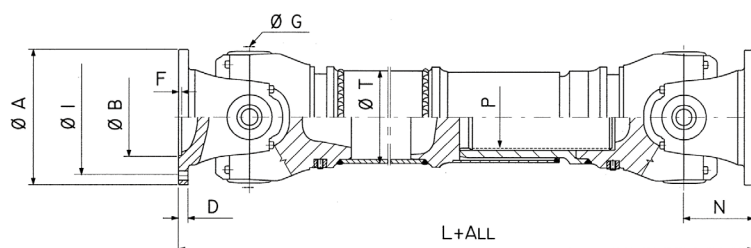
	Código	16.315.100	16.350.100	16.390.100
	A	315	350	390
	M x L	M22 x 55	M22 x 75	M24 x 85
	S	22	25	28
	Cantidad ⁽¹⁾	16	20	20
	Nm ⁽²⁾	800	800	1000

- 1. Cantidad de arandelas elásticas (UNI 9195) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego.
- 2. Par de apriete

CRUCETA

 Lubricación central	Código	12.315.000
	C	110
	Q	176

Dimensiones en mm



Brida con 10 orificios

Serie	08.350.--0	08.350.--1
Mt ⁽¹⁾ KNm	165	165
MtM ⁽²⁾ KNm	215	215
MtW ⁽³⁾ KNm	83	83
β ⁽⁴⁾	15	15
A	350	390
B _{H7}	220	250
D	28	32
F _{+0,2}	8	8)
G	350	350
H _{B12}	10	10
I _{±0,1}	310	345
Nº de orificios	22	24
N	190	190
P (DIN 5480)	180 × 5	180 × 5
T	273 × 16,5	273 × 16,5

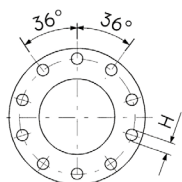
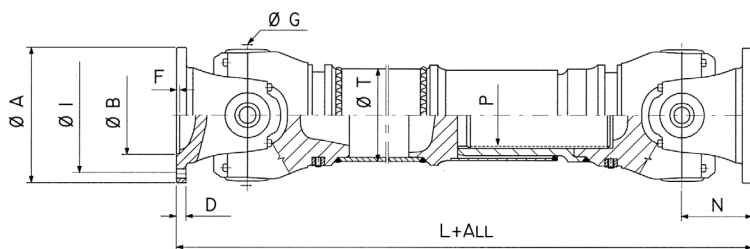
Brida DIN	Código	Brida	DIN 350	DIN 390
	08.350.400	L ⁽⁵⁾ +All	1210+170	
	08.350.401	L ⁽⁵⁾ +All		1210+170
	08.350.410	L ⁽⁵⁾ +All	1295+250	
	08.350.411	L ⁽⁵⁾ +All		1295+250
	08.350.500	L ⁽⁵⁾	890	
	08.350.501	L ⁽⁵⁾		890
	08.350.600	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾	1030+85	
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾	1175+170	
	08.350.601	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾		1030+85
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾		1175+170
	08.350.100	L	380	
	08.350.101	L		380
	08.350.200	L	760	
	08.350.201	L		760

1. Par según catálogo.
2. Par máximo admisible, con baja frecuencia, sin deformación permanente.
3. Par máximo con carga alterna.
4. Ángulo máximo de inclinación por junta.
5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
6. Longitudes mínimas y máximas cerradas, diferentes longitudes bajo pedido.

Bajo pedido, ejecución con chavetero transversal.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

Dimensiones en mm



Brida con 10 orificios

Serie	08.390.--0	08.390.--1
Mt ⁽¹⁾ KNm	195	195
MtM ⁽²⁾ KNm	255	255
MtW ⁽³⁾ KNm	102	102
B ⁽⁴⁾	15	15
A	390	435
B _{H7}	250	280
D	32	32
F _{+0,2}	8	9
G	390	390
H _{B12}	10	10
L _{±0,1}	345	385
Nº de orificios	24	27
N	210	210
P (DIN 5480)	180 × 5	180 × 5
T	273 × 16,5	273 × 16,5

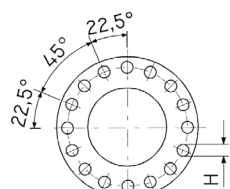
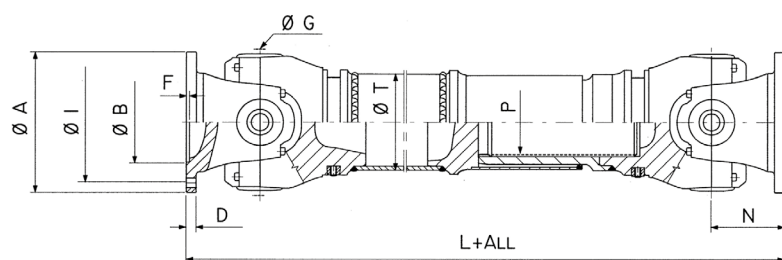
Brida DIN	Código	Brida	DIN 390	DIN 435
	08.390.400	L ⁽⁵⁾ +All	1280+170	
	08.390.401	L ⁽⁵⁾ +All		1280+170
	08.390.410	L ⁽⁵⁾ +All	1365+250	
	08.390.411	L ⁽⁵⁾ +All		1365+250
	08.390.500	L ⁽⁵⁾	960	
	08.390.501	L ⁽⁵⁾		960
	08.390.600	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾	1100+85	
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾	1245+170	
	08.390.601	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾		1100+85
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾		1245+170
	08.390.100	L	420	
	08.390.101	L		420
	08.390.200	L	840	
	08.390.201	L		840

1. Par según catálogo.
2. Par máximo admisible, con baja frecuencia, sin deformación permanente.
3. Par máximo con carga alterna.
4. Ángulo máximo de inclinación por junta.
5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
6. Longitudes mínimas y máximas cerradas, diferentes longitudes bajo pedido.

Bajo pedido, ejecución con chavetero transversal.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

Dimensiones en mm



Brida con 16 orificios

Serie	08.435.--0	08.435.--1
Mt ⁽¹⁾ KNm	280	280
MtM ⁽²⁾ KNm	355	355
MtW ⁽³⁾ KNm	180	180
$\beta^{(4)}$	10	10
A	435	480
B _{H7}	255	275
D	42	47
F _{+0,2}	10	12
G	435	435
H _{B12}	16	16
I _{±0,1}	385	425
Nº de orificios	28	31
N	235	235
P (DIN 5480)	225 × 5	225 × 5
T	299 × 30	299 × 30

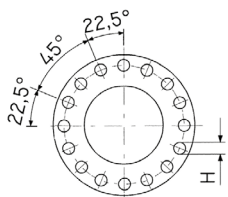
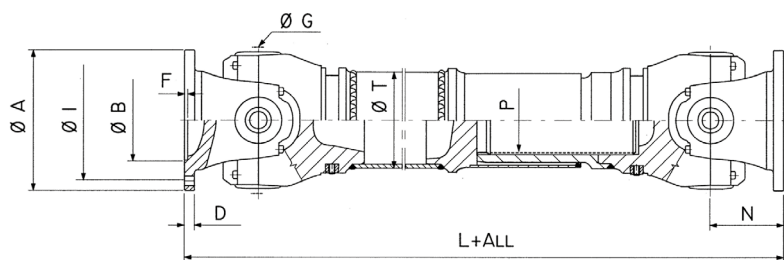
Brida DIN	Código	Brida	DIN 435	DIN 480
	08.435.400	L ⁽⁵⁾ +All	1875+190	
	08.435.401	L ⁽⁵⁾ +All		1875+190
	08.435.410	L ⁽⁵⁾ +All	2110+400	
		L ⁽⁵⁾ +All	2510+800	
	08.435.411	L ⁽⁵⁾ +All		2110+400
		L ⁽⁵⁾ +All		2510+800
	08.435.500	L ⁽⁵⁾	1155	
	08.435.501	L ⁽⁵⁾		1155
	08.435.600	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾	1450+90	
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾	1550+170	
	08.435.601	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾		1450+90
		L _{MAX} +All ⁽⁶⁾		1550+170
	08.435.100	L	470	
	08.435.101	L		470
	08.435.200	L	940	
	08.435.201	L		940

1. Par según catálogo.
2. Par máximo admisible, con baja frecuencia, sin deformación permanente.
3. Par máximo con carga alterna.
4. Ángulo máximo de inclinación por junta.
5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
6. Longitudes mínimas y máximas cerradas, diferentes longitudes bajo pedido.

