

CON SUJECCIÓN POR BUJE CÓNICO

- 6 resortes
- Pares hasta 4000 Nm
- Sujeción por cono en ambos lados
- Series estándar de bajo coste

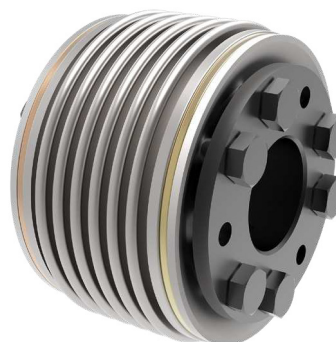
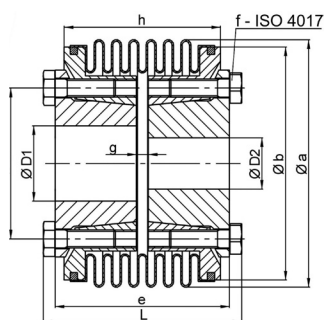
- **Cubos:** Acero tratado
- **Fuelle:** Acero inoxidable
- **Rango de temperatura:** -40 hasta +300 °C

CÓDIGO DE PEDIDO: KSD 270 D₁=42^{G6} D₂=30^{H7}

CARACTERÍSTICAS

Tipo	Par nominal (Nm)	Momento de inercia (10 ⁻³ kgm ²)	Rigidez torsional (Nm/arcmin)	Desalineación máxima (mm)		Rigidez (N/mm)		Peso aproximado (g)	Par de apriete de los tornillos (Nm)
				Axial ±	Lateral	Axial	Lateral		
KSD 10	10	0,03	2,1	0,6	0,15	20	93	0,22	3
KSD 20	20	0,1	5,5	0,8	0,25	51	190	0,4	3
KSD 35	35	0,1	6	0,8	0,25	51	190	0,4	3
KSD 60	60	0,3	9	0,9	0,3	49	260	0,8	10
KSD 80	80	0,9	14	1	0,3	48	220	1,3	10
KSD 170	170	0,9	18	1	0,3	80	400	1,3	10
KSD 270	270	2,5	32	1	0,3	70	450	2,4	25
KSD 400	400	2,8	47	1	0,3	100	640	2,5	25
KSD 600	600	5,5	67	1	0,3	100	980	3,6	50
KSD 900	900	10	105	1	0,3	145	1000	5,5	50
KSD 1300	1300	20	170	1	0,3	130	920	7,7	90
KSD 2000	2000	20	260 (300)	1 (1)	0,3 (0,2)	250 (340)	1600 (4700)	8	90
KSD 3000	3000	90	490 (700)	2 (1,5)	0,4 (0,2)	200 (290)	1600 (4900)	20	130
KSD 4000	4000	110	600 (700)	2,5 (3)	1,2 (1,2)	480 (480)	2000 (5000)	22	210
KSD 6000	6000	130	1100 (1350)	2 (2)	1,1 (1,1)	550 (550)	2500 (6800)	25	250

Para la correcta selección de los acoplamientos, el par máximo constante transmisible debe ser inferior al valor especificado en la tabla por T_N. En casos excepcionales, por ejemplo durante choques, el acoplamiento puede soportar un par mayor durante un determinado número de ciclos, pero si se sobrepasa continuamente el par nominal T_N el fuelle metálico se deforma perdiendo de esta manera sus propiedades.



DIMENSIONES (mm). Longitud s/DIN ISO 2768 cH

Tipo	Øa	Øb	Øc	e	6 × f	g	h	L	ØD1/2		Ø pre-mecanizado
									min	max	
KSD 10	40	34	27	45	M 4	7	33	51	6	16	5
KSD 20	56	52	30	48	M 4	12	44	54	10	19	8
KSD 35	56	52	30	48	M 4	12	44	54	10	19	8
KSD 60	66	62	36	53	M 6	5	47	61	12	24	11
KSD 80	82	78	50	58	M 6	4	52	66	18	35	17
KSD 170	82	78	50	60	M 6	6	54	68	20	35	17
KSD 270	101	96	62	68	M 8	2	58	79	28	42	25
KSD 400	101	96	62	74	M 8	8	64	85	30	42	25
KSD 600	122	112	70	78	M 10	6	68	91	35	50	28
KSD 900	132	127	83	94	M 10	6	76	107	40	60	34
KSD 1300	157	140	98	96	M 12	6	78	111	40	75	38
KSD 2000	157	140	98	112 (95)	M12	22 (5,5)	82 (65,5)	127 (110)	40	70	38
KSD 3000	203	176	145	155 (137)	M14	23 (5)	113 (95)	172 (154)	50	100	48
KSD 4000	203	178	144	264 (223)	M16	125 (84)	215 (174)	284 (243)	50	100	48
KSD 6000	236	175	144	279 (229)	M16	140 (90)	230 (180)	299 (249)	50	100	48

ATENCIÓN: En los casos en que el Diámetro eje D_{min}, sea inferior al indicado, el par transmisible también será inferior al indicado en la tabla. El ajuste entre eje y pinza de sujeción admite unos valores entre 0,01 y 0,04 mm (Ej. G6/h6).