

CREMALLERA CON DIENTES HELICOIDALES

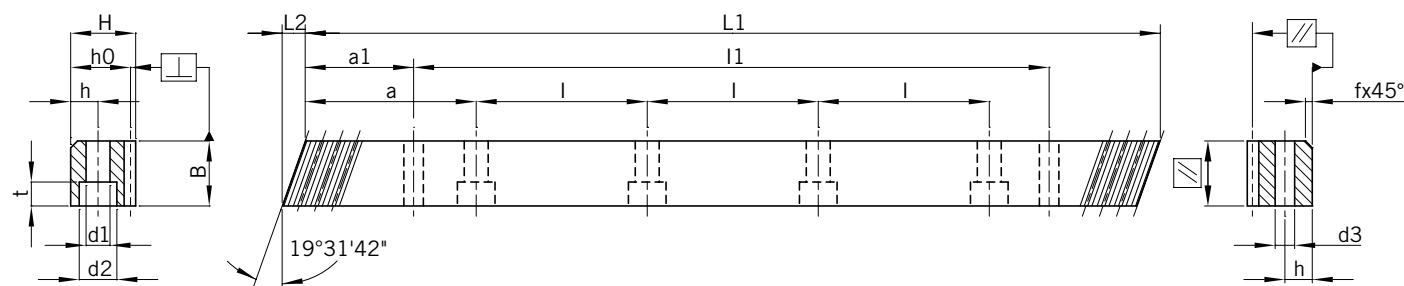
CALIDAD 5 / ACERO AL CARBONO

Tolerancia del espesor del diente: $-15 \sim 0 \mu\text{m}$

Dientes helicoidales, derecha

Material carburizado. Dientes tratados por inducción

Dientes rectificados y todas las caras rectificadas



Módulo	Pt ⁽¹⁾	L1	L2	N.º de dientes	B	H	h _o	f	a	l	N.º de agujeros	h	d1	d2	t	a1	l1	d3	fp ⁽²⁾	Fp ⁽³⁾	Código de pedido *
2	6,66668	500	8,5	75	24	24	22,0	2	62,5	125	4	8	7	11	7	31,7	436,6	5,7	0,006	0,021	0205R050C10
2	6,66668	1000	8,5	150	24	24	22,0	2	62,5	125	8	8	7	11	7	31,7	936,6	5,7	0,006	0,024	0205R100C10
2	6,66668	1500	8,5	225	24	24	22,0	2	62,5	125	12	8	7	11	7	31,7	1436,6	5,7	0,006	0,024	0205R150C10
2	6,66668	2000	8,5	300	24	24	22,0	2	62,5	125	16	8	7	11	7	31,7	1936,6	5,7	0,007	0,027	0205R200C10
2,5	8,33335	500	10,3	60	29	29	26,5	2	62,5	125	4	9	10	15	9	35,0	430,0	7,7	0,006	0,023	2J05R050C10
2,5	8,33335	1000	10,3	120	29	29	26,5	2	62,5	125	8	9	10	15	9	35,0	930,0	7,7	0,006	0,026	2J05R100C10
2,5	8,33335	1500	10,3	180	29	29	26,5	2	62,5	125	12	9	10	15	9	35,0	1430,0	7,7	0,006	0,026	2J05R150C10
2,5	8,33335	2000	10,3	240	29	29	26,5	2	62,5	125	16	9	10	15	9	35,0	1930,0	7,7	0,007	0,029	2J05R200C10
3	10,00002	500	10,3	50	29	29	26,0	2	62,5	125	4	9	10	15	9	35,0	430,0	7,7	0,006	0,023	0305R050C10
3	10,00002	1000	10,3	100	29	29	26,0	2	62,5	125	8	9	10	15	9	35,0	930,0	7,7	0,006	0,026	0305R100C10
3	10,00002	1500	10,3	150	29	29	26,0	2	62,5	125	12	9	10	15	9	35,0	1430,0	7,7	0,006	0,026	0305R150C10
3	10,00002	2000	10,3	200	29	29	26,0	2	62,5	125	16	9	10	15	9	35,0	1930,0	7,7	0,007	0,030	0305R200C10

⁽¹⁾ Paso de los dientes $Pt = \text{Módulo} \times \pi / \cos(19^\circ 31' 42'')$ | ⁽²⁾ fp = Error de paso diente | ⁽³⁾ Fp = Error de paso total

* Para todos los modelos, APEX también ofrece cremalleras sin agujeros de tornillo. Al efectuar el pedido, cambie el "1" por un "0" en la penúltima cifra del código de pedido. Véase también la página 12.

