

APLICACIONES PRINCIPALES

- Para cortar. Cuchilla de 270 mm



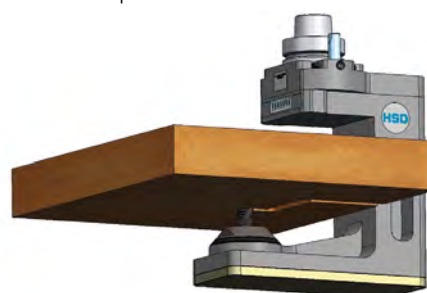
- 2 salidas de herramienta. Ideal para cerraduras.



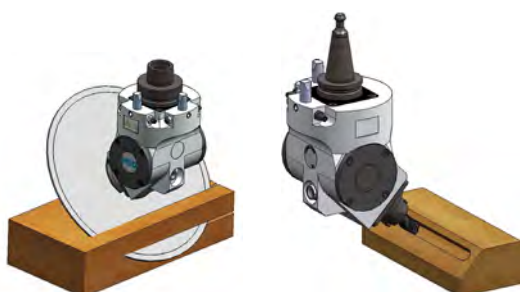
- Salida de 1 cuchilla + Alicates ER25 variables manualmente. Para fresado y cortes inclinados.



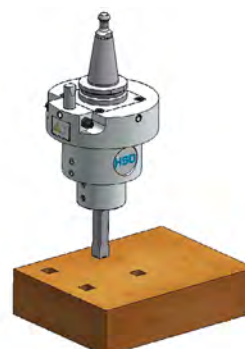
- Para trabajar desde abajo . Para evitar voltear el panel



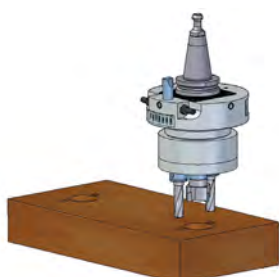
- Salida de 1 cuchilla inclinación fija 45°



- Para hacer agujeros cuadrados



- 3 salidas verticales para herramientas. Ideal para bisagras.

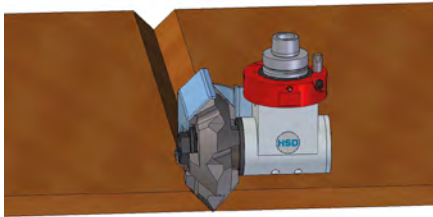


- 2 agujeros para perforar + 2 para fresar. Ideal para puertas, ventanas y cerraduras.



APLICACIONES PRINCIPALES

- 1 salida para "plegado" (ranurado en "V").



- Fresa flotante para trabajos en superficie irregular.



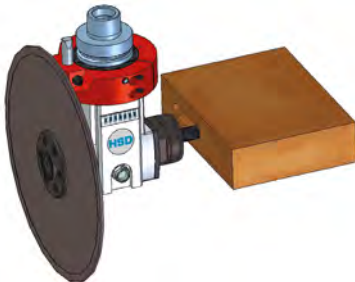
- 1 salida de herramienta de fresado flotante.
Para fresado en superficies o bordes irregulares.



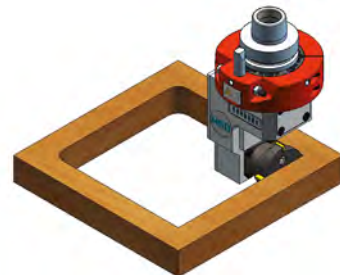
- Para cortes especiales, perfilado y fresado
en la superficie del panel.



- Salida de 1 cuchilla + 1 pinza.
Para corte y fresa.



- Acabado y cuadratura de las esquinas internas del panel.



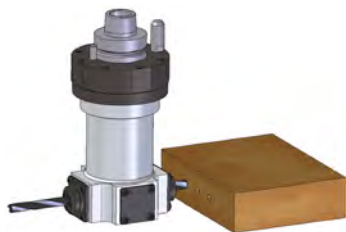
- 2 salidas de fresado ER32 - alto.



- 2 salidas de fresado ER32 - bajo.



- 2 salidas fresa ER20.



- 2 salidas fresa ER25.



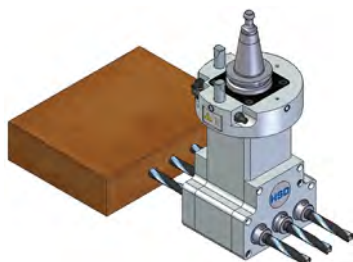
- Copiadora para fresado de superficie irregulares.



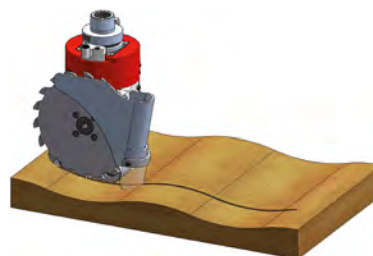
- 4 salidas fresa ER25.



- 3+3 salidas taladro.



- Cuchilla flotante para corte en superficies irregulares.



- 1 salidas fresa ER25.



- 1 salidas de fresado ER32 - bajo.

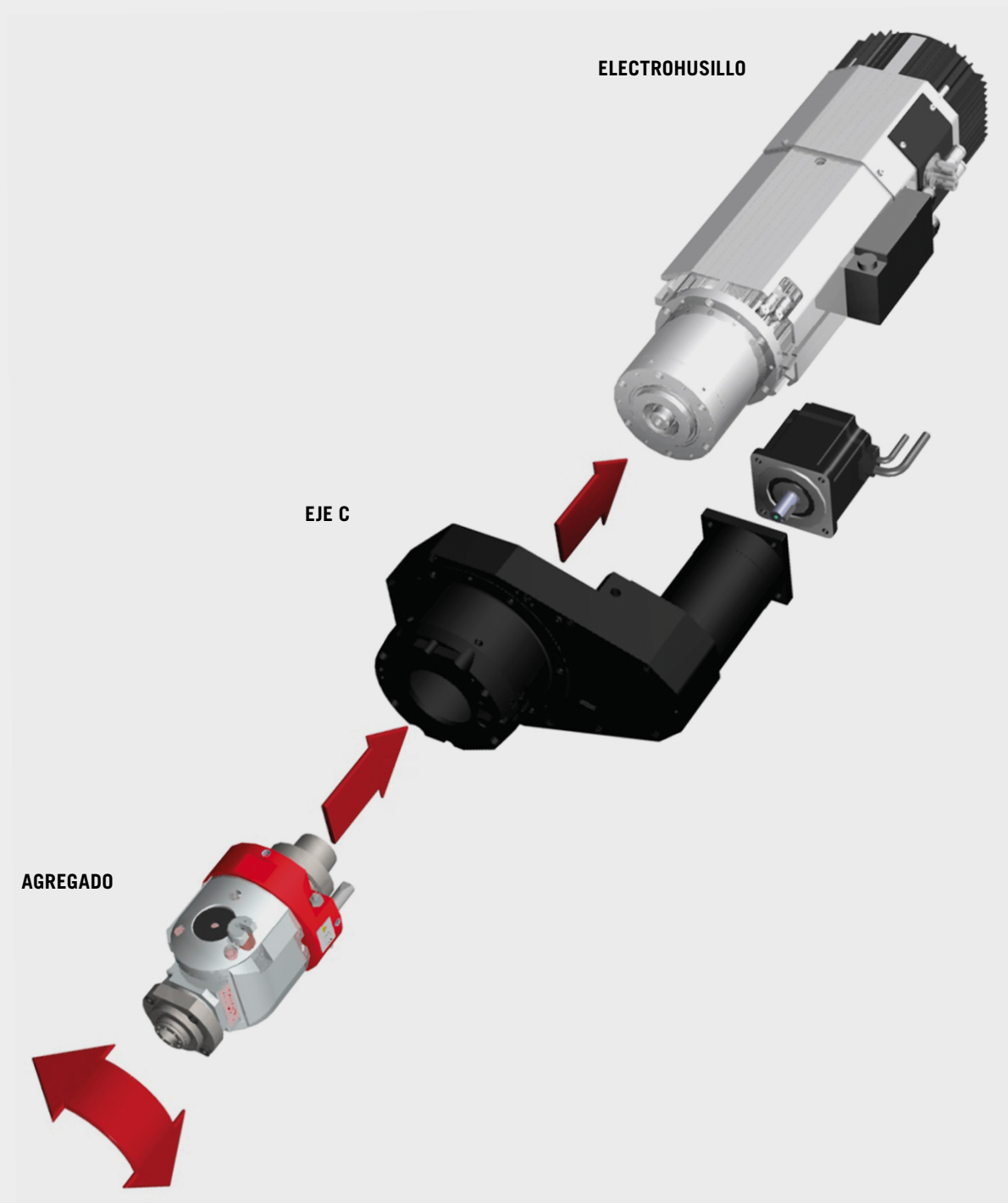


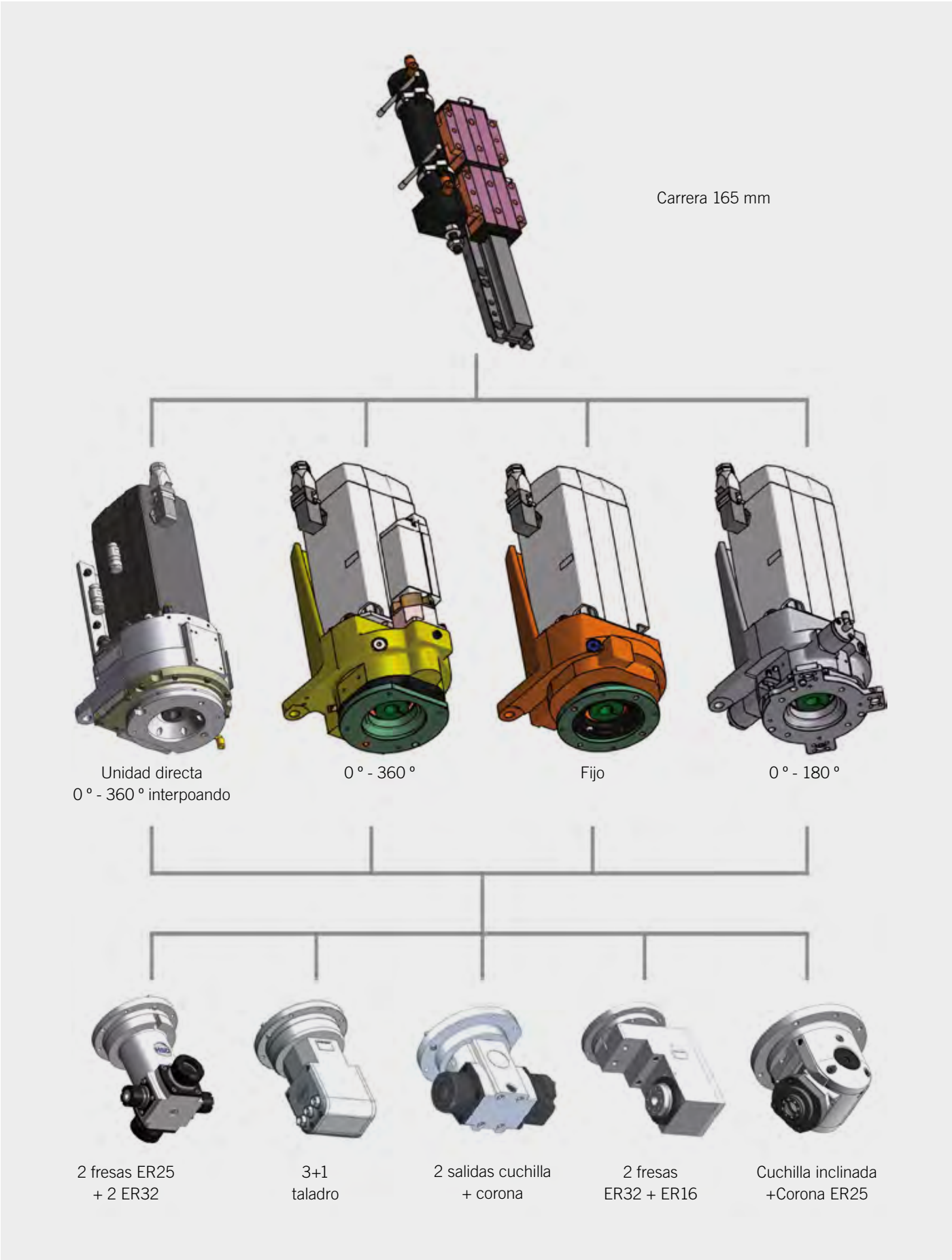
- 1 salidas de fresado ER32 - alto.



- 1 cuchilla oscilante para cortes en alfombra, cartón, plásticos, cuero y poliestireno.







EJEMPLOS DE APLICACIONES

PRODUCCIÓN DE PUERTAS / ESCALERAS / LIBRERÍAS

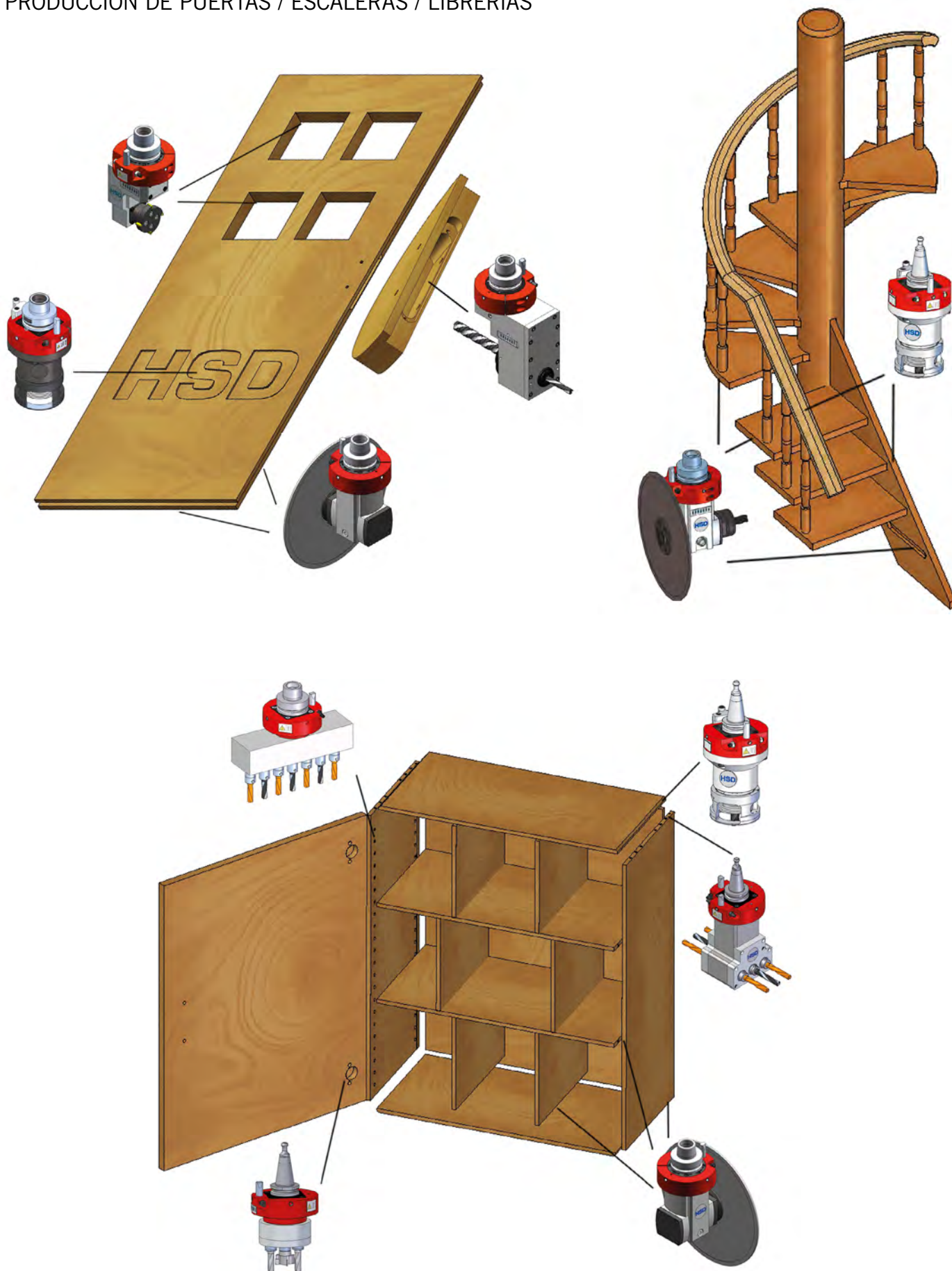
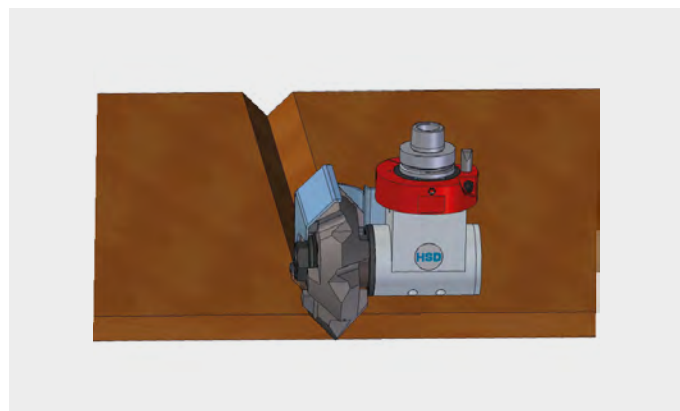
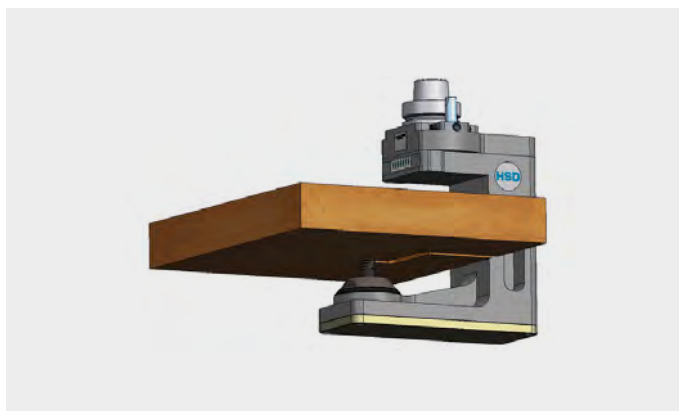
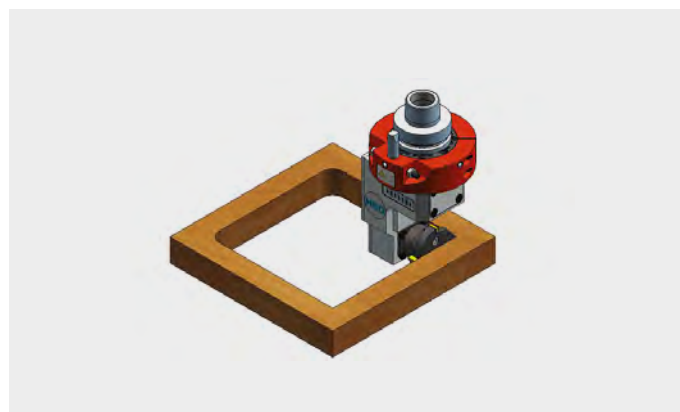


TABLA APLICACIONES PRINCIPALES

	Escaleras 	Librerías 	Hoja de puerta interna 	Puerta 	Parte superior 	Pared y techo 	Vigas 
Unidad de corte de alto rendimiento 	•	•				•	
Unidad de corte / taladrado 		•		•		•	•
Unidad de perforación 3 + 3 husillos 		•		•			
Unidad de perforación / recorte de 4 husillos 		•	•	•			•
Cabezal de perforación 							
Unidad de corte / taladrado y corte 	•	•				•	•
Unidad de corte bajo el costado 	•	•				•	
Unidad de muesca en esquina 			•	•	•		
Unidad de recorte trazada verticalmente 	•		•		•	•	
Unidad de perforación con herramienta de embutir 			•				
Unidad de sujeción horizontal 	•		•				
Mira la unidad de recorte de cajas 	•	•	•				
Plegable 		•	•	•			
Cuchilla flotante 		•	•	•			

FRESADO

Accesorios compatibles lubricados con grasa

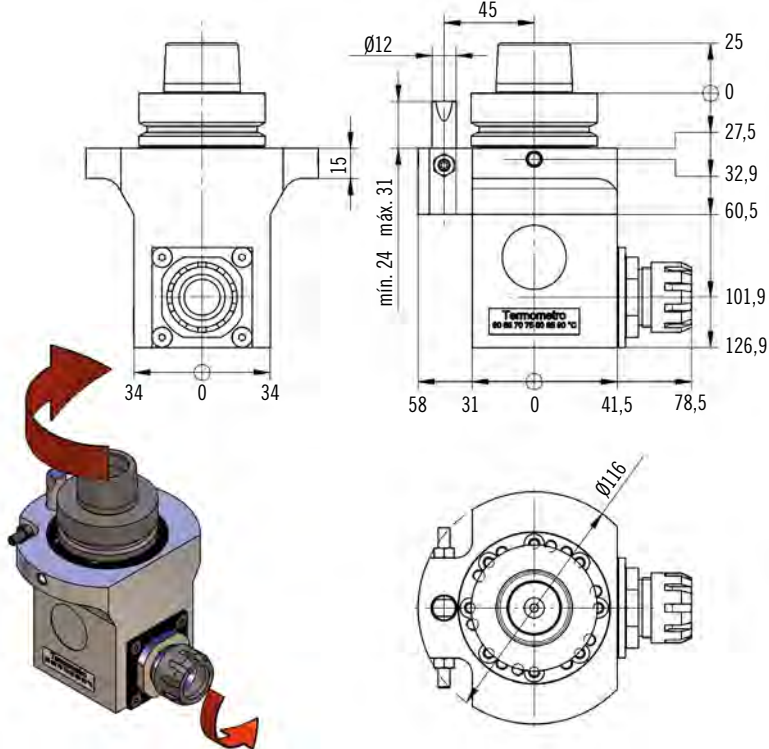


FRESADO. H630212700

- Fresado horizontal.
- Salida pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		Salida / Entrada
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø16	mm	
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Peso	~3	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	ver "Ciclo de Trabajo"		

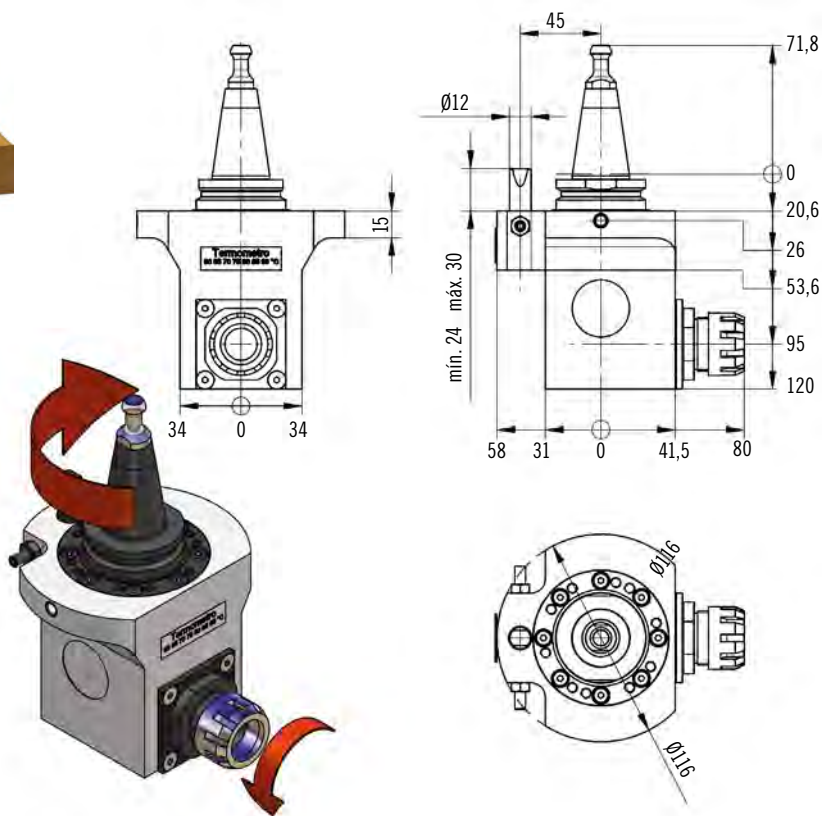


FRESADO. H630213700

- Fresado horizontal.
- Salida pinza ER25.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		Salida / Entrada
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø16	mm	
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~3	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	ver "Ciclo de Trabajo"		

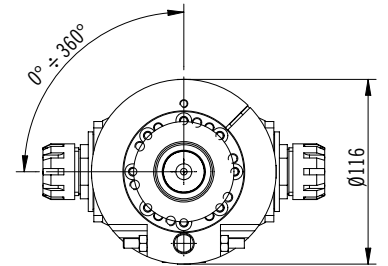
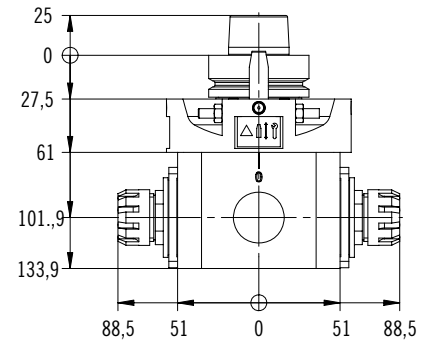
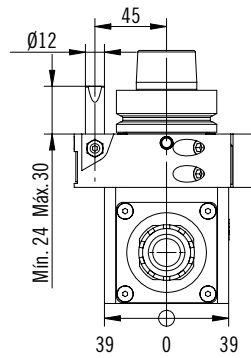


FRESADO. H630211600

- 2 salidas horizontales pinza ER25.
- Orientable 360° en torno al eje C.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		Salida / Entrada
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm	
Diámetro máximo de la broca	$\emptyset 16$	mm	
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~4,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	ver "Ciclo de Trabajo"		

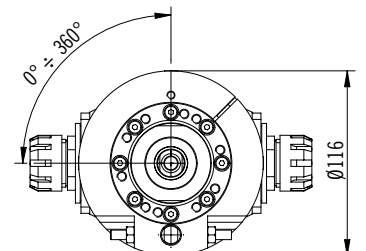
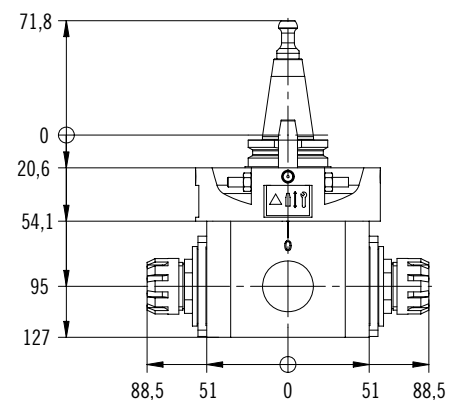
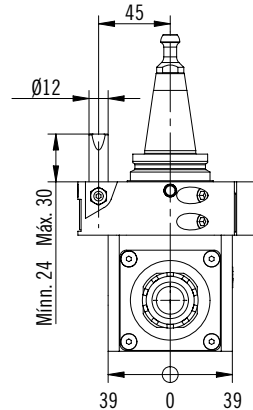