Bajo pedido, ejecución con chavetero transversal de 80 de ancho, 80 para brida DIN 435 y 80 para brida DIN 480

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

Dimensiones en mm



Brida con 16 orificios

Serie	08.480.--0
Mt ⁽¹⁾ KNm	400
MtM ⁽²⁾ KNm	500
MtW ⁽³⁾ KNm	250
β ^{o(4)}	10
A	480
B _{H7}	275
D	47
F _{+0,2}	12
G	480
H _{B12}	16
L _{±0,1}	425
Nº de orificios	31
N	255
P (DIN 5480)	225 × 5
T	351 × 35

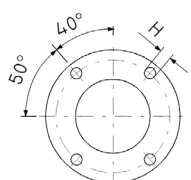
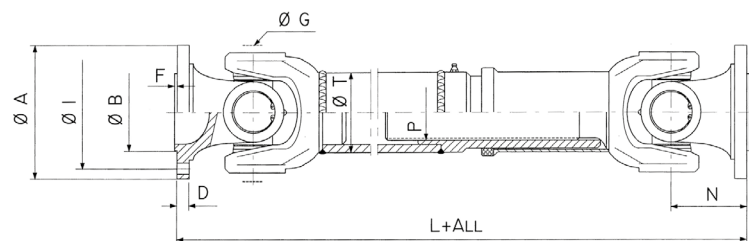
Brida DIN		Código	Brida	DIN 480
	Extensible con tubo	08.435.400	L ⁽⁵⁾ +All	1985+190
		08.435.401	L ⁽⁵⁾ +All	2220+400
			L ⁽⁵⁾ +All	2620+800
	Fija con tubo	08.435.500	L ⁽⁵⁾	1205
		08.435.501	L ⁽⁵⁾ +All	
			L ⁽⁵⁾	
	Extracorta	08.435.600	L _{MIN} +All ⁽⁶⁾	1700+100
			L _{MAX} +All ⁽⁶⁾	1800+190
	Junta simple	08.435.100	L	530
	Junta doble	08.435.200	L	1060

- 1. Par según catálogo.
- 2. Par máximo admisible, con baja frecuencia, sin deformación permanente.
- 3. Par máximo con carga alterna.
- 4. Ángulo máximo de inclinación por junta.
- 5. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
- 6. Longitudes mínimas y máximas cerradas, diferentes longitudes bajo pedido.

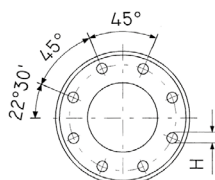
Bajo pedido, ejecución con chavetero transversal de 90 de ancho.

Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.

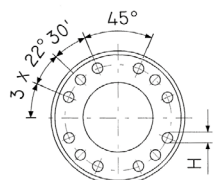
Dimensiones en mm



Brida con 4 orificios



Brida con 8 orificios



Brida con 12 orificios

Serie	07.075.	07.090.	
Mt ⁽¹⁾ Nm	700	700	920
β ⁽²⁾	25	25	30
A	87,5	75	97
B _{H7}	57,15	48	60,32
D	6,5	5	6
F _{+0,2}	1,5	1,7	1,5
G	76	76	90
H _{B12}	8	8	10
I _{±0,1}	69,85	60	79,4
Nº de orificios	4	4	4
N	42	42	47
P (DIN 5480)	30×27×16	30×27×16	30×27×16
T	50×2/60×2	50×2/60×2	50×2/70×3

Brida DIN	Código	Brida	SAE 1100	SAE 1300
	.305	L ⁽³⁾ +All		
	.315	L ⁽³⁾ +All	335+90	375+90
	.316	L ⁽³⁾ +All	335+90	
	.405	L ⁽³⁾ +All	430+160 ⁽⁶⁾	455+160 ⁽⁶⁾
			520+250 ⁽⁶⁾	545+250 ⁽⁶⁾
			680+400 ⁽⁶⁾	705+350 ⁽⁶⁾
	.406	L ⁽³⁾ +All	430+160 ⁽⁶⁾	
			520+250 ⁽⁶⁾	
	.505	L ⁽³⁾	185	225
	.506	L ⁽³⁾	185	
	.605	L _{MIN} +All ⁽⁴⁾	200+25	225+25
		L _{MAX} +All ⁽⁴⁾	316+45	320+50
	.606	L _{MIN} +All ⁽⁴⁾	200+25	
		L _{MAX} +All ⁽⁴⁾	316+45	
	.105	L	84	94
	.106	L	84	
	.205	L	155	154
	.206	L	155	

1. Par dinámico máximo.
2. Ángulo máximo de inclinación por junta.
3. Longitud mínima, longitudes mayores bajo pedido.
4. Longitudes estándar recomendadas, longitudes diferentes bajo pedido.
5. Ángulo máximo de inclinación 20°.
6. Ejecución sin protección del perfil acanalado.
7. Ángulo máximo de inclinación 25°.

8. Ángulo máximo de inclinación 10°.
 9. Par dinámico máx. con tubo de espesor mayor
- Si hay dos alternativas, proporcionaremos la primera en caso de no solicitarse explícitamente.
- Dimensiones en mm

.../...

	08.100.	08.108.	08.119.		07.120.	08.150.	08.151.		08.180.	08.181.	08.225.
	1.450	1.800	2.700	2.700	4.000	6.800	10.000	10.000	14.000	16.000	24000 ⁽⁹⁾
	20	35	35	35	20/30	35	35	35	35	30/10	25
	116	116	148	116	148	174,6	204	204	204	204	204
	69,85	69,85	95,25	69,85	95,25	168,22	196,8	196,8	196,8	196,8	196,8
	7	7	9	7,5	9	9	8	8	9	9	11,5
	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	3	3	3	3	3	3
	97	97	116	116	140	140	160	160	175	180	204
	12,25	12,25	14,25	12,25	14,25	10,25	10,25	10,25	10,25	10,25	11,25
	95,25	95,25	120,65	95,25	120,65	155,52	184,15	184,15	184,15	184,15	184,15
	4	4	4	4	4	8	8	12	12	12	12
	46	58	70	70	72	85	90	90	100	92/54	107
	35x31x18	42x2x20	42x2x20	42x2x20	50x1,5x32	55x2,5x20	65x2,5x24	65x2,5x24	75x2,5x28	75x2,5x28	90x2,5x34
	50x3	60x3	70x3/90x3	70x3/90x3	90x4/75x3 ⁽⁵⁾	85x5	90x5,5/120x4	90x5,5/120x4	100x6	120x6	140x5/145x7,5
	SAE 1400	SAE 1410	SAE 1510	SAE 1410	SAE 1510	SAE 1600	SAE 1700	SAE 1800	SAE 1800	SAE 1800	SAE 1800
					470+80 ⁽⁵⁾						
	375+100		475+120		545+120						
				475+120							
	480+160 ⁽⁶⁾	450+110	535+150		700+250 ⁽⁶⁾	630+110	670+110		740+110	645+80	840+150
	590+250 ⁽⁶⁾	500+150	640+250 ⁽⁶⁾		870+450 ⁽⁶⁾					765+160	
	690+350 ⁽⁶⁾		760+370 ⁽⁶⁾								
				535+150				670+110			
				640+250 ⁽⁶⁾							
				760+370 ⁽⁶⁾							
	240	250	310		335/315 ⁽⁵⁾	400	430		460	480	510
				310				430			
	225+30	310+35	345+35		300+20 ⁽⁵⁾	390+30 ⁽⁵⁾	390+30 ⁽⁵⁾		480+30 ⁽⁷⁾	400+30 ⁽⁸⁾	555+30
	345+70	400+80	490+60		430+70	570+100 ⁽⁷⁾	590+100 ⁽⁷⁾		640+100 ⁽⁷⁾	620+110	700+110
				345+35				390+30 ⁽⁵⁾			
				490+60				590+100 ⁽⁷⁾			
	92	116	140		144	170	180			184	214
				140				180	200		
	160	232	220		288	340	360		400	368	428
				220				360			

CODIFICACIÓN

El código completo se obtiene componiendo la serie de 5 números de la primera línea junto con el código de 3 números de la forma estructural de la primera columna.

