

ACOPLAMIENTO DE FUELLE METÁLICO

- Para conexiones estándar DIN – EN – ISO 9409 – 1.
- Brida de conexión formada por dos partes.
- Diseño compacto.
- Instalación simple con fácil sujeción del eje en la salida.
- Temperaturas de hasta 300 °C.

CÓDIGO DE PEDIDO:

KGE 350/4W ØD₁=38⁶⁷ / para ISO 9409 - interface A-80

KGE 140/2W ØD₁=28⁶⁷ / para ISO 9409 - interface A-50

Fuelle: acero inoxidable

Anillo de la brida: Acero carbonizado térmicamente tratado

Brida de apriete / Brida del eje: Acero (St 52)

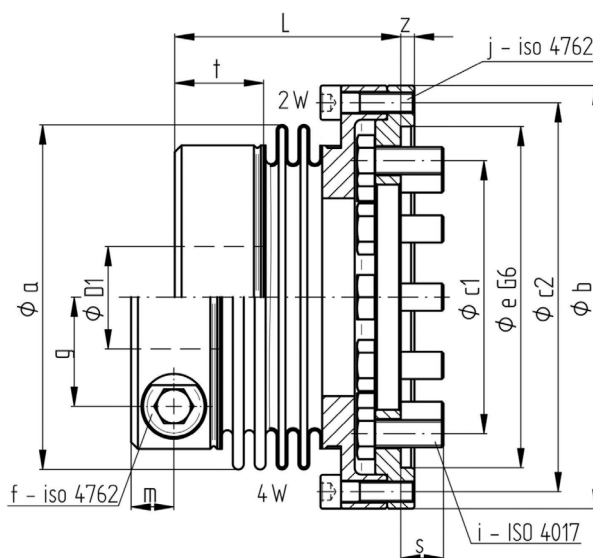
Tornillos: ISO 4762/12.9

ISO 4017/10.9

CARACTERÍSTICAS

Tipo	Par nominal (Nm)	Interfaz ISO 9409	Momento de inercia (10 ⁻³ kgm²)	Rigidez torsional (Nm/arcmin)			Desalineación máxima (mm)						Rigidez axial (N/mm)			Rigidez lateral (N/mm)			Peso aprox. (kg)	Par de apriete de los tornillos		
							Axial ±			Lateral												
				2W	4W	6W	2W	4W	6W	2W	4W	6W	2W	4W	6W	2W	4W	6W		2W	4W	6W
KGE 40	40	A-31,5	0,2	6	3,4	6	0,3	0,5	0,8	0,1	0,15	0,25	100	55	50	2100	360	190	0,6	16	8	4
KGE 140	140	A-50	1,2	32	20	13	0,3	0,6	1	0,1	0,2	0,25	210	110	80	7000	1200	400	1,3	40	14	8
KGE 220	220	A-63	2	50	28	17	0,4	0,7	1	0,1	0,2	0,3	170	95	70	5000	1000	470	1,7	80	14	14
KGE 350	350	A-80	4,2	93	52	47	0,4	0,8	1	0,1	0,2	0,3	170	90	95	7000	1300	500	2,6	135	35	14
KGE 700	700	A-100	9,1	190	106	68	0,4	0,8	1	0,1	0,2	0,3	260	140	100	15000	2800	980	4,3	135	65	35
KGE 1300	1300	A-125	34	400	225	170	0,4	0,7	1	0,1	0,2	0,3	310	160	120	4700	1900	920	7,5	300	65	35
KGE 2000	2000	A-125	42	-	300	260	-	1	1	-	0,2	0,3	-	340	250	-	4700	1900	9	450	65	35

Versiones estándar "6W" con 6 fuelles metálicos corrugados; "4W" con 4 fuelles metálicos corrugados y "2W" con 2 fuelles metálicos corrugados
Par máximo permitido = 2 × Par nominal | Velocidades de funcionamiento máximas permitidas hasta 20.000 rpm tamaño



