

CON SUJECCIÓN POR PINZA

- 6 resortes
- Pares hasta 1800 Nm
- Facilidad de montaje, sujeción por pinza
- Series estándar de bajo coste

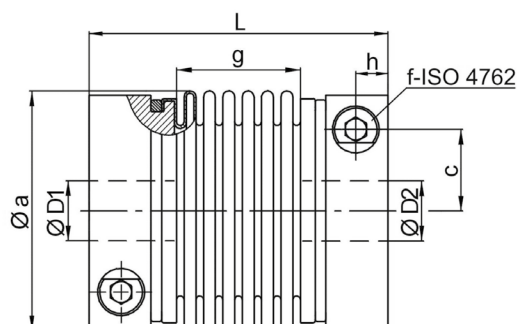
- **Cubos:** Aluminio de alta resistencia
- **Fuelle:** Acero inoxidable
- **Rango de temperatura:** -40 hasta +200 °C

CÓDIGO DE PEDIDO: KP 170 D1=30^{G7} D2=35^{H6}
KP 170/104 D1=28^{G6} D2=42^{G6}

CARACTERÍSTICAS

Tipo	Par nominal (Nm)	Momento de inercia (10 ⁻³ kgm ²)	Rigidez torsional (Nm/arcmin)	Desalineación máxima (mm)		Rigidez (N/mm)		Peso aproximado (g)	Par de apriete de los tornillos (Nm)
				Axial ±	Lateral	Axial	Lateral		
KM 20	20	0,14	5,2	0,8	0,25	51	190	0,3	14
KM 35	35	0,14	5,8	0,8	0,25	51	190	0,3	14
KM 60	60	0,29	8,7	0,9	0,3	49	260	0,5	35 (30)*
KM 80	80	0,79	14	1	0,3	45	280	0,8	65 (50)*
KM 170	170	0,83	17	1	0,3	80	470	0,8	65 (50)*
KM 270	270	2,2	32	1	0,3	70	450	1,4	115 (90)*
KM 400	400	2,4	47	1	0,3	100	640	1,5	115 (90)*
KM 600	600	5,3	67	1	0,3	100	980	2,4	180 (140)*
KM 900	900	9	105	1	0,3	145	1000	3,3	180 (140)*
KM 1300	1300	14	170	1	0,3	130	920	4,2	290 (240)*
KM 1800	1800	15	260	1	0,3	250	1900	4,5	290

Para la correcta selección de los acoplamientos, el par máximo constante transmisible debe ser inferior al valor especificado en la tabla por T_N. En casos excepcionales, por ejemplo durante choques, el acoplamiento puede soportar un par mayor durante un determinado número de ciclos, pero si se sobrepasa continuamente el par nominal T_N el fuelle metálico se deforma perdiendo de esta manera sus propiedades.



DIMENSIONES (mm). Longitud s/DIN ISO 2768 cH

Tipo	Øa	c	f	g	h	L	L*	ØD1/2		Ø premecanizado
								min	max	
KM 20	56	19	M 6	30	8	70	81	8	32	7
KM 35	56	19	M 6	30	8	70	81	10	32	7
KM 60	66	22	M 8	33	9	77	87	13	28 (35)	12
KM 80	82	28,5	M 10	38	11,5	90	102	16	32 (43)	15
KM 170	82	28,5	M 10	40	11,5	92	104	18	32 (43)	15
KM 270	101	35	M 12	42	13	100	106	25	42 (55)	24
KM 400	101	35	M 12	48	13	106	112	28	42 (55)	24
KM 600	122	42	M 14	52	16	120	-	32	55 (68)	27
KM 900	133	47	M 14	53	18,5	143	-	40	65 (75)	38
KM 1300	157	54	M 16	55	20	145	-	48	70 (85)	38
KM 1800	157	54	M 16	55	20	145	-	65	85	38

ATENCIÓN: En los casos en que el Diámetro eje D_{min}, sea inferior al indicado, el par transmisible también será inferior al indicado en la tabla. El ajuste entre eje y pinza de sujeción admite unos valores entre 0,01 y 0,04 mm (Ej. G6/h6).