Por ejemplo:

una transmisión cardán con brida SAE 1300, longitud cerrada de 1000 mm más 90 mm de prolongación tendrá el código **07.090. + .315 = 07.090.315** L = 1000 + 90 de prolongación.

En la tabla, el tamaño 375 mm es la longitud mínima realizable con una prolongación de 90 mm; longitudes mayores bajo pedido, como ejemplo.

Cruceta	Código	C	Q	Arandela de retención	Nota	Tipo
Tipo 1	11.058.000	18	47	18×1		1
	11.058.002	18	47	18×1	Sin lubricación	3
	11.058.011	18	47	18×1		4
	11.065.002	20	50	20×1	Sin lubricación	3
	11.065.011	20	50	20×1		4
	11.075.000	23,8	61,3	24×1,5		1
	11.075.001	23,8	61,3	24×1,5		2
	11.075.002	23,8	61,3	24×1,5	Sin lubricación	3
	11.075.011	23,8	61,3	24×1,5		4
	11.090.000	27	74,6	27×1,3		1
Tipo 2	11.090.001	27	74,6	27×1,3		2
	11.090.002	27	74,6	27×1,3	Sin lubricación	3
	11.090.011	27	74,6	27×1,3		4
	11.090.111	27	74,6	27×1,3	Rodamientos de rodillos	4
	12.100.000	30	81,8	30×1,5		1
	12.100.001	30	81,8	30×1,5		2
	12.100.011	30	81,8	30×1,5		4
	12.100.111	30	81,8	30×1,5	Rodamientos de rodillos	4
	12.119.000	35	97	35×1,5		1
	12.119.001	35	97	35×1,5		2
Tipo 3	12.119.100	35	97	35×1,5	Rodamientos de rodillos	1
	11.120.000	39,7	115,9	40×1,7		1
	11.120.001	39,7	115,9	40×1,7		2
	11.120.111	39,7	115,9	40×1,7	Rodamientos de rodillos	4
	12.120.000	42	117,5	42×1,7		1
	12.120.001	42	117,5	42×1,7		2
	12.120.111	42	117,5	42×1,7	Rodamientos de rodillos	4
	12.150.000	48	116	48×1,7		1
	12.151.000	52	133	52×2		1
	12.180.000	57	144	57×2		1
Tipo 4	12.181.000	57	152	57×2		1
	12.225.000	65	172	65×2,5		1
	12.226.000	72	185	72×2,5		1
	12.250.000	74	217	74×2,5		1
	12.251.000	83	139	—		5
	12.285.000	95	160	—		5
	12.315.000	110	176	—		5
	12.350.000	120	196	—		5
	12.390.000	130	216	—		5
Tipo 5						

Hasta el código 11.120.001, la ejecución de la cruceta se realiza con agujas. Ejecución con rodamientos de rodillos, donde esté indicado, bajo pedido.
A partir del código 12.120.000, ejecución con rodamientos de rodillos.

PERNOS	Código	A	L	M	T	S	Q.ta ⁽¹⁾	Nm ⁽²⁾
	16.058.000	58	16	M 5	5,1	9	8	8
	16.065.000	65	18	M 6	6,2	9	8	13
	16.075.000	75	18	M 6	6,2	11	12	13
	16.090.000	90	25	M 8	7,7	14	8	35
	16.100.000	100	25	M 8	7,7	15	12	35
	16.119.000	120	30	M 8	7,7	18	16	35
	16.120.000	120	30	M 10	9,2	20	16	64
	16.150.000	150	35	M 12	11,3	20	16	110
	16.165.000	165	45	M 16	14,3	26	16	275
	16.181.000	180	45	M 16	14,3	28	16	275
	16.225.000	225	50	M 16	14,3	30	16	275
	16.250.000	250	60	M 18	18	36	16	390
	16.285.000	285	60	M 20	20	40	16	600
	16.315.000	315	70	M 22	22	44	16	800
	16.350.000	350	75	M 22	22	50	20	800
	16.390.000	390	85	M 24	24	56	20	1000

1. Cantidad de tuercas autoblocantes (Din 980V-10) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego. | 2. Par de apriete.

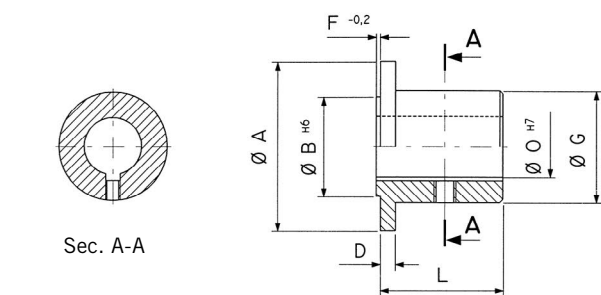
PERNOS	Código	A	L	M	S	Q.ta ⁽¹⁾	Nm ⁽²⁾
	16.058.100	58	16	M 5	4	8	8
	16.065.100	65	18	M 6	4	8	13
	16.075.100	75	18	M 6	5	12	13
	16.090.100	90	25	M 8	6	8	35
	16.100.100	100	25	M 8	7	12	35
	16.119.100	120	25	M 8	8	16	35
	16.120.100	120	25	M 10	10	16	64
	16.150.100	150	35	M 12	10	16	110
	16.181.100	180	40	M 16	14	16	275
	16.225.100	225	40	M 16	15	16	275
	16.250.100	250	50	M 18	18	16	390
	16.285.100	285	50	M 20	20	16	600
	16.315.100	315	55	M 22	22	16	800
	16.350.100	350	75	M 22	25	20	800
	16.390.100	390	85	M 24	28	20	1000

1. Cantidad de arandelas elásticas (UNI 9195) y pernos (Din 933-10.9) en cada juego. | 2. Par de apriete.

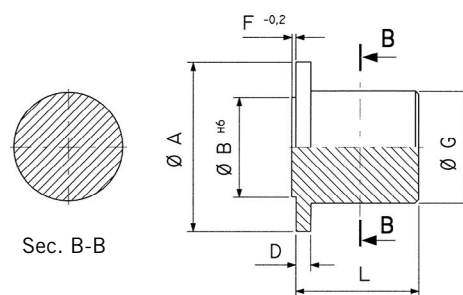
PERNOS	Código	A	L	M	T	S	Q.ta ⁽¹⁾	Nm ⁽²⁾
	16.165.110	165	50	M 16	12	14	16	275
	16.181.110	180	50	M 16	14	14	16	275
	16.225.110	225	50	M 16	15	14	16	275

1. Cantidad de tuercas autoblocantes (Din 980V-10) y pernos (UNI 5923-10.9) en cada juego. | 2. Par de apriete.

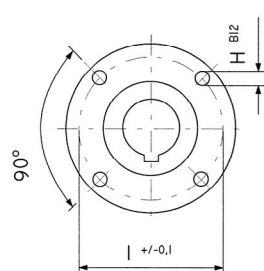
BRIDA DE UNIÓN DIN



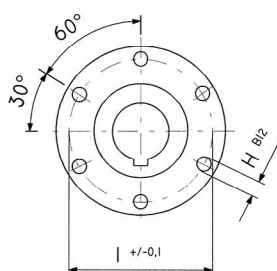
TIPO 1



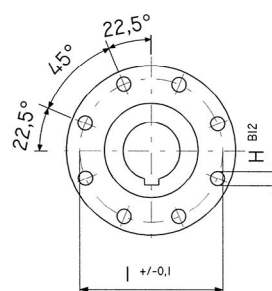
TIPO 2



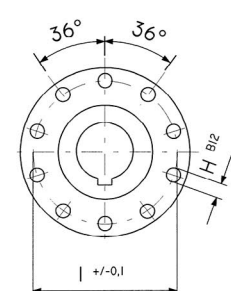
4 orificios



6 orificios



8 orificios

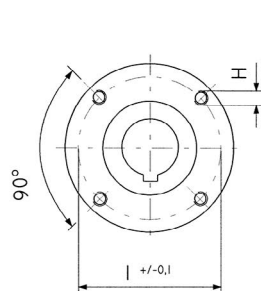
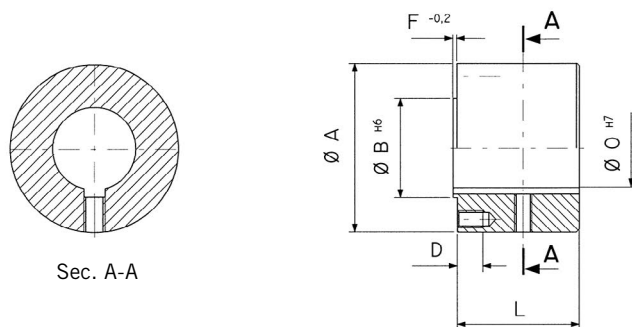


