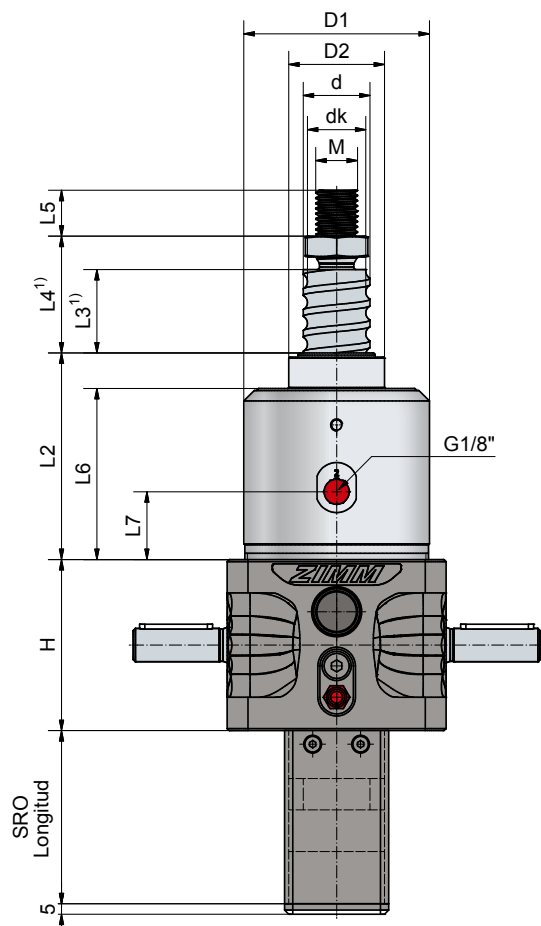




S

5 hasta 25 kN

KGT-S | Traslación del husillo



Elevador	Husillo KGT	Carrera por rotac. del accionam.		Capacidad de carga KGT kN		Holgura axial max ³⁾
	ØxP	SN	SL	dyn. C ²⁾	stat. Co=C _{0a}	
ZE-5	16x5	1,25	0,31	10,1	12	0,06
	16x10	2,50	0,63	11,1	12,9	0,06
ZE-10	25x5	1,25	0,31	13,7	21,5	0,06
	25x10	2,50	0,63	25,2	45,4	0,06
	25x25	6,25	1,56	20,7	37,3	0,06
ZE-25	25x50	12,50	3,14	15,4	31,7	0,06
	32x5	0,83	0,21	24,8	49,7	0,06
	32x10	1,67	0,42	30,8	45,6	0,06
	32x20	3,33	0,83	32,9	47,1	0,06
	32x40	6,67	1,67	14,9	32,4	0,06

Datos técnicos

ZE-5-S

Carga máx. a compresión/tracción estática:	5 kN (0,5 t)
Velocidad nominal:	1500 rpm / max. 3000 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	max. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 0,17 kg cm ² / L: 0,093 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	max. 4,7 Nm (N) / max. 1,5 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	max. 39 Nm
Relación de reducción:	4:1 (Normal) / 16:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	aluminio, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	1,5 kg
Lubricante de la caja reductora/	grasa fluida sintética/ grasa lubricante
Lubricante del husillo:	

ZE-10-S

Carga máx. a compresión/tracción estática:	10 kN (1 t)
Velocidad nominal:	1500 rpm / max. 3000 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	max. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 0,478 kg cm ² / L: 0,233 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	max. 13,5 Nm (N) / max. 7,5 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiple:	max. 57 Nm
Relación de reducción:	4:1 (Normal) / 16:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	aluminio, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Gewicht (Hubgetriebe):	2,8 kg
Lubricante de la caja reductora/	grasa fluida sintética/ grasa lubricante
Lubricante del husillo:	

ZE-25-S

Carga máx. a compresión/tracción estática:	25 kN (2,5 t)
Velocidad nominal:	1500 rpm / max. 3000 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	max. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 0,957 kg cm ² / L: 0,461 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	max. 18 Nm (N) / max. 10 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	max. 108 Nm
Relación de reducción:	6:1 (Normal) / 24:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	aluminio, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	5,2 kg
Lubricante de la caja reductora/	grasa fluida sintética/ grasa lubricante
Lubricante del husillo:	

Ejemplo de pedido: ZE-25-SN-KGT 32x10, C = 30,8 kN

Versión	_____
SN o SL (Relación)	_____
Husillo KGT	_____
Capacidad de carga dinámica C	_____

Debido a la falta de autobloqueo, es necesario un freno de retención: motor con freno o freno de resorte.