FRESADO. H630211700

- 2 salidas horizontales pinza ER25.
- Orientable 360° en torno al eje C.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		Salida / Entrada
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm	
Diámetro máximo de la broca	$\emptyset 16$	mm	
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~4,3	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	ver "Ciclo de Trabajo"		

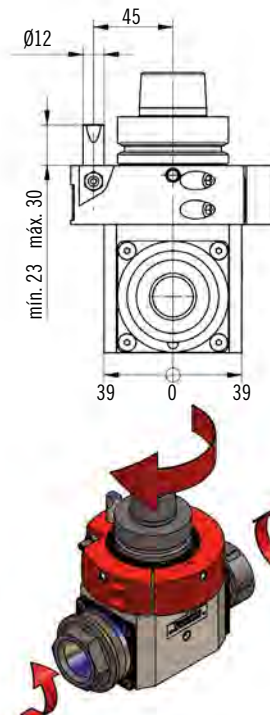
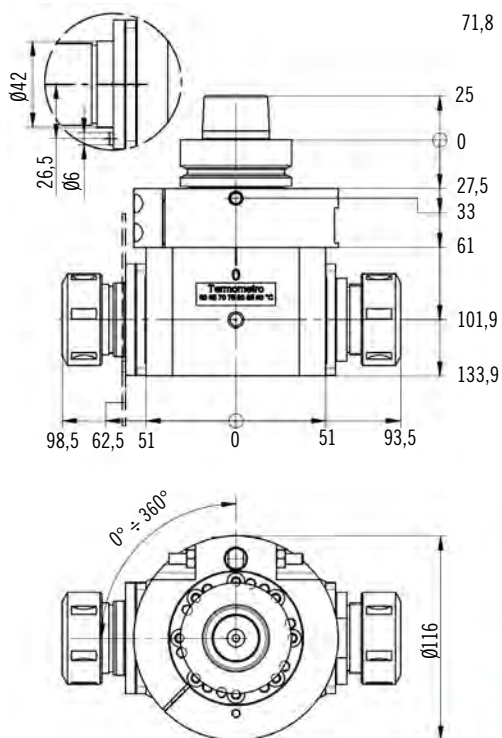


FRESADO. H630212000

- 2 salidas pinza ER32.
- Hoja circular con acoplamiento HSK F63 orientable de 0° a 360°.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		Salida / Entrada
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago (*)	Ø2 ÷ Ø20	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø20	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø120 ÷ Ø180	mm	
Profundidad de trabajo (°)	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

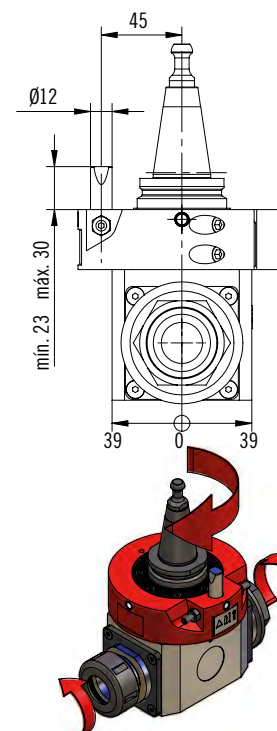
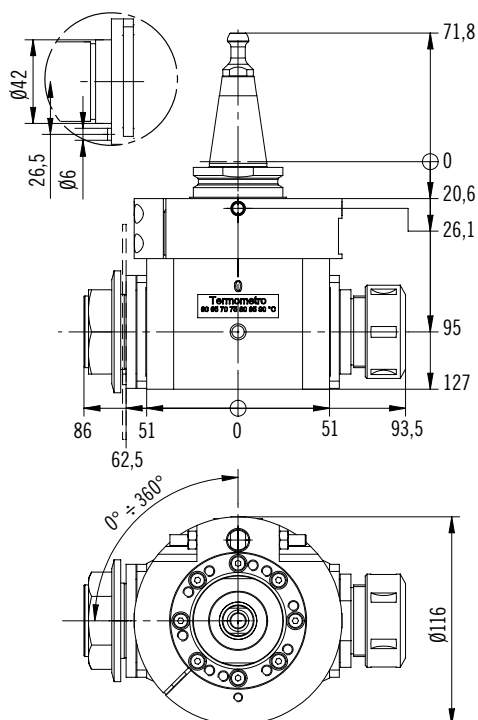


FRESADO. H630212100

- 2 salidas pinza ER32.
- Hoja circular con acoplamiento ISO 30 orientable de 0° a 360°.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		Salida / Entrada
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago (*)	Ø2 ÷ Ø20	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø20	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø120 ÷ Ø180	mm	
Profundidad de trabajo (°)	20 ÷ 50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	ver "Ciclo de Trabajo"		

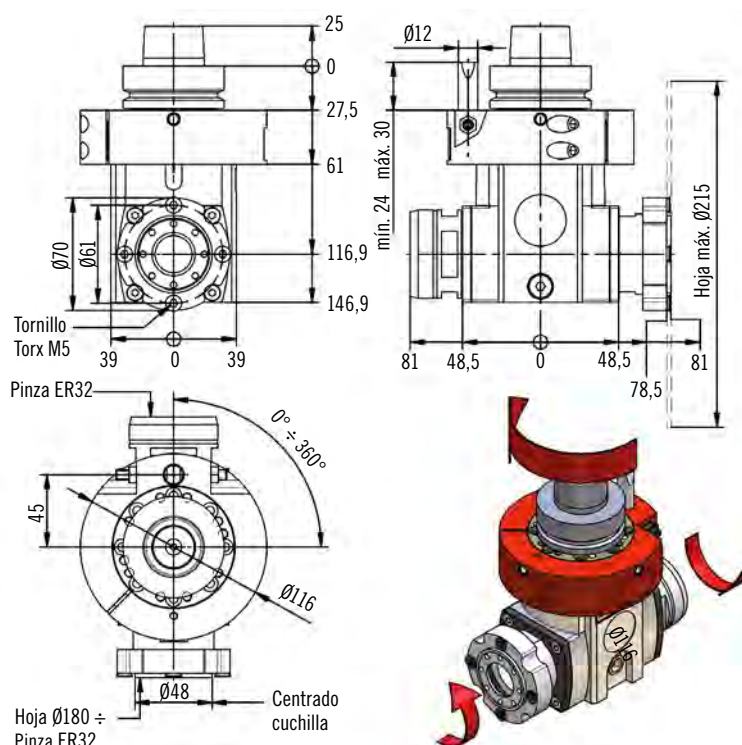


FRESADO. H6314H0398

- 1 salida pinza ER32.
- 1 salida cuchilla / pinza ER32.
- Acoplamiento HSK F63



Velocidad de rotación del electrohusillo	17.100 (*) / 11.430 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		Entrada / Salida
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago (*)	Ø1 ÷ Ø20	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø20	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø215	mm	
Profundidad de trabajo (°)	70	mm	valor máx.
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

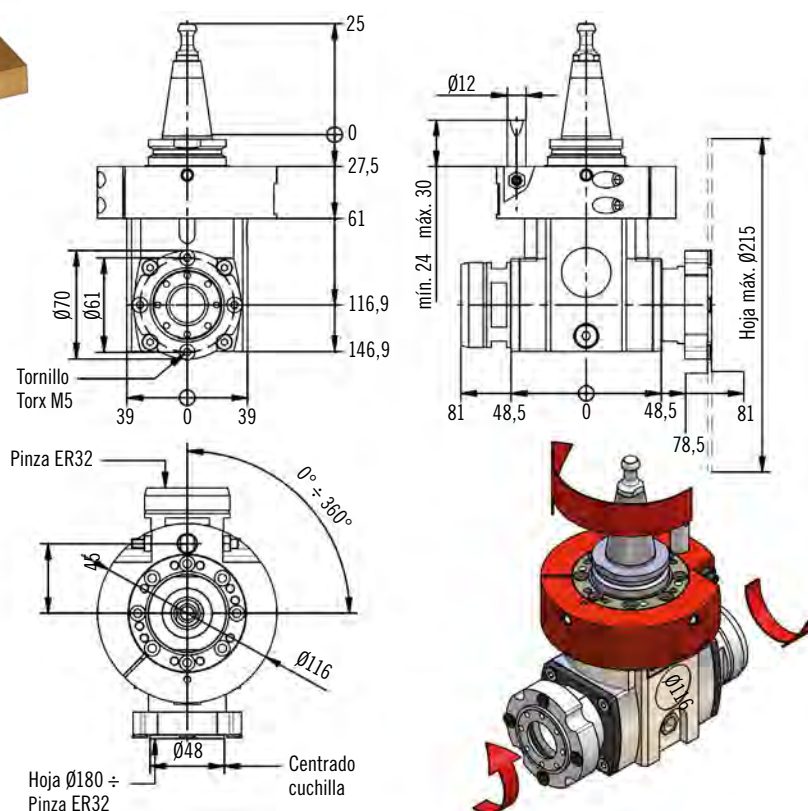


FRESADO. H6314H0402

- 1 salida pinza ER32.
- 1 salida cuchilla / pinza ER32.
- Acoplamiento ISO 30



Velocidad de rotación del electrohusillo	17.100 (*) / 11.430 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		Entrada / Salida
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago (*)	Ø1 ÷ Ø20	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø20	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø215	mm	
Profundidad de trabajo (°)	70	mm	valor máx.
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

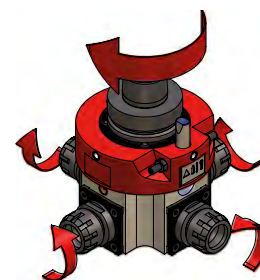
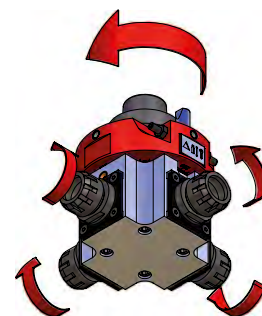
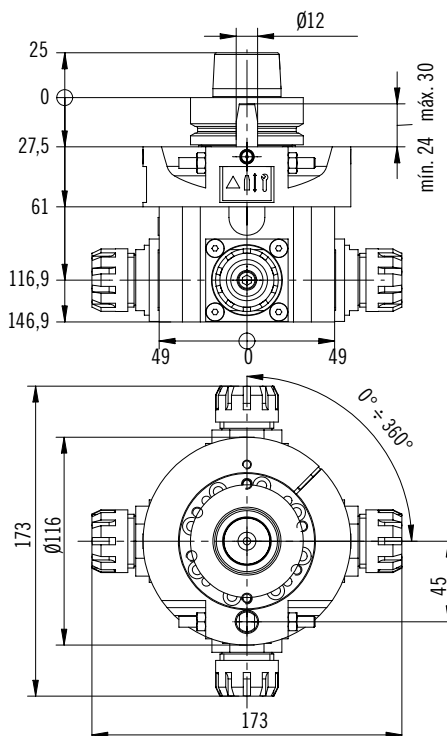


FRESADO. B6314B0028

- 4 salidaS pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.400	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm	
Diámetro máximo de la broca	$\emptyset 16$	mm	
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	valor máx.
Peso	~4,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

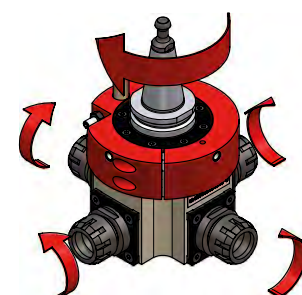
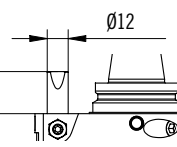
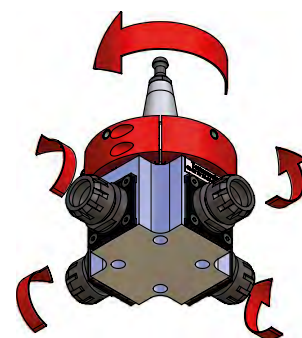
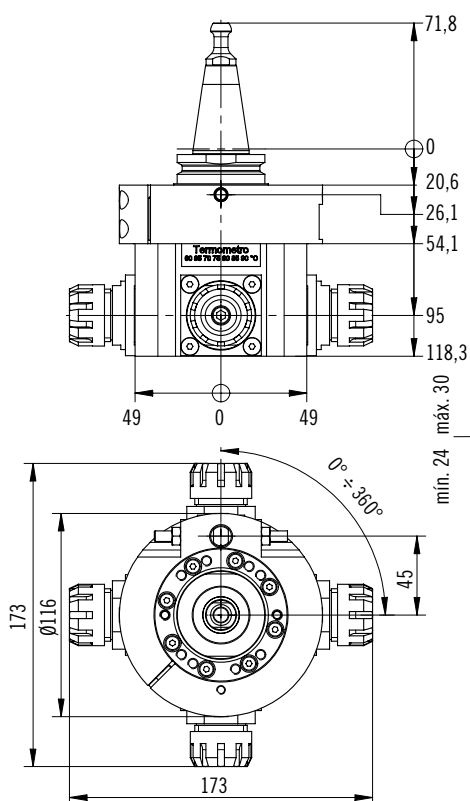


FRESADO. H630218600

- 4 salidaS pinza ER25.
- Acoplamiento ISO 30



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.400	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm	
Diámetro máximo de la broca	$\emptyset 16$	mm	
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	valor máx.
Peso	~4,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

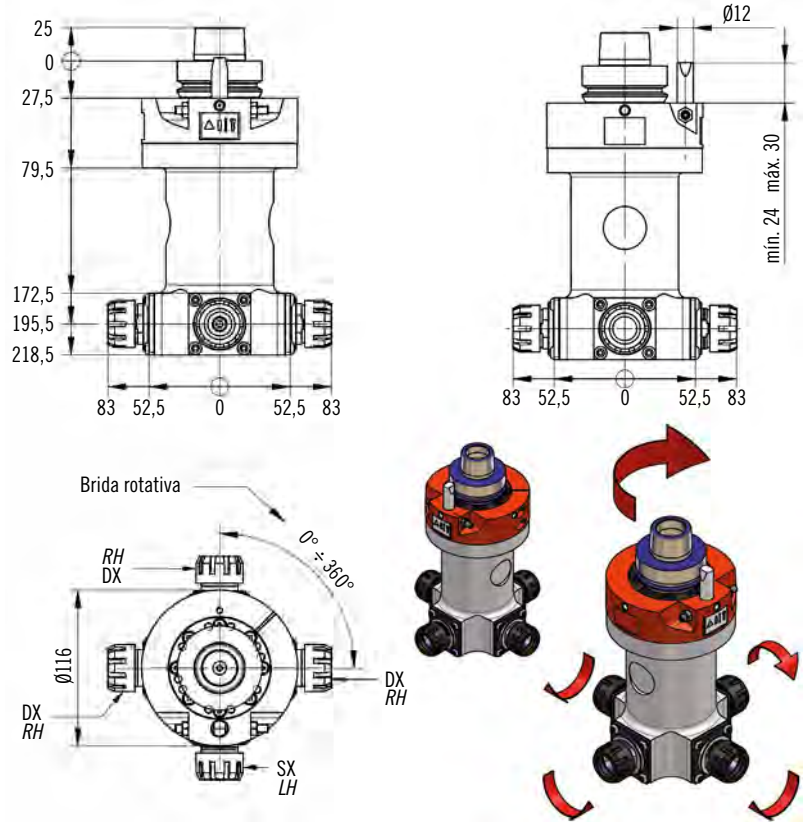


FRESADO. H6314H0295

- 1 salida pinza ER25.
3DX + 1SX
- Acoplamiento HSK F63



Velocidad de rotación del electrohusillo	10.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	14.300	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		Entrada / Salida
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm	
Diámetro máximo de la broca	$\emptyset 16$	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	valor máx.
Peso	~6,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

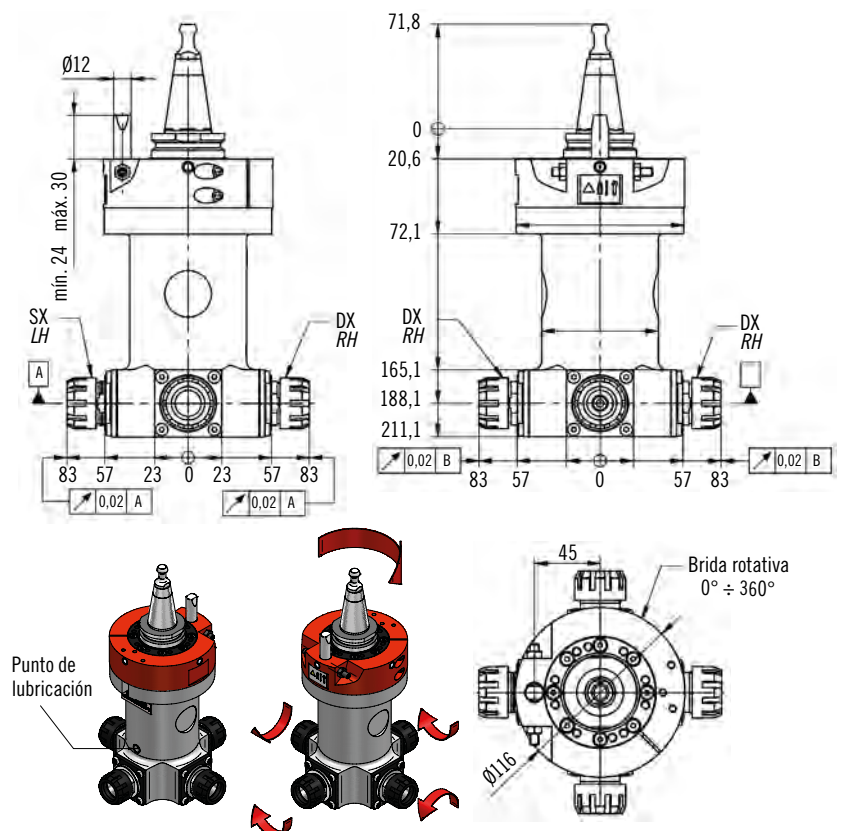


FRESADO. H6314H0804

- 1 salida pinza ER25.
3DX + 1SX
- Acoplamiento ISO 30



Velocidad de rotación del electrohusillo	10.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	14.300	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	ER25	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER25	$\emptyset 16$	mm
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	valor máx.
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~6,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

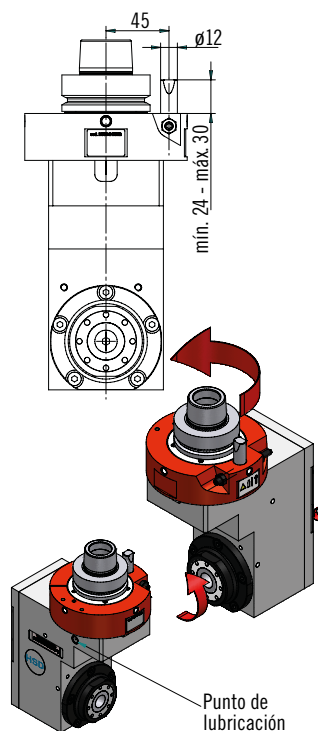
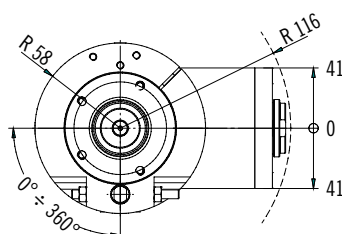
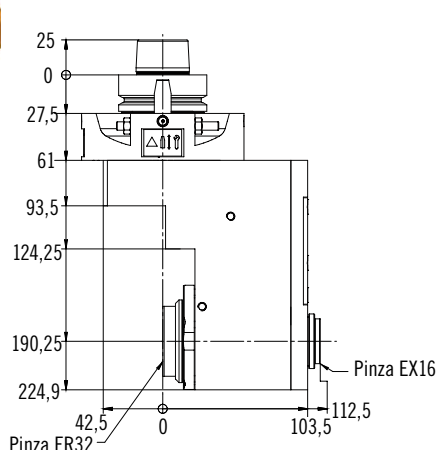


FRESADO. H6314H0932

- Agregado pantógrafo horizontal.
- 1 salida pinza ER32 + 1 EX16,
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,5		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	ER32	$\varnothing 2 \div \varnothing 20$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER32	$\varnothing 20$	mm Lmáx. = 130 mm
Diámetro del vástago	EX16	$\varnothing 0,5 \div \varnothing 10$	mm
Diámetro máximo de la broca	EX16	$\varnothing 10$	mm Lmáx. = 30 mm
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~7	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

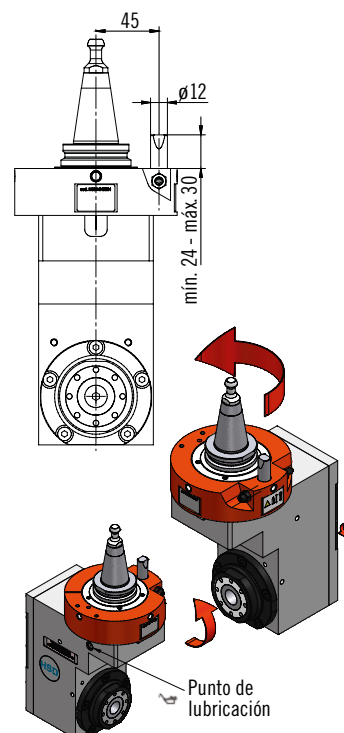
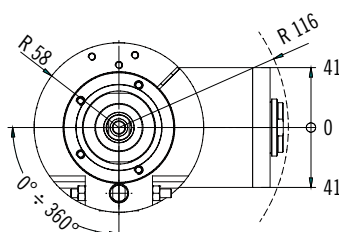
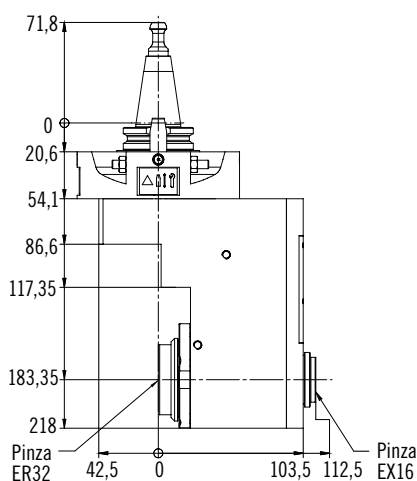


FRESADO. H6314H0931

- Agregado pantógrafo horizontal.
- 1 salida pinza ER32 + 1 EX16,
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,5		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	ER32	$\varnothing 2 \div \varnothing 20$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER32	$\varnothing 20$	mm Lmáx. = 130 mm
Diámetro del vástago	EX16	$\varnothing 0,5 \div \varnothing 10$	mm
Diámetro máximo de la broca	EX16	$\varnothing 10$	mm Lmáx. = 30 mm
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~7	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

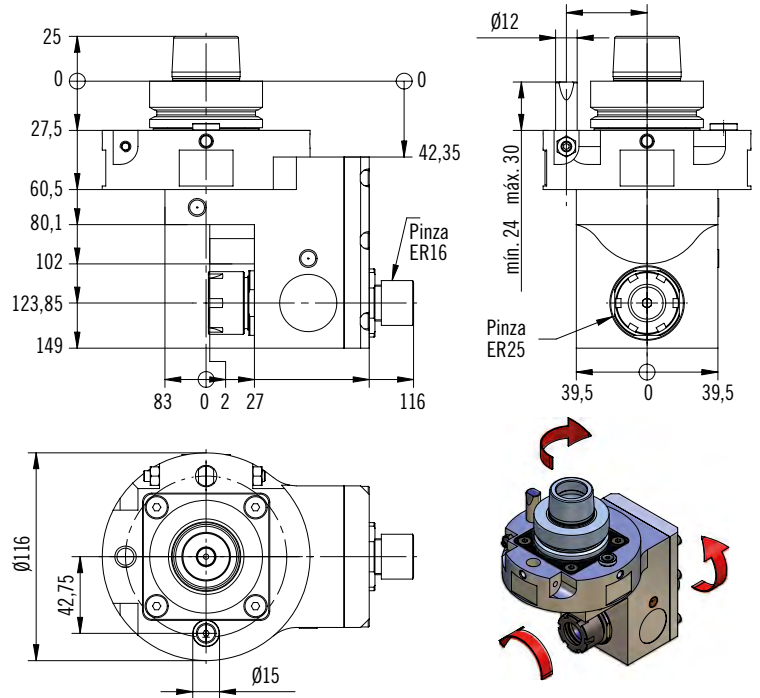


FRESADO. 6314A0622

- 1 salida ER25 en eje
+ 1 salida ER16,
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1,25:1		Salida / Entr.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	ER25	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER1	$\emptyset 0,5 \div \emptyset 10$	mm
Diámetro cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~4,3	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

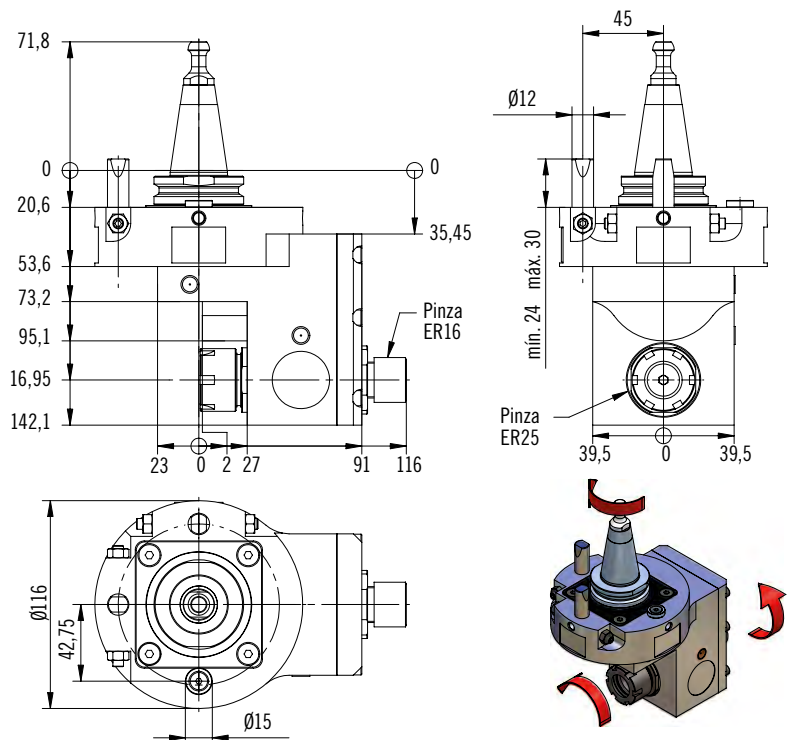


FRESADO. 6314A0623

- 1 salida ER25 en eje
+ 1 salida ER16,
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1,25:1		Salida / Entr.
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	ER25	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER1	$\emptyset 0,5 \div \emptyset 10$	mm
Diámetro cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~4,3	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

