

CREMALLERA CON DIENTES RECTOS

CALIDAD 6 / ACERO AL CARBONO

Tolerancia del espesor del diente: $-22 \sim 0 \mu\text{m}$

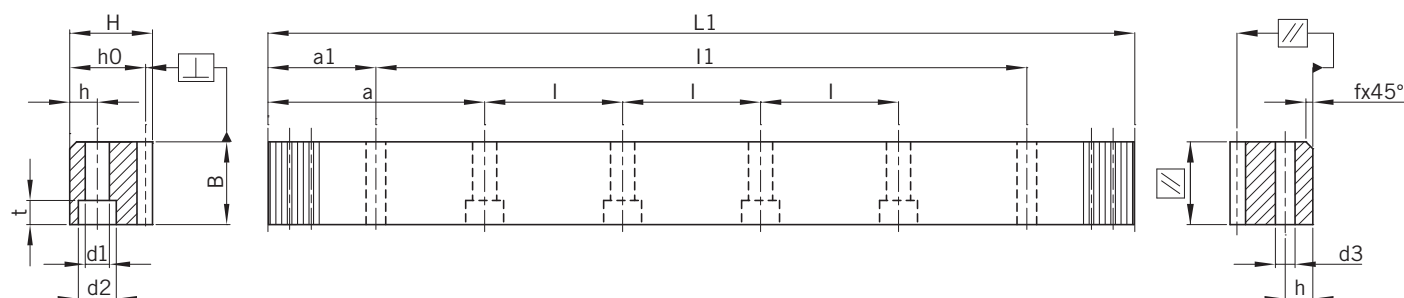
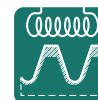
Dientes rectos

Dientes tratados por inducción y rectificadas

Todas las caras rectificadas

Q6

C



Módulo	Pt ⁽¹⁾	L1	N.º de dientes	B	H	h0	f	a	l	N.º de agujeros	h	d1	d2	t	a1	l1	d3	fp ⁽²⁾	Fp ⁽³⁾	Código de pedido *
1	3,14159	502,66	160	15	15	14	2	62,85	125,66	4	6	5	8	5	31,30	440,05	5,7	0,008	0,029	01061050C10
1	3,14159	1005,31	320	15	15	14	2	62,85	125,66	8	6	5	8	5	31,30	942,71	5,7	0,008	0,033	01061100C10
1	3,14159	1507,96	480	15	15	14	2	62,85	125,66	12	6	5	8	5	31,30	1445,36	5,7	0,008	0,033	01061150C10
2	6,28319	502,66	80	24	24	22	2	62,83	125,66	4	8	7	11	7	31,30	440,06	5,7	0,008	0,029	02061050C10
2	6,28319	1005,31	160	24	24	22	2	62,83	125,66	8	8	7	11	7	31,30	942,71	5,7	0,008	0,034	02061100C10
2	6,28319	2010,62	320	24	24	22	2	62,83	125,66	16	8	7	11	7	31,30	1948,02	5,7	0,009	0,038	02061200C10
3	9,42478	508,94	108	29	29	26	2	63,62	127,23	4	9	10	15	9	34,40	440,14	7,7	0,008	0,032	03061050C10
3	9,42478	1017,88	108	29	29	26	2	63,62	127,23	8	9	10	15	9	34,40	949,08	7,7	0,009	0,037	03061100C10
3	9,42478	2035,75	216	29	29	26	2	63,62	127,23	16	9	10	15	9	34,40	1966,952	7,7	0,010	0,042	03061200C10
4	12,56637	502,66	40	39	39	35	3	62,83	125,66	4	12	10	15	9	37,50	427,66	7,7	0,009	0,034	04061050C10
4	12,56637	502,66	40	39	39	35	3	62,83	125,66	4	12	14	20	13	37,50	427,66	11,7	0,009	0,034	04061050CS0
4	12,56637	1005,31	80	39	39	35	3	62,83	125,66	8	12	10	15	9	37,50	930,31	7,7	0,010	0,040	04061100C10
4	12,56637	1005,31	80	39	39	35	3	62,83	125,66	8	12	14	20	13	37,50	930,31	11,7	0,010	0,040	04061100CS0
4	12,56637	1507,96	120	39	39	35	3	62,83	125,66	12	12	14	20	13	37,50	1432,96	11,7	0,010	0,040	04061150CS0
4	12,56637	2010,62	160	39	39	35	3	62,83	125,66	16	12	10	15	9	37,50	1935,62	7,7	0,011	0,045	04061200C10
4	12,56637	2010,62	160	39	39	35	3	62,83	125,66	16	12	14	20	13	37,50	1935,62	11,7	0,011	0,045	04061200CS0
5	15,70796	502,66	32	49	39	34	3	62,83	125,66	4	12	14	20	13	30,10	442,46	11,7	0,009	0,034	05061050C10
5	15,70796	1005,31	64	49	39	34	3	62,83	125,66	8	12	14	20	13	30,10	945,11	11,7	0,010	0,040	05061100C10
5	15,70796	1507,96	96	49	39	34	3	62,83	125,66	12	12	14	20	13	30,10	1447,76	11,7	0,010	0,040	05061150C10
5	15,70796	2010,62	128	49	39	34	3	62,83	125,66	16	12	14	20	13	30,10	1950,42	11,7	0,011	0,045	05061200C10
6	18,84956	508,94	27	59	49	43	3	63,62	127,23	4	16	18	26	17	31,40	446,14	15,7	0,009	0,034	06061050C10
6	18,84956	1017,88	54	59	49	43	3	63,62	127,23	8	16	18	26	17	31,40	955,08	15,7	0,010	0,040	06061100C10
6	18,84956	1526,81	81	59	49	43	3	63,62	127,23	12	16	18	26	17	31,40	1464,01	15,7	0,010	0,040	06061150C10
6	18,84956	2035,75	108	59	49	43	3	63,62	127,23	16	16	18	26	17	31,40	1972,95	15,7	0,011	0,045	06061200C10
8	25,13274	502,66	20	79	79	71	3	62,83	125,66	4	25	22	33	21	26,60	449,46	19,7	0,011	0,037	08061050C10
8	25,13274	1005,31	40	79	79	71	3	62,83	125,66	8	25	22	33	21	26,60	952,11	19,7	0,011	0,043	08061100C10
8	25,13274	2010,62	80	79	79	71	3	62,83	125,66	16	25	22	33	21	26,60	1957,42	19,7	0,012	0,048	08061200C10
10	31,41593	1005,31	32	99	99	89	3	62,83	125,66	8	32	33	48	32	125,66	753,99	19,7	0,011	0,043	10061100C10
12	37,69911	1017,88	27	120	120	108	3	63,62	127,23	8	40	39	58	38	127,23	763,42	19,7	0,013	0,046	12061100C10