Husillo: 1.1213 (Cf 53), endurecido y pulido inductivamente.

Elevador	Husillo KGT ØxP	Dimensiones mm											
		H	d	dk	D1	D2	L2	L3 ¹⁾	L4 ¹⁾	L5	L6	L7	M
ZE-5	16x5	62	15,5	12,9	59	29	66	15	25	19	54	23	M12
	16x10	62	15,5	12,9	59	29	66	25	35	19	54	23	M12
ZE-10	25x5	74	24,5	21,9	69	39	85	15	27	20	69	21	M14
	25x10	74	24,5	21,9	69	39	85	25	37	20	69	21	M14
	25x25	74	24,5	21,9	69	39	85	60	72	20	69	21	M14
	25x50	74	24,5	21,9	69	39	85	125	137	20	69	21	M14
ZE-25	32x5	82	31,5	28,9	89	46	99	15	31	22	82	33	M20
	32x10	82	31,5	26,8	89	46	99	20	36	22	82	33	M20
	32x20	82	31,5	26,8	89	46	99	35	51	22	82	33	M20
	32x40	82	31,5	28,9	89	46	99	70	86	22	82	33	M20

1) Las cotas L3 y L4 se pueden reducir bajo su responsabilidad, dependiendo del sistema de control y accionamiento, especialmente para pasos altos.

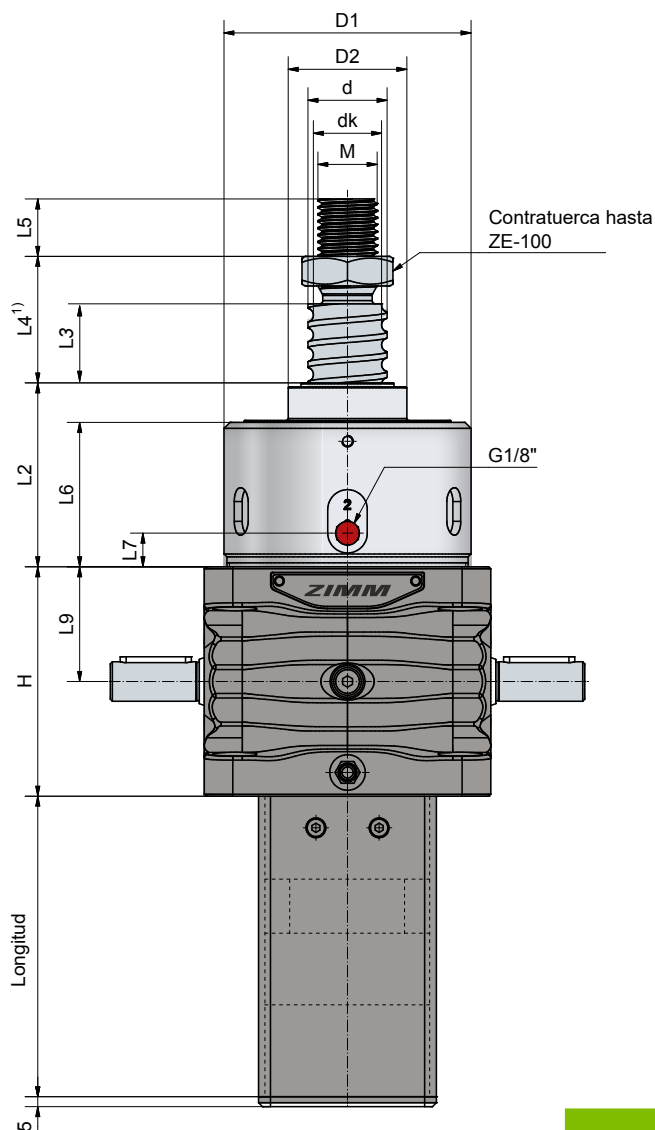
Con fuelle o muelle espiral es posible que se necesite una prolongación.

2) Capacidad de carga dinámica según DIN 69051 Parte 4, proyecto 1989.