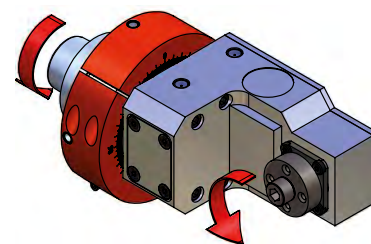
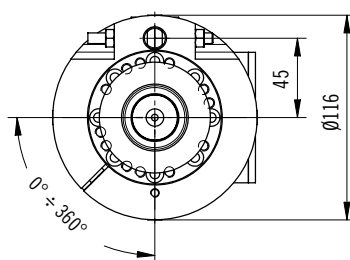
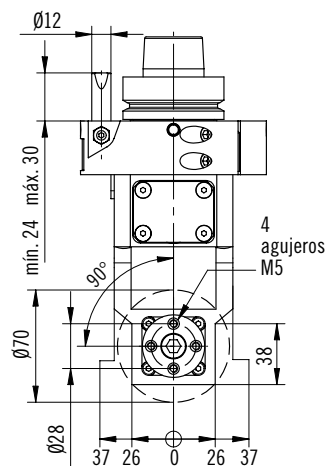
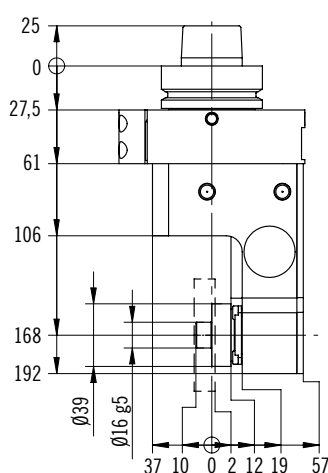


FRESADO. H630244800

- 1 salida de fresa para el acabado de esquinas internas
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro cuchilla	70	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

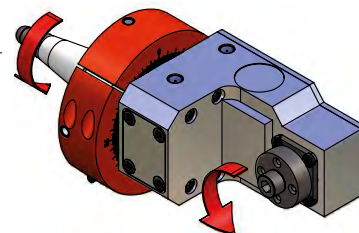
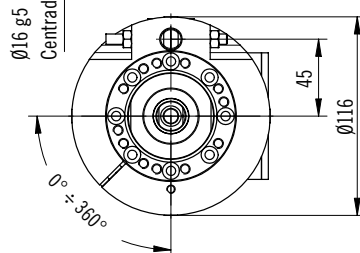
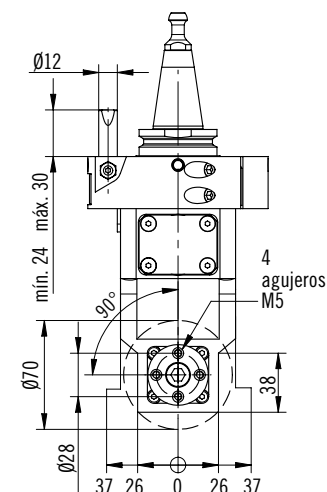
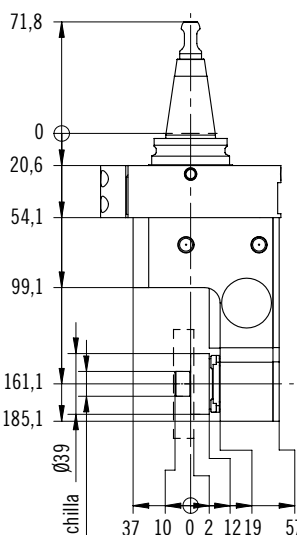


FRESADO. H630245800

- 1 salida de fresa para el acabado de esquinas internas,
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro cuchilla	70	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

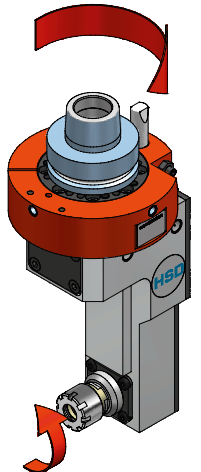
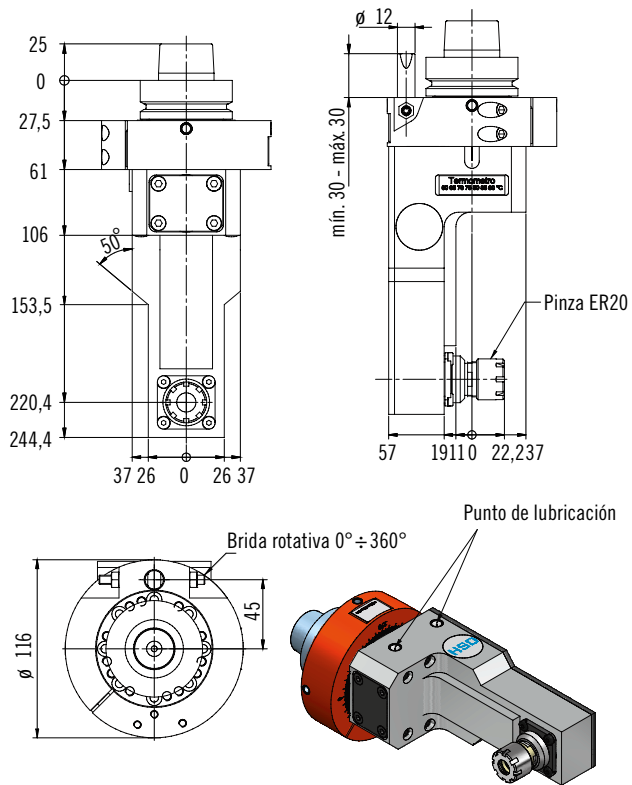


FRESADO. H6314H0944

- Agregado 1 salida horizontal pinza ER20.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Par máximo	10	Nm	
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	ER20	-Ø1 ÷ Ø13	mm
Diámetro máximo de la broca	ER20	-Ø13	mm
Material de trabajo	Madera - Plástico - Aluminio		
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

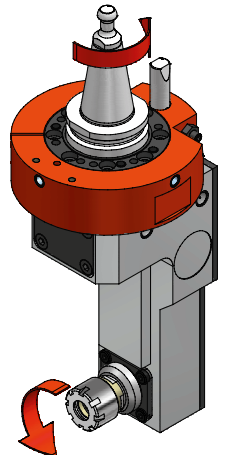
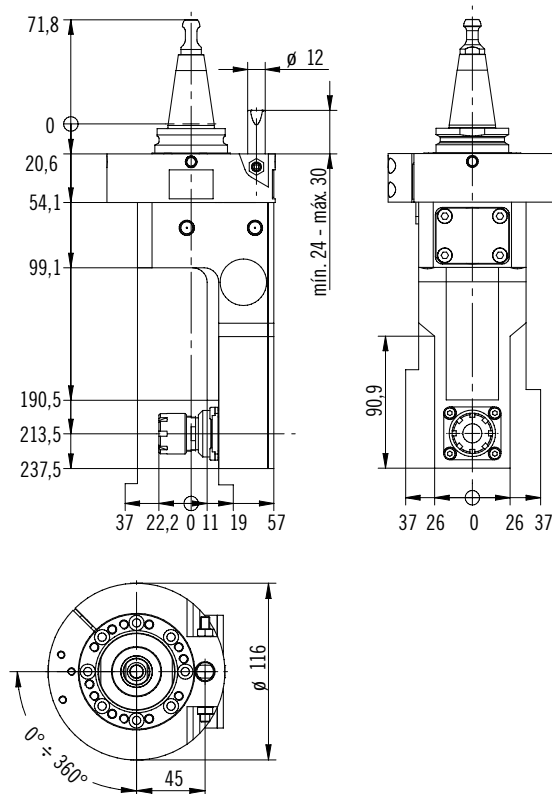


FRESADO. H6314H0366

- Agregado 1 salida horizontal orientable 0°÷360°.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	-Ø1 ÷ Ø13	mm	
Diámetro máximo de la broca	-Ø13	mm	
Profundidad de trabajo	-		
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

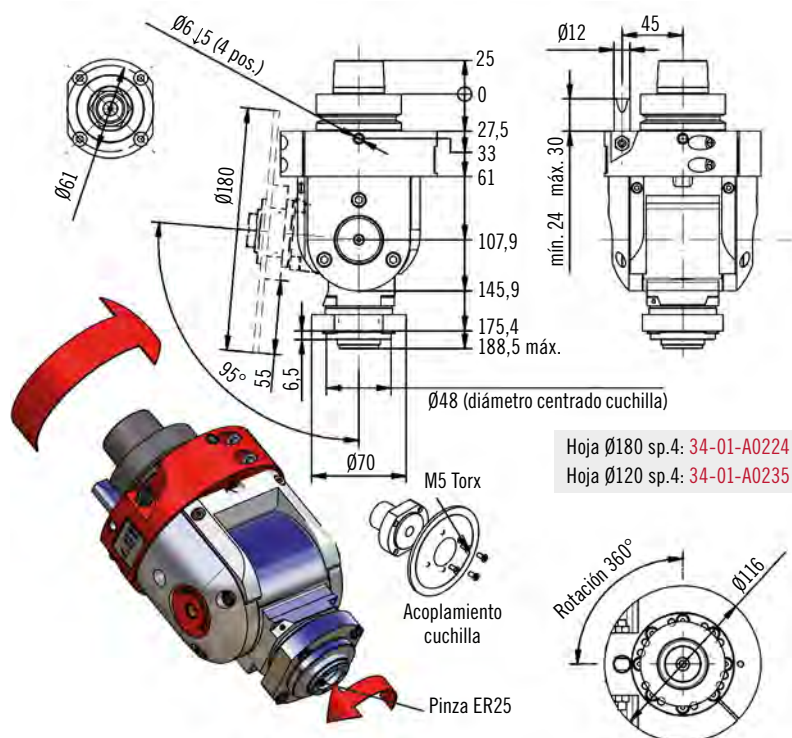


FRESADO. B6314B0031

- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63



Velocidad de rotación del electrohusillo	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago (*)	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø16	mm	
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo (°)	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

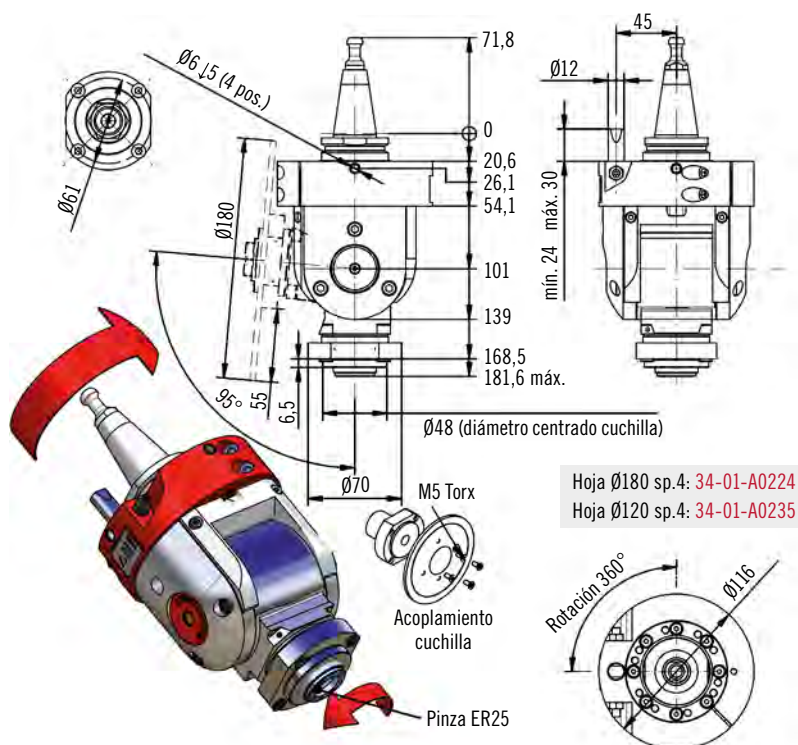


FRESADO. B6314B0036

- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento ISO 30



Velocidad de rotación del electrohusillo	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago (*)	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø16	mm	
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo (°)	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

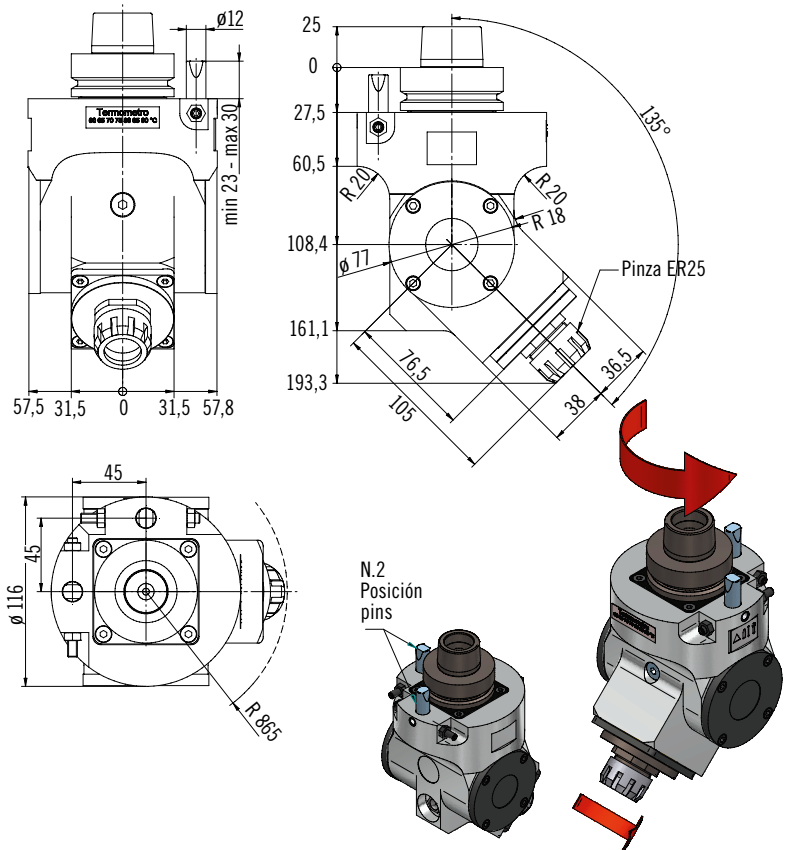


FRESADO. H6314H0948

- Agregado pinza ER25 inclinación 45°.
- Lubricación con grasa.
- Acoplamiento HSK F63



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	-Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca	-Ø16	mm	L máx = 60 mm
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

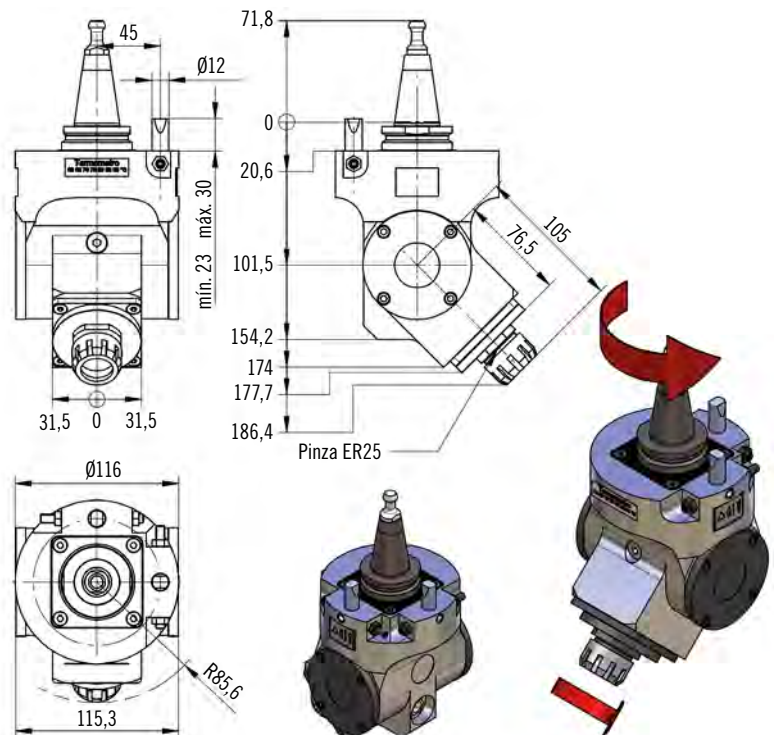


FRESADO. H6314H0364

- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento ISO 30



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	-Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca	-Ø16	mm	
Diámetro de cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

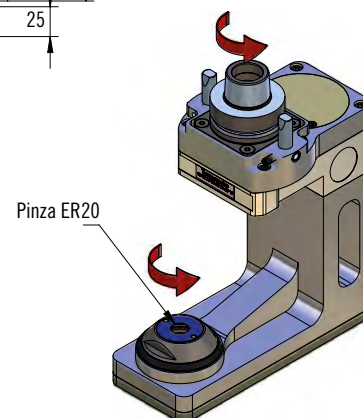
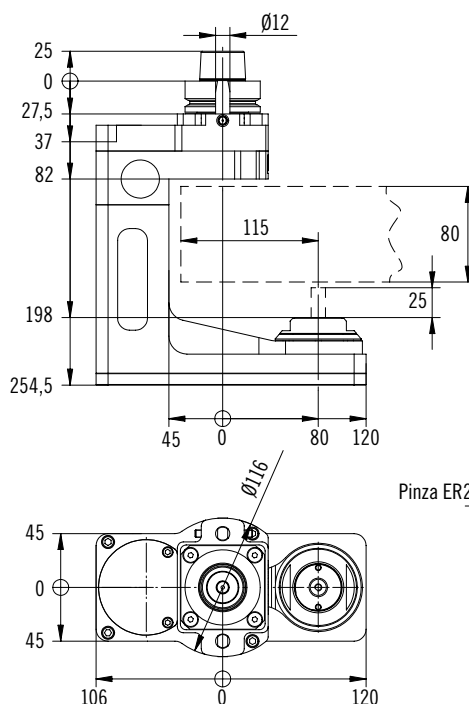


FRESADO. B6314B0041

- Para trabajar por abajo.
- Acoplamiento HSK F63

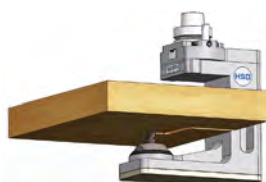


Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	-Ø1 ÷ Ø13	mm	
Diámetro máximo de la broca	-Ø13	mm	
Diámetro de cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~6,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

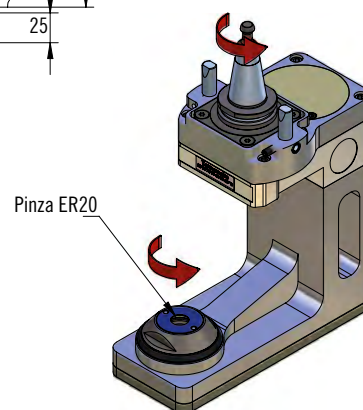
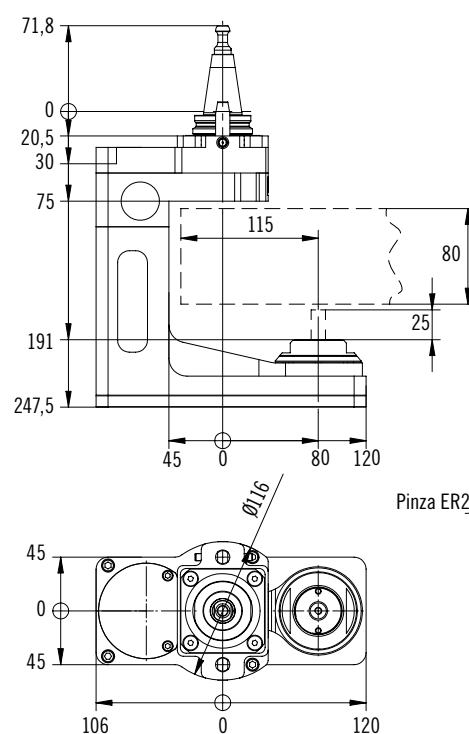


FRESADO. B6314B0045

- Para trabajar por abajo.
- Acoplamiento ISO 30



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	-Ø1 ÷ Ø13	mm	
Diámetro máximo de la broca	-Ø13	mm	
Diámetro de cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	80	mm	
Peso	~6,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.



CORTE

Accesorios compatibles lubricados con grasa

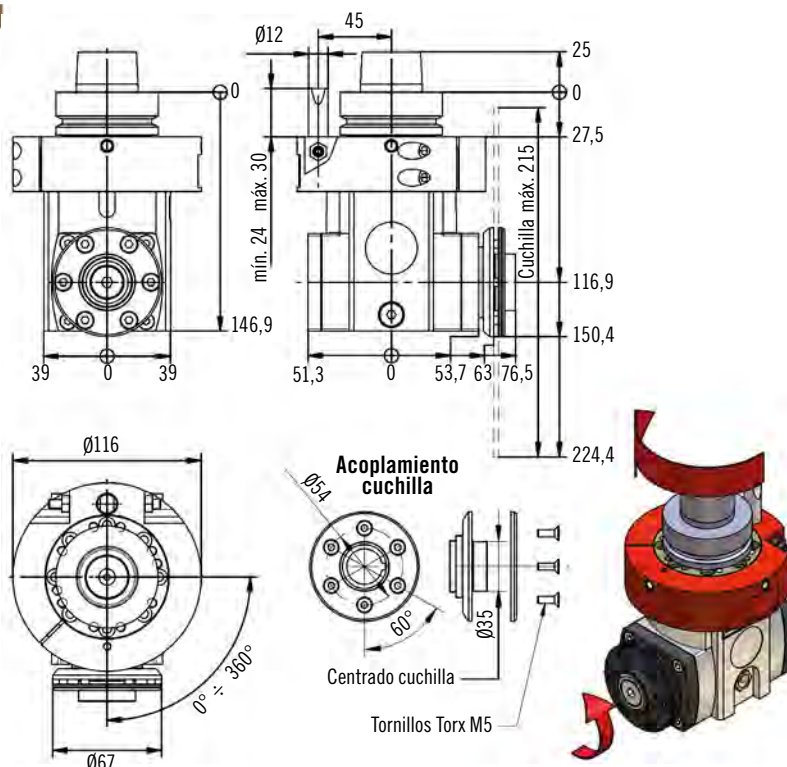


CORTE. H6314H0376

- Salida horizontal cuchilla.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.450	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø215	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	70	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

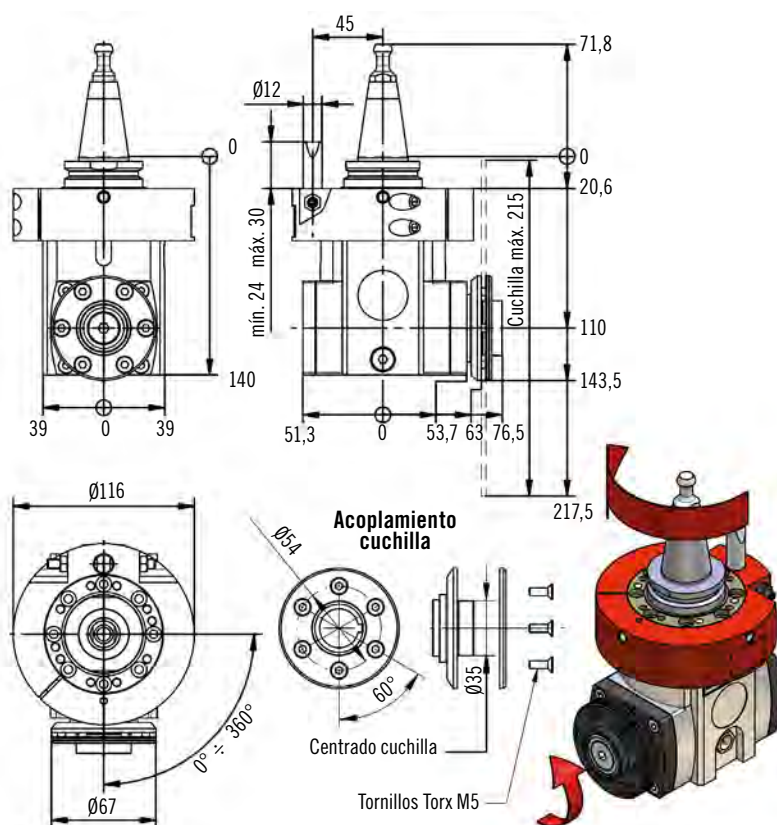


CORTE. H6314H0394

- Salida horizontal cuchilla.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.450	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø215	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	70	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

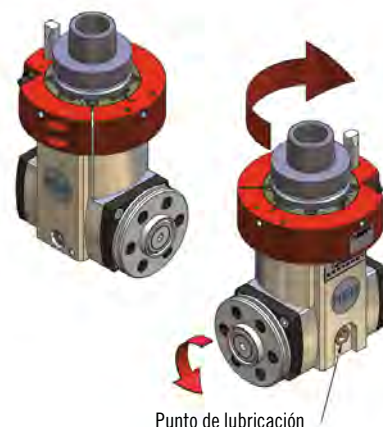
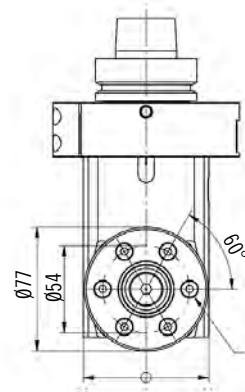
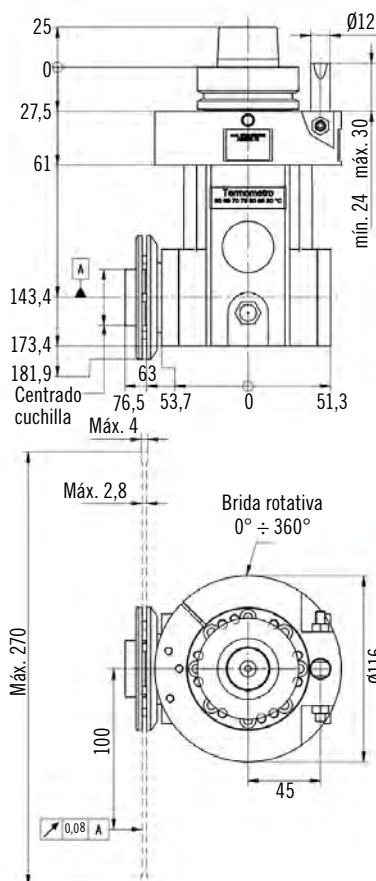


CORTE. B6314B0032

- Portacuchilla Ø270.
- Acoplamiento HSK F63



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.450	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø270	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	90	mm	valor máx.
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

