

FUELLE METÁLICO

- Hasta 3 m
- Fácil instalación
- Diseño de cubo partido
- Juego "0"
- Sin rodamiento intermedio adicional
- Económico y con parámetros operativos reducidos
- **Fuelles:** Acero inox.
- **Cubos:** Aluminio de alta resistencia
- **Tubo intermedio:** aluminio

CÓDIGO DE PEDIDO: WDE 250 D1=28 ⁶⁷ D2=38 ⁶⁷ L=980

CARACTERÍSTICAS

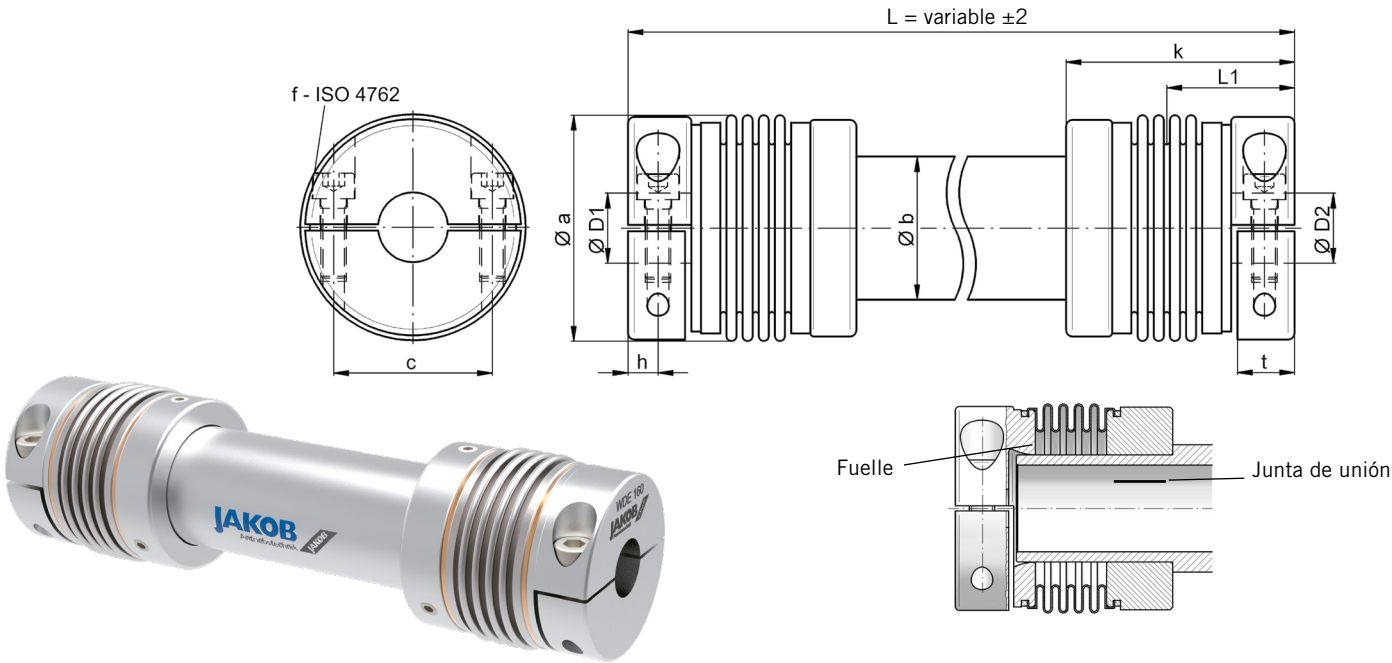
Tipo	Par nominal (Nm)	Par máximo (Nm)	Rigidez torsional (Nm/arcmin)			Momento de inercia (10 ⁻³ kgm ²)			Velocidad máx. aprox. (min ⁻¹)			Peso aproximado (kg)		
			1m	2m	3m	1m	2m	3m	1m	2m	3m	1m	2m	3m
WDE 40	40	80	0,46	0,23	0,15	0,4	0,6	0,8	2.900	700	300	1,1	1,8	2,5
WDE 80	80	160	1,1	0,5	0,4	1,2	1,6	2,0	3.000	900	400	1,7	2,6	3,5
WDE 160	160	320	2,0	1,0	0,6	2,0	2,7	3,4	3.000	1.100	500	2,3	3,4	4,6
WDE 250	250	500	4,9	2,4	1,6	4,8	6,7	8,7	3.000	1.500	650	3,6	5,4	7,1
WDE 500	500	1000	10,5	5,2	3,5	10,5	14,5	18,5	3.000	1.900	850	5,3	7,5	9,7

Rango de temperatura: -40 hasta +90 °C

Desalineación axial máxima del eje: ΔA = ± 1,5 mm | Desalineación angular máxima del eje angular: α = 1 °

Desalineación máxima lateral del eje: ΔR = tan α × L_x, donde L_x = L - (2 × L₁) / tan 1° = 0,0174

EJEMPLO DE CÁLCULO: WDE 80 / L = 900 mm -> ΔR = tan α × L_x; donde L_x = 900 - (2 × 40) = 820 mm; ΔR = tan 1° × 820 mm ≈ 14 mm



DIMENSIONES (mm). Longitud s/DIN ISO 2768 cH

Tipo	Øa	Øb	c	Par de apriete f *	h	L1	k	t	L _{min}	ØD1/2	
										min	max
WDE 40	57	35	38	2× M6 - 14Nm	8	37	62	16	112	14	30
WDE 80	72	45	50	2× M8 - 35Nm (30)	9,5	40	72	18	124	22	38 (31)
WDE 160	83	55	57	2× M10 - 65Nm (50)	10,5	45	84,5	21	144	22	43 (37)
WDE 250	103	70	70	2× M12 - 115Nm (90)	12,5	49	92,5	24	155	25	55 (44)
WDE 500	123	90	87	2× M14 - 180Nm (140)	15	61	109	30	190	32	70 (54)

(*) Menor par de apriete (ver valor entre paréntesis) para un orificio de mayor diámetro.