3) Holgura reducida de 0,02 mm disponible bajo pedido.



S

50 hasta 200 kN**KGT-S | Traslación del husillo**

Elevador	Husillo KGT ØxP	Carrera por rotac. del accionam.		Capacidad de carga KGT kN		Holgura axial max ⁴⁾ mm
		SN	SL	dyn. C ²⁾	stat. Co=C _{0a}	
ZE-50	40x5	0,71	0,18	27,5	63,6	0,06
	40x10	1,43	0,36	46,1	71,3	0,06
	40x20	2,86	0,72	44	80,4	0,06
	40x40	5,71	1,43	35	101,9	0,06
ZE-100	50x10	1,11	0,28	122,4	248,6	0,06
	50x20	2,22	0,56	114,9	237,6	0,06
	50x40	4,44	1,11	110,7	273,9	0,03
ZE-150	63x10	1,11	0,28	150,2	598,4	0,03
	63x20	2,22	0,56	173,5 ⁵⁾	346,2	0,03
	63x40	4,44	1,11	96,6	205,1	0,03
	63x60 ³⁾	6,67	1,67	59,5	102,5	0,03
ZE-200	80x10 ³⁾	1,25	0,42	206	710,8	0,03
	80x20	2,50	0,83	463,5	1163,7	0,03
	80x40	5,00	1,67	283,8	902	0,03
	80x60	7,50	2,50	193,6	582,5	0,03

Datos técnicos

ZE-50-S

Carga máx. a compresión/tracción estática:	50 kN (5 t)
Velocidad nominal:	1500 rpm / max. 1800 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	max. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 2,85 kg cm ² / L: 1,75 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	max. 31,5 Nm (N) / max. 10,4 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	max. 260 Nm
Relación de reducción:	7:1 (Normal) / 28:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	GGG, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	23 kg

ZE-100-S

Carga máx. a compresión/tracción estática:	100 kN (10 t)
Velocidad nominal:	1500 rpm / max. 1800 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	max. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 5,45 kg cm ² / L: 3,43 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	max. 53,4 Nm (N) / max. 13,5 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	max. 540 Nm
Relación de reducción:	9:1 (Normal) / 36:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	GGG, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	39 kg

ZE-150-S

Carga máx. a compresión/tracción estática:	150 kN (15 t)
Velocidad nominal:	1500 rpm / max. 1800 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	max. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 7,92 kg cm ² / L: 5,17 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	max. 75,1 Nm (N) / max. 20,7 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	max. 540 Nm
Relación de reducción:	9:1 (Normal) / 36:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	GGG, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	42 kg

ZE-200-S

Carga máx. a compresión/tracción estática:	200 kN (20 t)
Velocidad nominal:	1500 rpm / max. 1800 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	max. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 16,91 kg cm ² / L: 8,59 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	max. 155 Nm (N) / max. 61 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	max. 700 Nm
Relación de reducción:	8:1 (Normal) / 24:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	GGG, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	82 kg

Debido a la falta de autobloqueo, es necesario un freno de retención: motor con freno o freno de resorte.

Husillo: 1.1213 (Cf 53), endurecido y pulido inductivamente.

Advertencias sobre elevadores de alto rendimiento de la Serie-ZE-H

Para un ciclo de funcionamiento elevado o bien velocidades de entrada de hasta 3000 rpm, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

