

ACOPLAMIENTO DE FUELLE METÁLICO

- Fuelle recto
- Instalación sencilla con centro radial de sujeción EASY
- Fuerzas de recuperación bajas
- Alta resistencia a la torsión
- Diseño largo

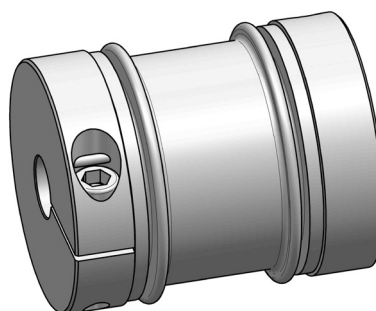
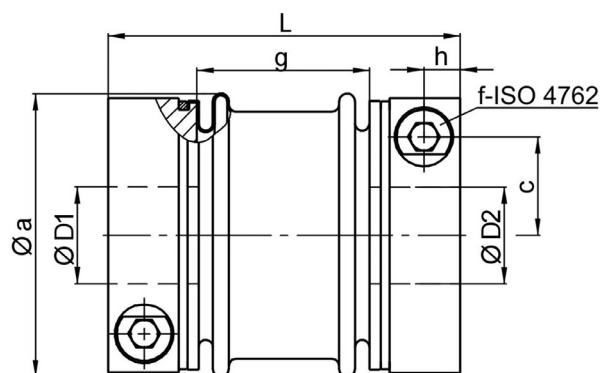
Fuelle: acero inoxidable
Cubo: de aluminio de alta resistencia
Tornillos: ISO 4762 / 12.9
Temperatura de funcionamiento: -40 hasta 200 °C.

CÓDIGO DE PEDIDO: KR 100 D1=35⁶⁶ D2=35⁶⁷
 KR 200/120 D1=32⁶⁶ D2=42⁶⁶

CARACTERÍSTICAS

Tipo	Par nominal (Nm)	Momento de inercia (10 ⁻³ kgm ²)	Rigidez torsional (Nm/arcmin)	Desalineación máxima (mm)		Rigidez (N/mm)		Peso aproximado (g)	Par de apriete de los tornillos (Nm)*
				Axial ±	Lateral	Axial	Lateral		
KR 25	25	0,12	9	0,3	0,2	150	150	0,3	14
KR 50	50	0,12	10	0,3	0,2	160	170	0,3	14
KR 65	65	0,25	12	0,3	0,3	90	80	0,4	35 (30)*
KR 100	100	0,7	23	0,5	0,4	100	95	0,75	65 (50)*
KR 200	200	0,84	30	0,3	0,3	220	120	0,8	65 (50)*
KR 300	300	2	53	0,4	0,3	210	160	1,3	115 (90)*
KR 450	450	2,15	80	0,4	0,3	300	260	1,4	115 (90)*
KR 550	550	4,7	98	0,5	0,5	300	360	2,2	180 (140)*
KR 1500	1500	13	280	0,6	0,5	520	490	4,4	290 (240)*

* Reducción de par de apriete para D > Ø 38 | D > Ø 50



DIMENSIONES (mm). Longitud s/DIN ISO 2768 cH

Tipo	Øa	c	f	g	h	L*	ØD1/2		Ø premecanizado
							min	max	
25	56	19	M 6	33	8	73	8	32	
50	56	19	M 6	33	8	73	10	32	
65	66	22	M 8	41	9	85	13	28	35
100	82	28,5	M 10	50	11,5	102	16	32	43
200	82	28,5	M 10	56	11,5	108	18	32	43
300	101	35	M 12	65	13	123	28	42	55
450	101	35	M 12	65	13	123	35	42	55
550	122	42	M 14	72	16	140	32	55	68
1500	157	54	M 16	96	20	186	48	70	85

* L = longitud variable con mayor tamaño de Ø mecanizado. Ver código de pedido.