10 orificios

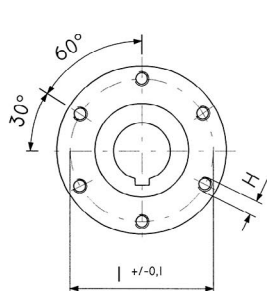
Código	A	B _{H6}	D	F _{-0,2}	G	H _{B/2}	I _{+/-0,1}	L	O _{H7MAX}	Tipo	Nº orificios ⁽¹⁾
14.058.000	58	30	5	1,4	35	5	47	30	22	1	4
14.058.001	58	30	5	1,4	35	5	47	30	22	2	4
14.065.000	65	35	5	1,6	39	6	52	40	25	1	4
14.065.001	65	35	5	1,6	39	6	52	40	25	2	4
14.075.000	75	42	6	1,9	48	6	62	48	32	1	6
14.075.001	75	42	6	1,9	48	6	62	48	32	2	6
14.090.000	90	47	8	2,3	55	8	74,5	55	38	1	4
14.090.001	90	47	8	2,3	55	8	74,5	55	38	2	4
14.100.000	100	57	8	2,3	60	8	84	60	40	1	6
14.100.001	100	57	8	2,3	60	8	84	60	40	2	6
14.120.000	120	75	10	2,3	80	10	101,5	85	55	1	8
14.120.001	120	75	10	2,3	80	10	101,5	85	55	2	8
14.150.000	150	90	10	2,3	105	12	130	95	65	1	8
14.150.001	150	90	10	2,3	105	12	130	95	65	2	8
14.165.000	165	95	14	2,8	105	16	140	100	65	1	8
14.181.000	180	110	14	2,8	118	16	155,5	100	75	1	8
14.225.000	225	140	15	4,5	160	16	196	125	90	1	8
14.250.000	250	140	18	5,5	170	18	218	150	100	1	8
14.285.000	285	175	20	6	190	20	245	160	110	1	8
14.315.000	315	175	22	6	210	22	280	180	120	1	8
14.350.000	350	220	25	7	230	22	310	200	140	1	10

1. Número de orificios.

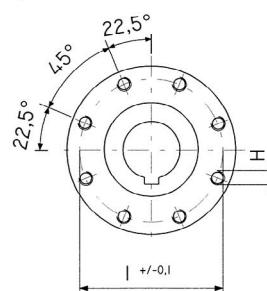
BRIDA DE UNIÓN DIN



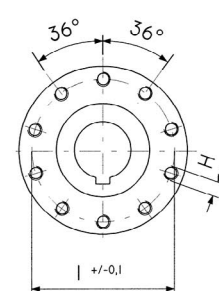
4 orificios



6 orificios



8 orificios

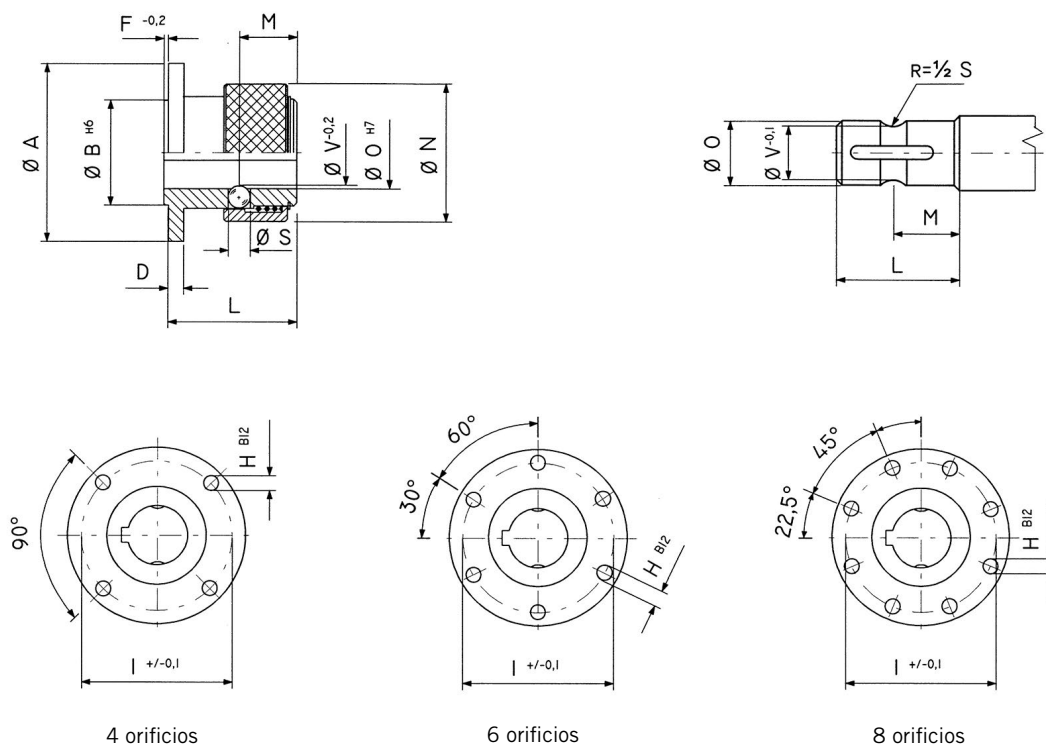


10 orificios

Código	A	B _{H6}	D	F _{-0,2}	H	L _{+/-0,1}	L	Ø _{H7MAX}	Nº orificios ⁽¹⁾
14.065.100	65	35	15	1,6	M 6	52	40	30	4
14.075.100	75	42	18	1,9	M 6	62	48	38	6
14.090.100	90	47	22	2,3	M 8	74,5	55	42	4
14.100.100	100	57	25	2,3	M 8	84	60	50	6
14.120.100	120	75	35	2,3	M 10	101,5	85	65	8
14.150.100	150	90	35	2,3	M 12	130	95	80	8
14.165.100	165	95	50	2,8	M 16	140	100	85	8
14.181.100	180	110	50	2,8	M 16	155,5	100	100	8
14.225.100	225	140	50	4,5	M 16	196	125	130	8
14.250.100	250	140	50	5,5	M 18	218	150	130	8
14.285.100	285	175	50	6	M 20	245	160	165	8
14.315.100	315	175	60	6	M 22	280	180	165	8
14.350.100	350	220	60	7	M 22	310	200	200	10