Ejemplo de pedido: ZE-50-SL-KGT 40x20, C = 44 kN

Versión
 SN o SL (Relación)
 Husillo KGT
 Capacidad de carga dinámica C

Elevador	Husillo KGT ØxP	Dimensiones mm												
		H	d	dk	D1	D2	L2	L3 ¹⁾	L4 ¹⁾	L5	L6	L7	L9	M
ZE-50	40x5	116	39	36,4	125	60	93	15	39	29	74	17	58	M30
	40x10	116	39	33,3	125	60	93	15	39	29	74	17	58	M30
	40x20	116	39	34,3	125	60	93	30	54	29	74	17	58	M30
	40x40	116	39	36,4	125	60	93	60	84	29	74	17	58	M30
ZE-100	50x10	160	49	43,3	148	85	148	20	48	48	118	19	80	M36
	50x20	160	49	43,3	148	85	148	40	68	48	118	19	80	M36
	50x40	160	50	41,1	148	85	148	80	108	48	118	19	80	M36
ZE-150	63x10	185	63	56,6	168	90	150	20	20	48	118	24	92,5	M42x2
	63x20	185	63	51,8	168	90	150	40	40	48	118	24	92,5	M42x2
	63x40	185	63	54,1	168	90	150	80	80	48	118	24	92,5	M42x2
	63x60 ³⁾	185	63	54,1	168	90	150	120	120	48	118	24	92,5	M42x2
ZE-200	80x10 ³⁾	176	79,4	74,36	214	110	226	20	20	58	192	128	88	M56x2
	80x20	176	79,4	69,32	214	110	226	40	40	58	192	128	88	M56x2
	80x40	176	79,4	72,68	214	110	226	80	80	58	192	128	88	M56x2
	80x60	176	79,4	72,68	214	110	226	120	120	58	192	128	88	M56x2

1) Las cotas L3 y L4 se pueden reducir bajo su responsabilidad, dependiendo del sistema de control y accionamiento, especialmente para pasos altos. Con fuelle o muelle espiral es posible que se necesite una prolongación.

2) Capacidad de carga dinámica según DIN 69051 Parte 4, proyecto 1989.

3) No hay tipos preferentes.

4) Holgura reducida de 0,02 mm disponible bajo pedido.

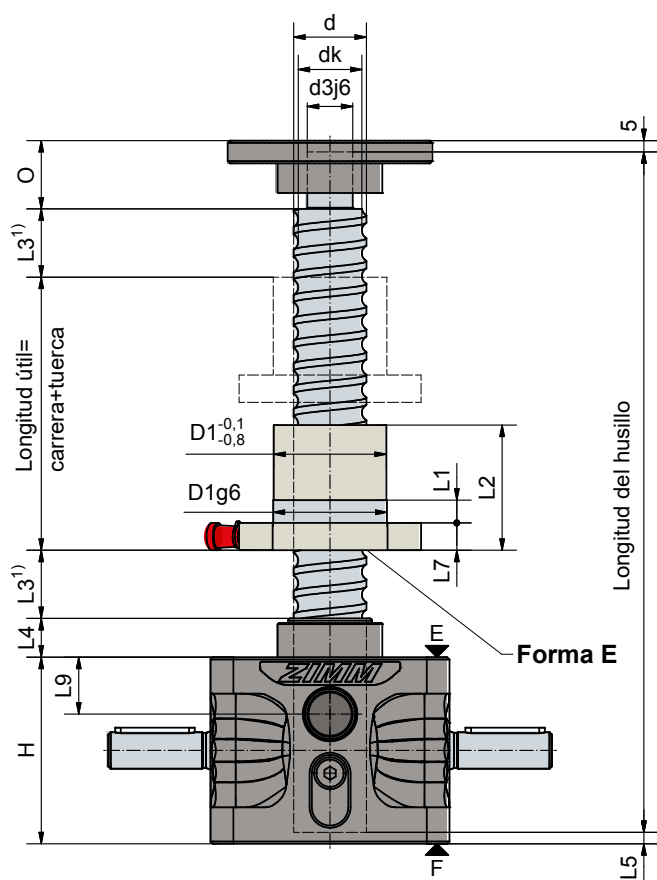
5) Cálculo de la vida útil con Cdyn 159 kN (cojinete del elevador).



R

5 hasta 25 kN

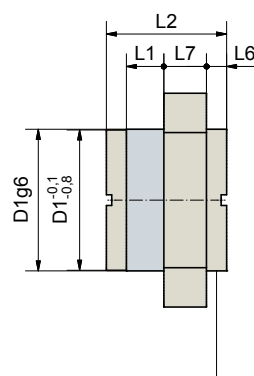
KGT-R | Rotación del husillo



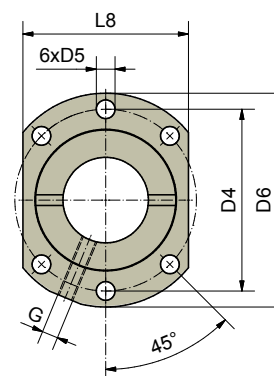
Posición de montaje de la tuerca con brida:

G = brida en el lado del elevador (como representado)