DIMENSIONES (mm). De acuerdo con la norma DIN ISO 2768 cH

Tipo	øa	øb	øc1	øc2	f-TA	g	i	j	L			m	s	t	z	øD1	
									2W	4W	6W					min	max
KGE 40	56	63,5	31,5	56,5	M6	18	8×M5	8×M4	46	57	67	7,5	7	16	2,5	12	32
KGE 140	71	88,5	50	80	M8	27	8×M6	8×M5	54	64	74	9	9,5	18,5	4	18	42
KGE 220	82	104	63	94	M10	27,5	12×M6	8×M6	59	71	84	11,5	10,5	22,5	4	20	42
KGE 350	101	124	80	114	M12	32	12×M8	12×M6	67	79	98	12,5	12,5	26	4	22	50
KGE 700	122	155	100	142	M12	40	12×M10	12×M8	73	89	103	11,5	15,5	24	4	42	64
KGE 1300	157	184	125	171	M16	54	12×M10	16×M8	90	107	124	17,5	18,5	35	4	45	90
KGE 2000	157	184	125	171	M20	58	12×M10	16×M8	-	117	133	22	18,5	45	4	60	90

PARA BRIDA DE CONEXIÓN ESTÁNDAR DIN EN ISO 9409-1

GENERAL

Para el acoplamiento de reductores y motores con la interfaz estándar DIN EN 9409-1 se desarrollaron las dos nuevas series de fuelle metálico la KGE y la KPP-F. Ambas series presentan las ventajas del acoplamiento de fuelle metálico tales como juego angular cero, alta rigidez torsional, compensación de desalineaciones o altas velocidades y temperaturas de trabajo.

Mientras la serie KGE con brida separada ofrece tamaños compactos y sencillez de montaje, la serie KPP-F ha sido diseñada como un componente del tipo plug in, que permite el montaje en condiciones de difícil acceso y siendo muy fácil de desmontar.

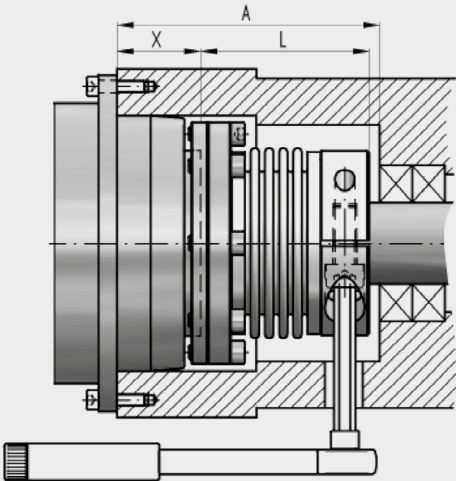
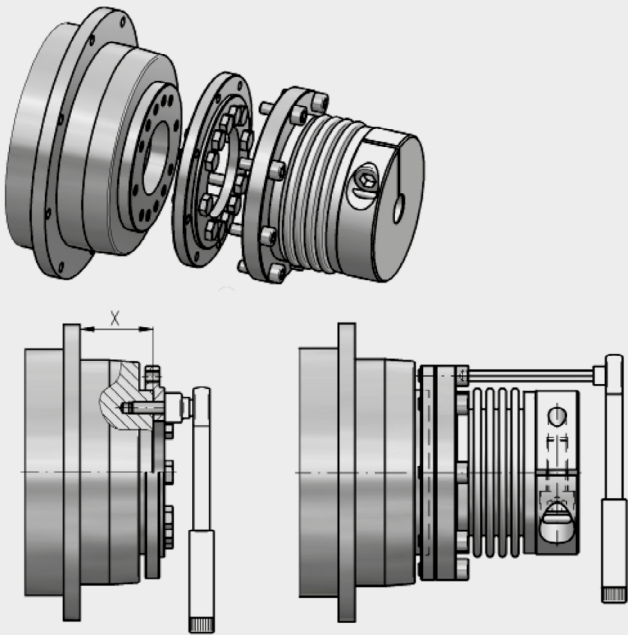
MONTAJE DE LA SERIE KGE

Para el conexionado de la serie KGE a la interfaz ISO 9409, es necesaria una brida de acople intermedia.

Para la fijación de la brida de acoplamiento, los tornillos están situados encima del diámetro exterior del fuelle.

Para el acople de la salida se emplea el sistema de fijación del eje EASY-clamping, el cual necesita un taladro radial.

La profundidad del espacio de instalación para el montaje del acoplamiento debe ser de al menos $A = X + L$.



PARA REDUCTOR CON BRIDA ISO 9409-1

Tipo	ØG1	Reductor			
KGE 40	31,5	AD 064	/	AH 064	/
KGE 140	50	AD 090	/	AH 090	/
KGE 220	63	AD 110	/	AH 110	/ AP 110
KGE 350	80	AD 140	/	AH 140	/ AP 140
KGE 1600	125	AD 200	/	AH 200	/ AP 200