

CREMALLERA CON DIENTES HELICOIDALES

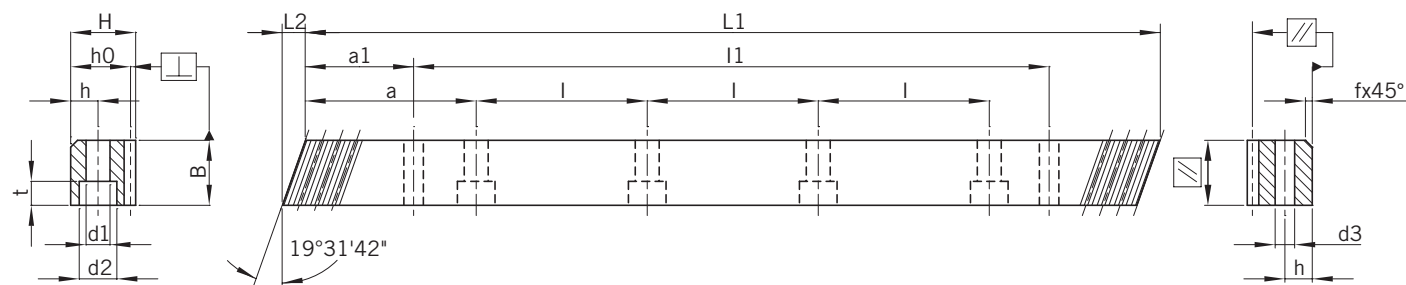
CALIDAD 10 / ACERO AL CARBONO

Tolerancia del espesor del diente: $-90 \sim 0 \mu\text{m}$

Dientes helicoidales, derecha

Dientes tratados por inducción

Dientes y todas las caras fresadas



Módulo	Pt ⁽¹⁾	L1	L2	N.º de dientes	B	H	h0	f	a	l	N.º de agujeros	h	d1	d2	t	a1	l1	d3	fp ⁽²⁾	Fp ⁽³⁾	Código de pedido *
1,5	5,00001	500,00	6,0	100	17	17	15,5	2	62,5	125	4	6	6	10	6	31,7	436,6	5,7	0,034	0,128	1J10R050C10
1,5	5,00001	1000,00	6,0	200	17	17	15,5	2	62,5	125	8	6	6	10	6	31,7	936,6	5,7	0,037	0,148	1J10R100C10
1,5	5,00001	1500,00	6,0	300	17	17	15,5	2	62,5	125	12	6	6	10	6	31,7	1436,6	5,7	0,037	0,148	1J10R150C10
1,5	5,00001	2000,00	6,0	400	17	17	15,5	2	62,5	125	16	6	6	10	6	31,7	1936,6	5,7	0,041	0,167	1J10R200C10
2	6,66668	500,00	9,2	75	26	24	22,0	2	62,5	125	4	8	7	11	7	31,7	436,6	5,7	0,034	0,128	0210R050C10
2	6,66668	1000,00	9,2	150	26	24	22,0	2	62,5	125	8	8	7	11	7	31,7	936,6	5,7	0,037	0,148	0210R100C10
2	6,66668	1500,00	9,2	225	26	24	22,0	2	62,5	125	12	8	7	11	7	31,7	1436,6	5,7	0,037	0,148	0210R150C10
2	6,66668	2000,00	9,2	300	26	24	22,0	2	62,5	125	16	8	7	11	7	31,7	1936,6	5,7	0,041	0,167	0210R200C10
2,5	8,33335	500,00	10,6	60	30	29	26,5	2	62,5	125	4	9	10	15	9	35,0	430,0	7,7	0,036	0,139	2J10R050C10
2,5	8,33335	1000,00	10,6	120	30	29	26,5	2	62,5	125	8	9	10	15	9	35,0	930,0	7,7	0,039	0,160	2J10R100C10
2,5	8,33335	1500,00	10,6	180	30	29	26,5	2	62,5	125	12	9	10	15	9	35,0	1430,0	7,7	0,039	0,160	2J10R150C10
2,5	8,33335	2000,00	10,6	240	30	29	26,5	2	62,5	125	16	9	10	15	9	35,0	1930,0	7,7	0,043	0,181	2J10R200C10
3	10,00002	500,00	11,0	50	31	29	26,0	2	62,5	125	4	9	10	15	9	35,0	430,0	7,7	0,036	0,140	0310R050C10
3	10,00002	1000,00	11,0	100	31	29	26,0	2	62,5	125	8	9	10	15	9	35,0	930,0	7,7	0,039	0,162	0310R100C10
3	10,00002	1500,00	11,0	150	31	29	26,0	2	62,5	125	12	9	10	15	9	35,0	1430,0	7,7	0,039	0,162	0310R150C10
3	10,00002	2000,00	11,0	200	31	29	26,0	2	62,5	125	16	9	10	15	9	35,0	1930,0	7,7	0,043	0,182	0310R200C10