S = brida en el lado del husillo



Forma S



Distribución de taladros 1 para DIN 69051

Elevador	Husillo KGT	Carrera por rotac. del accionam.		Capacidad de carga KGT kN		Tuerca		Taladro de engrase	Holgura axial max ⁵⁾
	ØxP	RN	RL	dyn. C ²⁾	stat. Co=C _{0a}	Forma	Distribución de taladros	G	mm
ZE-5	16x5	1,25	0,31	10,1	12	E	1	M6	0,06
	16x10	2,50	0,63	11,1	12,9	E	1	M6	0,06
ZE-10	25x5	1,25	0,31	13,7	21,5	E	1	M6	0,06
	25x10	2,50	0,63	25,2	45,4	E	1	M6	0,06
	25x25	6,25	1,56	20,7	37,3	S	1	M6	0,06
	25x50	12,50	3,14	15,4	31,7	S	1	M6	0,06
ZE-25	32x5	0,83	0,21	24,8	49,7	E	1	M6	0,06
	32x10	1,67	0,42	30,8	45,6	E	1	M8x1	0,06
	32x20	3,33	0,83	32,9	47,1	E	1	M6	0,06
	32x40 ³⁾	6,67	1,67	14,9	32,4	S	N ⁴⁾	M6	0,06

Datos técnicos

ZE-5-R

Carga máx. a compresión/tracción estática:	5 kN (0,5 t)
Velocidad nominal:	1500 rpm / max. 3000 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	max. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 0,132 kg cm ² / L: 0,091 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	max. 4,7 Nm (N) / max. 1,5 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	max. 39 Nm
Relación de reducción:	4:1 (Normal) / 16:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	aluminio, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	1,2 kg
Lubricante de la caja reductora/	grasa fluida sintética/ grasa lubricante
Lubricante del husillo:	

ZE-10-R

Carga máx. a compresión/tracción estática:	10 kN (1 t)
Velocidad nominal:	1500 rpm / max. 3000 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	max. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 0,361 kg cm ² / L: 0,226 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	max. 13,5 Nm (N) / max. 7,5 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	max. 57 Nm
Relación de reducción:	4:1 (Normal) / 16:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	aluminio, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	2,1 kg
Lubricante de la caja reductora/	grasa fluida sintética/ grasa lubricante
Lubricante del husillo:	

ZE-25-R

Carga máx. a compresión/tracción estática:	25 kN (2,5 t)
Velocidad nominal:	1500 rpm / max. 3000 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	max. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 0,667 kg cm ² / L: 0,443 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	max. 18 Nm (N) / max. 10 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	max. 108 Nm
Relación de reducción:	6:1 (Normal) / 24:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	aluminio, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	3,8 kg
Lubricante de la caja reductora/	grasa fluida sintética/ grasa lubricante
Lubricante del husillo:	

Ejemplo de pedido: ZE-10-RN-KGT 25x10, C = 25,2 kN - G

Versión	_____
Husillo KGT	_____
Capacidad de carga dinámica C	_____
Posición de la tuerca	_____
G: brida en el lado del elevador	
S: brida en el lado del husillo	

Debido a la falta de autobloqueo, es necesario un freno de retención: motor con freno o freno de resorte.

Husillo: 1.1213 (Cf 53), endurecido y pulido inductivamente. **Precisión de la altura de paso:** 0,05 mm / 300 mm

Elevador	Husillo KGT ØxP	Dimensiones mm																	
		d	dk	d3j6	O	H	D1	D4	D5	D6	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	L6	L7	L8	L9
ZE-5	16x5	15,5	12,9	12	15	62	28	38	5,5	48	10	42	15	12	8		10	40	18
	16x10	15,5	12,9	12	15	62	28	38	5,5	48	10	55	25	12	8		10	40	18
ZE-10	25x5	24,5	21,9	15	20	74	40	51	6,6	62	10	42	15	16	8		10	48	21
	25x10	24,5	21,9	15	20	74	40	51	6,6	62	16	55	25	16	8		10	48	21
	25x25	24,5	21,9	15	20	74	40	51	6,6	62	9	35	60	16	8	8	10	48	21
	25x50	24,5	21,9	15	20	74	40	51	6,6	62	10	58	125	16	8	10	10	48	21
ZE-25	32x5	31,5	28,9	20	25	82	50	65	9,00	80	10	55	15	17	5		12	62	25
	32x10	31,5	26,8	20	25	82	53 ⁶⁾	65	9,00	80	16	69	20	17	5		12	62	25
	32x20	31,5	26,8	20	25	82	53 ⁶⁾	65	9,00	80	16	80	35	17	5		12	62	25
	32x40 ³⁾	31,5	28,9	20	25	82	53 ⁶⁾	68 ⁶⁾	7,0 ⁶⁾	80	14	45	70	17	5	7,5	16	³⁾	25

En la versión de rotación del husillo también se puede utilizar un «husillo reforzado» (p. ej.: ZE-10-RN con husillo 32x10).

