

ACOPLAMIENTO DE FUELLE METÁLICO

CÓDIGO DE PEDIDO: KGH 220 / 4W D₁=24⁶⁷ / D₂=30⁶⁷

- Instalación sencilla
- Sin desgaste ni mantenimiento
- Versión totalmente de acero
- Diseño de cubo partido
- Longitud variable
- Temperaturas de hasta 350 °C.
- Sin juego - rígido a la torsión

CARACTERÍSTICAS

Tipo	Par nominal (Nm)	Momento de inercia (10 ⁻³ kgm ²)	Rigidez torsional (Nm/arcmin)			Desalineación máxima (mm)						Rigidez axial (N/mm)			Rigidez lateral (N/mm)			Peso aproximado (kg)
						Axial ±			Lateral									
			2W	4W	6W	2W	4W	6W	2W	4W	6W	2W	4W	6W	2W	4W	6W	
KGH 20	20	0,045	6	3,4	2,4	0,3	0,4	0,5	0,1	0,15	0,25	100	55	50	2100	360	110	0,25
KGH 40	40	0,2	9	16	6	0,3	0,6	0,8	0,1	0,2	0,25	130	70	50	2500	450	190	0,6
KGH 80	80	0,5	26	14	9	0,3	0,6	0,8	0,1	0,2	0,3	120	70	50	3500	600	260	0,9
KGH 140	140	0,8	32	20	13	0,3	0,6	1	0,1	0,2	0,3	110	210	80	7000	1200	400	1,25
KGH 220	220	1,4	50	28	17	0,4	0,7	1	0,1	0,2	0,3	170	95	70	5000	1000	470	1,8
KGH 350	350	3,0	93	52	47	0,4	0,8	1	0,1	0,2	0,3	170	90	95	7000	1300	500	2,8
KGH 700	700	7,3	190	106	68	0,4	0,8	1	0,1	0,2	0,3	260	140	100	15000	2800	980	4,5
KGH 1800	1800	46	-	300	260	-	1	1	-	0,2	0,3	-	340	250	-	4700	1600	15

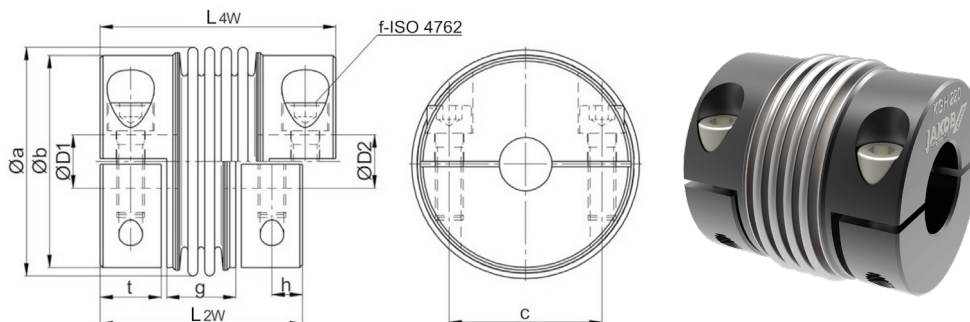
Rango de temperatura: -40 °C hasta +350 °C

Nota: Versiones estándar con fuelle metálico corrugado 6W, fuelle metálico corrugado 4W o fuelle metálico corrugado 2W -> ver valores entre paréntesis. Unión de fuelles y cubos mediante proceso de soldadura por microplasma.

Fuelle: acero inoxidable 1.4571

Cubo: Acero St 52

Tornillos: ISO 4762 / 12.9



DIMENSIONES (mm). De acuerdo con la norma DIN ISO 2768 cH

Tipo	Øa	Øb	c	f-TA	g			h	L±1			t	ØD1/2	
					2W	4W	6W		2W	4W	6W		min	max
KGH 20	40	38	25,5	M5 - 10 Nm	17	22	28	6	45	50	56	12	8	19
KGH 40	56	51	36	M6 - 16 Nm	22	32	42	7,5	56	66	76	15	12	28
KGH 80	66	62	45	M8 - 40 Nm	24	32	43	8	60	68	79	16	14	35
KGH 140	71	71	54	M8 - 40 Nm	23	33	44	8,5	61	71	82	17	14	42
KGH 220	82	76	55	M10 - 80 Nm	27	37	49	11	75	85	97	22	20	42
KGH 350	101	89	64	M12 - 135 Nm	29	40	59	13	83	94	113	24	22	48
KGH 700	122	108	78	M14 - 200 Nm	31	47	62	15	91	107	122	27	35	62
KGH 1800	157	145	108	2xM16 - 300 Nm	-	55	70	18/30	-	190	206	64	35	85

INSTRUCCIONES DE MONTAJE:

El diseño de cubo dividido permite un montaje sencillo. La simplificación adicional durante la instalación se consigue porque una mitad del cubo partido se coloca en el eje. Esto permite que el acoplamiento pueda descansar sobre los dos extremos del eje. A continuación, la segunda mitad del cubo dividido, puede montarse en el acoplamiento atornillándolo desde abajo con el par de apriete especificado. Esta característica hace posible el "montaje por una sola persona".