1. Número de orificios.

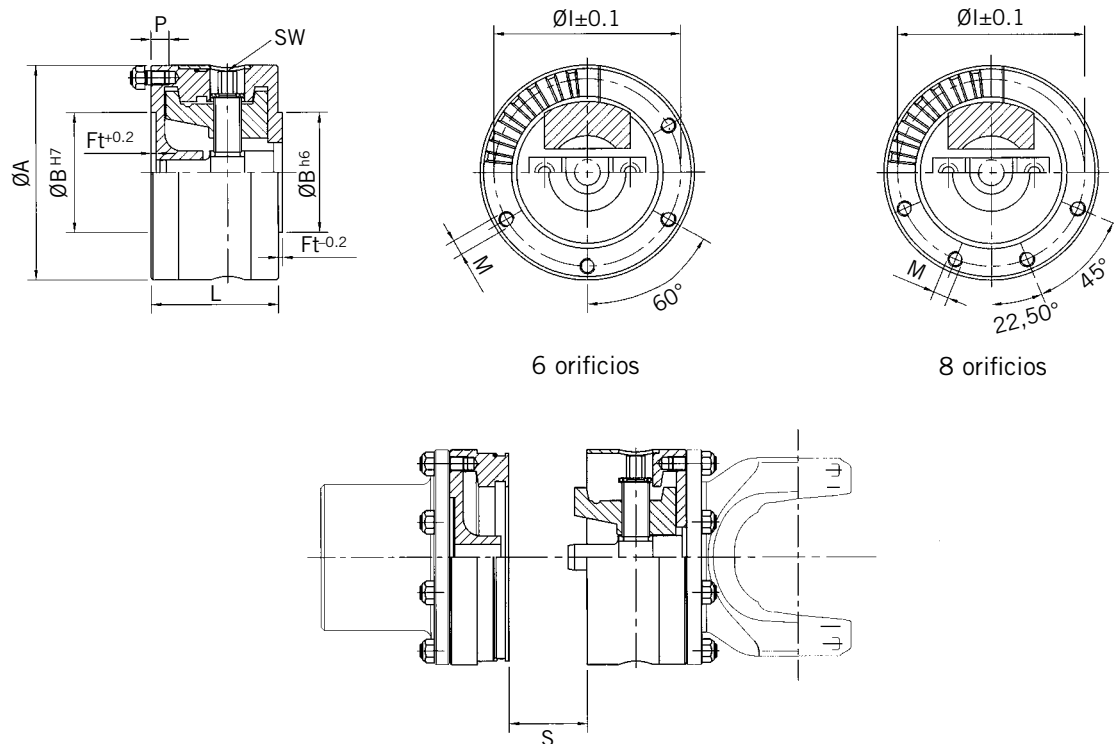
BRIDA DE UNIÓN DIN CON CAMBIO RÁPIDO



Código	A	B _{H6}	D	F _{-0,2}	H _{B12}	I _{+/-0,1}	L	O _{H7}	V	M	N	S	Nº orificios ⁽¹⁾
14.075.112.25	75	42	6	1,9	6	62	48	25	23	20,5	50	10	6
14.075.112.30	75	42	6	1,9	6	62	48	30	28	25	58	10	6
14.090.112.25	90	47	8	2,3	8	74,5	55	25	23	20,5	50	10	4
14.090.112.30	90	47	8	2,3	8	74,5	55	30	28	25	58	10	4
14.100.112.30	100	57	8	2,3	8	84	60	30	28	25	58	10	6
14.100.112.35	100	57	8	2,3	8	84	60	35	33	25	64	10	6
14.100.112.40	100	57	8	2,3	8	84	60	40	38	25	70	10	6
14.120.112.40	120	75	10	2,3	10	101,5	85	40	38	25	70	10	8
14.120.112.45	120	75	10	2,3	10	101,5	85	45	40	25	84	14	8
14.120.112.50	120	75	10	2,3	10	101,5	85	50	46	30	86	14	8

1. Número de orificios.

BRIDA DE UNIÓN DIN CON CAMBIO RÁPIDO



Código	A	B	F	Ft	L	S ⁽¹⁾	I	Nº orificios	M	P	V ⁽²⁾	Dado Nm ⁽³⁾	Perno Nm ⁽³⁾	Chaveta ⁽⁴⁾	Kg ⁽⁵⁾
14.100.212	100	57	2,5	2,3	76	20	84	6	M 8	10	M8×18	35	30	SW 13	4,6
14.120.212	120	75	2,5	2,3	100	38	101,5	8	M 10	11	M10×22	69	45	SW 14	7,3
14.150.212	150	90	3,5	2,3	100	40	130	8	M 12	14	M12×25	120	80	SW 17	10,5
14.180.212	180	110	4	2,8	112	40	155,5	8	M 14	20	M14×28	190	100	SW 17	16,2
14.225.212	225	140	5	4	144	45	196	8	M 16	18	M16×35	295	190	SW 22	34
14.250.212	250	140	6	5	148	45	218	8	M 18	21	M18×40	405	220	SW 22	39,5

1. Carrera para liberar la brida del cambio rápido.
2. Tipo de terminación acanalada.
3. Par de sujeción en Nm para tuercas y pernos.
4. Dimensión de chaveta de tubo para liberar el cambio rápido.
5. Peso.

Utilizar terminación acanalada DIN 938 y tuercas hexagonales autoblocantes DIN 980 en material 10k.

1° y 2° dígito			Tipo	
3°, 4° y 5° dígito			Tamaño	
6° y 7° dígito 8° dígito			Molde estructural Tipo de brida	
			Ejecución especial	
07.			Serie estándar	
08.			Serie ángulo alto o prolongación bajo pedido	
11.			Junta cruzada para la serie 07	
12.			Junta cruzada para la serie 08	
14.			Brida de unión	
16.			Pernos	
	de: 058 a: 480		Tamaño de la junta o transmisión cardán	
		.100	Junta simple	
		.200	Junta doble	
		.300	Transmisión extensible con tubo de prolongación	
		.31		
		.400		
		.500	Transmisión fija	
		.600	Transmisión extracorta	
		.80	Transmisión extensible con rodamiento intermedio	
		.- - 0	Brida DIN estándar	
		.- - 1	Brida DIN aumentada	
		.- - 2		
		.- - 4	Con buje y orificio	
		.- - 5	Brida Asa-Sae	
		.- - 6		
		.- - -	Ejecución según diseño	

Por ejemplo: 07. 058 .100 Junta simple de tamaño 058 con brida DIN 58 estándar

Además del código de pedido, es imprescindible indicar la longitud cerrada y la extensión, si es diferente a la estándar, y también el ángulo de trabajo y el número de revoluciones por minuto.

Recordamos que, si existieran dos opciones para un mismo código, le facilitaremos, si no se requiere explícitamente, la primera.

Para seleccionar una junta o una transmisión cardán, hay que tener en cuenta las siguientes especificaciones:

1. Par máximo
2. Ángulo de trabajo
3. rpm
4. Vida útil de los rodamientos en horas
5. Tipo de transmisión cardán
6. Longitud cerrada y prolongación
7. Carga sobre el rodamiento de los miembros conectados

La selección debe realizarse considerando la vida útil de los rodamientos que necesita.

Siga estos pasos:

A. Calcular el par que debe transmitir la junta mediante la siguiente fórmula:

$$Mt1 = \frac{7.023 \times P}{rpm} \text{ (Nm)}$$

donde: P = Potencia en HP
Mt1 = Par en Nm

n.º 1 Kw = 1,36 HP n.º 1 Kgm = 9,81 Nm

El diagrama 3 es válido para un par constante y sin impacto, con un ángulo de 3° para cada junta cruzada, considerando una vida útil teórica de los rodamientos de 5.000 horas.

B. Multiplicar **Mt1** por el **factor D** (Diagrama 1), en caso de necesitar una vida útil superior a 5000 horas, y por el **factor K** (Diagrama 2), respecto al ángulo de trabajo de la junta, si es superior a 3°.

$$Mt1 \times D \times K = Mt \text{ (Nm)}$$

Con el Diagrama 2, se obtiene el coeficiente en función del ángulo.

El ángulo máximo de trabajo permitido por la transmisión cardán (ver Diagrama 6) también está en función de las revoluciones y, para los tamaños grandes, del peso.

C. Con el nuevo valor **Mt** obtenido, elegir en el Diagrama 3 la junta que, a las rpm solicitadas, tenga el par igual o inmediatamente superior.

Con la vida teórica calculada de esta manera, según la teoría de los rodamientos, el 90 % de los rodamientos no presentan desgaste.

En general, la vida útil real media es de 4 a 5 veces mayor que la teórica.

Para aplicaciones pesadas o con motor gasolina o diésel, contactar con nuestra oficina.

