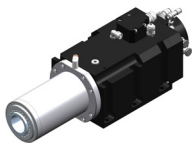
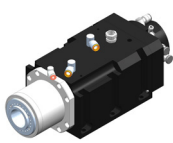
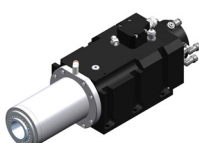
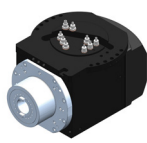
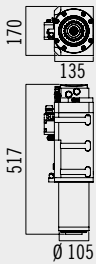
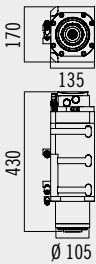
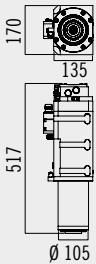
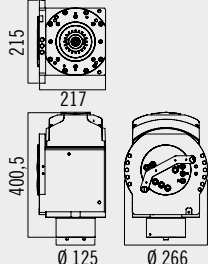
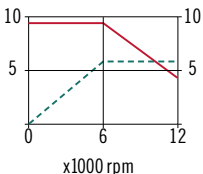
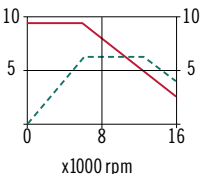
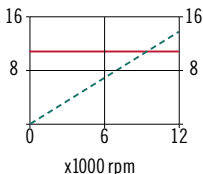
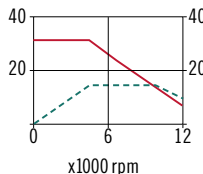


Electrohusillo		ES794 IS040	ES794 IS040	ES794 IS040	ES793 IS040
					
					
					
Diámetro cuerpo	mm	Cuerpo cuadrado	Cuerpo cuadrado	Cuerpo cuadrado	Cuerpo cuadrado
Par S1/S6	Nm	9,5/11,4 Nm	9,5/11,4 Nm	11,1/13,1 Nm	31,8/38,2 Nm
Potencia S1/S6	kW	6/7,2 kW	6/7,2 kW	14/16,5 kW	15/18 kW
Tecnología del motor		Asíncrona	Asíncrona	Síncrona	Asíncrona
Sujeción herramienta		Neumática	Neumática	Neumática	Neumática
Tensión nominal	V	380	380	380	380
Encoder opcional		No	No	LB 1 Vpp/ LB TTL	LB 1 Vpp/ LB TTL
Polos		4	4	6	6
Rodamiento anterior / posterior		Cerámica / Acero	Cerámica / Acero	Cerámica / Acero	Cerámica / Acero
Lubricación rodamiento		Grasa	Grasa	Grasa	Grasa
Frecuencia máxima	Hz	400	400/533	600	600
Velocidad máxima	rpm	12.000	12.000/16.000	12.000	12.000
Velocidad Nominal	rpm	6.000	6.000	12.000	4.500
Peso	kg	35	35	35	56
Refrigeración a través del eje		Baja presión	Baja presión	Baja presión	Baja presión
Refrigerante		Líquida	Líquida	Líquida	Líquida

Las medidas son en mm.

(2)* Servomotor no incluido. Los valores en el eje C varían según el servomotor escogido.

(3)* Sujeción de herramienta hidráulica, solo con refrigeración de alta presión.

(4)* Sujeción de herramienta neumática, solo con refrigeración de alta presión.

En **Tecnopower** trabajamos para que toda la información de nuestros catálogos sea correcta. Sin embargo, la exactitud de la información contenida en este catálogo no puede ser garantizada y carece de efectos vinculantes. Las dimensiones y valores se proporcionan a efectos orientativos. Para valores exactos consultar con nuestra oficina técnica. Las especificaciones y características del presente catálogo pueden ser modificadas en cualquier momento sin necesidad de previo aviso.