⁽¹⁾ Paso de los dientes $Pt = \text{Módulo} \times \pi$ | ⁽²⁾ fp = Error de paso diente | ⁽³⁾ Fp = Error de paso total

* Para todos los modelos, APEX también ofrece cremalleras sin agujeros de tornillo. Al efectuar el pedido, cambie el "1" por un "0" en la penúltima cifra del código de pedido. Véase también la página 12.

CREMALLERA CON DIENTES RECTOS

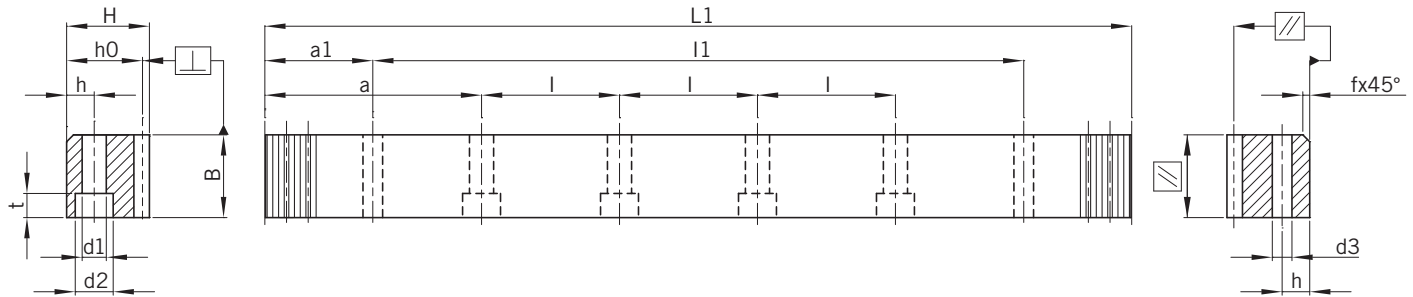
CALIDAD 6M / ACERO AL CARBONO

Tolerancia del espesor del diente: $-22 \sim 0 \mu\text{m}$

Dientes rectos

Dientes tratados por inducción y rectificados

Todos las caras fresadas



Módulo	Pt ⁽¹⁾	L1	N.º de dientes	B	H	h0	f	a	l	N.º de agujeros	h	d1	d2	t	a1	l1	d3	fp ⁽²⁾	Fp ⁽³⁾	Código de pedido *
2	6,28319	502,66	80	24	24	22	2	62,83	125,66	4	8	7	11	7	31,3	440,06	5,7	0,008	0,029	026M1050C10
2	6,28319	1005,31	160	24	24	22	2	62,83	125,66	8	8	7	11	7	31,3	942,71	5,7	0,008	0,034	026M1100C10
3	9,42478	508,94	54	29	29	26	2	63,62	127,23	4	9	10	15	9	34,4	440,14	7,7	0,008	0,032	036M1050C10
3	9,42478	1017,88	108	29	29	26	2	63,62	127,23	8	9	10	15	9	34,4	949,08	7,7	0,009	0,037	036M1100C10
4	12,56637	502,66	40	39	39	35	3	62,83	125,66	4	12	10	15	9	37,5	427,66	7,7	0,009	0,034	046M1050C10
4	12,56637	502,66	40	39	39	35	3	62,83	125,66	4	12	14	20	13	37,5	427,66	11,7	0,009	0,034	046M1050CS0
4	12,56637	1005,31	80	39	39	35	3	62,83	125,66	8	12	10	15	9	37,5	930,31	7,7	0,01	0,04	046M1100C10
4	12,56637	1005,31	80	39	39	35	3	62,83	125,66	8	12	14	20	13	37,5	930,31	11,7	0,01	0,04	046M1100CS0
5	15,70796	502,66	32	49	49	34	3	62,83	125,66	4	12	14	20	13	30,1	442,46	11,7	0,009	0,034	056M1050C10
5	15,70796	1005,31	64	49	49	34	3	62,83	125,66	8	12	14	20	13	30,1	945,11	11,7	0,01	0,04	056M1100C10
6	18,84956	508,94	27	59	59	43	3	63,62	127,23	4	16	18	26	17	31,4	446,14	15,7	0,009	0,034	066M1050C10
6	18,84956	1017,88	54	59	59	43	3	63,62	127,23	8	16	18	26	17	31,4	955,08	15,7	0,01	0,04	066M1100C10
8	25,13274	1005,31	40	79	79	71	3	62,83	125,66	8	25	22	33	21	26,6	952,11	19,7	0,011	0,043	086M1100C10

⁽¹⁾ Paso de los dientes $Pt = \text{Módulo} \times \pi$ | ⁽²⁾ fp = Error de paso diente | ⁽³⁾ Fp = Error de paso total

* Para todos los modelos, APEX también ofrece cremalleras sin agujeros de tornillo. Al efectuar el pedido, cambie el "1" por un "0" en la penúltima cifra del código de pedido. Véase también la página 12.