1) Con fuelle o muelle espiral es posible que se necesite una prolongación.

2) Capacidad de carga dinámica según DIN 69051 Parte 4, proyecto 1989.

3) Brida redonda.

4) Disposición de agujeros a pedido.

5) Holgura limitada de 0,02 mm disponible bajo pedido.

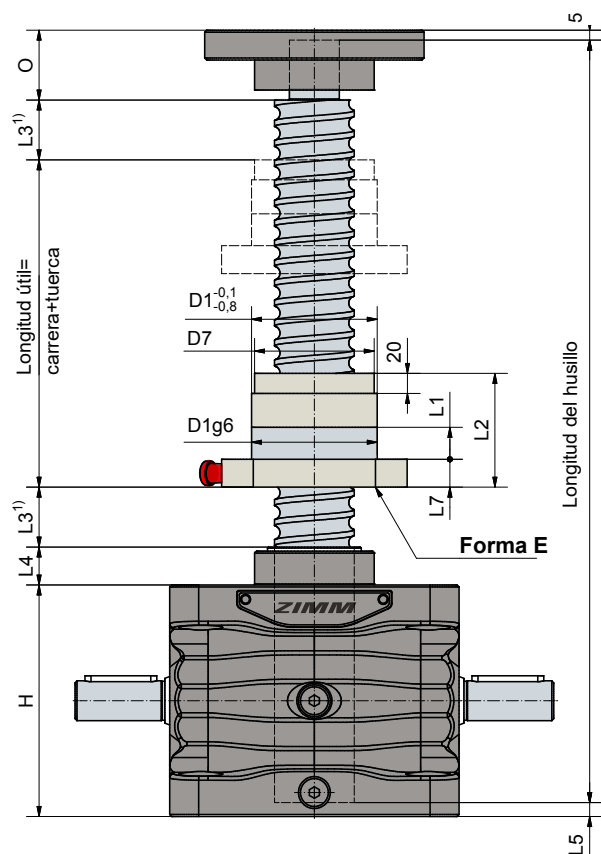
6) No según DIN 69051.



R

35 hasta 100 kN

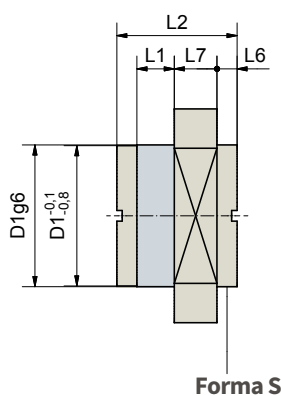
KGT-R | Rotación del husillo



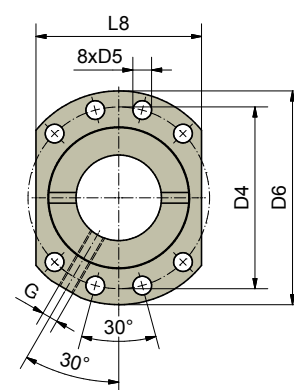
Posición de montaje de la tuerca con brida:

G = brida en el lado del elevador (como representado)