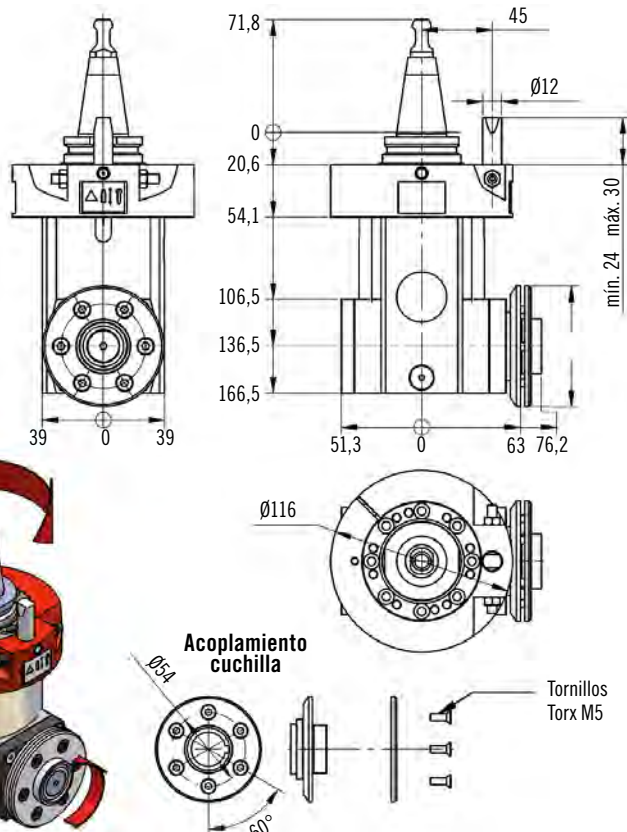


CORTE. B6314B0052

- Portacuchilla Ø270.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.450	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		entr./ salida
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø270	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	90	mm	valor máx.
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		-
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

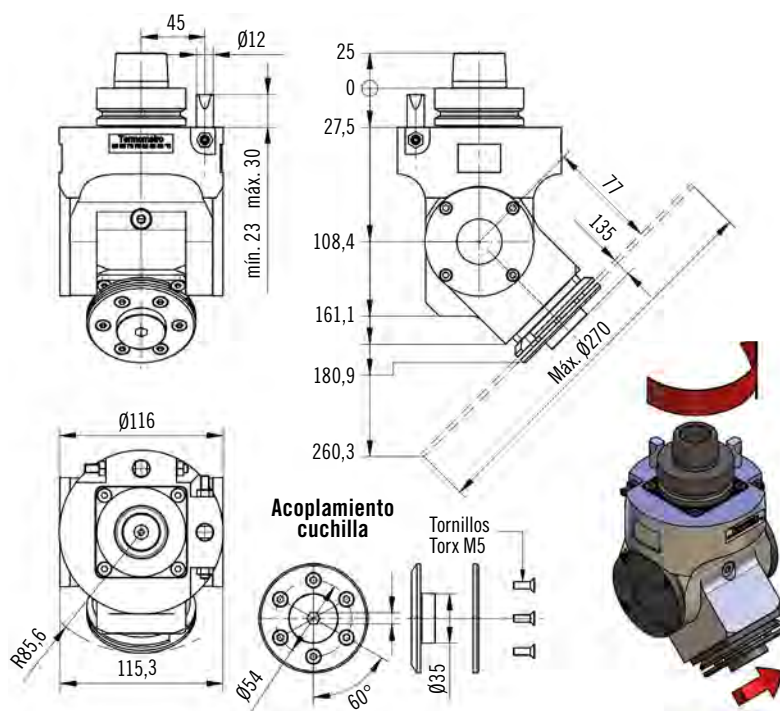


CORTE. H6314H0382

- Cuchilla inclinada 45°.
- Lubricación con grasa.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø270	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	70	mm	valor máx.
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.
Tipo de servicio	S3		(5 minutos máx. tiempo de trabajo)

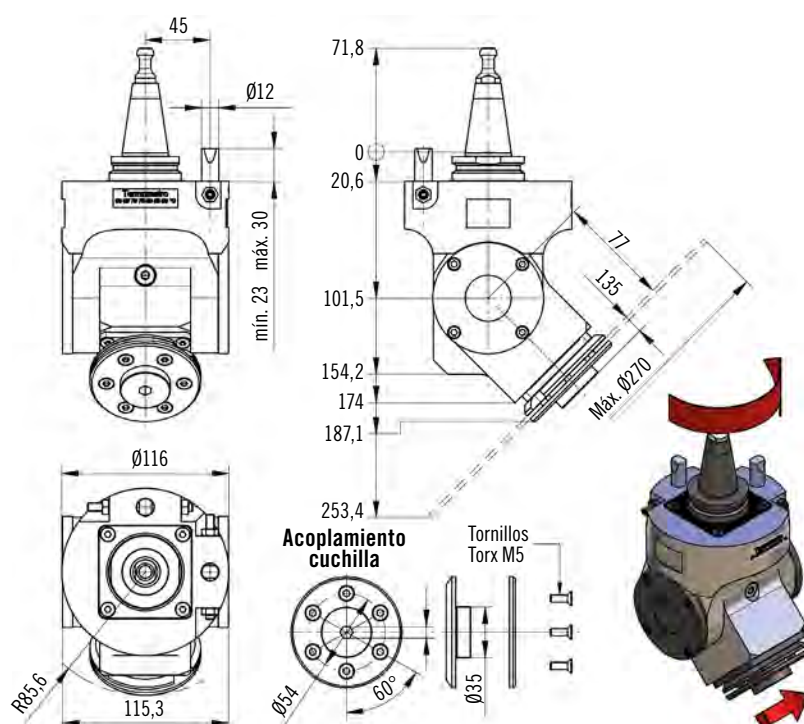


CORTE. H6314H0383

- Cuchilla inclinada 45°.
- Lubricación con grasa.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø270	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	70	mm	valor máx.
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.
Tipo de servicio	S3		(5 minutos máx. tiempo de trabajo)



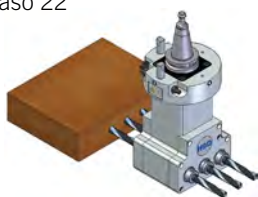
PERFORACIÓN

Accesorios compatibles lubricados con grasa

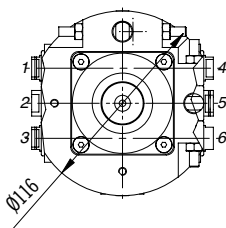
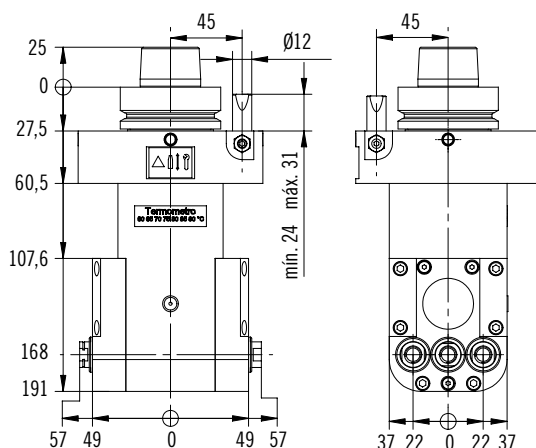


PERFORACIÓN. 6714A2130

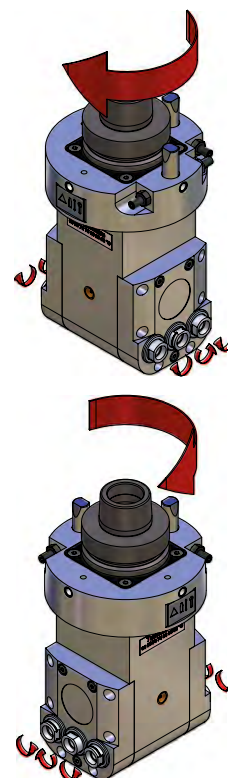
- 3 + 3 salidas horizontales paso 22
- Conexión de broca M10
- Acoplamiento HSK F63



Velocidad de rotación del electrohusillo	3.600	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	Ver tabla	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	Ver tabla		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Acoplamiento de la broca	M10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	
Peso	~4,6	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.



Husillo	Velocidad	Rotación	Rel. de transmisión
1	7.200	DX/RH	1:2
2	5.850	SX/LH	1:1,625
3	7.200	DX/RH	1:2
4	7.200	SX/LH	1:2
5	5.850	DX/RH	1:1,625
6	7.200	SX/LH	1:2

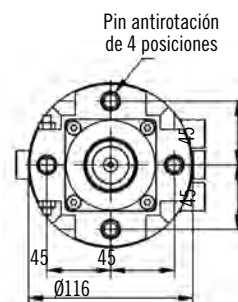
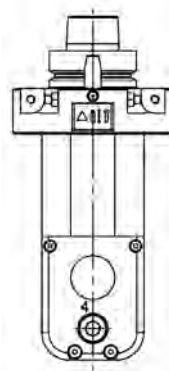
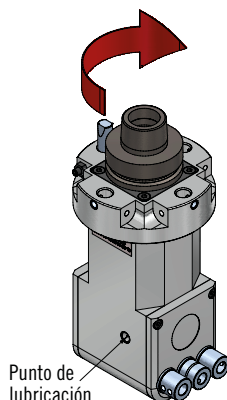
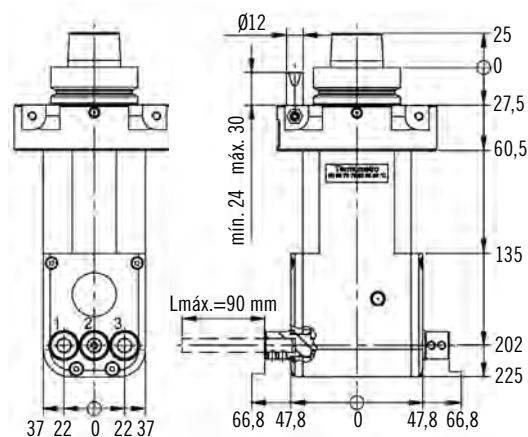


PERFORACIÓN. H6314H0648

- Taladro agregado 3 + 1 husillos int. 22.
- Acoplamiento herramienta weldon Ø10 con 2 tacos.
- Acoplamiento ISO 30



Velocidad de rotación del electrohusillo	10.400	rpm
Velocidad de rotación de la herramienta	7.500	rpm
Rotación del motor	Derecha	
Ratio velocidad de transmisión	1:0,72	Salida /Entr.
Acoplamiento herramienta	Weldon Ø10 2 tacos	mm
Longitud máx. herramienta	90	mm
Peso	~5	kg
Lubricación	Manual	
Lubricante	Grasa	NBU 15
Rumorosidad máx.	85	dB
Temperatura ambiente de trabajo	5 ÷ 40	°C
Temperatura máx. funcionamiento	70	°C

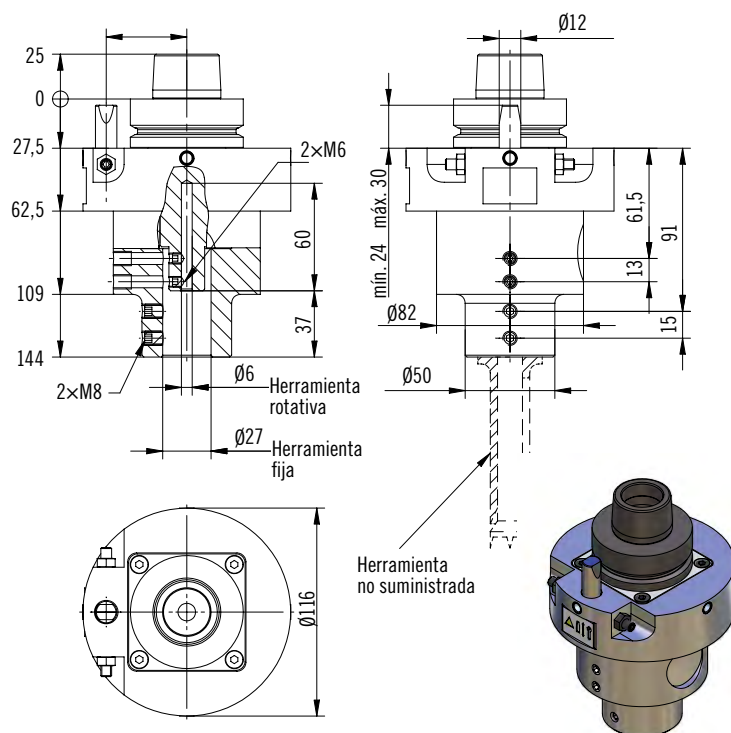


PERFORACIÓN. B6314B0200

- Perfora agujeros cuadrados.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	6.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø6	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø16	mm	
Diámetro del vástago (fijo)	Ø27	mm	
Diámetro máximo de la broca (fija)	16 × 16	mm	
Peso	~3,5	kg	
Lubricación	-		
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

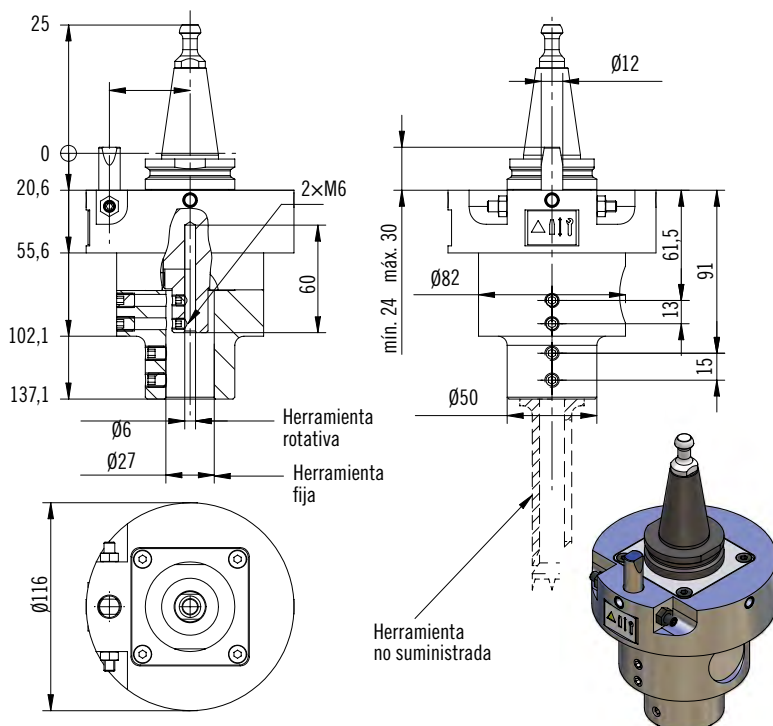


PERFORACIÓN. B6314B0201

- Perfora agujeros cuadrados.
- Acoplamiento ISO 30.



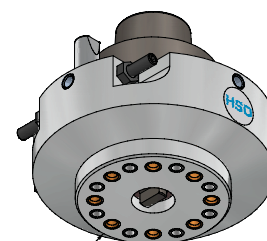
Velocidad de rotación del electrohusillo	6.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø6	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø16	mm	
Diámetro del vástago (fijo)	Ø27	mm	
Diámetro máximo de la broca (fija)	16 × 16	mm	
Peso	~3,5	kg	
Lubricación	-		
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.



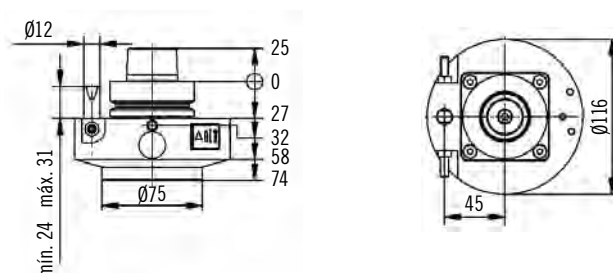
PERFORACIÓN. 6314A0376

- Agregado interfaz modular.
- 1 salida vertical
- Acoplamiento HSK F63.

Velocidad de rotación del electrohusillo	8.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Peso	~2	kg	
Lubricación	-		



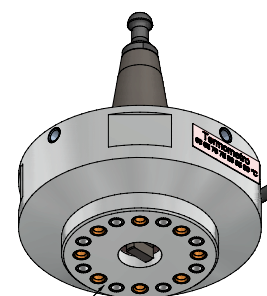
Acoplamiento modular



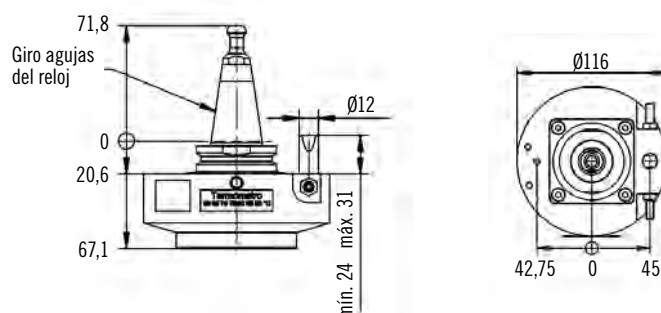
PERFORACIÓN. H631400900

- Agregado interfaz modular.
- 1 salida vertical
- Acoplamiento ISO 30.

Velocidad de rotación del electrohusillo	8.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Peso	~1,8	kg	
Lubricación	Grasa		Klüber NBU 15

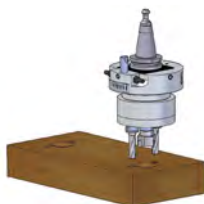


Acoplamiento modular

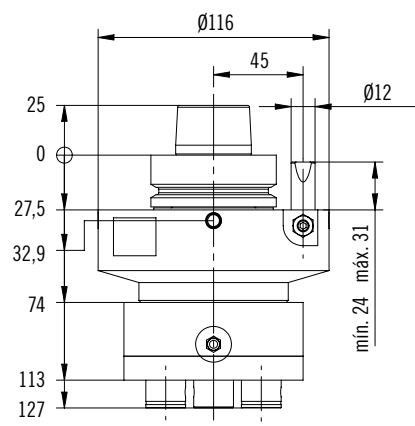
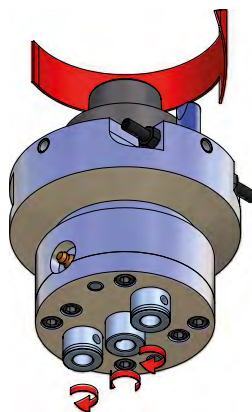
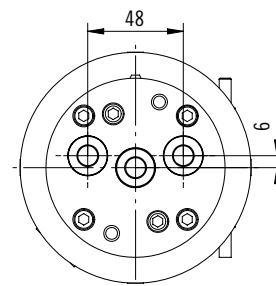
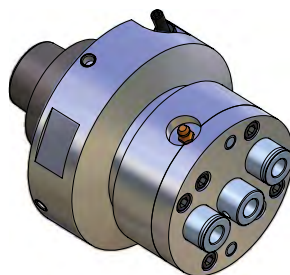


PERFORACIÓN. H630215100

- Para bisagras 48/6.
- Acoplamiento HSK F63.

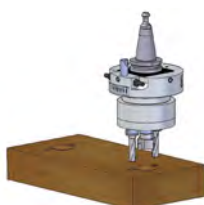


Velocidad de rotación del electrohusillo	6.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		MOBILUX EP1
Temperatura de trabajo	85	°C	valor máx.

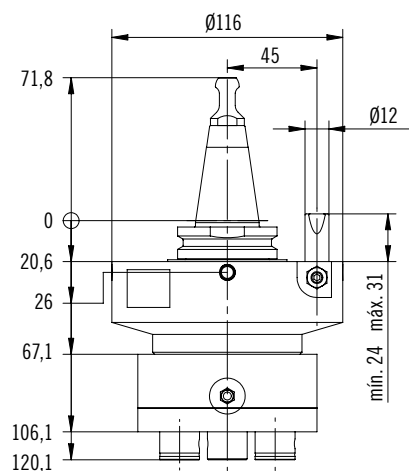
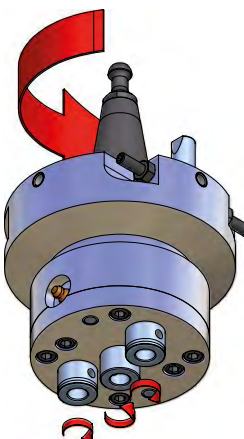
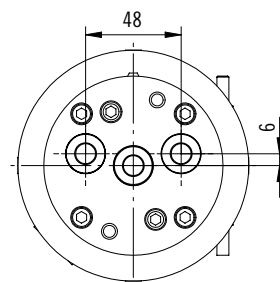
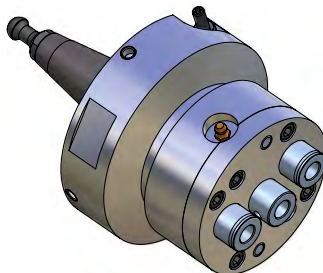


PERFORACIÓN. H630214800

- Para bisagras 48/6.
- Acoplamiento ISO 30.

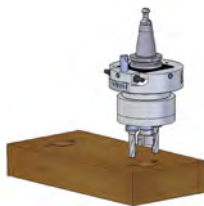


Velocidad de rotación del electrohusillo	6.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		MOBILUX EP1
Temperatura de trabajo	85	°C	valor máx.

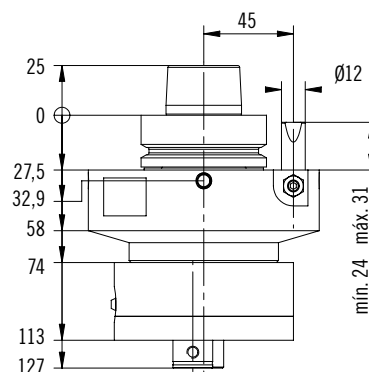
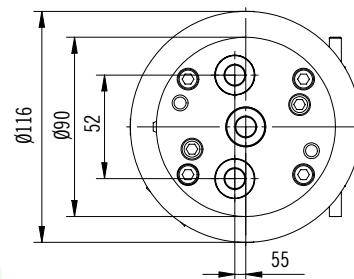
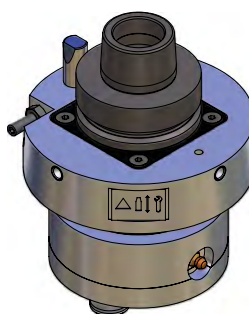
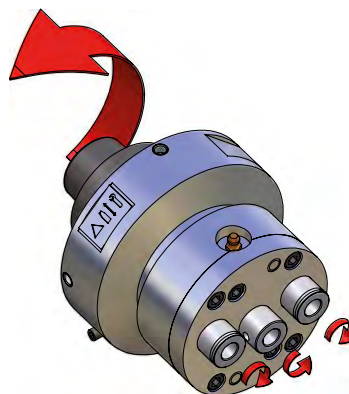


PERFORACIÓN. H630216000

- Para bisagras 52-5,5.
- Acoplamiento HSK F63.

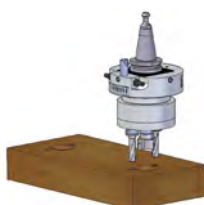


Velocidad de rotación del electrohusillo	5.650	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	5.650 / 6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1 / 1:1,063		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		MOBILUX EP1
Temperatura de trabajo	85	°C	valor máx.

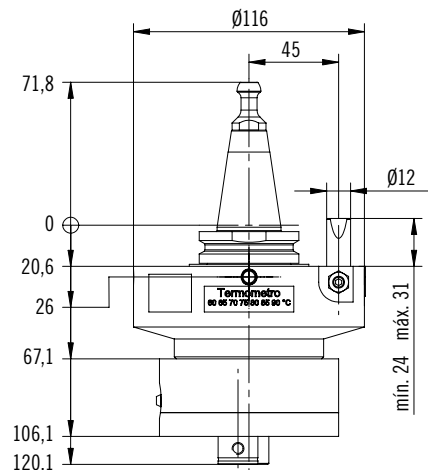
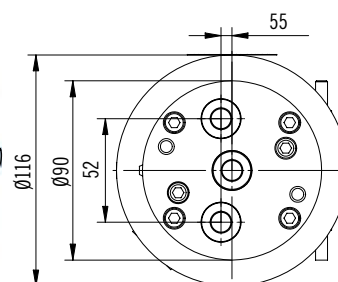
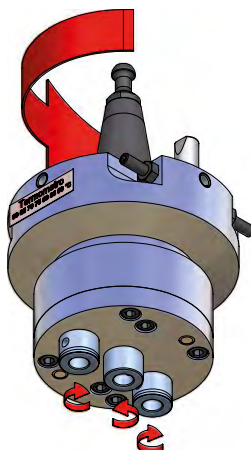
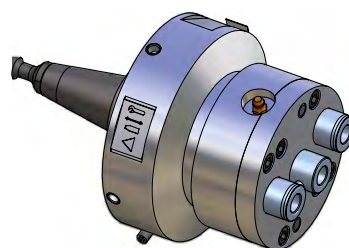


PERFORACIÓN. H630214900

- Para bisagras 52-5,5.
- Acoplamiento ISO 30.

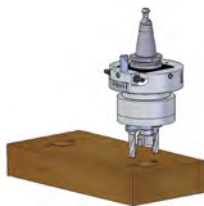


Velocidad de rotación del electrohusillo	5.650	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	5.650 / 6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1 / 1:1,063		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		MOBILUX EP1
Temperatura de trabajo	85	°C	valor máx.

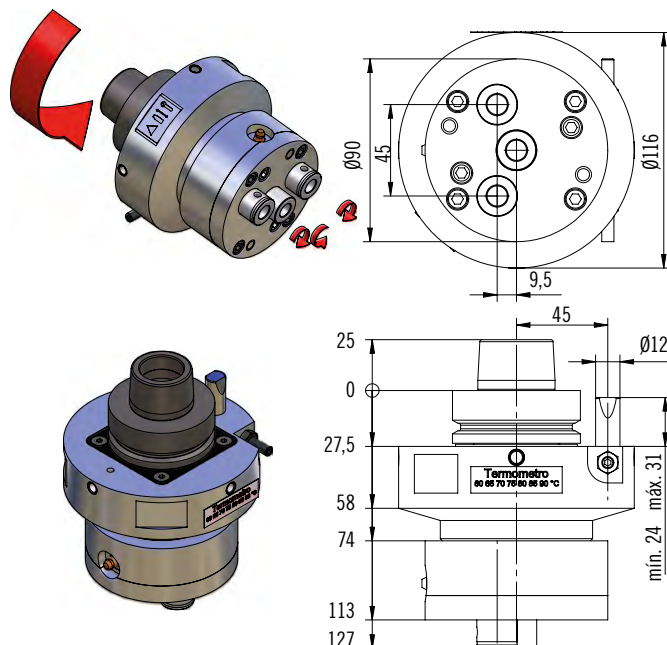


PERFORACIÓN. H630216100

- Para bisagras 45-9,5.
- Acoplamiento HSK F63.

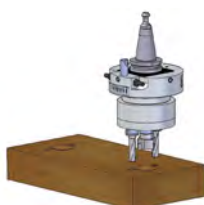


Velocidad de rotación del electrohusillo	5.820	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	5.820 / 6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1 / 1:1,031		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		MOBILUX EP1
Temperatura de trabajo	85	°C	valor máx.