CREMALLERA CON DIENTES HELICOIDALES

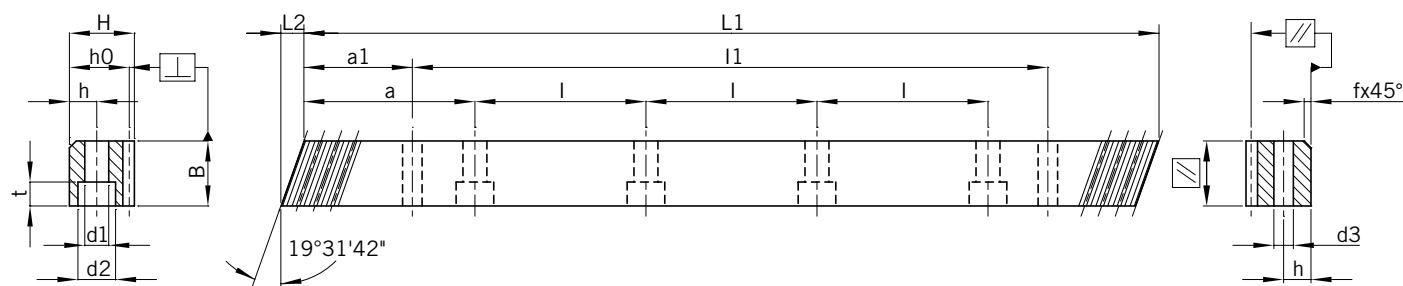
CALIDAD 5 / ACERO AL CARBONO

Tolerancia del espesor del diente: $-15 \sim 0 \mu\text{m}$

Dientes helicoidales, derecha

Dientes tratados por inducción

Dientes rectificadas y todas las caras rectificadas



Módulo	Pt ⁽¹⁾	L1	L2	N.º de dientes	B	H	h0	f	a	l	N.º de agujeros	h	d1	d2	t	a1	l1	d3	fp ⁽²⁾	Fp ⁽³⁾	Código de pedido *
4	13,33335	506,67	13,8	38	39	39	35	3	62,5	125	4	12	10	15	9	33,3	440,1	7,7	0,007	0,025	0405R050C10
4	13,33335	1000,00	13,8	75	39	39	35	3	62,5	125	8	12	10	15	9	33,3	933,4	7,7	0,007	0,028	0405R100C10
4	13,33335	1000,00	13,8	75	39	39	35	3	62,5	125	8	12	14	20	13	33,3	933,4	11,7	0,007	0,028	0405R100CS0
4	13,33335	1506,67	13,8	113	39	39	35	3	62,5	125	12	12	10	15	9	33,3	1440,1	7,7	0,007	0,028	0405R150C10
4	13,33335	1506,67	13,8	113	39	39	35	3	62,5	125	12	12	14	20	13	33,3	1440,1	11,7	0,007	0,028	0405R150CS0
4	13,33335	2000,00	13,8	150	39	39	35	3	62,5	125	16	12	10	15	9	33,3	1933,4	7,7	0,008	0,032	0405R200C10
4	13,33335	2000,00	13,8	150	39	39	35	3	62,5	125	16	12	14	20	13	33,3	1933,4	11,7	0,008	0,032	0405R200CS0
5	16,66669	1000,00	17,4	60	49	39	34	3	62,5	125	8	12	14	20	13	37,5	925	11,7	0,007	0,028	0505R100C10
6	20,00003	1000,00	20,9	50	59	49	43	3	62,5	125	8	16	18	26	17	37,5	925	15,7	0,007	0,028	0605R100C10
8	26,66671	960,00	28,0	36	79	79	71	3	60	120	8	25	22	33	21	120	720	19,7	0,008	0,031	0805R100C10
10	33,33339	1000,00	35,1	30	99	99	89	3	62,5	125	8	32	33	48	32	125	750	19,7	0,008	0,031	1005R100C10
12	40,00006	1000,00	42,6	25	120	120	108	3	40	125	8	40	39	58	38	102,5	750	19,7	0,01	0,033	1205R100C10

⁽¹⁾ Paso de los dientes $P_t = \text{Módulo} \times \pi / \cos(19^\circ 31' 42'')$ | ⁽²⁾ f_p = Error de paso diente | ⁽³⁾ F_p = Error de paso total

* Para todos los modelos, APEX también ofrece cremalleras sin agujeros de tornillo. Al efectuar el pedido, cambie el "1" por un "0" en la penúltima cifra del código de pedido. Véase también la página 12.