S = brida en el lado del husillo



Forma S



Distribución de taladros 2 para DIN 69051

Elevador	Husillo KGT	Carrera por rot. del accionam.		Capacidad de carga KGT kN		Tuerca		Taladro de engrase	Holgura axial max ⁶⁾
	ØxP	RN	RL	dyn. C ²⁾	stat. Co=C _{0a}	Forma	Distribución de taladros	G	mm
ZE-35	40x5	0,71	0,18	27,5	63,3	E	2	M6	0,06
	40x10	1,43	0,36	46,1	71,3	E	2	M8x1	0,06
	40x20	2,86	0,72	44	80,4	E	2	M8x1	0,06
	40x40 ³⁾	5,71	1,43	35	101,9	S	2	M8x1	0,06
ZE-50	40x5	0,71	0,18	27,5	63,6	E	2	M6	0,06
	40x10	1,43	0,36	46,1	71,3	E	2	M8x1	0,06
	40x20	2,86	0,72	44	80,4	E	2	M8x1	0,06
	40x40 ³⁾	5,71	1,43	35	101,9	S	2	M8x1	0,06
ZE-100	50x10	1,11	0,28	122,4	248,6	E	2	M8x1	0,06
	50x20	2,22	0,56	114,9	237,6	S	N ⁴⁾	M8x1	0,06
	50x40	4,44	1,11	84,71	165	E	2	M8x1	0,03
	50x50 ⁵⁾	5,56	1,39	108,5	269,6	E	2	M8x1	0,03

Datos técnicos

ZE-35-R

Carga máx. a compresión/tracción estática:	35 kN (3,5 t)
Velocidad nominal:	1500 rpm / max. 1800 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	max. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 0,97 kg cm ² / L: 0,67 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	max. 19,8 Nm (N) / max. 9 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	max. 130 Nm
Relación de reducción:	7:1 (Normal) / 28:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	GGG, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	9,5 kg

ZE-50-R

Carga máx. a compresión/tracción estática:	50 kN (5 t)
Velocidad nominal:	1500 rpm / max. 1800 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	max. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 2,49 kg cm ² / L: 1,73 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	max. 31,5 Nm (N) / max. 10,4 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	max. 260 Nm
Relación de reducción:	7:1 (Normal) / 28:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	GGG, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	17 kg

ZE-100-R

Carga máx. a compresión/tracción estática:	100 kN (10 t)
Velocidad nominal:	1500 rpm / max. 1800 rpm
Temperatura de servicio del elevador:	max. 60°C, superior bajo pedido
Momento de inercia:	N: 4,66 kg cm ² / L: 3,38 kg cm ²
Par de entrada (a 1500 rpm):	max. 53,4 Nm (N) / max. 13,5 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples:	max. 540 Nm
Relación de reducción:	9:1 (Normal) / 36:1 (Lento)
Material de la caja reductora:	GGG, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfín:	acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora:	29 kg

Ejemplo de pedido: ZE-35-RN-KGT 40x10, C = 46,1 kN - G

Versión	↑
RN o RL (Relación)	↑
Husillo KGT	↑
Capacidad de carga dinámica C	↑
Posición de la tuerca	↑
G: brida en el lado del elevador	
S: brida en el lado del husillo	

Debido a la falta de autobloqueo, es necesario un freno de retención: motor con freno o freno de resorte.

Husillo: 1.1213 (Cf 53), endurecido y pulido inductivamente.

Advertencias sobre elevadores de alto rendimiento de la Serie-ZE-H

Para un ciclo de funcionamiento elevado o bien velocidades de entrada de hasta 3000 rpm, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

Elevador	Husillo KGT	Dimensiones mm																	
		ØxP	d	dk	d3j6	O	H	D1	D4	D5	D6	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	L6	L7	L8
ZE-35	40x5	39	36,4	25	30	100	63	78	9	93	10	57	15	19	7			14	70
	40x10	39	33,3	25	30	100	63	78	9	93	16	71	15	19	7			14	70
	40x20	39	34,3	25	30	100	63	78	9	93	16	80	30	19	7			14	70
	40x40 ³⁾	39	36,4	25	30	100	63	78	9	93	16	85	60	19	7	7,5		14	³⁾
ZE-50	40x5	39	36,4	25	30	116	63	78	9	93	10	57	15	19	7			14	70
	40x10	39	33,3	25	30	116	63	78	9	93	16	71	15	19	7			14	70
	40x20	39	34,3	25	30	116	63	78	9	93	16	80	30	19	7			14	70
	40x40 ³⁾	39	36,4	25	30	116	63	78	9	93	16	85	60	19	7	7,5		14	³⁾
ZE-100	50x10	49	43,3	40	45	160	75	93	11	110	16	107	20	30	8			16	85
	50x20	49	43,3	40	45	160	85 ⁷⁾	103 ⁷⁾	11	120 ⁷⁾	16	125	40	30	8			16	95
	50x40	50	41,1	40	45	160	85 ⁷⁾	103 ⁷⁾	11	120 ⁷⁾	16	125	80	30	8			16	95
	50x50 ⁵⁾	50	41,1	40	45	160	85 ⁷⁾	103 ⁷⁾	11	120 ⁷⁾	16	145	100	30	8			16	95

En la versión de rotación del husillo también se puede utilizar un «husillo reforzado» (p. ej.: ZE-35-RN con husillo 50x20)

1) Con fuelle o muelle espiral es posible que se necesite una prolongación.