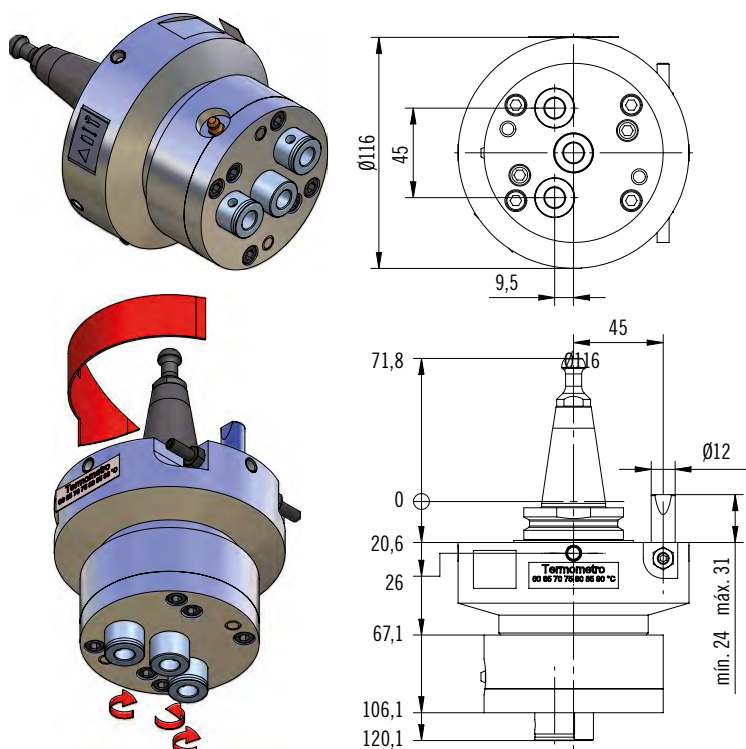


PERFORACIÓN. H630215000

- Para bisagras 45-9,5.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	5.820	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	5.820 / 6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1 / 1:1,031		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		MOBILUX EP1
Temperatura de trabajo	85	°C	valor máx.



FLOTANTE / COPIADORA

Accesorios compatibles lubricados con grasa

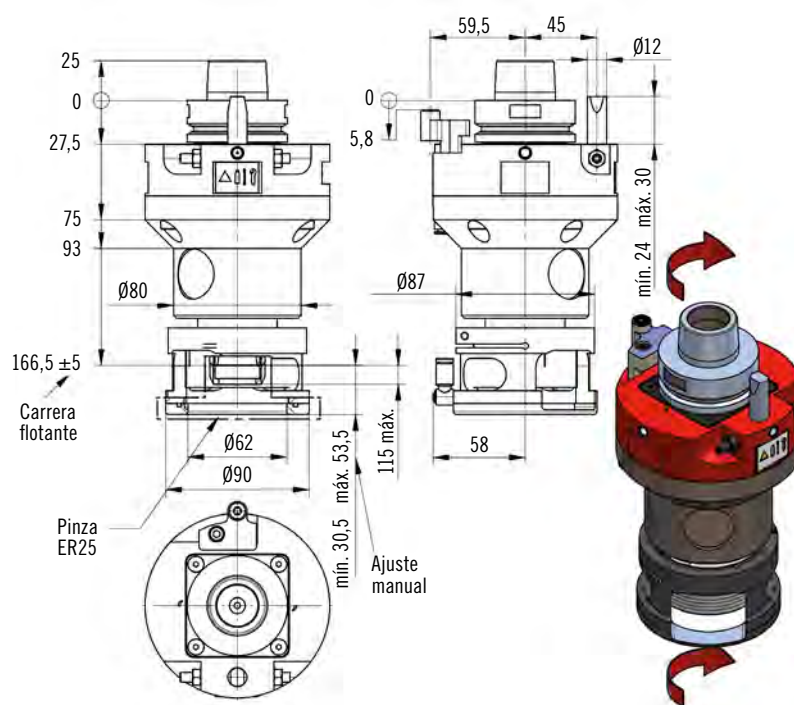


FLOTANTE / COPIADORA. B6314B0012

- Flotante.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	18.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	$\emptyset 1 \div 16$	mm	pinza ER32
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~6,7	kg	
Lubricación	-		
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

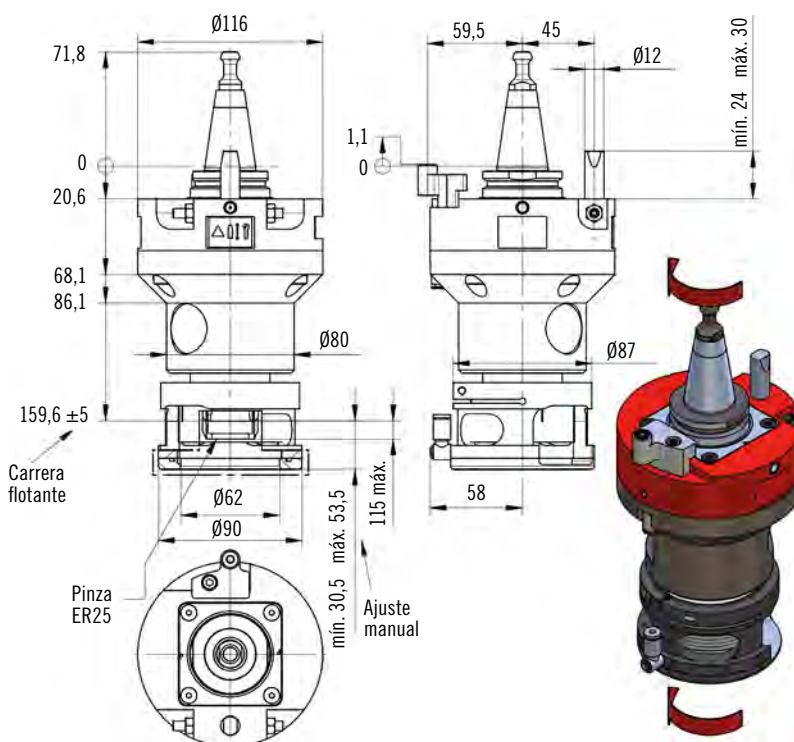


FLOTANTE / COPIADORA. B6314B0013

- Flotante.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	18.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	$\emptyset 1 \div 16$	mm	pinza ER32
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~6,5	kg	
Lubricación	-		
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

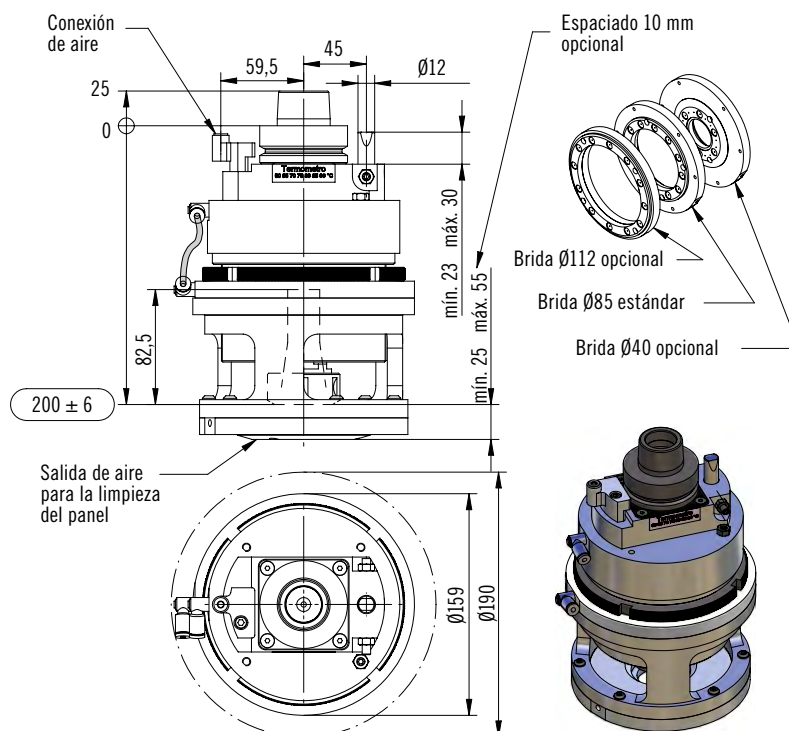


FLOTANTE / COPIADORA. B6314B0022

- Pinza flotante ER32.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	18.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø2 ÷ 20	mm	
Diámetro máximo de la broca	ER32	mm	
Diámetro cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~9,2	kg	
Lubricación	-		
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

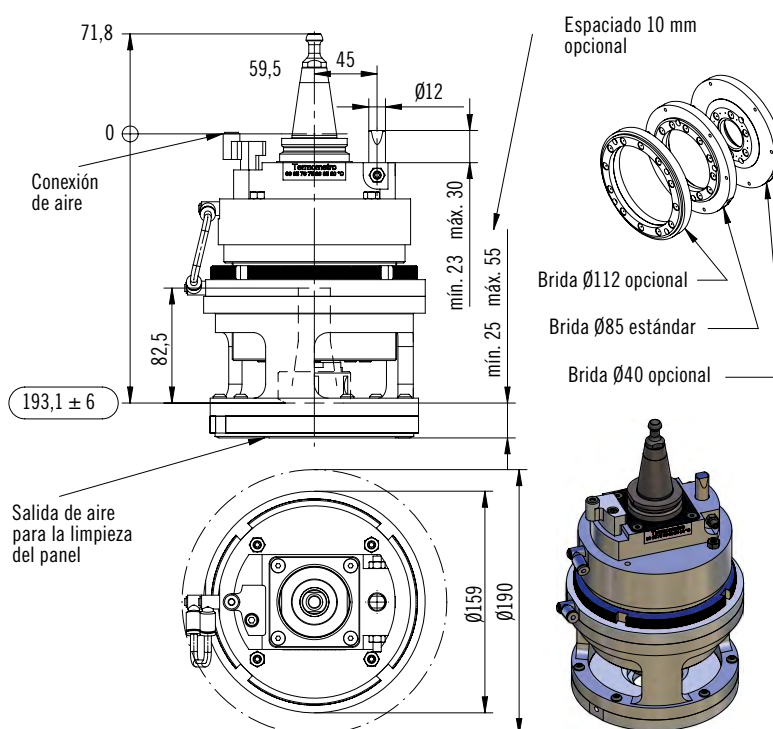


FLOTANTE / COPIADORA. B6314B0021

- Pinza flotante ER32.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	18.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø2 ÷ 20	mm	
Diámetro máximo de la broca	ER32	mm	
Diámetro cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~9	kg	
Lubricación	-		
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

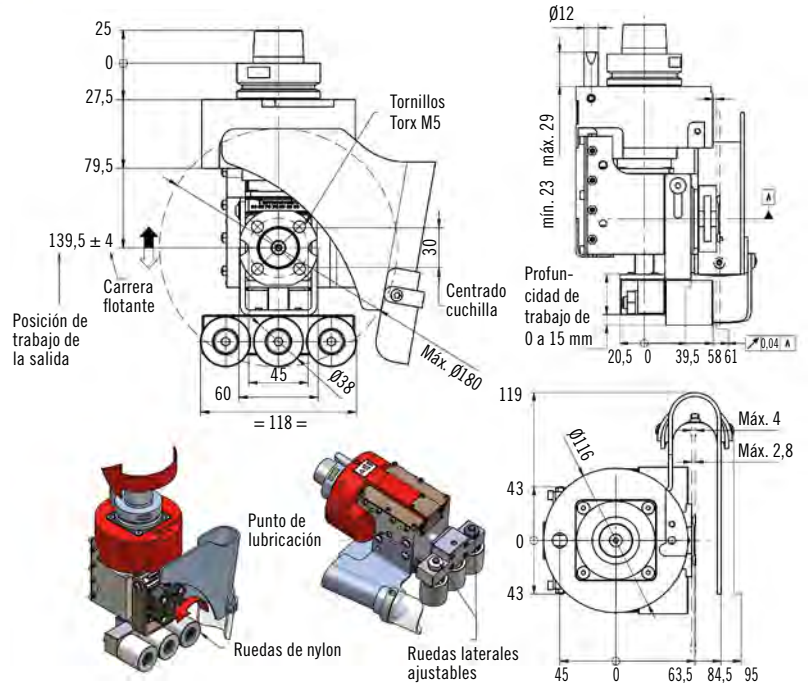


FLOTANTE / COPIADORA. H6314H0552

- Nueva cuchilla Ø180 flotante con copia.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	6.000 (*)/ 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000 (*)/ 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Par máx.	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago (*)	Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø10	mm	L máx. = 60 mm
Diámetro cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo (°)	15	mm	valor máx.
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	xx	kg	
Lubricación	grasa-		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

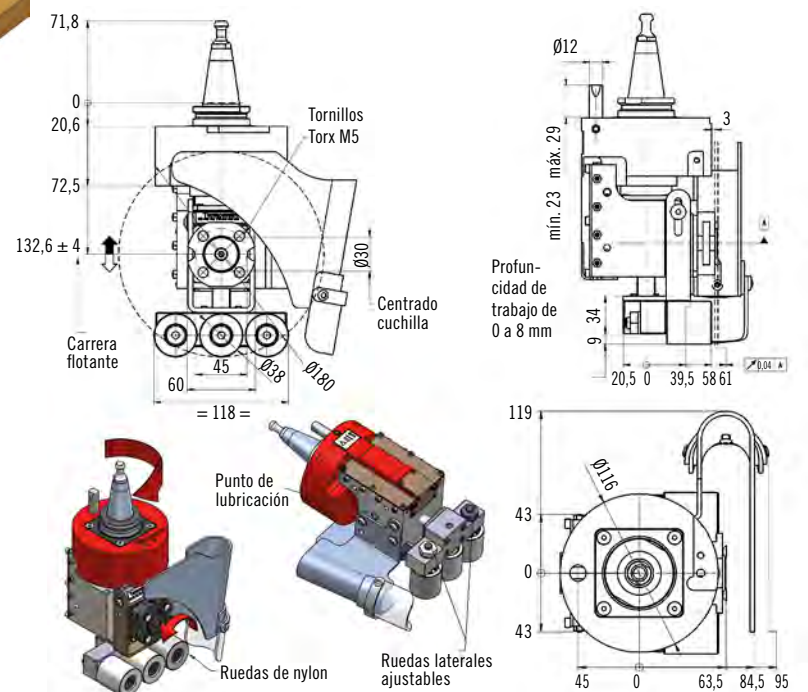


FLOTANTE / COPIADORA. H6314H0502

- Nueva cuchilla Ø180 flotante con copia.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	6.000 (*)/ 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000 (*)/ 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Par máx.	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago (*)	Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø10	mm	L máx. = 60 mm
Diámetro cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo (°)	8	mm	valor máx.
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	xx	kg	
Lubricación	grasa-		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	

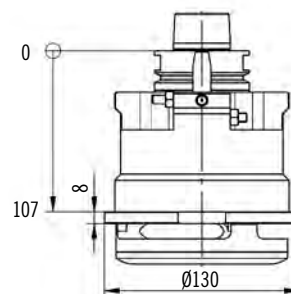
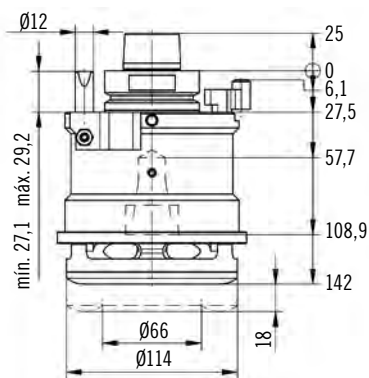


FLOTANTE / COPIADORA. 6714A2327

- Copiadora pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	18.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	$\emptyset 1 \div 16$	mm	
Diámetro máximo de la broca	16	mm	
Diámetro cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~6	kg	
Lubricación	-		
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

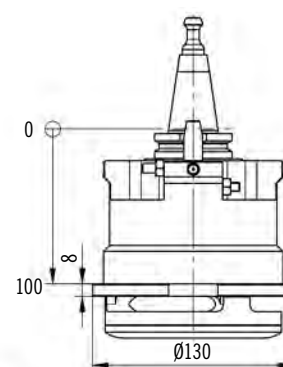
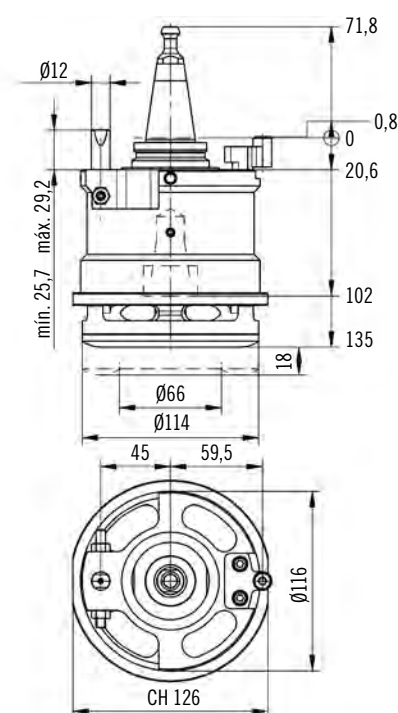


FLOTANTE / COPIADORA. 6714A2328

- Copiadora pinza ER25.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	18.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	$\emptyset 1 \div 16$	mm	
Diámetro máximo de la broca	16	mm	
Diámetro cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Peso	~6	kg	
Lubricación	-		
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.



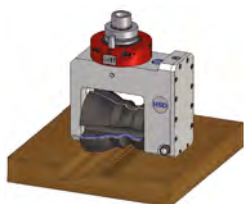
ESPECIAL

Accesorios compatibles

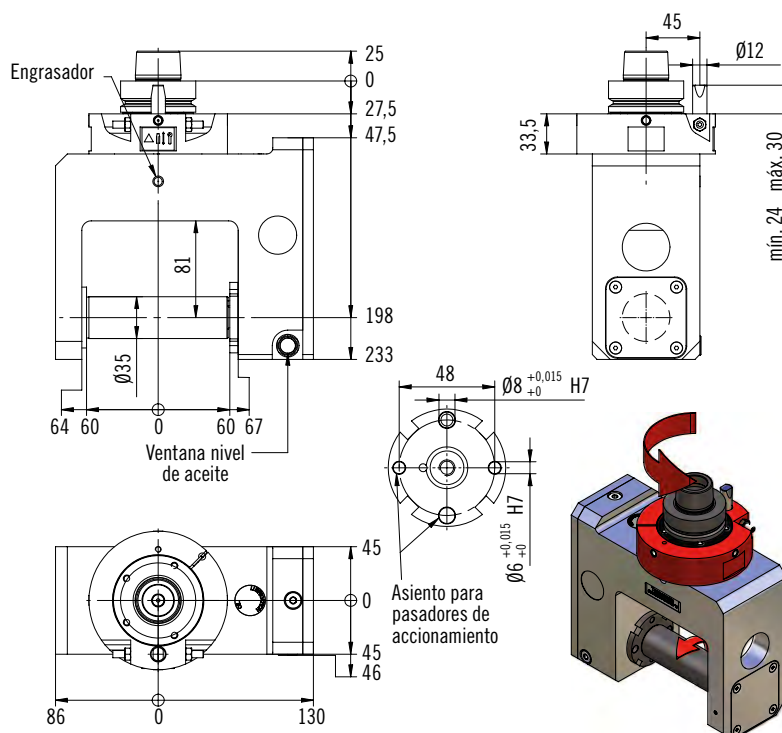


ESPECIAL. B6314B0040

- Cepilladora lubricada con aceite.
- Acoplamiento HSK F63.

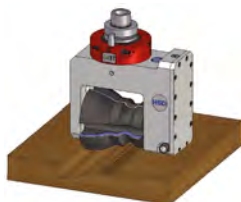


Velocidad de rotación del electrohusillo	14.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	10.080	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro cuchilla	Ø150	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	35	mm	valor máx.
Peso	~9	kg	
Lubricación	Aceite + grasa		ISO VG32 + KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

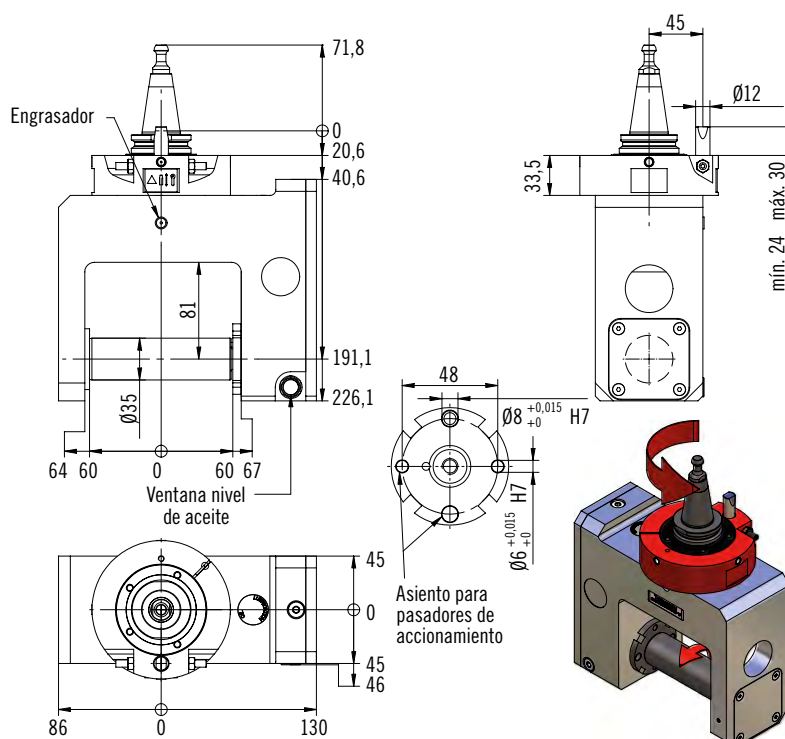


ESPECIAL. H630245700

- Cepilladora lubricada con aceite.
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	14.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	10.080	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro cuchilla	Ø150	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	35	mm	valor máx.
Peso	~9	kg	
Lubricación	Aceite + grasa		ISO VG32 + KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

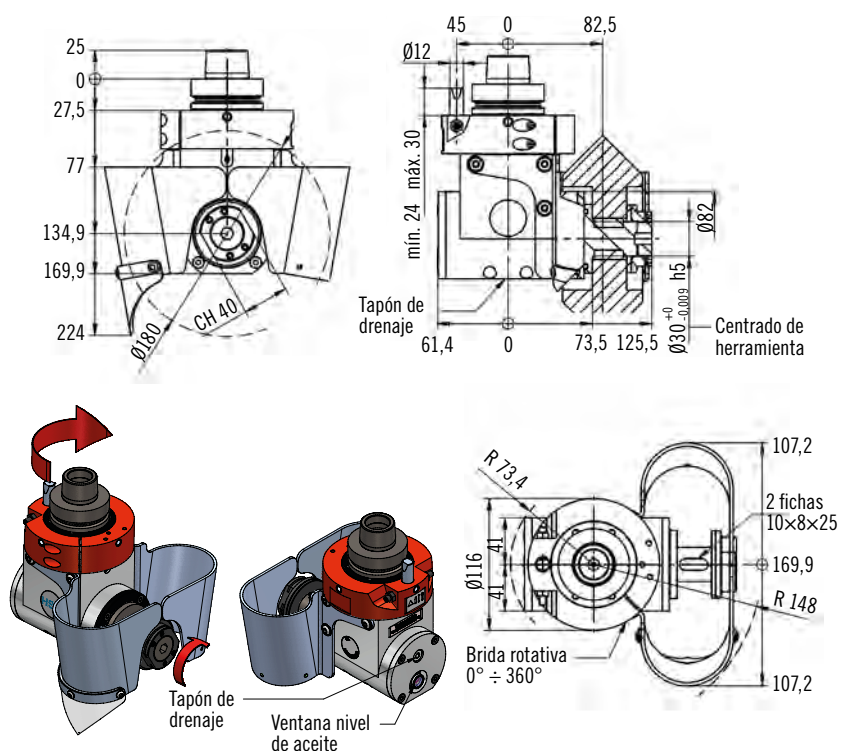


ESPECIAL. H6314H0618

- Agregado con salida lubricada con aceite.
- Acoplamiento HSK F63.



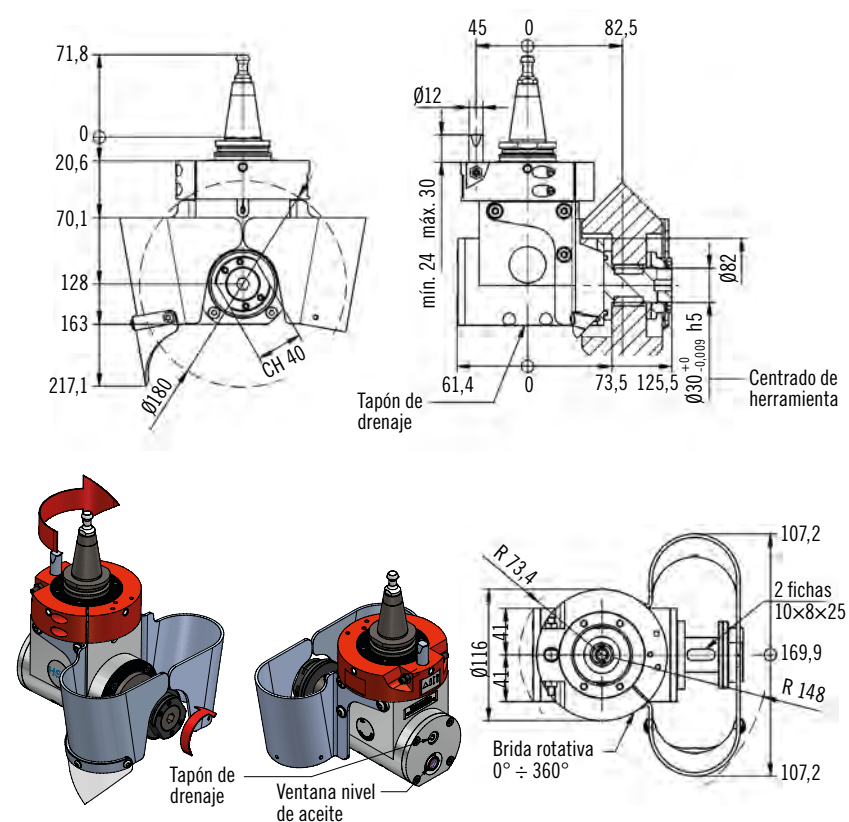
Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.400	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Par máx.	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Personalizable
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro eje	Ø30	mm	
Diámetro cuchilla	Ø180	mm	valor máx.
Espesor cuchilla máx.	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~7	kg	
Lubricación	Aceite		ISO VG32
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.



ESPECIAL. H6314H0716

- Agregado con salida lubricada con aceite.
- Acoplamiento ISO 30.

Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.400	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Par máx.	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		Personalizable
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro eje	Ø30	mm	
Diámetro cuchilla	Ø180	mm	valor máx.
Espesor cuchilla máx.	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~7	kg	
Lubricación	Aceite		ISO VG32
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

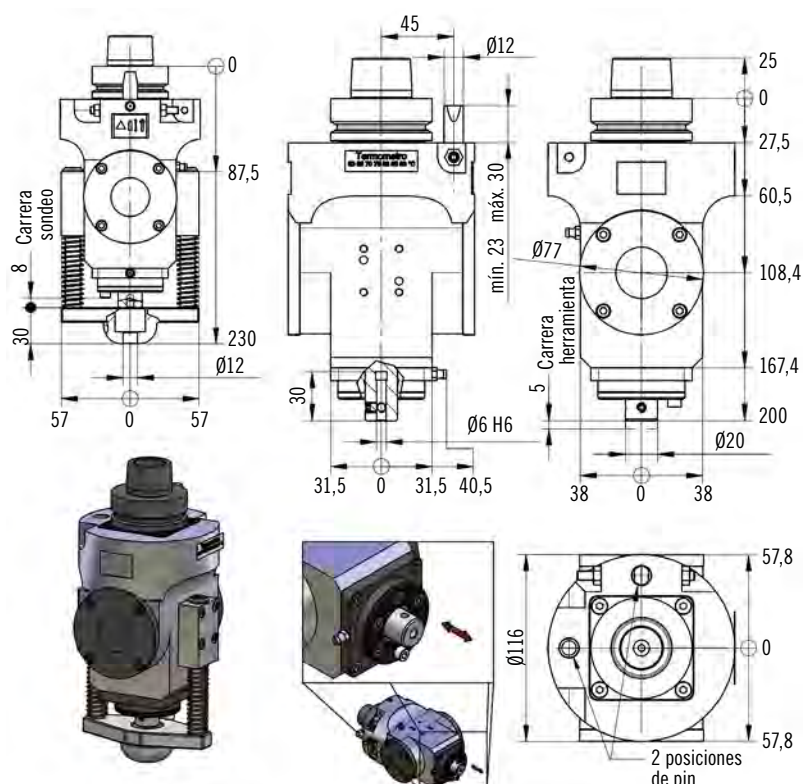


ESPECIAL. H6314H0458

- Sierra de cuchilla oscilante
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.500	rpm	valor máx.
Velocidad de la herramienta	1	m/s	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø6	mm	
Carrera	5	mm	
Peso	~6	kg	
Lubricación	Grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

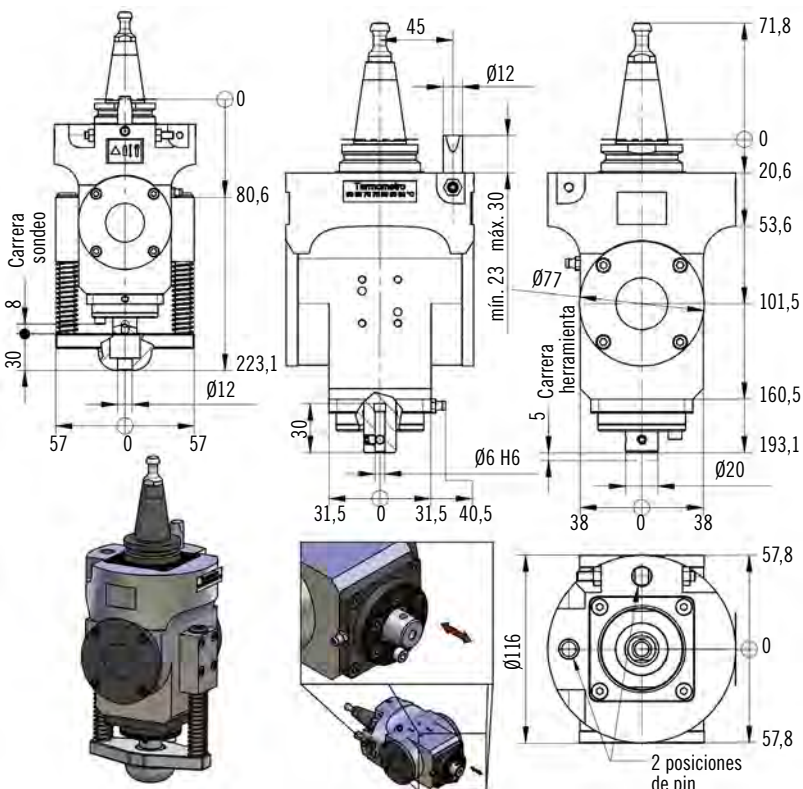


ESPECIAL. H6314H0354

- Sierra de cuchilla oscilante
- Acoplamiento ISO 30.



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.500	rpm	valor máx.
Velocidad de la herramienta	0,5	m/s	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø6	mm	
Carrera	5	mm	
Peso	~6	kg	
Lubricación	Grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

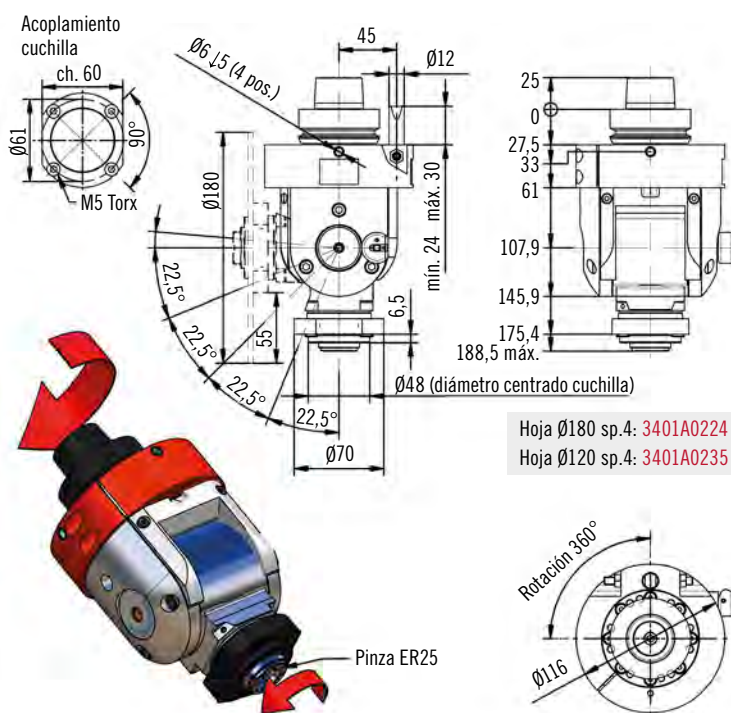


ESPECIAL. H6314H0196

- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Referencia para 5 posiciones.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63.



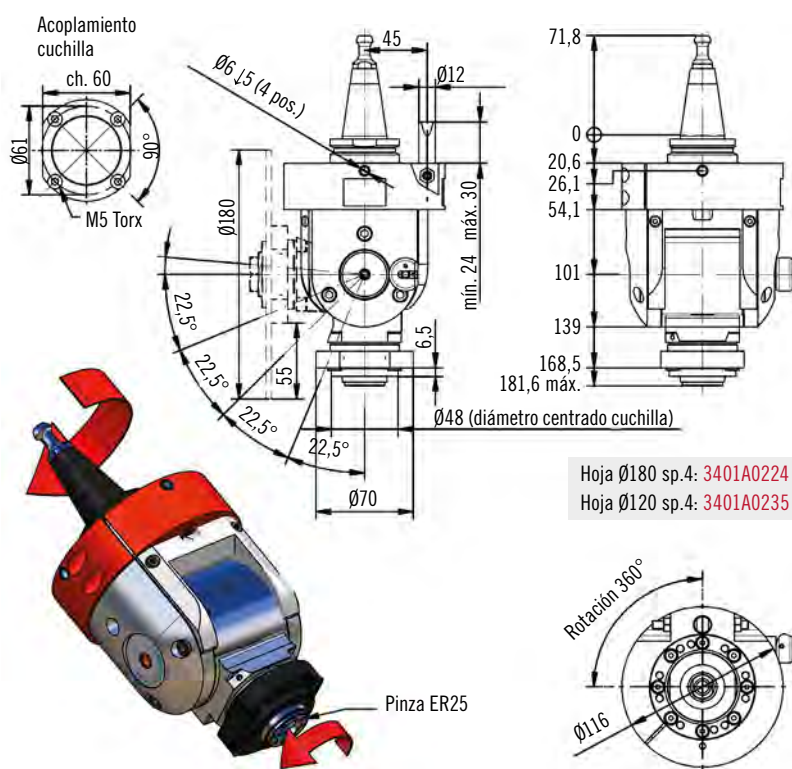
Velocidad de rotación del electrohusillo	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø16	mm	
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

**ESPECIAL. H6314H0198**

- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Referencia para 5 posiciones.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento ISO 30.

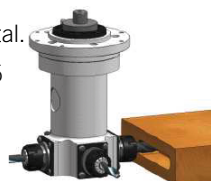


Velocidad de rotación del electrohusillo	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		
Diámetro del vástago	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø16	mm	
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

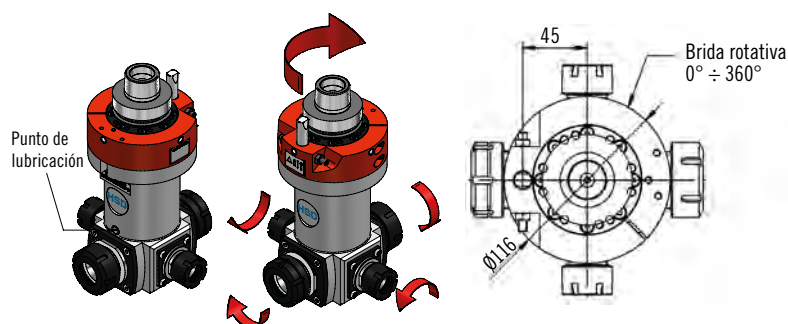
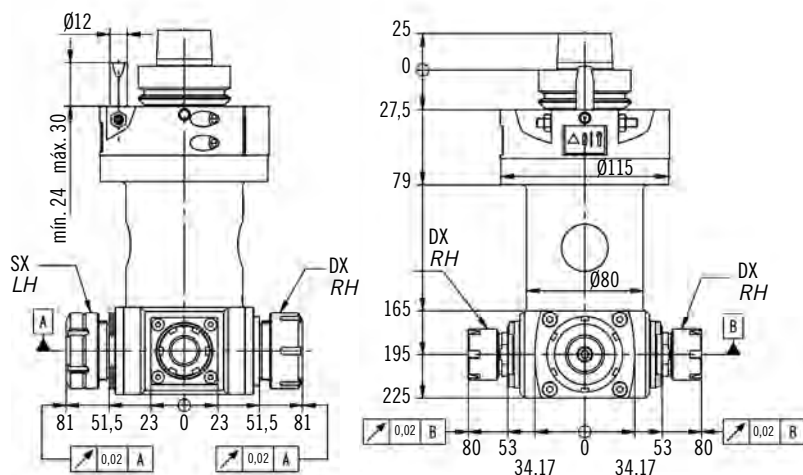


ESPECIAL. H6314H0706

- Agregado 4 salidas pinza horizontal.
- 1 ER32 dx + 1 ER32 sx + 2 ER25
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	10.490	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	ER25	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER25	$\emptyset 16$	mm Lmáx. = 50 mm
Diámetro del vástago	ER32	$\emptyset 2 \div \emptyset 20$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER32	$\emptyset 20$	mm Lmáx. = 60 mm
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~6,5	kg	
Lubricación	grasa		Alphaspeed GY4
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

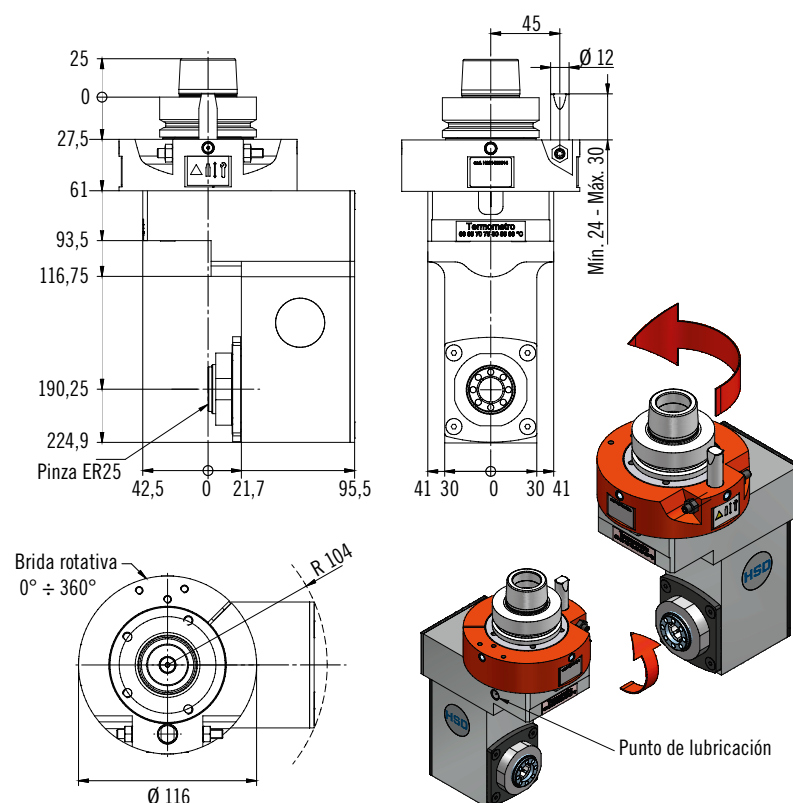


ESPECIAL. H6314H1014

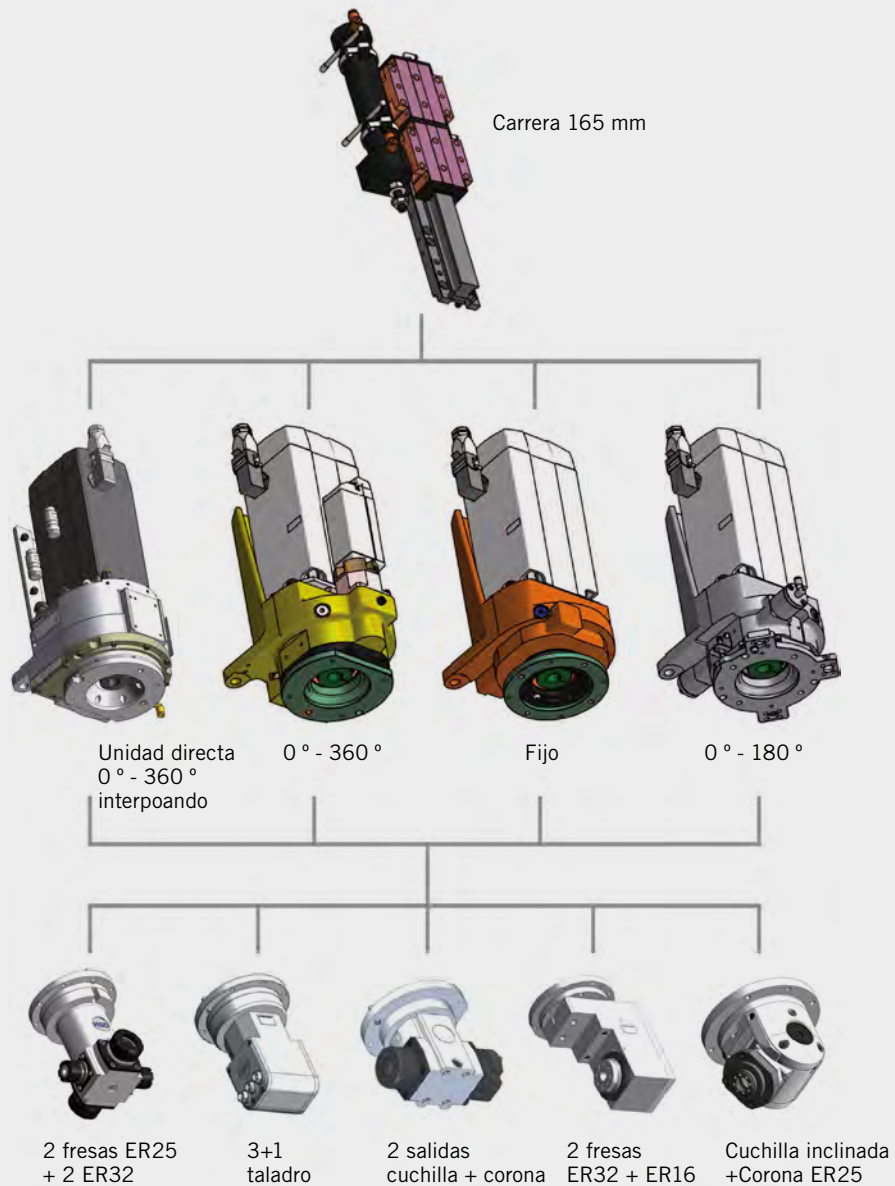
- Agregado 1 salida pinza ER25 en eje.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	10.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,5		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	ER25	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER25	$\emptyset 16$	mm Lmáx. = 110 mm
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.



UNIDADES MULTIFUNCIÓN

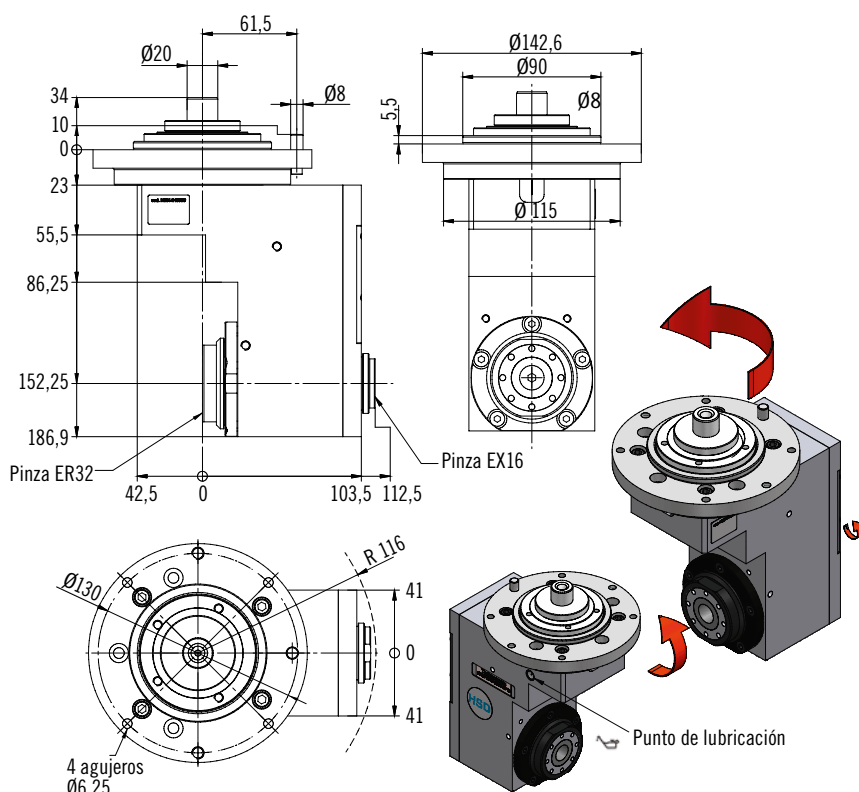


UNIDADES MULTIFUNCIÓN. H6314H0933

- Agregado pantógrafo horizontal.
- 1 salida pinza ER32 + 1 EX16.
- Acoplamiento MultiFunción.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,5		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	MultiFunción		
Diámetro del vástago	ER32	$\varnothing 2 \div \varnothing 20$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER32	$\varnothing 20$	mm Lmáx. = 130 mm
Diámetro del vástago	EX16	$\varnothing 0,5 \div \varnothing 10$	mm
Diámetro máximo de la broca	EX16	$\varnothing 10$	mm Lmáx. = 30 mm
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~7	kg	
Lubricación	grasa		Alphaspeed GY4
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

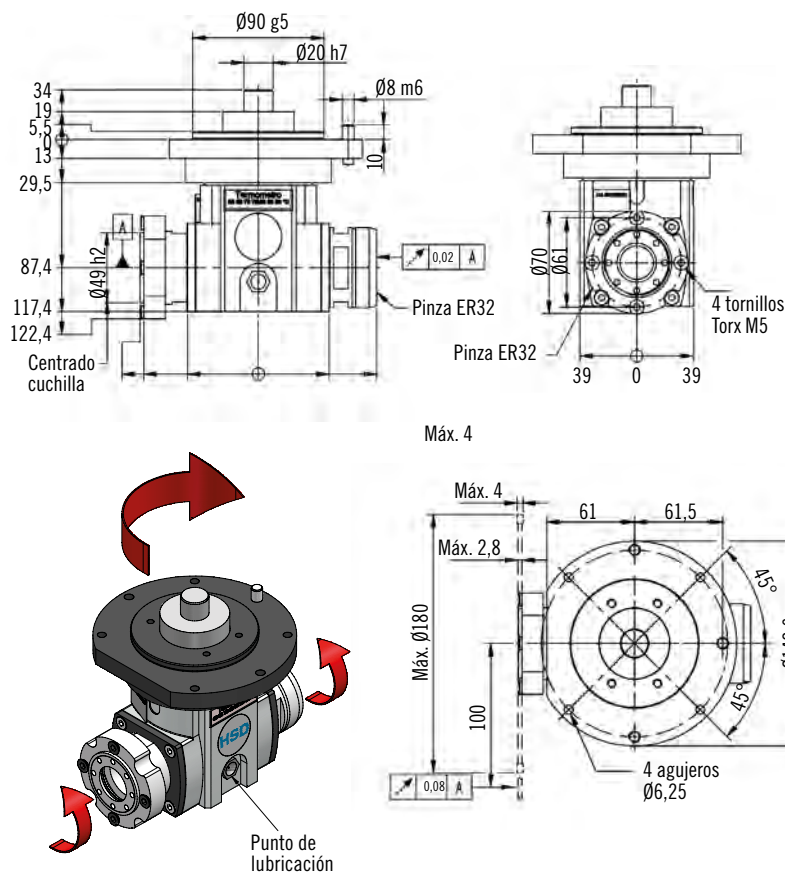


UNIDADES MULTIFUNCIÓN. H6314H0406

- 1 pinza ER32
- 1 cuchilla / pinza ER32
- Acoplamiento MultiFunción.



Velocidad de rotación del electrohusillo	17.100 (*) / 11.430 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	MultiFunción		
Diámetro del vástago	$\varnothing 1 \div \varnothing 20$	mm	
Diámetro máximo de la broca	$\varnothing 20$	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla	- $\varnothing 180$	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	50	mm	
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

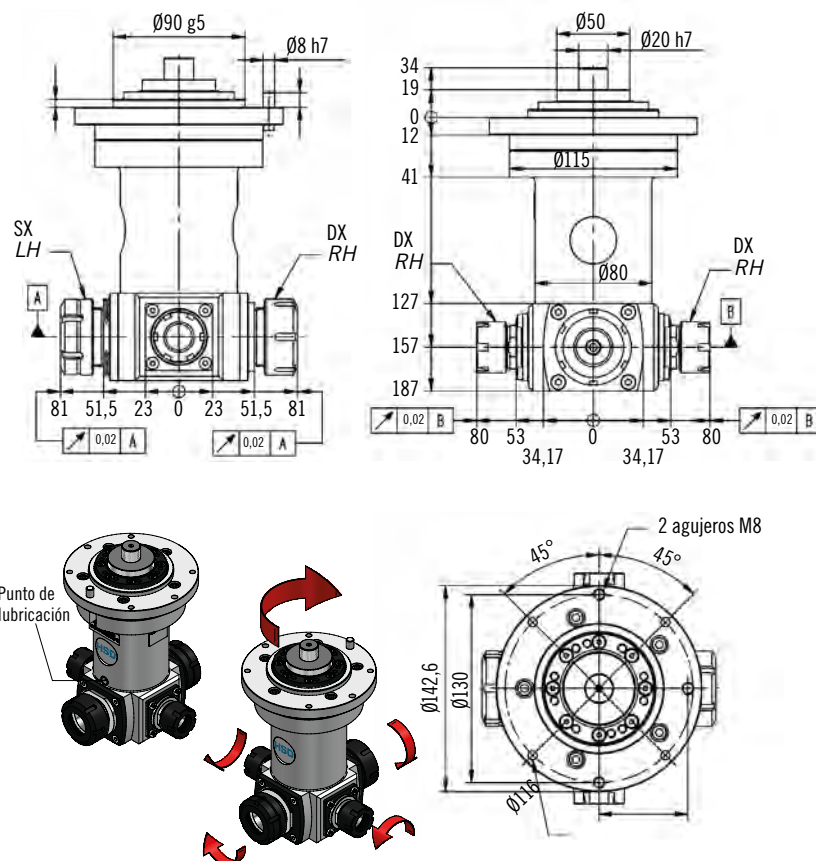


UNIDADES MULTIFUNCIÓN. H6314H0710

- Agregado 4 salidas pinza horizontal.
- 1 ER32 dx + 1 ER32 sx + 2 ER25
- Acoplamiento MultiFunción.



Velocidad de rotación del electrohusillo	10.490	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	MultiFunción		
Diámetro del vástago	ER25	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER25	$\emptyset 16$	mm Lmáx. = 50 mm
Diámetro del vástago	ER32	$\emptyset 2 \div \emptyset 20$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER32	$\emptyset 20$	mm Lmáx. = 60 mm
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~6,5	kg	
Lubricación	grasa		Alphaspeed GY4
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

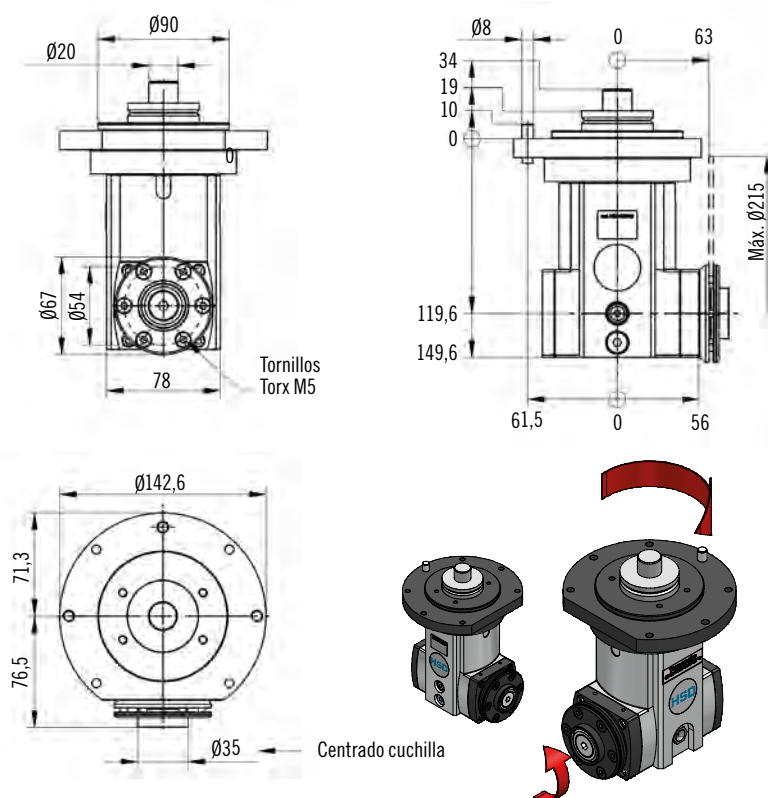


UNIDADES MULTIFUNCIÓN. H6314H0440

- Agregado para cuchilla Ø215.
- Acoplamiento MultiFunción.