CREMALLERA CON DIENTES RECTOS

(para montaje en **guía lineal**, a 90°)



APEX DYNAMICS, INC.

CALIDAD 6 / ACERO AL CARBONO

Tolerancia del espesor del diente: -22 ~ 0 µm

Dientes rectos

Dientes tratados por inducción y rectificadas

Todas las caras rectificadas



Módulo	Pt ⁽¹⁾	L1	N.º de dientes	B	H	ho	f	a	l	N.º de agujeros	h	d1	d2	t	a1	d3	fp ⁽²⁾	Fp ⁽³⁾	Código de pedido *
1,591	5	960	192	19	19,50	17,91	1	10	60	16	7,5	4,5	7,5	5,3	30	4,5	0,008	0,034	1K061100C10A1
1,591	5	960	192	24	24,50	22,91	1	10	60	16	10,0	6	9,5	8,5	30	6	0,008	0,034	1K061100CS0A1
3,183	10	960	96	29	29,75	26,57	2	10	60	16	11,5	7	11,0	9,0	30	7	0,009	0,037	3B061100C10A1
4,244	13,33	960	72	39	39,75	35,51	2	20	80	12	14,0	10	15,0	9,0	40	10	0,010	0,040	4D061100C10A1

⁽¹⁾ Paso de los dientes $Pt = \text{Módulo} \times \pi$ | ⁽²⁾ fp = Error de paso diente | ⁽³⁾ Fp = Error de paso total

* Para todos los modelos, APEX también ofrece cremalleras sin agujeros de tornillo. Al efectuar el pedido, cambie el "1" por un "0" en la penúltima cifra del código de pedido. Véase también la página 12.

CREMALLERA CON DIENTES RECTOS

(para montaje en **guía lineal**, a 180°)

CALIDAD 6 / ACERO AL CARBONO

Tolerancia del espesor del diente: -22 ~ 0 µm

Dientes rectos

Dientes tratados por inducción y rectificadas

Todas las caras rectificadas



Módulo	Pt ⁽¹⁾	L1	N.º de dientes	B	H	ho	f	a	l	N.º de agujeros	h	d1	d2	t	a1	m3	h3	t3	fp ⁽²⁾	Fp ⁽³⁾	Código de pedido *
1,591	5,00	960	192	19	19,50	17,91	1	10	60	16	7,5	4,5	7,5	5,3	30	M4	7,5	8,0	0,008	0,034	1K061100C10A2
1,591	5,00	960	192	24	24,50	22,91	1	10	60	16	10,0	6,0	9,5	8,5	30	M5	10,0	11,0	0,008	0,034	1K061100CS0A2
3,183	10,00	960	96	29	29,75	26,57	2	10	60	16	11,5	7,0	11	9,0	30	M6	11,5	13,5	0,009	0,037	3B061100C10A2
4,244	13,33	960	72	39	39,75	35,51	2	20	80	12	14,0	10,0	15	9,0	40	M8	14,0	16,0	0,010	0,040	4D061100C10A2

⁽¹⁾ Paso de los dientes $Pt = \text{Módulo} \times \pi$ | ⁽²⁾ fp = Error de paso diente | ⁽³⁾ Fp = Error de paso total

* Para todos los modelos, APEX también ofrece cremalleras sin agujeros de tornillo. Al efectuar el pedido, cambie el “1” por un “0” en la penúltima cifra del código de pedido. Véase también la página 12.