Electrohusillo		ES796 ISO40	MK353 ES796+Brida de agua ISO40 +Eje C	ES748 ISO50	ES750 ISO50
Diámetro cuerpo	mm	Ø178	Cuerpo cuadrado	Ø205	Ø245
Par S1/S6	Nm	31,8/38,2 Nm	31,8/38,2 Nm	95,5/114,5 Nm	224/270 Nm
Potencia S1/S6	kW	15/18 kW	15/18 kW	20/24 kW	30/36 kW
Tecnología del motor		Asíncrona	Asíncrona	Asíncrona	Asíncrona
Sujeción herramienta		Neumática	Neumática	Neumática	Hydraulic with oil ^{(3)*} or Neumática ^{(4)*}
Tensión nominal	V	380	380	380	380
Encoder opcional		LB 1 Vpp/TTL	LB 1 Vpp / TTL	LB TTL or LB 1 Vpp	LB 1 Vpp or TTL
Polos		6	6	8	8
Rodamiento anterior / posterior		Cerámica / Acero	Cerámica / Acero	Cerámica / Acero	Cerámica / Acero
Lubricación rodamiento		Grasa	Grasa	Grasa	Grasa
Frecuencia máxima	Hz	600	600	800	667
Velocidad máxima	rpm	12.000	12.000	12.000	10.000
Velocidad Nominal	rpm	4.500	4.500	2.000	1.200
Peso	kg	42	64	105	150
Refrigeración a través del eje		Baja presión	Baja presión	Baja presión	Alta presión ^{(3)*} Baja presión ^{(4)*}
Refrigerante		Líquida	Líquida	Líquida	Líquida

Las medidas son en mm.

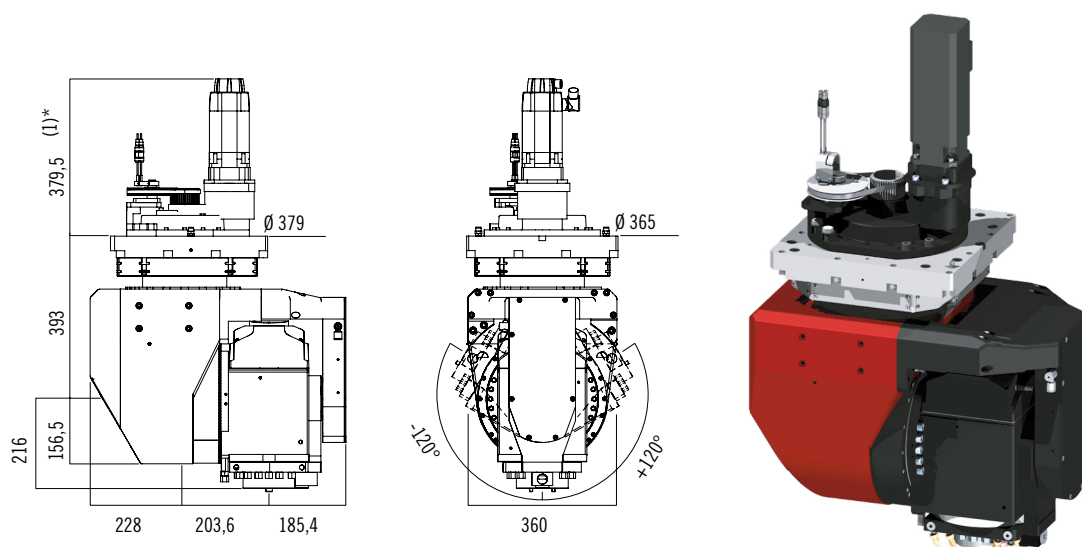
(2)* Servomotor no incluido. Los valores en el eje C varían según el servomotor escogido.

(3)* Sujeción de herramienta hidráulica, solo con refrigeración de alta presión.

(4)* Sujeción de herramienta neumática, solo con refrigeración de alta presión.

Cabeza 2 ejes

HS778

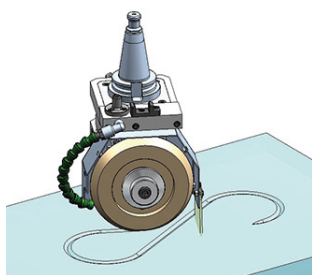


Servomotor estándar		Yaskawa, Siemens, Fanuc
Pérdida de par / Máx. eje A	Nm	980, 2.450 ^{(1)*}
Pérdida de par / Máx. eje C	Nm	980, 2.450 ^{(1)*}
Par de bloqueo freno eje A, C	Nm	2.000, 3.000
Vel. máx. rotación eje A, C	°/sec	105, 140 ^{(1)*}
Precisión de posic. eje A, C	arcsec	20, 20
Ángulo rotación eje A, C		±100°, ±262°
Rot. infinita eje A, C (Slip Ring)		No, No
Encoder eje		Si (AM0)
Freno eje		Sí, hidráulico
Peso	Kg	~ 300
Electrohusillos disponibles		ES793 IS040
[kW] S1 [Nm] S1		
Par S1 / S6	Nm	31,8/38,2 Nm
Potencia S1 / S6	kW	15/18 kW
Velocidad máxima	rpm	12.000
Velocidad Nominal	rpm	4.500
Encoder		LB I Vpp / TTL

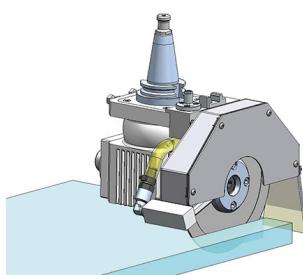
Las medidas son en mm.