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.400	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		Entr/ Sal.
Acoplamiento electrohusillo	MultiFunción		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø215	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	70	mm	valor máx.
Peso	~6,2	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

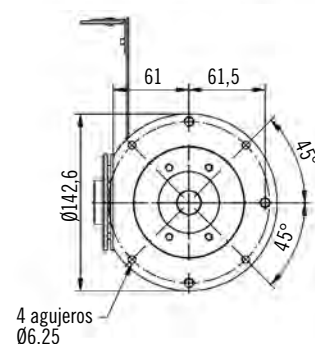
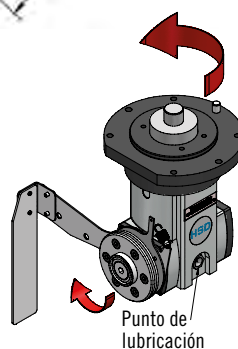
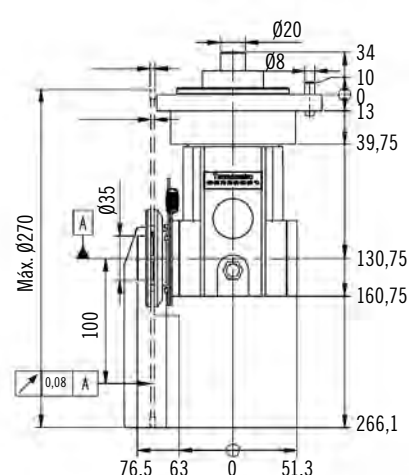
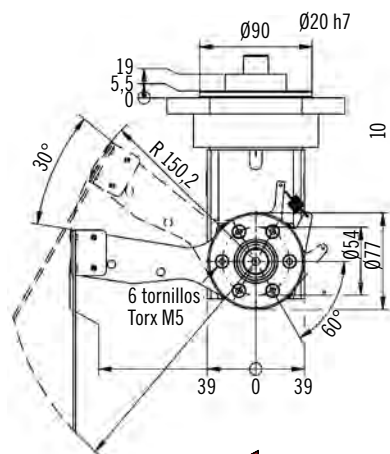


UNIDADES MULTIFUNCIÓN. B6314B0120

- Agregado para cuchilla Ø270.
- Acoplamiento MultiFunción.



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	5.600	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1,4:1		Entr/Sal.
Acoplamiento electrohusillo	MultiFunción		
Diámetro del vástago		mm	
Diámetro máximo de la broca		mm	
Diámetro de la cuchilla	-Ø270	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	90	mm	valor máx.
Peso	~6,8	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

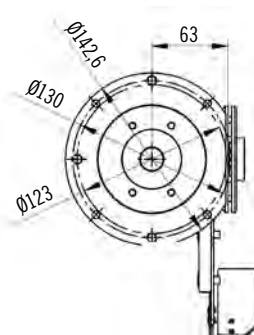
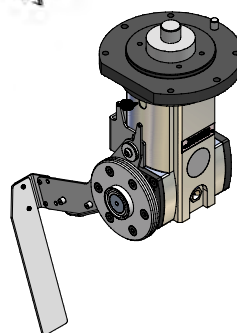
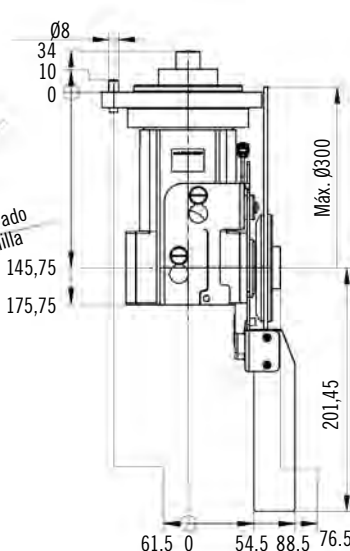
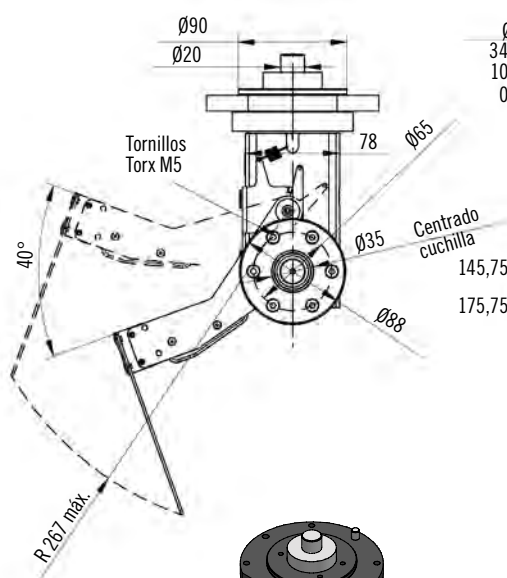


UNIDADES MULTIFUNCIÓN. B6314B0079

- Agregado para cuchilla Ø300.
- Acoplamiento MultiFunción.



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	5.500	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	2:1		Entr/Sal.
Acoplamiento electrohusillo	MultiFunción		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de la cuchilla	-Ø300	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	100	mm	valor máx.
Peso	~6,2	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

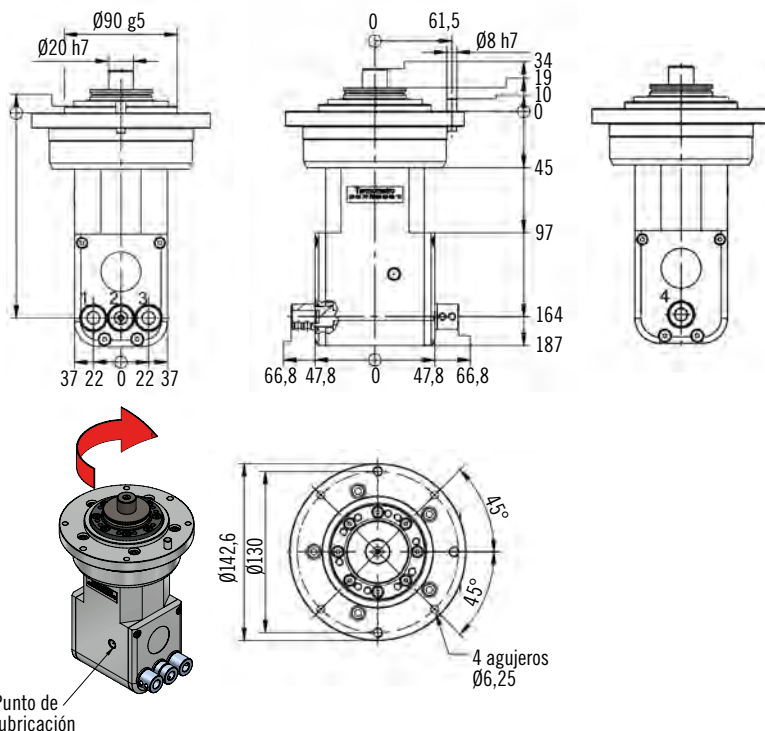


UNIDADES MULTIFUNCIÓN. H6314H0576

- Taladro agregado 3 + 1 husillos int. 22.
- Acoplamiento weldon Ø10.



Velocidad de rotación del electrohusillo	10.400	rpm
Velocidad de rotación de la herramienta	7.500	rpm
Rotación del motor	Derecha	
Ratio velocidad de transmisión	1:0,72	Salida /Entr.
Acoplamiento herramienta	Weldon Ø10 2 tacos	mm
Longitud máx. herramienta	90	mm
Peso	~6	kg
Lubricación	Manual	
Lubricante	Grasa	NBU 15
Rumorosidad máx.	85	dB
Temperatura ambiente de trabajo	5 ÷ 40	°C
Temperatura máx. funcionamiento	70	°C

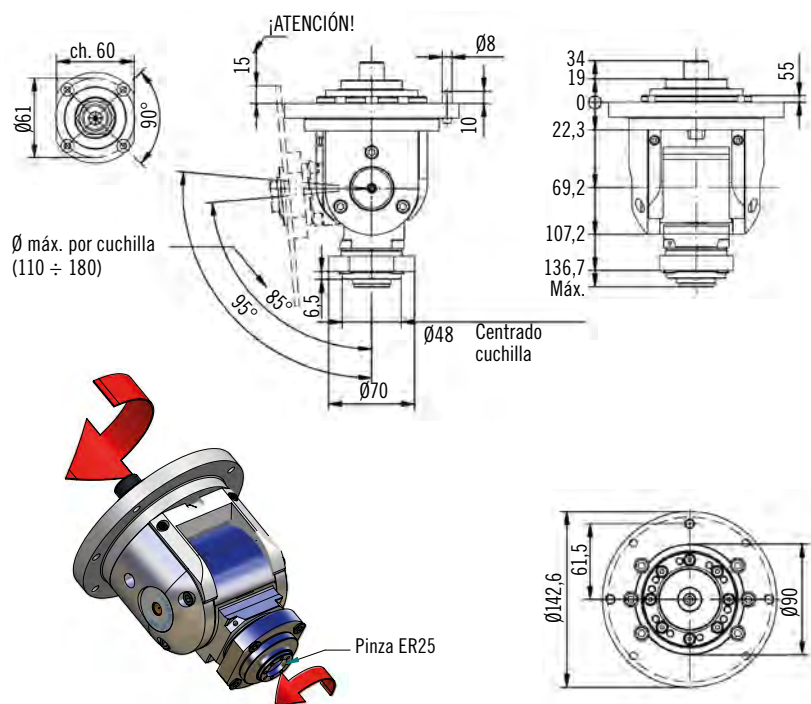


UNIDADES MULTIFUNCIÓN. H6314H0375

- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento MultiFunción.



Velocidad de rotación del electrohusillo	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	MultiFunción		
Diámetro del vástago (*)	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø16	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo (°)	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

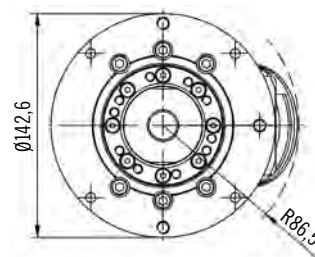
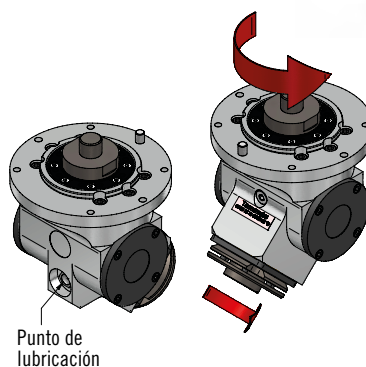
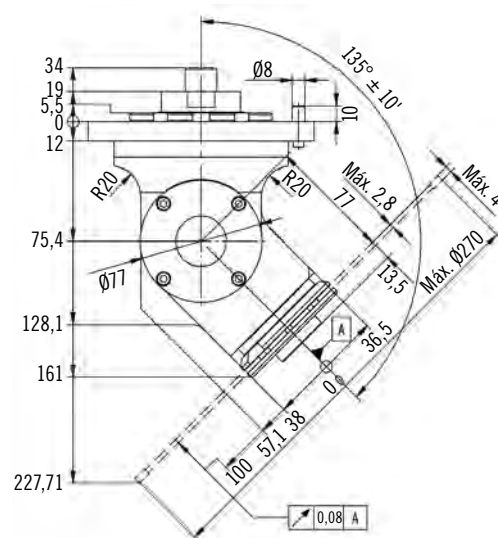
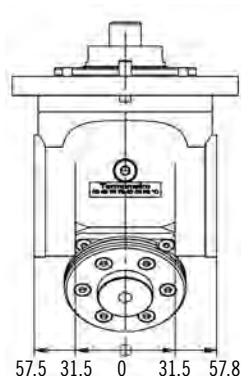


UNIDADES MULTIFUNCIÓN. H6314H0630

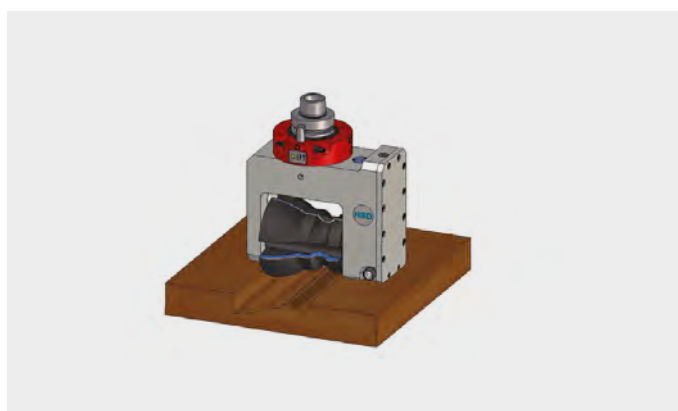
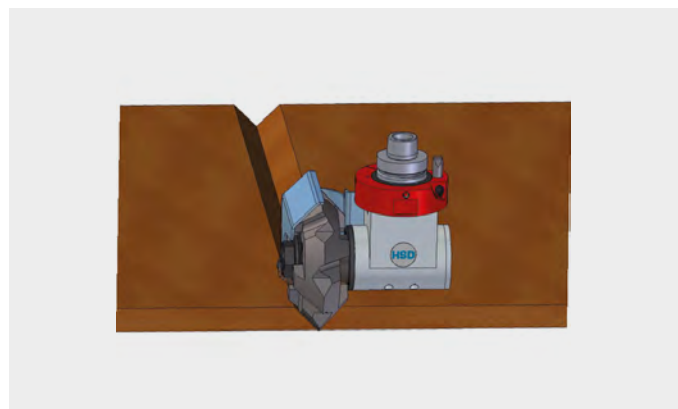
- Cuchilla inclinada 45°.
- Lubricación con grasa.
- Acoplamiento Multifunción.



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Par máx.	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	MultiFunción		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø270	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	60	mm	valor máx.
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.



Acoplamiento compatible **HOMAG**

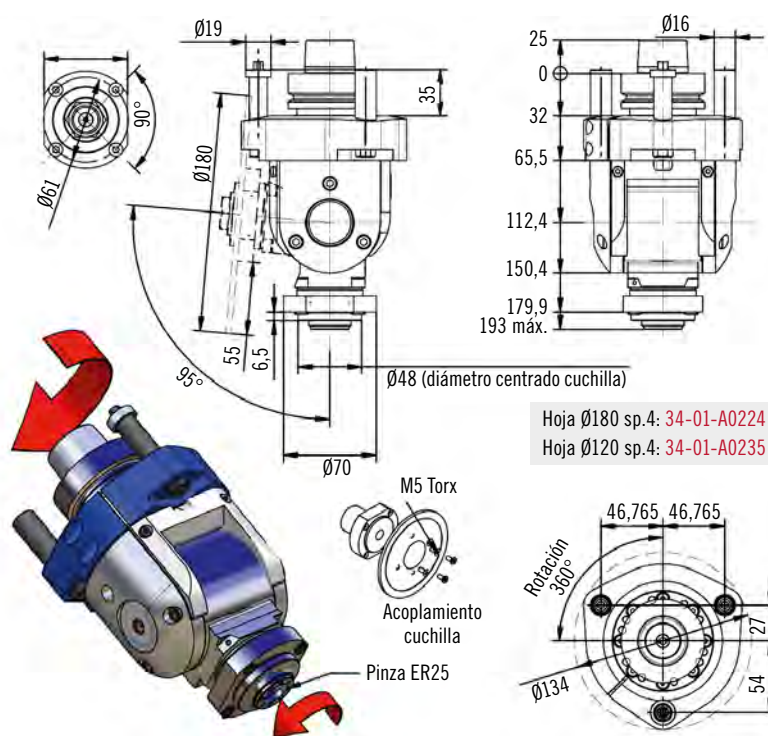


COMPATIBLE HOMAG. H6314H0173

- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63 especial.



Velocidad de rotación del electrohusillo	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago (*)	$\emptyset 1 \div \emptyset 16$	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	$\emptyset 16$	mm	
Diámetro de la cuchilla (°)	$\emptyset 180$	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo (°)	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

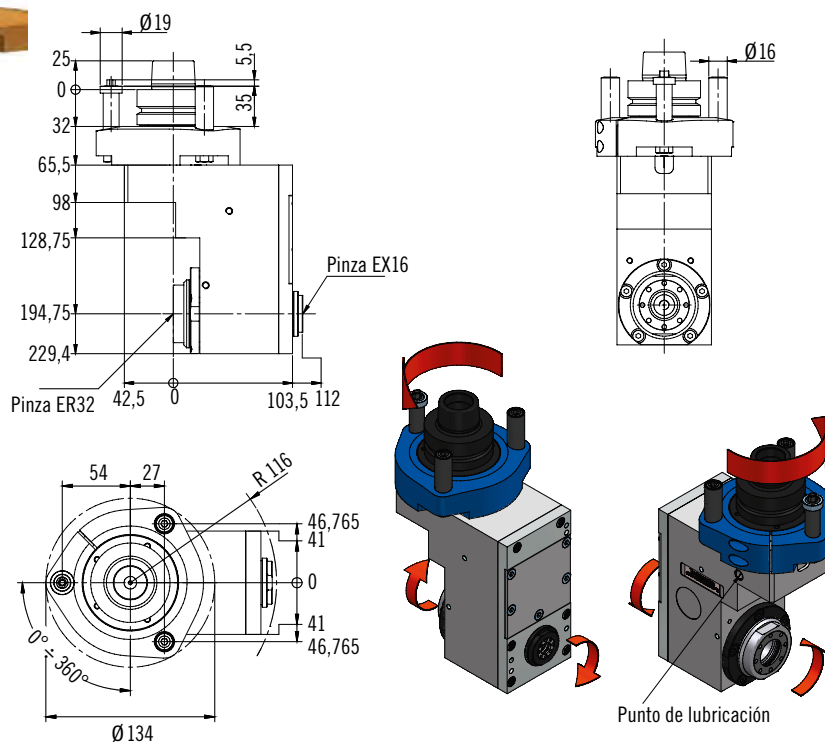


COMPATIBLE HOMAG. H6314H1012

- Agregado pantógrafo horizontal.
- 1 salida pinza ER32 + 1 EX16,
- Acoplamiento HSK F63 especial.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,5		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	ER32	$\emptyset 2 \div \emptyset 20$	mm
Diámetro máximo de la broca	ER32	$\emptyset 20$	mm
Diámetro del vástago	EX16	$\emptyset 0,5 \div \emptyset 10$	mm
Diámetro máximo de la broca	EX16	$\emptyset 10$	mm
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~8	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

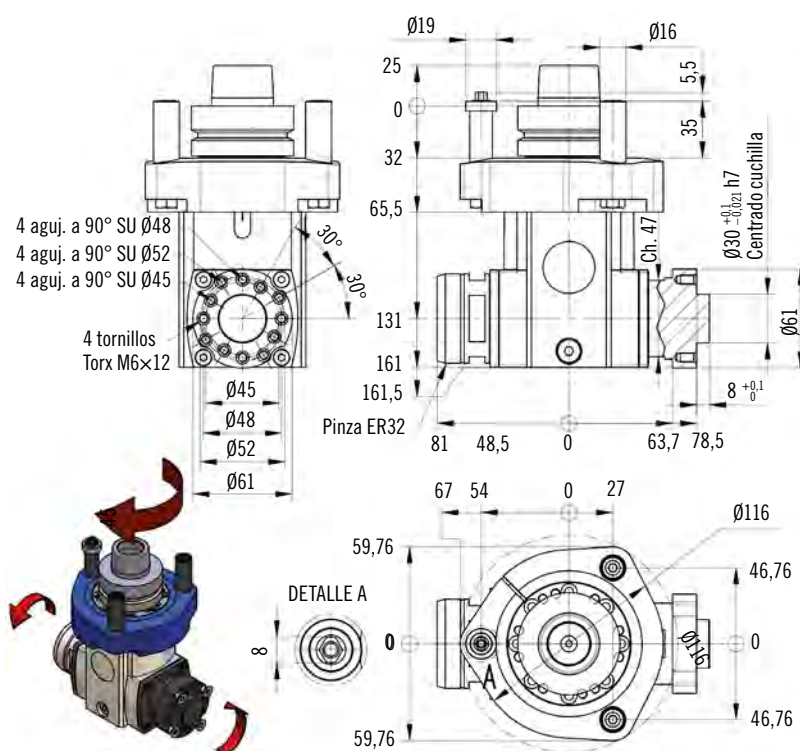


COMPATIBLE HOMAG. H6314H0290

- 1 pinza ER32.
- 1 cuchilla Ø100,4.
- Acoplamiento HSK F63 especial.



Velocidad de rotación del electrohusillo	17.100	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		Entrada / Salida
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Especial / Personalizado
Diámetro del vástago	Ø1 ÷ Ø20	mm	
Profundidad de trabajo (°)	20	mm	
Peso	~5,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

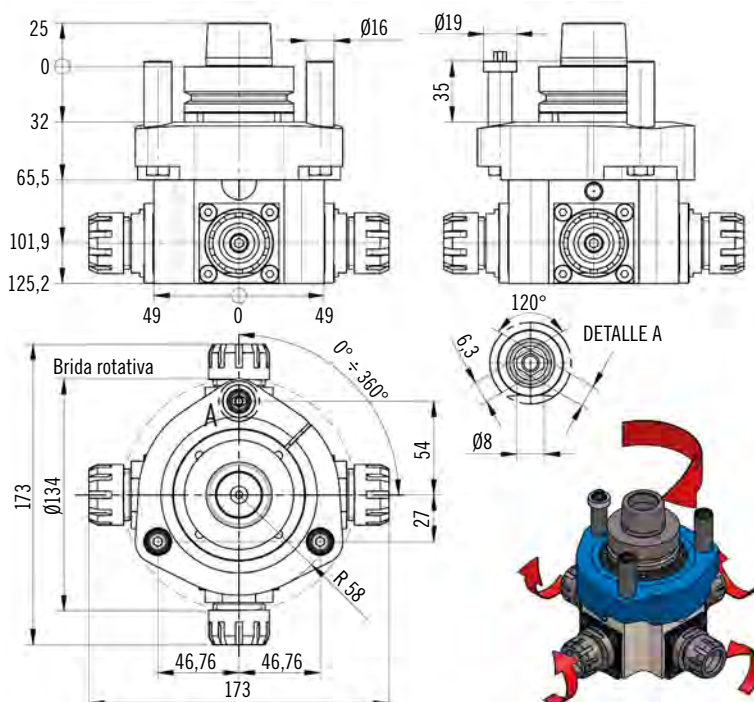


COMPATIBLE HOMAG. H6314H0312

- 4 salidas pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63 especial



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.400	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Especial / Personalizado
Diámetro del vástago	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø16	mm	
Diámetro de la cuchilla	-	mm	
Profundidad de trabajo	-	mm	valor máx.
Peso	~4,5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

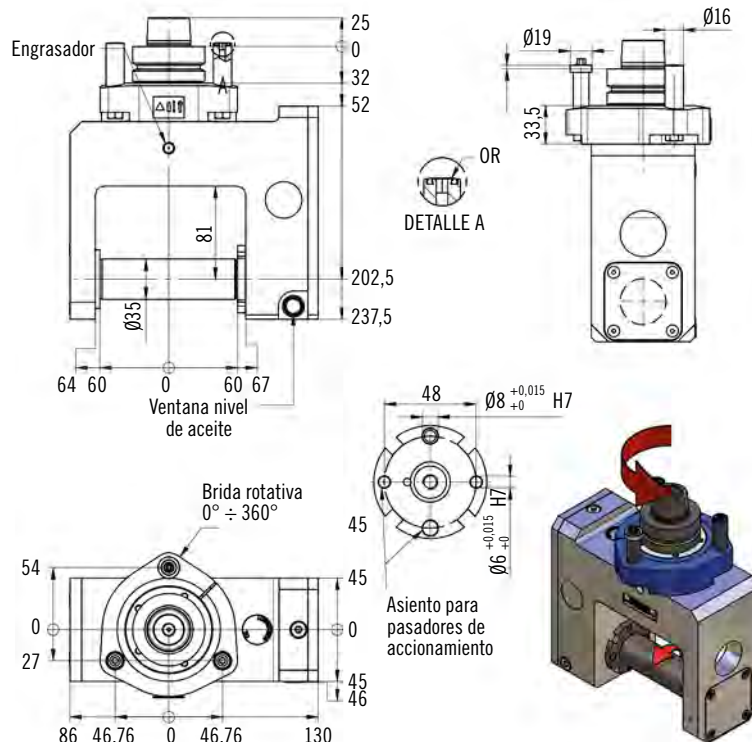


COMPATIBLE HOMAG. H6314H0430

- Cepilladora lubricada con aceite.
- Acoplamiento HSK F63 con brida de 3 pins.



Velocidad de rotación del electrohusillo	14.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	10.080	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Especial / Personalizado
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro cuchilla	Ø150	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	35	mm	valor máx.
Peso	~9	kg	
Lubricación	Aceite + grasa		ISO VG32 + KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

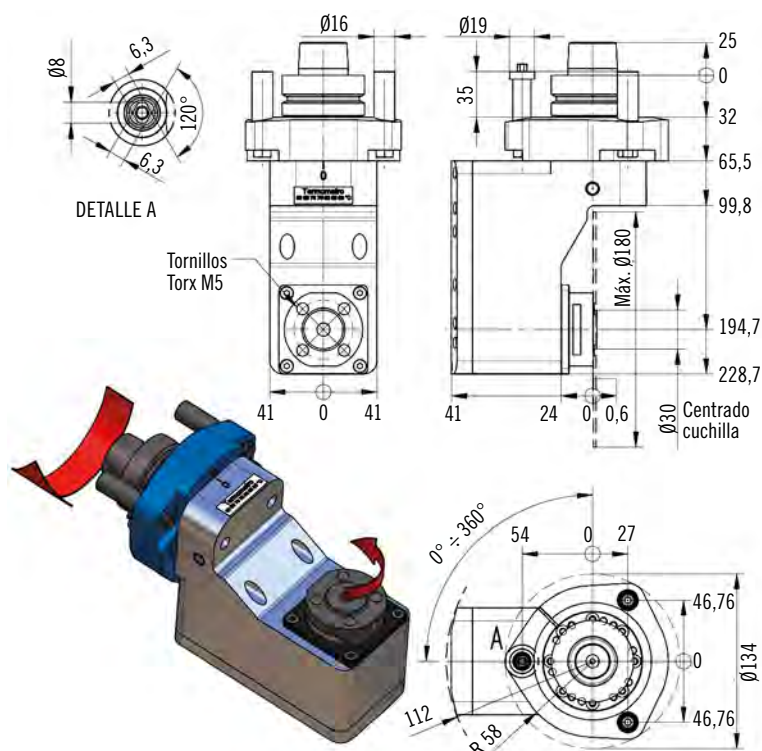


COMPATIBLE HOMAG. H6314H0319

- Cuchilla Ø180 en eje.
- Broca Ø10 mm.
- Acoplamiento HSK F63 especial.



