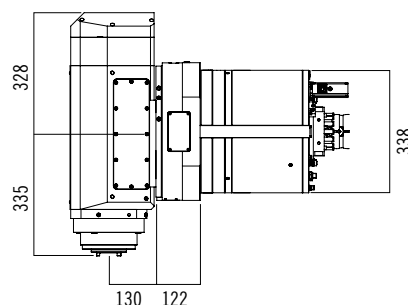
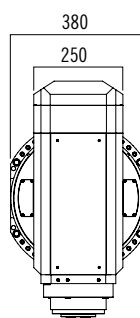
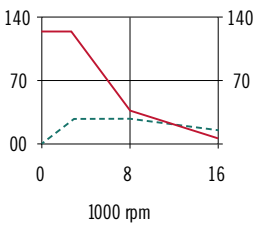
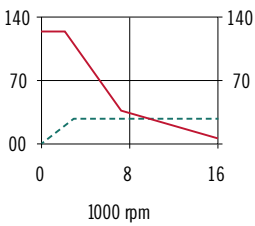
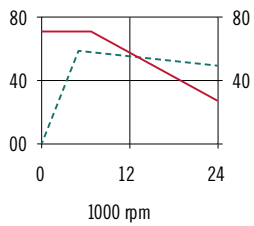
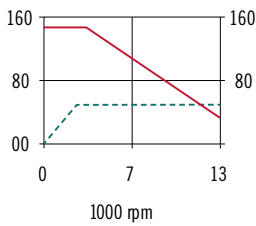


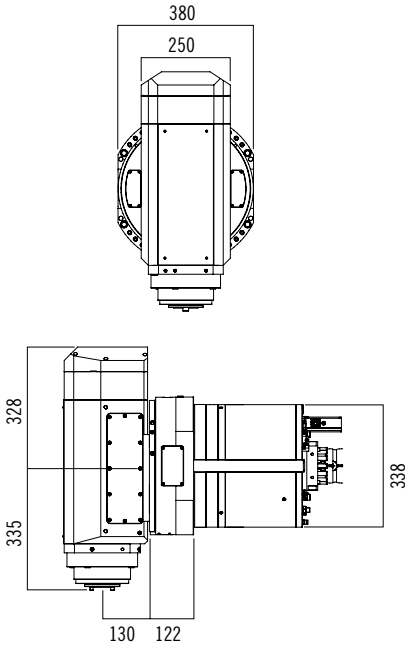
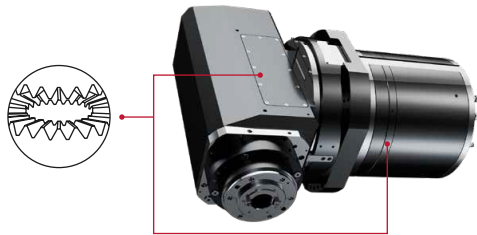
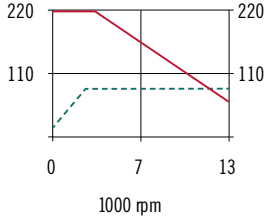
Eje B

FA290 SM - Fresado



Ángulo rotación eje		±120°
Par máximo eje	Nm	750
Par de bloqueo (hidráulico)	Nm	4.000
Velocidad Nominal	rpm	40
Precisión sistema medida	arcsec	±5
Fuerza de bloqueo del sistema Hirth cada 5°	Nm	-
Peso	Kg	~260

Electrohusillos disponibles		ES511 ISO40	ES511 HSK A63	ES511 HSK A63	ES511 ISO50 HSK A100
[kW] S1 [Nm] S1					
Par S1 / S6	Nm	124/149 Nm	124/149 Nm	75/90 Nm	150/202 Nm
Potencia S1 / S6	kW	26/31 kW	26/31 kW	55/66 kW	47/63,5 kW
Velocidad máxima	rpm	16.000 grasa	18.000 aire-aceite	24.000 aire-aceite	13.000 aire-aceite
Velocidad Nominal	rpm	2.000	2.000	7.000	3.000
Encoder		LB 1 Vpp ó TTL	LB 1 Vpp ó TTL	LB 1 Vpp ó TTL	LB 1 Vpp ó TTL

Eje B		FA290 HM - Fresado pesado	FA290 MT - Fresado y torneado
		 	
Ángulo rotación eje		±120°	±120°
Par máximo eje	Nm	750	750
Par de bloqueo (hidráulico)	Nm	4.000	4.000
Velocidad Nominal	rpm	40	40
Precisión sistema medida	arcsec	±5	±5
Fuerza de bloqueo del sistema Hirth cada 5°	Nm	13.500-	13.500-
Peso	Kg	~260	~260
Electrohusillos disponibles		ES511 HSK A100	ES
[kW] S1 [Nm] S1 			
Par S1 / S6	Nm	200/242 Nm	
Potencia S1 / S6	kW	63/76 kW	
Velocidad máxima	rpm	13.000 aire-aceite	
Velocidad Nominal	rpm	3.000	
Encoder		LB 1 Vpp ó TTL	