

## ACOPLAMIENTO DE FUELLE METÁLICO

**CÓDIGO DE PEDIDO:** KG-HS 5/4W  $D_1=8^{G7}$  /  $D_2=10^{G7}$

KG-HS 220/6W  $D_1=24^{G7}$  /  $D_2=30^{G7}$

- Versión para las más altas velocidades de funcionamiento
- Cubo de apriete rotacionalmente simétrico para una calidad de equilibrado óptima
- Rango de temperatura de  $-40\text{ °C}$  a  $350\text{ °C}$ .

**Fuelle:** acero inoxidable 1.4571  
**Cubo:** tamaño 5-10 acero inoxidable 1.4301  
 tamaño 40-400 acero (St52)  
**Tornillos:** ISO 4762/12.9

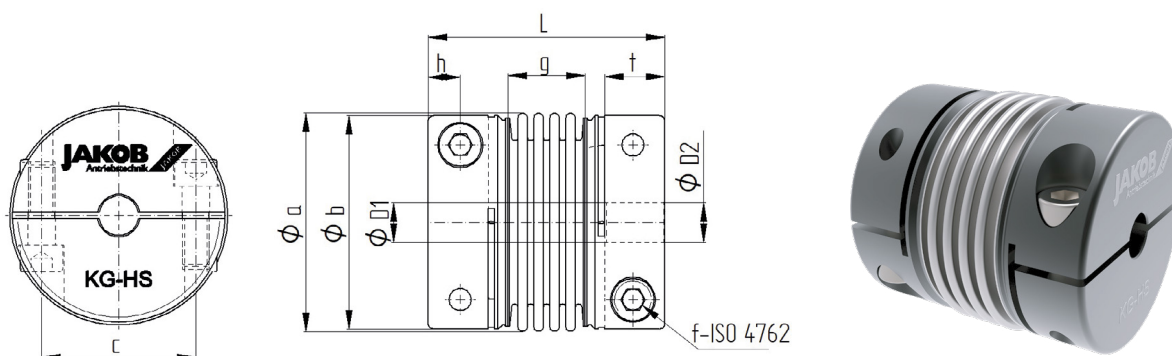
### CARACTERÍSTICAS

Tipo	Par nominal (Nm)	Momento de inercia ( $10^{-3}\text{ kgm}^2$ )	Rigidez torsional (Nm/arcmin)			Desalineación máxima (mm)						Rigidez axial (N/mm)			Rigidez lateral (N/mm)			Velocidad máx. de rotación ( $\mu\text{m}$ )
						Axial $\pm$			Lateral									
			2W	4W	6W	2W	4W	6W	2W	4W	6W	2W	4W	6W	2W	4W	6W	
KG-HS 5	5	0,006	1,3	0,9	0,6	0,2	0,3	0,5	0,05	0,1	0,2	135	75	45	2500	400	140	95.000
KG-HS 10	10	0,035	3,3	2,1	1,3	0,3	0,4	0,5	0,1	0,15	0,25	150	85	60	2300	400	130	78.000
KG-HS 40	40	0,27	16	9	6	0,3	0,6	0,8	0,1	0,2	0,25	130	70	50	2500	450	190	40.000
KG-HS 80	80	0,6	26	14	9	0,3	0,6	0,8	0,1	0,2	0,3	120	70	50	3500	600	260	35.000
KG-HS 220	220	1,7	50	28	17	0,4	0,7	1	0,1	0,2	0,3	170	95	70	5000	1000	470	27.000
KG-HS 400	400	3,3	93	74	47	0,4	0,7	1	0,1	0,2	0,3	170	130	95	7000	1500	500	23.000
KG-HS 1000	1000	11	280	156	105	0,4	0,8	1	0,1	0,2	0,3	380	210	146	18000	3050	1000	17.000

Recomendamos un equilibrado adicional a partir de 0,5x la velocidad máxima. Hable con nosotros al respecto.

**Nota:** Conexión de fuelles y cubos mediante proceso de soldadura por microplasma.

Versiones estándar "6W" con 6 fuelles metálicos corrugados; "4W" con 4 fuelles metálicos corrugados y "2W" con 2 fuelles metálicos corrugados



**DIMENSIONES** (mm). De acuerdo con la norma DIN ISO 2768 cH

Tipo	$\varnothing a$	$\varnothing b$	c	f-TA	g			h	L			t	$\varnothing D1/2$		Peso aprox. (kg)
					2W	4W	6W		2W	4W	6W		mín.	máx.	
KG-HS 5	24	25,5	16	M3-2 Nm	6	11	14	5	33	38	41	10	6	12	0,073
KG-HS 10	34	37	22	M5-8 Nm	11	16	23	6,5	48	53	60	13	8	16	0,21
KG-HS 40	56	57	40	M6-14 Nm	14	24	34	7,5	56	66	76	15	12	32	0,62
KG-HS 80	66	67	46	M8-35 Nm	16	24	35	9,5	66	74	85	18,5	14	35	1
KG-HS 220	82	84	58	M10-65 Nm	19	29	41	12	79	89	101	22,5	20	45	1,8
KG-HS 400	101	92	65	M12-115 Nm	19	34	49	13	88	103	118	26	28	50	2,5
KG-HS 1000	132	123	92	M14-185 Nm	22	38	54	15	96	112	128	28	35	75	5,5

$\varnothing b$ : Borde saliente - cabeza del tornillo