

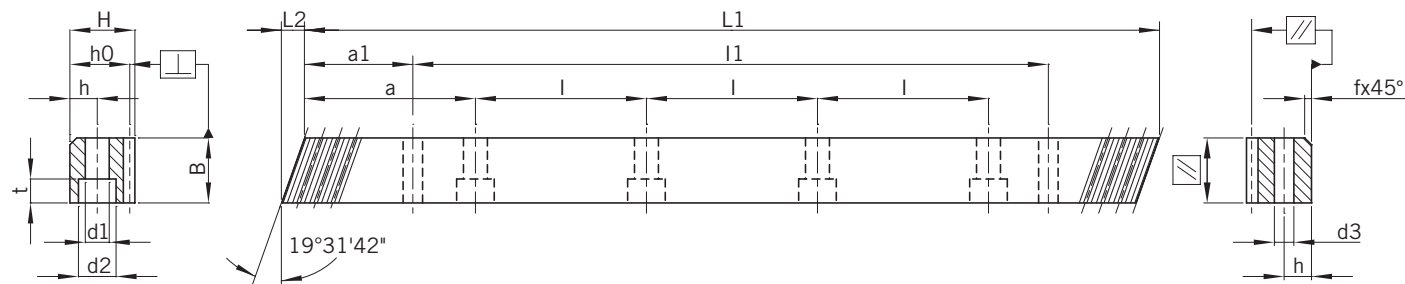
CALIDAD 4 / ACERO AL CARBONO

Tolerancia del espesor del diente: $-13 \sim 0 \mu\text{m}$

Dientes helicoidales, derecha

Dientes tratados por inducción y rectificados

Todas las caras rectificadas



Módulo	Pt ⁽¹⁾	L1	L2	N.º de dientes	B	H	h0	f	a	l	N.º de agujeros	h	d1	d2	t	a1	l1	d3	fp ⁽²⁾	Fp ⁽³⁾	Código de pedido *
5	16,66669	1000	17,4	60	49	39	34	3	62,5	125	8	12	14	20	13	37,5	925	11,7	0,005	0,020	0504R100C10
6	20,00003	1000	20,9	50	59	49	43	3	62,5	125	8	16	18	26	17	37,5	925	15,7	0,005	0,020	0604R100C10
8	26,66671	960	28,0	36	79	79	71	3	60,0	120	8	25	22	33	21	120,0	720	19,7	0,006	0,022	0804R100C10
10	33,33339	1000	35,1	30	99	99	89	3	62,5	125	8	32	33	48	32	125,0	750	19,7	0,006	0,022	1004R100C10
12	40,00006	1000	42,6	25	120	120	108	3	40,0	125	8	40	39	58	38	102,5	750	19,7	0,007	0,023	1204R100C10

⁽¹⁾ Paso de los dientes $Pt = \text{Módulo} \times \pi / \cos(19^\circ 31' 42'')$ | ⁽²⁾ $fp = \text{Error de paso diente}$ | ⁽³⁾ $Fp = \text{Error de paso total}$

* Para todos los modelos, APEX también ofrece cremalleras sin agujeros de tornillo. Al efectuar el pedido, cambie el "1" por un "0" en la penúltima cifra del código de pedido. Véase también la página 12.