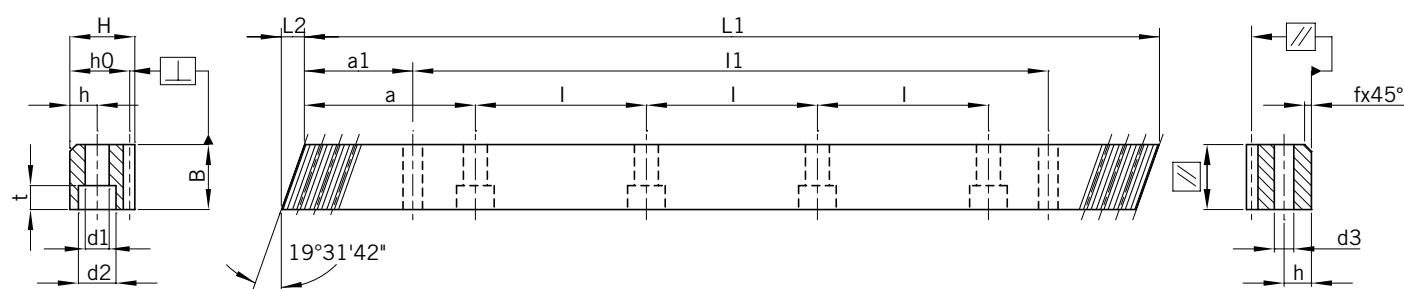
CALIDAD 5+ / ACERO AL CARBONO

Tolerancia del espesor del diente: $-15 \sim 0 \mu\text{m}$

Dientes helicoidales, derecha

Dientes tratados por inducción

Dientes rectificadas y todas las caras rectificadas



Módulo	Pt ⁽¹⁾	L1	L2	N.º de dientes	B	H	h _o	f	a	l	N.º de agujeros	h	d1	d2	t	a1	l1	d3	fp ⁽²⁾	Fp ⁽³⁾	Código de pedido *
3	10,00002	500	10,3	50	29	29	26	2	62,5	62,5	7	9	10	15	9	35	430	7,7	0,006	0,023	0305R050CX0
3	10,00002	1000	10,3	100	29	29	26	2	62,5	62,5	15	9	10	15	9	35	930	7,7	0,006	0,026	0305R100CX0
3	10,00002	2000	10,3	200	29	29	26	2	62,5	62,5	31	9	10	15	9	35	1930	7,7	0,007	0,03	0305R200CX0
4	13,33335	506,67	13,8	38	39	39	35	3	62,5	62,5	7	12	12	18	11	33,3	433	9,7	0,007	0,025	0405R050CX0
4	13,33335	1000	13,8	75	39	39	35	3	62,5	62,5	15	12	12	18	11	33,3	933,4	9,7	0,007	0,028	0405R100CX0
4	13,33335	2000	13,8	150	39	39	35	3	62,5	62,5	31	12	12	18	11	33,3	1933,4	9,7	0,008	0,032	0405R200CX0
5	16,66669	500	17,4	30	49	39	34	3	62,5	62,5	7	12	14	20	13	37,5	425	11,7	0,007	0,025	0505R050CX0
5	16,66669	1000	17,4	60	49	39	34	3	62,5	62,5	15	12	14	20	13	37,5	925	11,7	0,007	0,028	0505R100CX0
5	16,66669	2000	17,4	120	49	39	34	3	62,5	62,5	31	12	14	20	13	37,5	1925	11,7	0,008	0,032	0505R200CX0
6	20,00003	500	20,9	25	59	49	43	3	62,5	62,5	7	16	18	26	17	37,5	425	15,7	0,007	0,025	0605R050CX0
6	20,00003	1000	20,9	50	59	49	43	3	62,5	62,5	15	16	18	26	17	37,5	925	15,7	0,007	0,028	0605R100CX0
6	20,00003	2000	20,9	100	59	49	43	3	62,5	62,5	31	16	18	26	17	37,5	1925	15,7	0,008	0,032	0605R200CX0

⁽¹⁾ Paso de los dientes $Pt = \text{Módulo} \times \pi / \cos(19^\circ 31' 42'')$ | ⁽²⁾ fp = Error de paso diente | ⁽³⁾ Fp = Error de paso total

* Para todos los modelos, APEX también ofrece cremalleras sin agujeros de tornillo. Al efectuar el pedido, cambie el "1" por un "0" en la penúltima cifra del código de pedido. Véase también la página 12.