

ACOPLAMIENTO EJE DE CONEXIÓN - SERIE WD-VA

FUELLE METÁLICO

- Acero inox
- Permite trabajar hasta 350 °C
- Hasta 3 m
- Juego "0"
- Muy fácil de encajar con diseño de cubo partido

- **Fuelle:** Acero inox. 1.4571 / A4
- **Cubos:** Acero inox. 1.4301 / A2
- **Tubo intermedio:** Acero inox. A2 bzw. A4
- **Tornillos:** ISO 4762 acero inox. / A4-80
opcional: ISO 4762 / 12.9

CÓDIGO DE PEDIDO: WD-VA 200 D1=32 ⁶⁷ D2=35 ⁶⁷ L=800



CARACTERÍSTICAS

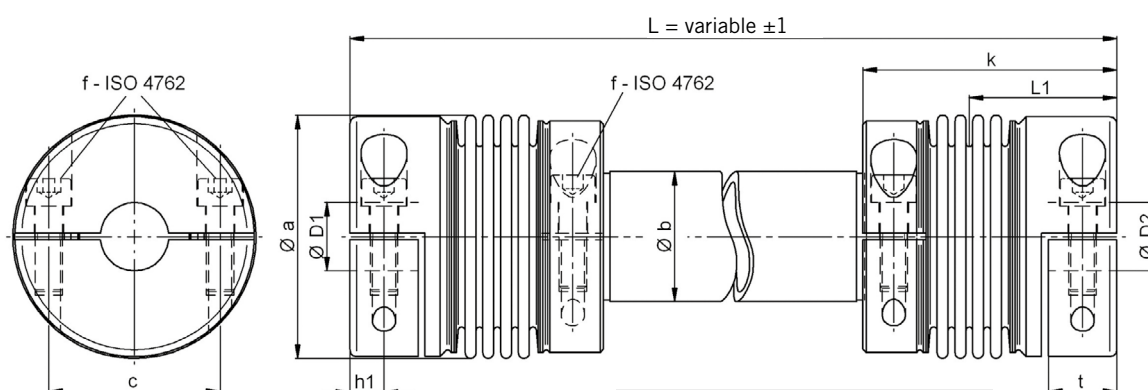
Tipo	Par nominal (Nm)	Par máximo (Nm)	Rigidez torsional (Nm/arcmin)				Momento de inercia (10 ⁻³ kgm ²)				Velocidad máx. aprox. (min ⁻¹)				Peso aproximado (kg)			
			0,5m	1m	2m	3m	0,5m	1m	2m	3m	0,5m	1m	2m	3m	0,5m	1m	2m	3m
WD-VA 10	10	14	0,22	0,11	0,06	0,04	0,07	0,09	0,13	0,17	6000	1550	350	150	0,8	1,2	2,2	3,1
WD-VA 50	50	70	1,6	0,88	0,46	0,31	0,63	0,81	1,18	1,55	6000	3400	740	310	1,9	2,9	5,0	7,0
WD-VA 120	120	160	3,7	2,0	1,0	0,7	2,1	2,5	3,2	3,9	6000	4700	1000	400	3,3	4,6	7,3	9,9
WD-VA 200	200	280	5,7	3,0	1,5	1,0	3,9	4,5	5,7	6,9	6000	5500	1100	470	4,7	6,5	10	13
WD-VA 350	350	480	9,7	4,8	2,4	1,6	8,4	9,3	11	13	6000	6000	1300	550	8,4	9,3	12,3	16
WD-VA 600	600	750	22	11	5,3	3,5	20	22	26	30	6000	6000	1700	700	11,5	14	19	24
WD-VA 1200	1200	1600	66	36	19	13	66	74	89	104	6000	6000	2650	1050	21	25	33	42

Desalineación axial máxima del eje: $\Delta A = \pm 1,5 \text{ mm}$ | Desalineación angular máxima del eje angular: $\alpha = 1^\circ$

Desalineación máxima lateral del eje: $\Delta R = \tan \alpha \times L_x$, donde $L_x = L - (2 \times L_1)$

EJEMPLO DE CÁLCULO: WD-VA 100 / L = 600 mm

Desalineación lateral del eje: donde $L_x = 600 - (2 \times 43) = 514 \text{ mm}$; $\alpha = 1^\circ > \Delta R = \tan 1^\circ \times 514 \text{ mm} = 8,9 \text{ mm}$



Aviso: conexión entre fuelles y cubo con proceso de soldadura de plasma

DIMENSIONES (mm). Longitud s/DIN

Tipo	Øa	Øa*	Øb	c	Par de apriete f	h	L1	k±1	t	ØD1/2	
										min	max
WD-VA 10	34	36	16	21	M5 - 5 Nm	6,5	27	46	13	7	15
WD-VA 50	56	60	30	28	M8 - 24 Nm	9	35	63	17	12	28
WD-VA 120	71	76	38	38	M10 - 45 Nm	12	46	77	23	19	38
WD-VA 200	82	86	42	56	M12 - 80 Nm	13	50	86,5	25,5	22	42
WD-VA 350	101	103	48	68	M14 - 110Nm	15	56	97	30	30	50
WD-VA 600	122	124	60	80	M16 - 180 Nm	18	66	115	36	32	60
WD-VA 1200	157	161	89	110	M20 - 350 Nm	20	73	128	40	48	85

Øa: Tomado desde el borde de interferencia de la cabeza del tornillo.

- Cubos de fijación con tornillos de acero inoxidable A4 / 80 sin pasador EASY - requerirá un par de apriete menor
- Verifique el par de transmisión entre el eje y el cubo para un valor Dmin menor
- Tornillos revestidos opcionales de la clase de resistencia 12.9 para fuerzas de apriete o par más altas (vea el valor entre paréntesis).
- Longitud variable hasta 6 m, y mayor velocidad de rotación bajo pedido