Velocidad de rotación del electrohusillo	4.100(*) / 5.550(°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000(*) / 8.000(°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,45		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø10	mm	valor máx.
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	50	mm	valor máx.
Peso	~7	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15

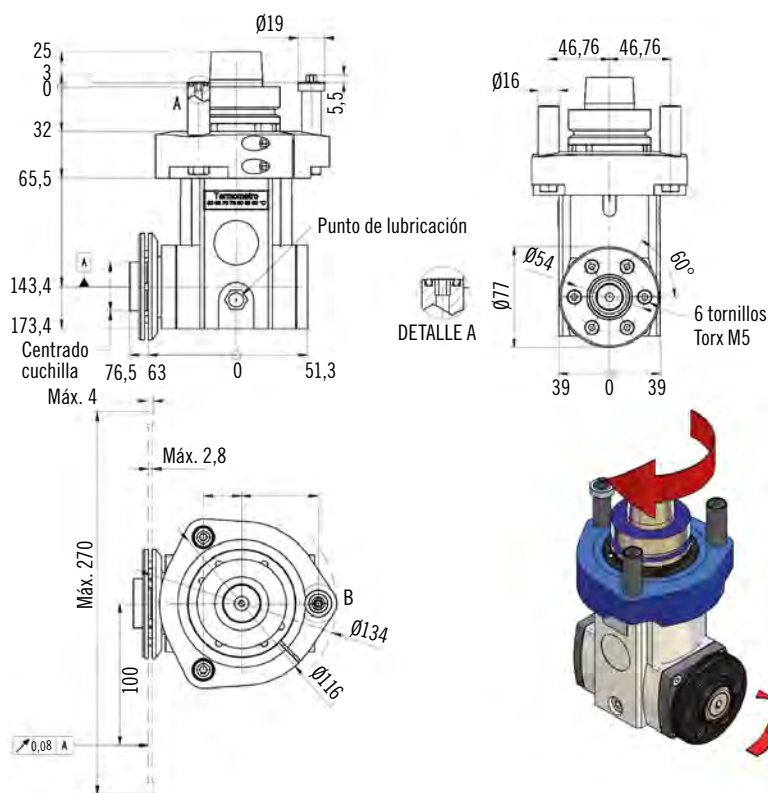


COMPATIBLE HOMAG. H6314H0544

- Cuchilla Ø270.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.400	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.300	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		
Par máx.	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø270	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	90	mm	valor máx.
Peso	~6	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

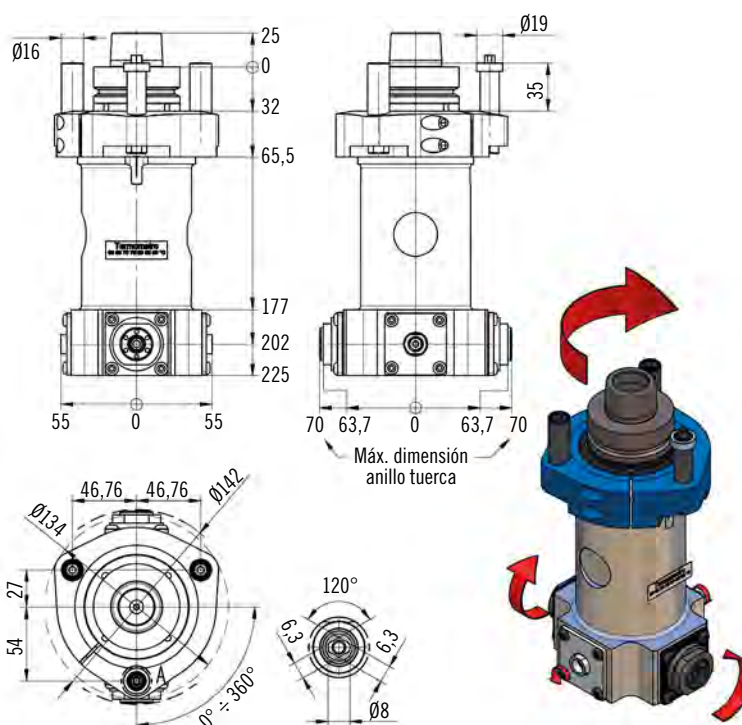


COMPATIBLE HOMAG. H6314H0308

- 2 salidas acoplamiento broca M10.
- 2 salidas acoplamiento fresa ER16.
- Acoplamiento HSK F63 especial.



Velocidad de rotación del electrohusillo	4.200(*); 7.000(°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000(*); 10.000(°)	rpm	valor máx.
Dirección giro herramienta	Derecha		
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Especial / Personalizado
Diámetro del vástago fresar	(°) Ø0,5 ÷ Ø10	mm	
Diámetro máximo de la broca	(*) M10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	Lmáx.=30(°) /90(*) mm
Peso	~5,6	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

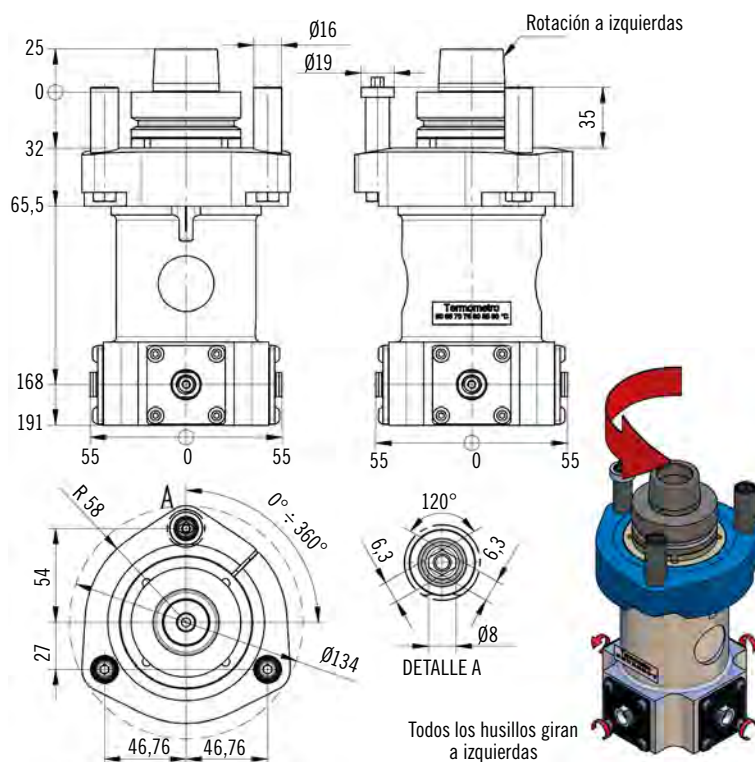


COMPATIBLE HOMAG. H6314H0310

- 4 salidas acoplamiento broca.
- Acoplamiento HSK F63 especial.

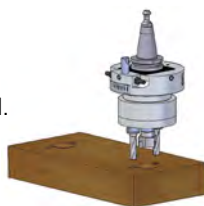


Velocidad de rotación del electrohusillo	4.200	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	6.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,43		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Especial / Personalizado
Diámetro del vástago	M10	mm	
Diámetro máximo de la broca	Ø10	mm	Lmáx. = 90 mm
Peso	~4	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

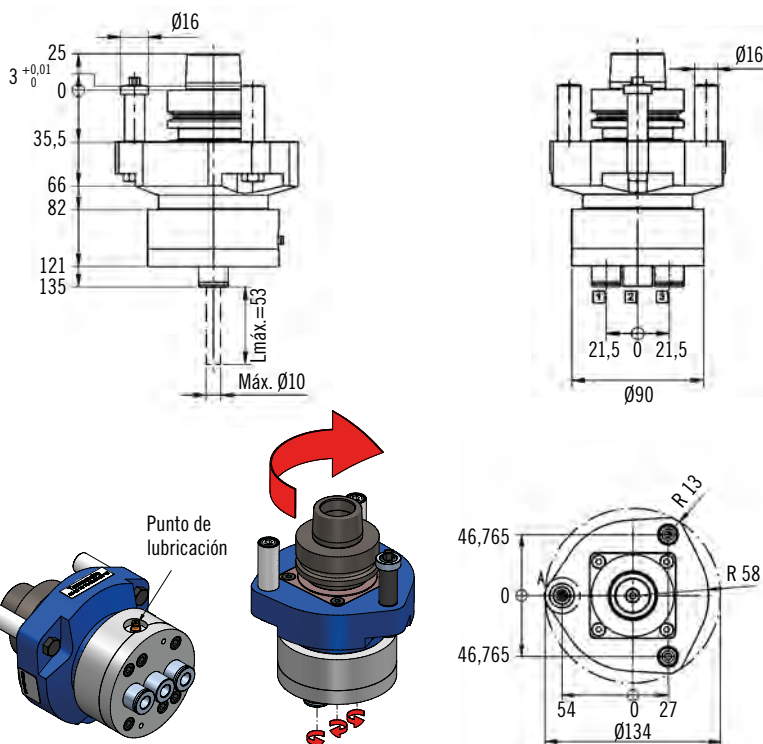


COMPATIBLE HOMAG. H6314H0809

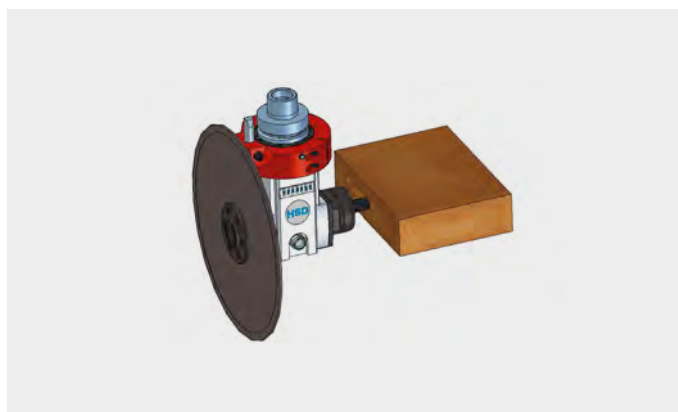
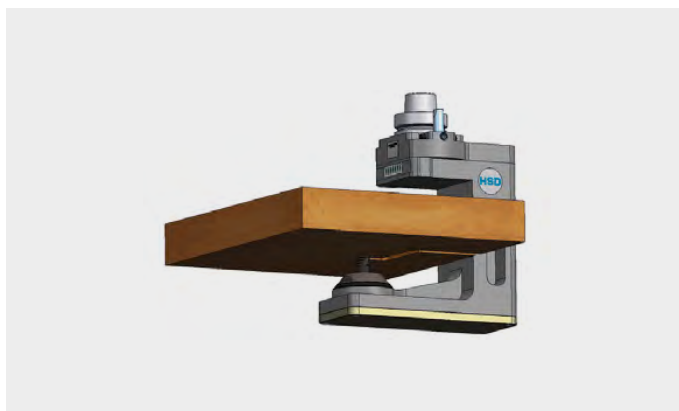
- Para taladros verticales.
- 3 husillos INT. 21.5
- Acoplamiento HSK F63 especial.



Velocidad de rotación del electrohusillo	4.000	rpm	
Dirección de giro del motor	Derecha		
Acoplamiento herramienta	Ø10	mm	
Rumoresidad máx.	85	dB	
Peso	~3	kg	
Tipo de lubricación	Manual		
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Tipo de servicio	S1		
Temperatura ambiente	5 ÷ 40	°C	
Temperatura de trabajo	70	°C	



Acoplamiento compatible **MORBIDELLI / SCM**

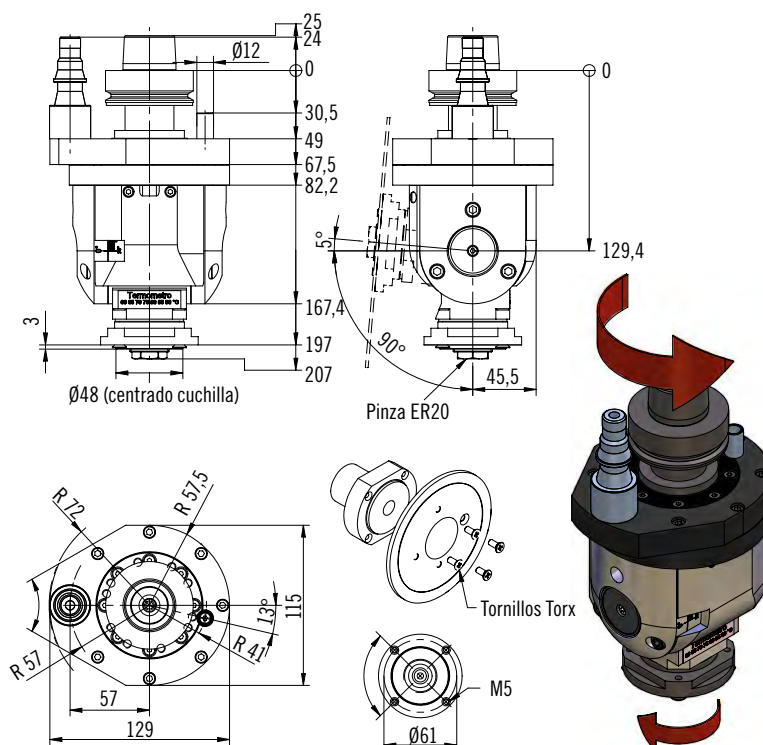


COMPATIBLE MORBIDELLI / SCM. H630227800

- Cuchilla inclinable.
- Pinza ER20 interna.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	8.000 / 12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la cuchilla	8.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		SCM
Diámetro del vástago	Ø1 ÷ Ø13	mm	
Diámetro de la cuchilla	Ø180	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	ver ciclo de trabajo		

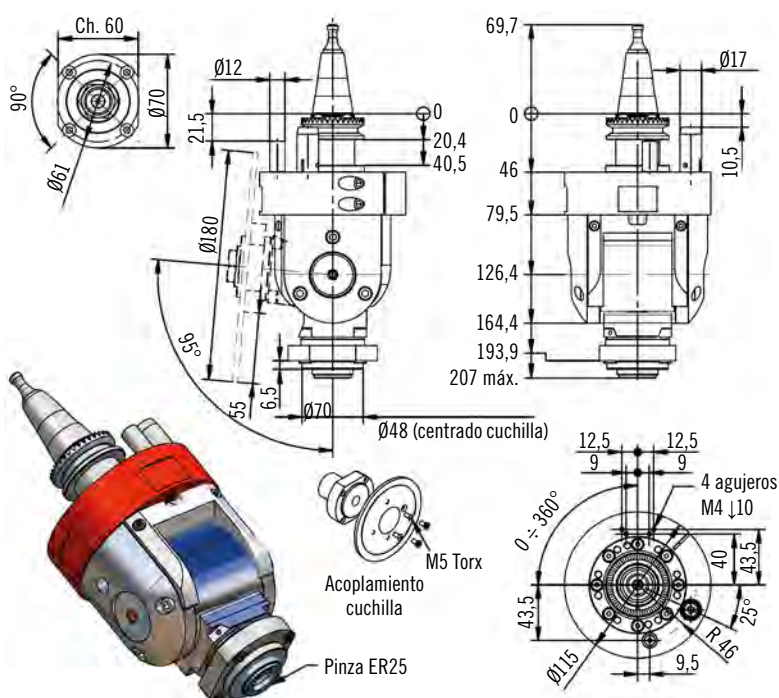


COMPATIBLE MORBIDELLI / SCM. H6314H03400

- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento ISO 30 especial.



Velocidad de rotación del electrohusillo	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		MORBIDELLI
Diámetro del vástago (*)	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø16	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo (°)	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.

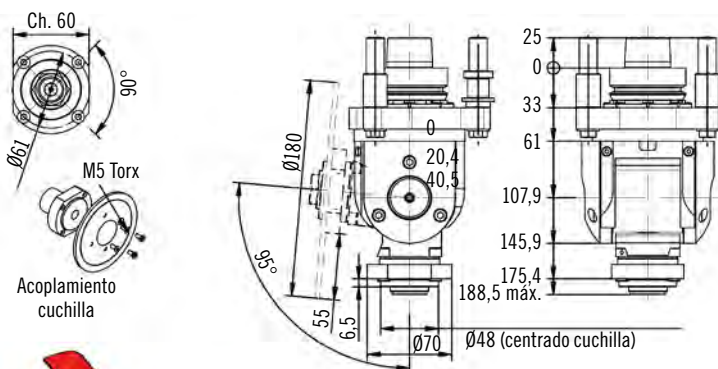


COMPATIBLE MORBIDELLI / SCM. H6314H0496

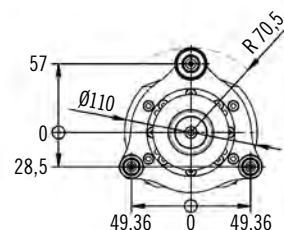
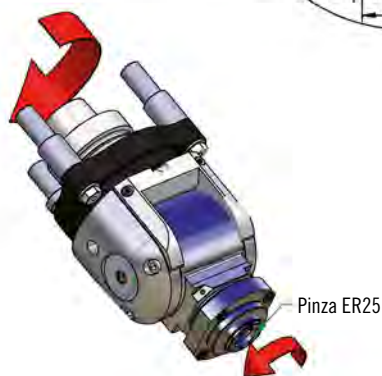
- Orientación e inclinación variable de forma manual.
- Soporte cuchilla + soporte pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63 especial.



Velocidad de rotación del electrohusillo	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	15.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Especial / Personalizado
Diámetro del vástago (*)	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro máximo de la broca (*)	Ø16	mm	
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø180	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo (°)	50	mm	valor máx.
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	80	°C	valor máx.



Hoja Ø180 sp.4: 34-01-A0224
Hoja Ø120 sp.4: 34-01-A0235

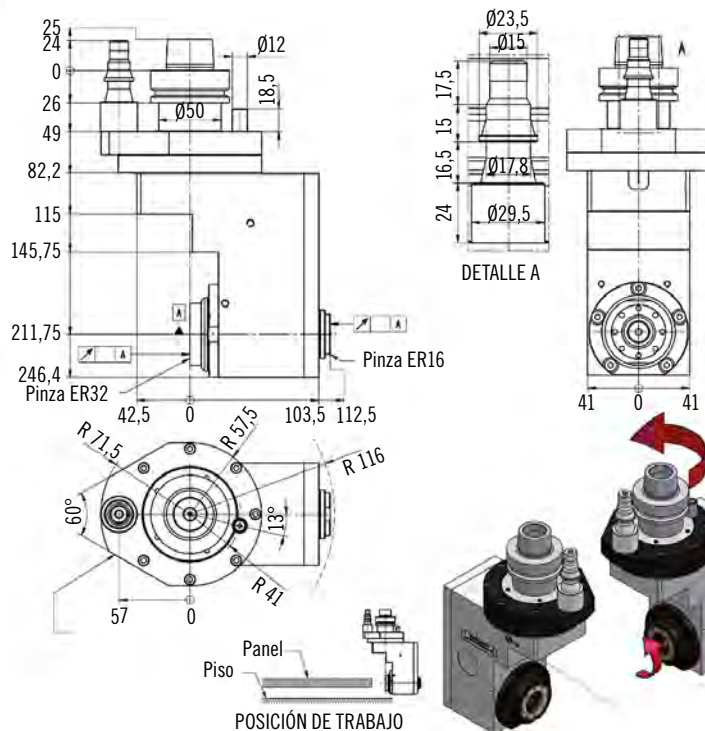


COMPATIBLE MORBIDELLI / SCM. H6314H0570

- Agregado pantógrafo horizontal.
- 1 salida pinza ER32 + 1 ER16.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	18.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1,5		
Par máximo	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		
Diámetro del vástago	ER32	Ø2 ÷ Ø20	mm
Diámetro máximo de la broca	ER32	Ø20	mm
Diámetro del vástago	EX16	Ø0,5 ÷ Ø10	mm
Diámetro máximo de la broca	EX16	Ø10	mm
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~7	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

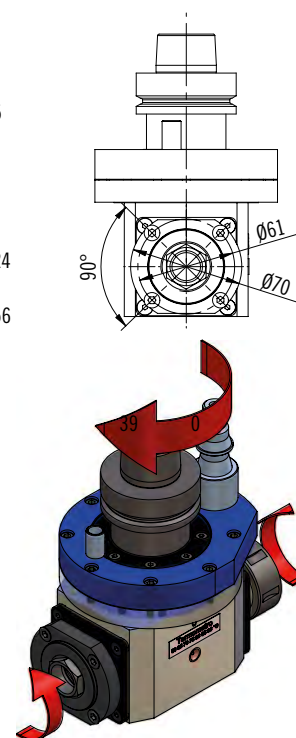
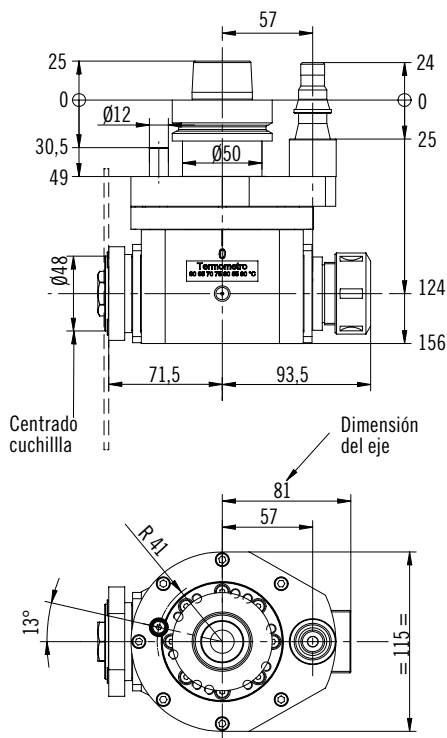


COMPATIBLE MORBIDELLI / SCM. H630218700

- 2 salidas pinza + cuchilla.
- Acoplamiento HSK F63 Morbidelli.



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	11.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Morbidelli
Diámetro del vástago (*)	ER25 / ER32	Ø1 ÷ Ø16 / Ø2 ÷ Ø20	mm
Diámetro de la cuchilla (°)		Ø180	mm
Peso		~6,3	kg
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	ver ciclo de trabajo		

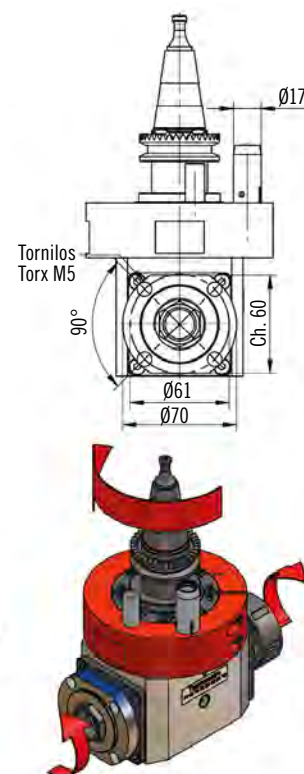
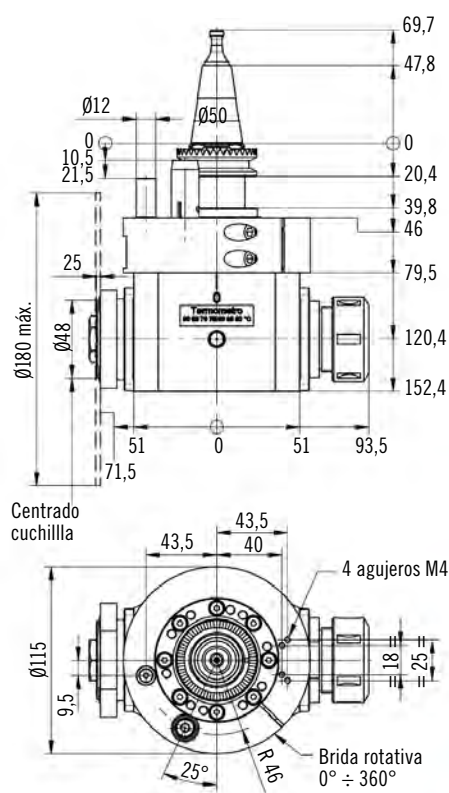


COMPATIBLE MORBIDELLI / SCM. H6314H0320

- 2 salidas pinza + cuchilla.
- Acoplamiento ISO 30 Morbidelli.



Velocidad de rotación del electrohusillo	10.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	10.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Acoplamiento electrohusillo	ISO 30		Morbidelli
Diámetro del vástago (*)	ER25 / ER32	Ø1 ÷ Ø16 / Ø2 ÷ Ø20	mm
Diámetro de la cuchilla (°)		Ø180	mm
Peso		~4,8	kg
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

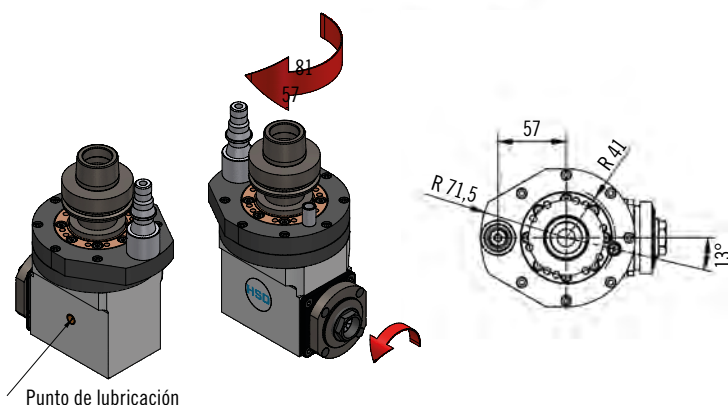
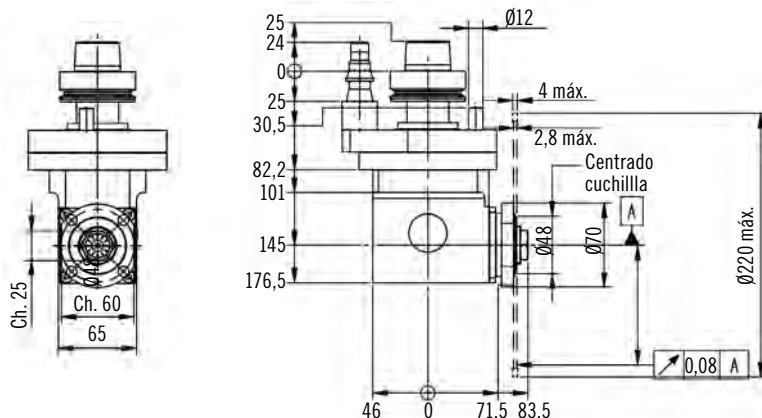


COMPATIBLE MORBIDELLI / SCM. H630218700

- Portacuchilla Ø220 + pinza ER25.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	12.000 (*) / 8.000 (°)	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:1		
Par máx.	10	Nm	valor máx.
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		SCM
Diámetro del vástago (*) ER25	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diámetro de la broca (*) ER25	Ø16	mm	Lmáx. = 60 mm
Diámetro de la cuchilla (°)	Ø220	mm	
Profundidad de trabajo (°)	72	mm	
Material de trabajo	Madera - Plástico		
Peso	~5	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.



COMPATIBLE MORBIDELLI / SCM. H6314H0410

- Salida horizontal cuchilla.
- Acoplamiento HSK F63.



Velocidad de rotación del electrohusillo	11.500	rpm	valor máx.
Velocidad de rotación de la herramienta	8.000	rpm	valor máx.
Ratio velocidad de transmisión	1:0,7		Entrada / Salida
Acoplamiento electrohusillo	HSK F63		Especial / Personalizable
Diámetro del vástago	-	mm	
Diámetro máximo de la broca	-	mm	
Diámetro de cuchilla	Ø270	mm	valor máx.
Profundidad de trabajo	90	mm	valor máx.
Peso	~4,7	kg	
Lubricación	grasa		KLÜBER NBU 15
Temperatura de trabajo	70	°C	valor máx.