Diagrama 1

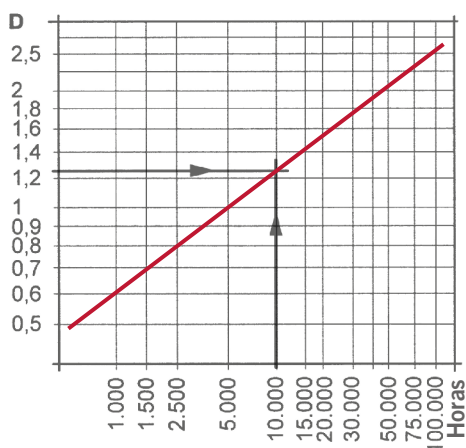


Diagrama 2

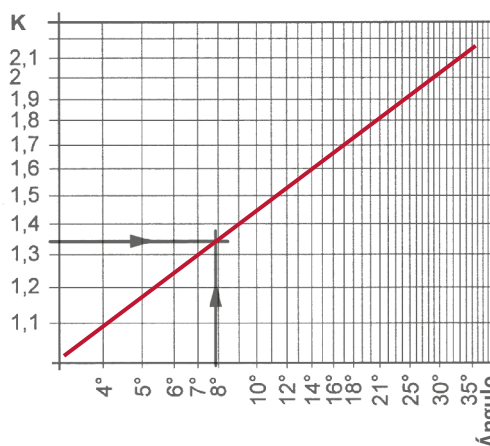
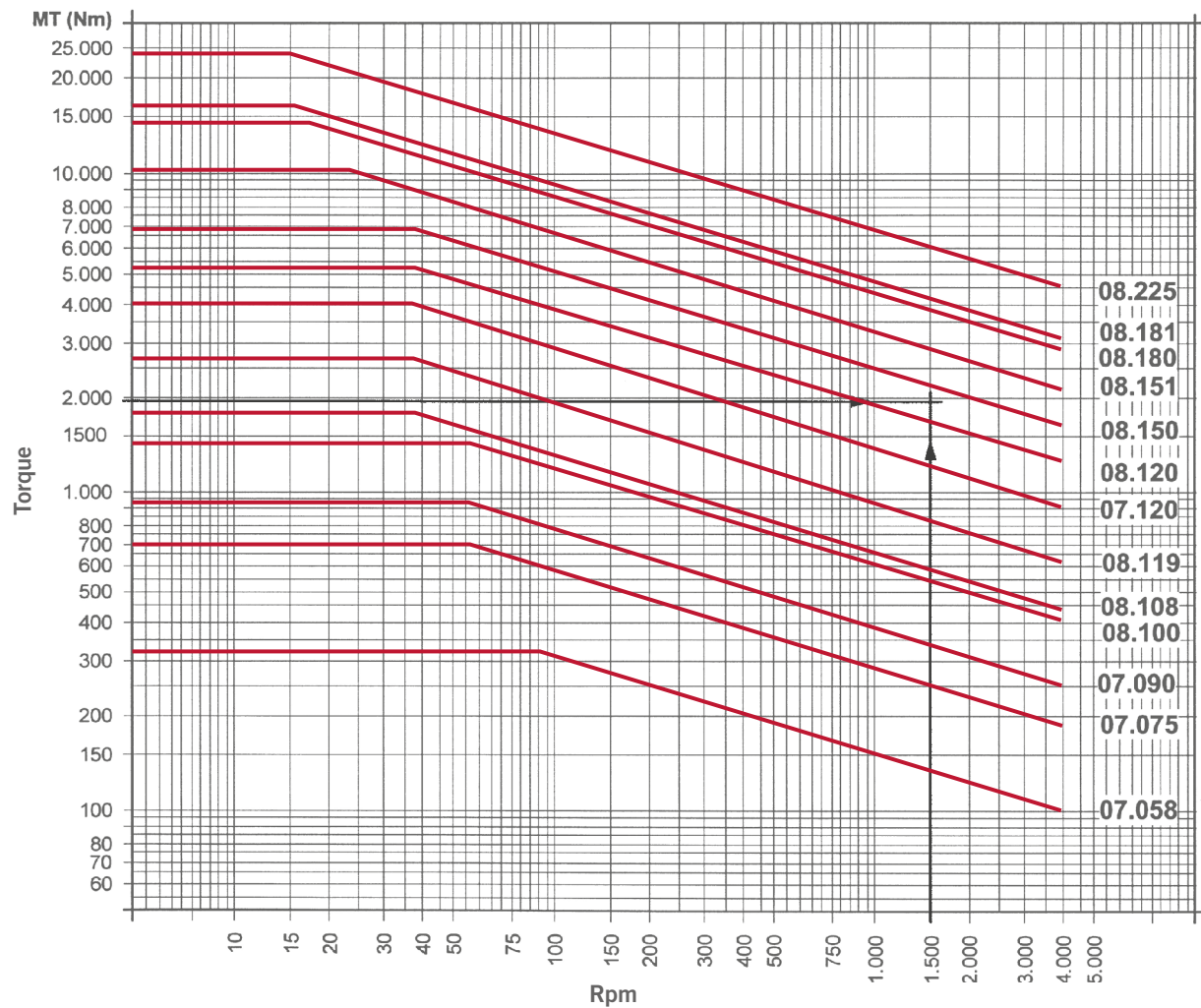


Diagrama 3



Por ejemplo:

Se considera una máquina que, a 1500 rpm, tiene un par absorbido de 1200 Nm, el movimiento lo proporciona un motor eléctrico conectado a la transmisión cardán y el ángulo de trabajo constante es de 8° (factor $K = 1,33$). La vida útil solicitada es de 10 000 horas (factor $D = 1,25$).

Para calcular el valor de par para la selección, proceda de la siguiente manera:

$$M_t = M_{t1} \times K \times D = 1.200 \times 1,33 \times 1,25 = 1.995 \text{ Nm}$$

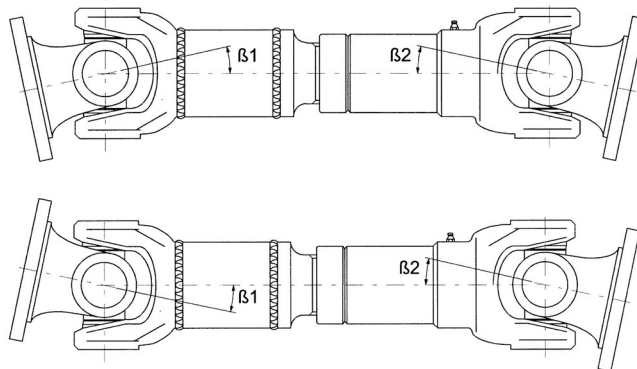
Con dicho valor, a 1500 rpm, corresponde en el Diagrama 3 a una transmisión cardán de tipo 08.150.

INSTALACIÓN DE LA TRANSMISIÓN CARDÁN/EQUILIBRADO/VELOCIDAD CRÍTICA

INSTALACIÓN DE LA TRANSMISIÓN CARDÁN

Al instalar la transmisión cardán, hay que asegurarse de que el ángulo de la junta conductora sea idéntico al de la junta conducida (β_1 y β_2).

Además, las horquillas de las juntas deben estar orientadas de la misma manera y articuladas en el mismo plano, para evitar un movimiento no uniforme y totalmente impulsivo, capaz de dañar tanto el accionamiento (juntas cruzadas y acanaladas) como las unidades conectadas a él.



EQUILIBRADO

Un factor muy importante para trabajar sin problemas es el equilibrado dinámico de los ejes extensibles. Solo cuando la velocidad de rotación es inferior a 400/500 rpm, es suficiente un equilibrado estático. En todos los demás casos, el eje extensible debe estar equilibrado dinámicamente. Por ello, deberá comunicar siempre las revoluciones por minuto cuando haga el pedido. El equilibrado dinámico consiste en añadir al eje extensible unos contrapesos con el peso y la posición adecuados, que anulan los resultantes de los momentos producidos por las fuerzas centrífugas y descargan así el estrés de los rodamientos.

Los ejes extensibles están equilibrados con el grado de precisión Q16, según norma VDI 2060.

No retire las placas de equilibrado.

VELOCIDAD CRÍTICA

En caso de utilizar un eje fijo o extensible con tubo a altas revoluciones, se deberá comprobar si el diámetro del tubo utilizado es suficiente para evitar una flexión o velocidad de torsión críticas.

En caso de pasar por bandas de velocidad crítica, es necesario aumentar el diámetro del tubo o dividir la transmisión cardán en dos partes, intercalando un soporte intermedio adecuado.

La fórmula para calcular la velocidad crítica de la transmisión cardán es la siguiente:

$$V_c = 1,22 \times 108 \times \frac{\sqrt{D^2 + d^2}}{L^2} \text{ (rpm)}$$

donde: D = diámetro externo del tubo en mm

d = diámetro externo del tubo en mm

L = longitud entre el centro de la junta cruzada en mm

INSTALACIÓN DE LA TRANSMISIÓN CARDÁN /EQUILIBRADO/ VELOCIDAD CRÍTICA

El uso de la transmisión cardán con velocidades cercanas a la velocidad crítica puede producir ruido y deformar el eje.