2) Capacidad de carga dinámica según DIN 69051 Parte 4, proyecto 1989.

3) Brida redonda.

4) disposición de agujeros a pedido.

5) No hay tipos preferentes.

6) Holgura limitada de 0,02 mm disponible bajo pedido.

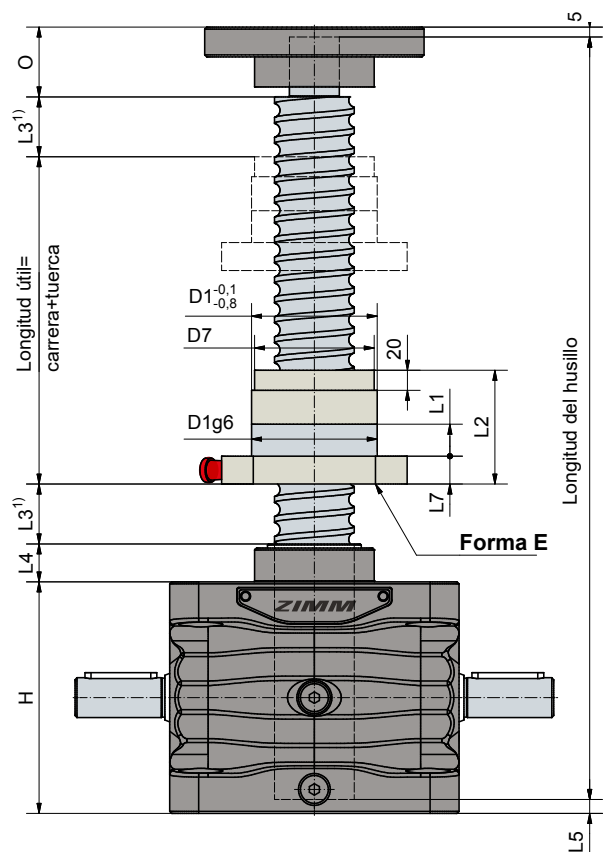
7) No según DIN 69051.



R

150 hasta 200 kN

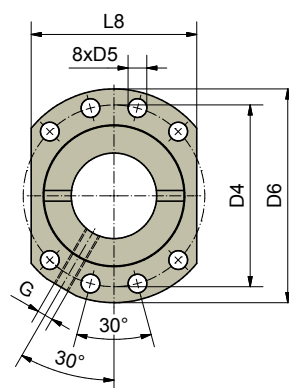
KGT-R | Rotación del husillo



Posición de montaje de la tuerca con brida:

G = brida en el lado del elevador (como representado)

S = brida en el lado del husillo



Distribución de taladros 2
para DIN 69051



Elevador	Husillo KGT	Carrera por rot. del accionam.		Capacidad de carga KGT kN		Tuerca		Taladro de engrase	Holgura axial max ⁴⁾
	ØxP	RN	RL	dyn. C ²⁾	stat. C ₀ =C _{0a}	Form	Distribución de taladros	G	
ZE-150	63x10	1,11	0,28	150,2	598,4	E	2	M8x1	0,03
	63x20	2,22	0,56	173,5 ⁵⁾	346,2	E	2	M8x1	0,03
	63x40	4,44	1,11	96,6	205,1	E	2	M8x1	0,03
	63x60 ³⁾	6,67	1,67	59,5	102,5	E	2	M8x1	0,03
ZE-200	80x10 ³⁾	1,25	0,42	206	710,8	E	2	M8x1	0,03
	80x20	2,50	0,83	463,5	1163,7	E	2	M8x1	0,03
	80x40	5,00	1,67	283,8	902	E	2	M8x1	0,03
	80x60	7,50	2,50	193,6	582,5	E	2	M8x1	0,03