(1)* Estos valores cambian según el servomotor escogido.

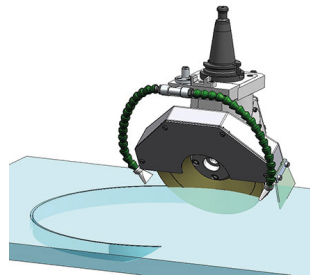
AGREGADOS CON CONEXIÓN ISO40 PARA CORTE, RECTIFICADO, TALADRADO Y FRESADO



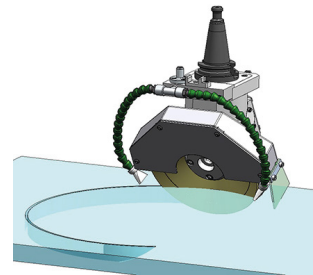
- 1 salida de muela de Ø150 mm para incisiones verticales



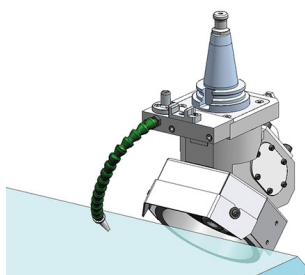
- Salida de corte 1 1/2" GAS
- 1 salida de cuchilla de Ø200 mm



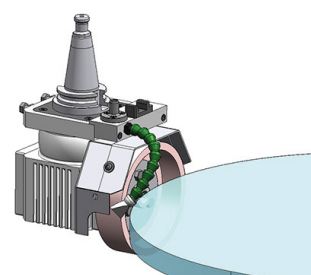
- 1 salida de disco de Ø180 mm redondeado inclinado 15°



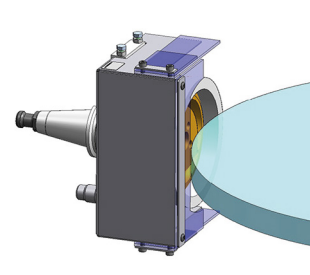
- 1 salida de disco de Ø180 mm redondeado inclinado 30°



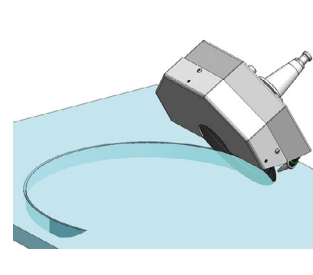
- 1 salida de muela copa de Ø150 mm inclinado 45°



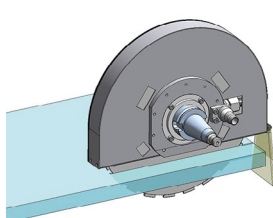
- 1 salida de muela taza de Ø150 mm



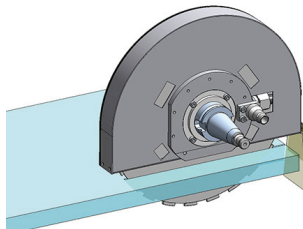
- 1 salida de muela bisel de Ø150 mm



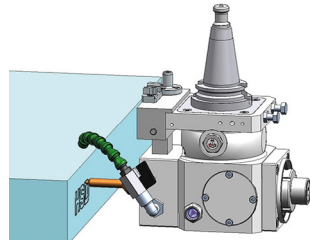
- 1 salida de disco redondeado de Ø250 mm



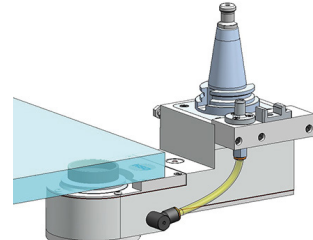
- 1 salida para sierra circular de Ø350 mm



- 1 salida para sierra circular de Ø500 mm



- 2 salidas para fresa horizontal de 1/2" GAS



- 1 salida para fresado por debajo de 1/2" GAS