Las revoluciones máximas permitidas, para asegurarse de estar fuera de la velocidad crítica, no deben exceder el 65 % del valor V_c , por lo que

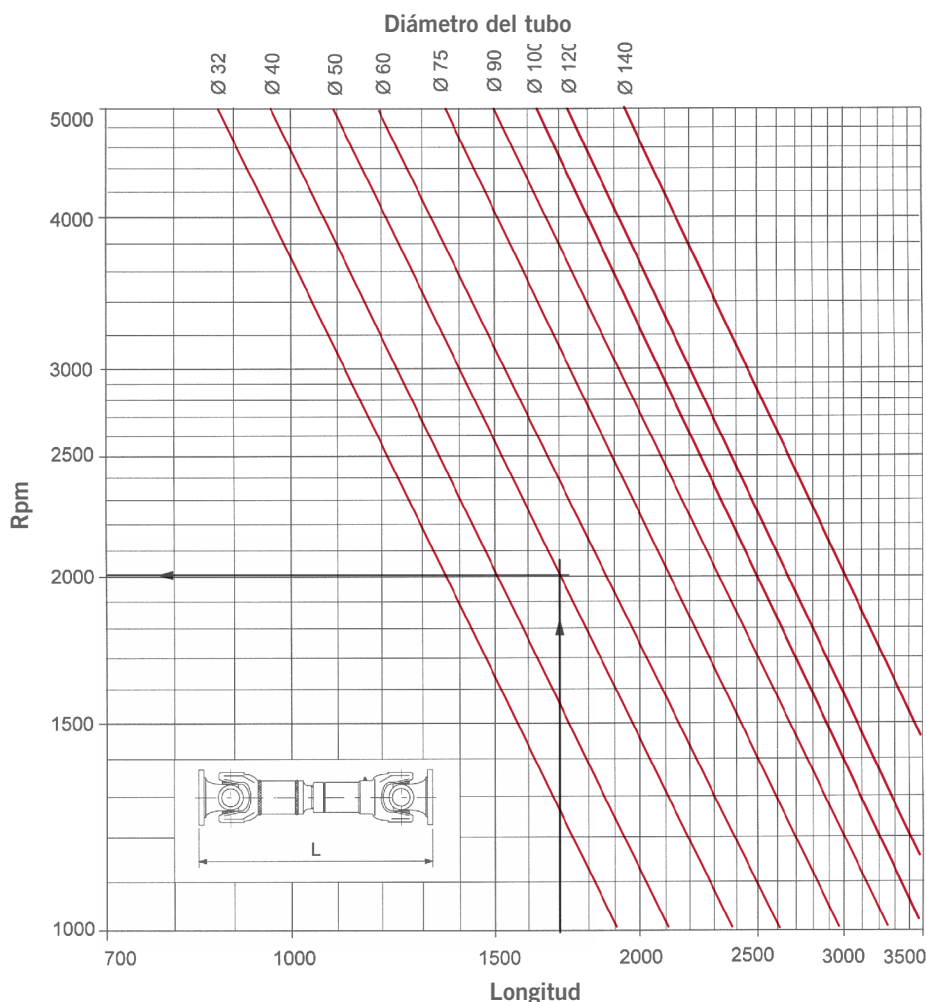
$$0,65 \times V_c = V \text{ (Rpm)}$$

a la hora de realizar un pedido o solicitud, hay que indicar siempre la velocidad de trabajo de la transmisión cardán.

Cabe recordar que, a partir de 400/500 rpm, siempre es necesario garantizar el equilibrado estático y dinámico preciso de la transmisión cardán, equilibrado que siempre realizamos directamente en producción.

Para establecer el diámetro del tubo en función de la longitud y las rpm, también puede guiarse por el Diagrama 4 a continuación.

Diagrama 4



Por ejemplo: Longitud 1700 si transmisión cardán 07.075 con tubo diám. 50 = rpm máx. 2000

La transmisión cardán, según sus especificaciones, puede funcionar transmitiendo el movimiento con ángulo constante o variable.

Siempre que se pueda, recomendamos trabajar con el menor ángulo posible. Hay que recordar que, aumentando el ángulo de trabajo, se reduce considerablemente la vida útil de la transmisión cardán.

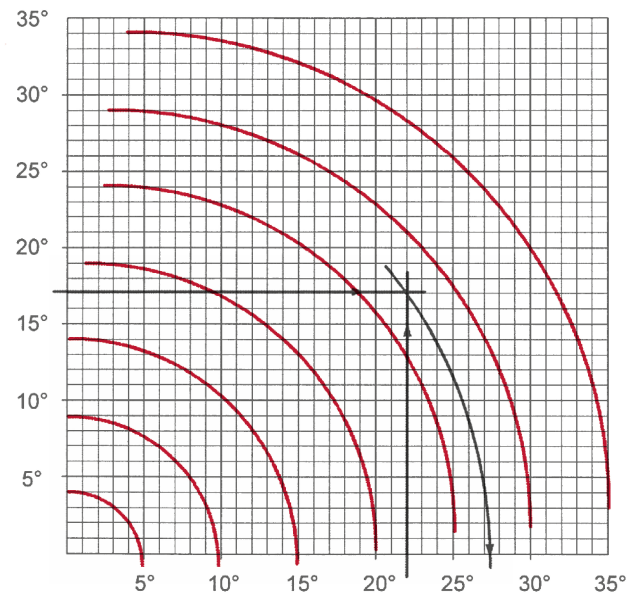
El ángulo resultante, en caso de aplicaciones donde la transmisión cardán esté inclinada sobre el eje del plano horizontal o vertical, deberá calcularse de la siguiente manera:

$$\text{Tang } \beta = \sqrt{\text{tang}^2 \beta_o + \text{tang}^2 \beta_v}$$

Por ejemplo: Ángulo horizontal β_o : 18°
 Ángulo vertical β_v : 22°
 Ángulo resultante β : 27,24°

Puede también utilizar el Diagrama 5 a continuación para realizar un cálculo rápido.

Diagrama 5

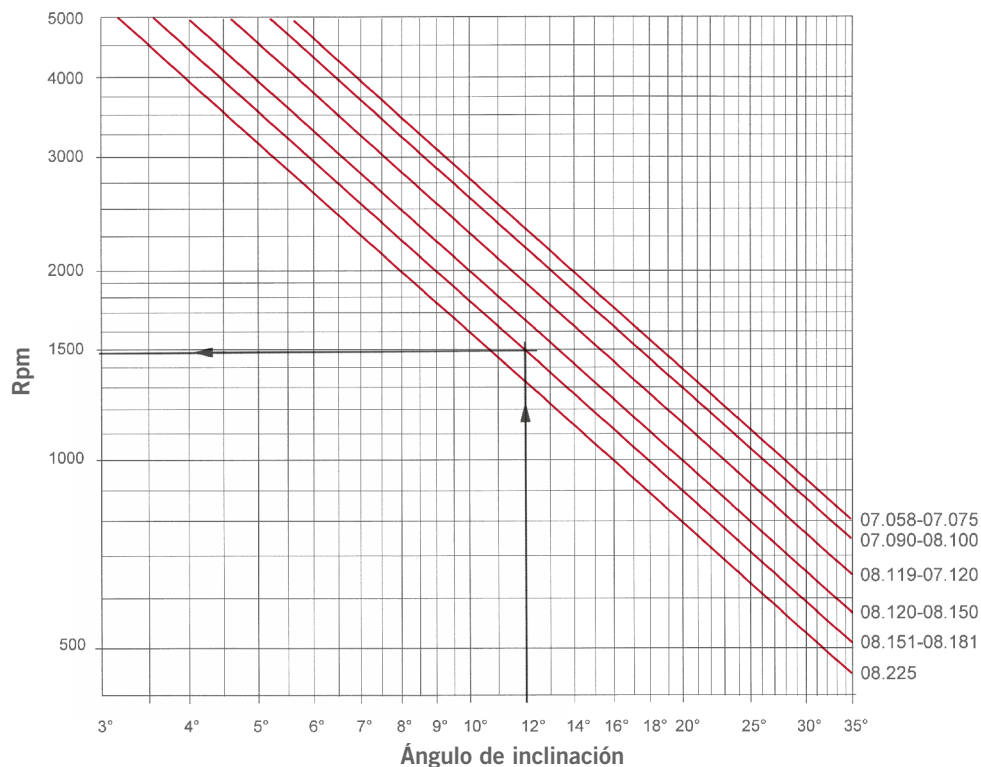


ÁNGULO DE TRABAJO Y RPM

A la hora de seleccionar la transmisión cardán, hay que asegurarse de que la velocidad de rotación, en función del ángulo de trabajo, no sea demasiado elevada.