4	13,33335	506,67	14,5	38	41	39	35,0	3	62,5	125	4	12	10	15	9	33,3	440,1	7,7	0,040	0,151	0410R050C10
4	13,33335	1000,00	14,5	75	41	39	35,0	3	62,5	125	8	12	10	15	9	33,3	933,4	7,7	0,043	0,175	0410R100C10
4	13,33335	1000,00	14,5	75	41	39	35,0	3	62,5	125	8	12	14	20	13	33,3	933,4	11,7	0,043	0,175	0410R100CS0
4	13,33335	1506,67	14,5	113	41	39	35,0	3	62,5	125	12	12	14	20	13	33,3	1440,1	11,7	0,043	0,175	0410R150CS0
4	13,33335	2000,00	14,5	150	41	39	35,0	3	62,5	125	16	12	10	15	9	33,3	1933,4	7,7	0,047	0,197	0410R200C10
4	13,33335	2000,00	14,5	150	41	39	35,0	3	62,5	125	16	12	14	20	13	33,3	1933,4	11,7	0,047	0,197	0410R200CS0
5	16,66669	500,00	17,7	30	50	39	34,0	3	62,5	125	4	12	14	20	13	37,5	425,0	11,7	0,040	0,151	0510R050C10
5	16,66669	1000,00	17,7	60	50	39	34,0	3	62,5	125	8	12	14	20	13	37,5	925,0	11,7	0,043	0,175	0510R100C10
5	16,66669	2000,00	17,7	120	50	39	34,0	3	62,5	125	16	12	14	20	13	37,5	1925,0	11,7	0,047	0,197	0510R200C10
6	20,00003	500,00	21,3	25	60	49	43,0	3	62,5	125	4	16	18	26	17	37,5	425,0	15,7	0,040	0,151	0610R050C10
6	20,00003	1000,00	21,3	50	60	49	43,0	3	62,5	125	8	16	18	26	17	37,5	925,0	15,7	0,043	0,175	0610R100C10
6	20,00003	2000,00	21,3	100	60	49	43,0	3	62,5	125	16	16	18	26	17	37,5	1925,0	15,7	0,047	0,197	0610R200C10
8	26,66671	480,00	28,7	18	81	79	71,0	3	60,0	120	4	25	22	33	21	120,0	240,0	19,7	0,046	0,163	0810R050C10
8	26,66671	960,00	28,7	36	81	79	71,0	3	60,0	120	8	25	22	33	21	120,0	720,0	19,7	0,049	0,188	0810R100C10
8	26,66671	1920,00	28,7	72	81	79	71,0	3	60,0	120	16	25	22	33	21	120,0	1680,0	19,7	0,053	0,212	0810R200C10
10	33,33339	1000,00	35,5	30	100	99	89,0	3	62,5	125	8	32	33	48	32	125,0	750,0	19,7	0,049	0,188	1010R100C10
12	40,00006	1000,00	42,6	25	120	120	108	3	40,0	125	8	40	39	58	38	102,5	750,0	19,7	0,059	0,202	1210R100C10

⁽¹⁾ Paso de los dientes $P_t = \text{Módulo} \times \pi / \cos(19^\circ 31' 42'')$ | ⁽²⁾ f_p = Error de paso diente | ⁽³⁾ F_p = Error de paso total

* Véase también la página 12.