Para aumentar la duración de las juntas cruzadas y que la rotación sea regular, la transmisión cardán seleccionada deberá situarse en los valores indicados en el siguiente diagrama.

Diagrama 6



Por ejemplo: Transmisión cardán 08.151 → ángulo máx. 12°. Rpm máx. 1500

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y TRANSPORTE Y MANIPULACIÓN DE LOS EJES DE TRANSMISIÓN. LUBRICACIÓN

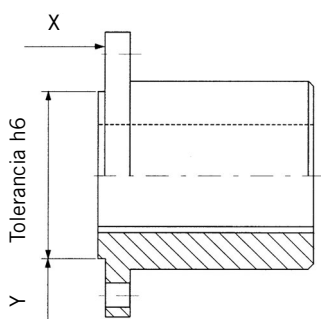
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Elimine la suciedad, la grasa y las marcas de pintura de la superficie de las bridas.

Controle la posición de las horquillas, los indicadores de referencia deben estar alineados.

No extraiga ni cambie piezas de contorno acanalado. Si lo hace, la irregularidad de la velocidad angular del eje intermedio, procedente de la primera junta, aumentaría en la salida de la transmisión cardán, provocando un fenómeno vibratorio y el consiguiente desgaste prematuro de las piezas en movimiento.

Verifique la planitud, el centrado y la concentricidad de las bridas de unión. La tolerancia estimada para X e Y es de 0,15 mm hasta 500 rpm y de 0,08 mm hasta 3.000 rpm.



Donde: Y = tolerancia en concentricidad y
X = tolerancia en planeidad

Apriete los tornillos de forma adecuada, use un perno hexagonal de 10,9 y tuercas autoblocantes de 8,8 con el fin de garantizar la transmisión de torsión para la fricción entre la brida y las bridas de unión.

Apriete los pernos cruzados, utilice un llave dinamométrica con los valores de par indicados en el siguiente esquema.

TORNILLOS	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
PAR DE APRIETE Nm	8	13	35	64	110	180	275	390	600	800	1.000

Aunque, en la mayor parte de los ejes extensibles, los tornillos se introducen incluso desde el lado interno de la brida, le recomendamos que indique siempre en el pedido si existe esta necesidad.

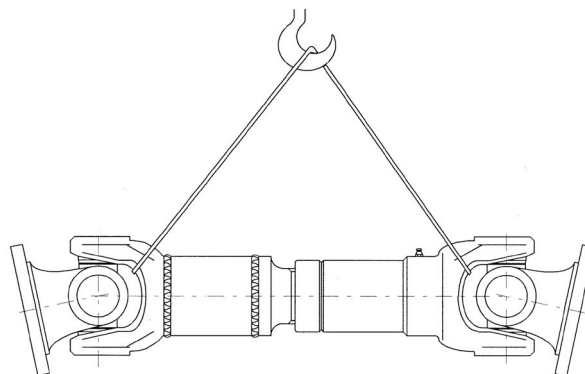
ATENCIÓN

Los ejes extensibles, debido a especificaciones, son elementos que pueden causar daños a personas u objetos durante su funcionamiento, aunque estén correctamente dimensionados y puestos en funcionamiento.

Por ello, el usuario debe tomar todas las precauciones necesarias para prevenir y evitar dichos daños, instalando las protecciones adecuadas.

TRANSPORTE Y MANIPULACIÓN DE LOS EJES DE TRANSMISIÓN

Una manipulación incorrecta, los choques y los golpes pueden provocar graves daños y poner en riesgo el correcto funcionamiento del eje de transmisión. Es preferible mover los ejes de transmisión en posición horizontal; en caso de manipulación vertical, se deberán tomar todas las precauciones para evitar que se salgan. Si es necesario levantarlos, la fijación debe realizarse como se muestra a continuación.



Nunca agarre los ejes de transmisión por las juntas cruzadas. No apoye ninguna carga sobre el tubo y almacénelos en un lugar cerrado y seco, preferiblemente en posición horizontal y, si es posible, sin que entren en contacto con el suelo.

INSTRUCCIONES PARA LA LUBRICACIÓN

Los ejes extensibles suelen estar provistos de tres engrasadores DIN 71412; el primero se encuentra sobre los estriados y, los demás, sobre las arañas.

Se recomienda prever una lubricación periódica tanto de las arañas como de la ranura, mediante los engrasadores previstos a tal efecto, cada tres meses aproximadamente. En caso de trabajo muy intenso, recomendamos reducir el intervalo de lubricación.

Nuestro departamento técnico puede indicarle, bajo pedido, tipos de grasa que necesitan intervalos de lubricación más largos. Recuerde utilizar grasa saponificada con litio, clase de consistencia 2, penetración 265/295 y punto de goteo de aproximadamente 180°.

No utilice grasas con aditivos Molykote.

Bombee la grasa hasta su emisión por los cuatro rodamientos del embalaje, presión máxima 15 bar.

Las transmisiones pueden funcionar a una temperatura de - 25° a + 80° C. Para temperaturas superiores o inferiores, consulte con el departamento técnico de Trasmil.

Las transmisiones cardán se suministran sin engrasar. Antes del montaje, se recomienda lubricarlas.

CUESTONARIO PARA EL DIMENSIONAMIENTO DE LAS TRANSMISIONES CARDÁN

Compañía: Dirección:

Sr./Sra.: Tel.: Fax:

Correo electrónico:

Tipo de aplicación:

MOTOR

- ☐ Eléctrico ☐ Diésel de cilindros
- Potencia máx. rpm
- Carga máx. rpm

TRANSMISIÓN CARDÁN

- ☐ Conexión directa con motor
- ☐ Con junta elástica ☐ Reductor ☐ Otros
- Carga máx. rpm
- Carga continua rpm
- Vida útil solicitada en horas

MOVIMIENTO

- ☐ Continua
- ☐ Frecuencia de parada: n.º veces hora
- ☐ Rotación inversa: n.º veces hora

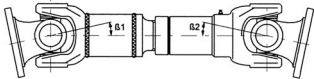
CONDICIONES DE TRABAJO

- Estrés máx. con un veces el valor normal
- Temperatura ambiente máx.

AMBIENTE

- ☐ Normal ☐ Húmedo ☐ Con polvo ☐

EJE QUE CONECTAR

- 

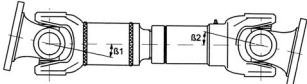
☐ Incidente

☐ Con ángulo de inclinación grados

☐ Uno de los dos se puede mover para el montaje

☐ Entrambi gli alberi sono in posizione fissa

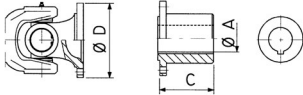
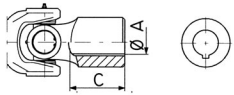
☐ Montaje horizontal ☐ Montaje vertical



☐ Paralelo

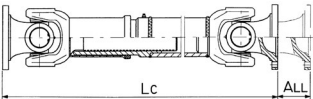
☐ variable hasta grados

EJECUCIÓN

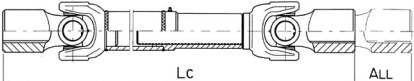
- ☐ Con brida Ø D ☐ Brida de unión Ø A ☐ C ☐ C
- ☐ Con buje Ø A ☐ Chavetero ☐ C ☐ C
- 


LONGITUD

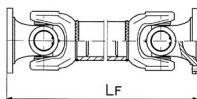
- ☐ Lc ☐ ALL



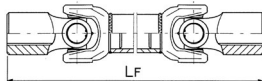
☐ Lc ☐ ALL



☐ Lf ☐ Lf



☐ Lf ☐ Lf



CANTIDAD

- Número de piezas Número de piezas al año



Información técnica en PDF, DWG
y STEP con configurador online en
www.tecnopower.es

Carretera Laureà Miró, 407
08980 Sant Feliu de Llobregat · Barcelona · España
Tel. 93 656 80 50 · tp@tecnopower.es

www.tecnopower.es