

FUELLE METÁLICO

CÓDIGO DE PEDIDO: WDS 400 D1=28^{G7} D2=38^{G7} L=1250

- Desde 0,2 hasta 6 m
- Fácil instalación
- Diseño de cubo partido
- Juego "0"
- Sin rodamiento intermedio adicional
- Alta velocidad y rigidez torsional
- Bajo momento de inercia
- **Fuelles:** Acero inox.
- **Cubos:** tamaños 15 a 400: aluminio de alta resistencia
tamaños 800 a 1600: acero
- **Tubo intermedio:** aluminio /
opcional: acero, acero inoxidable, CFC

CARACTERÍSTICAS

Tipo	Par nominal (Nm)	Rigidez torsional (Nm/arcmin)				Momento de inercia (10 ⁻³ kgm ²)				Velocidad máx. aprox. (mín ⁻¹)				Peso aproximado (kg)			
		1m	2m	3m	4m	1m	2m	3m	4m	1m	2m	3m	4m	1m	2m	3m	4m
WDS 15	15	0,4	0,2	0,15	-	0,2	0,4	0,6	-	3900	880	370	-	0,9	1,5	2,3	-
WDS 50	50	1,5	0,8	0,6	0,5	0,9	1,6	2,2	2,9	6000	1300	550	300	1,8	3	4,3	5,5
WDS 100	100	2,6	1,5	1,0	0,8	1,8	2,9	4,1	5,3	7300	1600	670	360	2,5	4	5,5	7
WDS 200	200	5,9	3,5	2,5	1,9	5,3	9,1	13	17	8000	2100	900	500	3,8	6	8	10
WDS 400	400	17	10	7,5	6	12	21	31	40	8000	2700	1100	600	7	11	15	19
WDS 800	800	26	16	11	9	32	48	64	80	8000	3400	1400	760	15	20	25	30
WDS 1600	1600	61	37	27	21	116	150	190	230	8000	4800	2000	1100	31	38	44	51

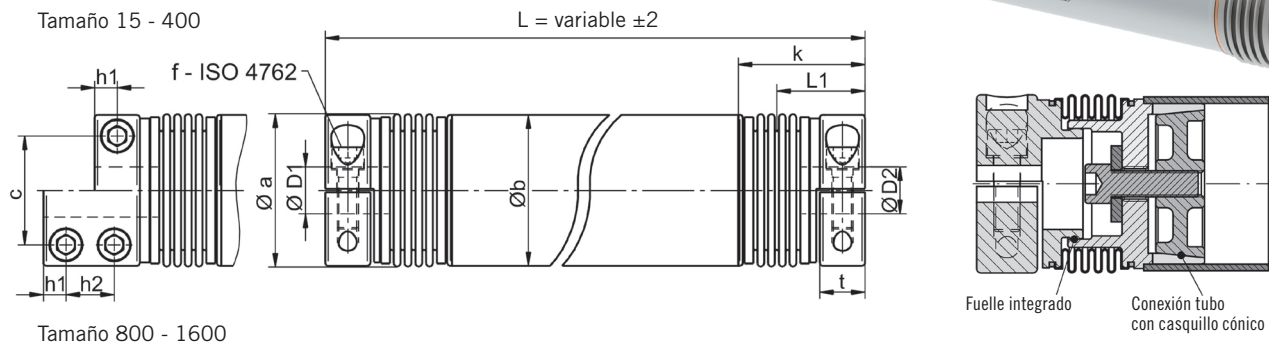
Rango de temperatura: -40 hasta +200 °C

Desalineación axial máxima del eje: $\Delta A = \pm 1,5 \text{ mm}$ | Desalineación angular máxima del eje angular: $\alpha = 1^\circ$

Desalineación máxima lateral del eje: $\Delta R = \tan \alpha \times L_x$, donde $L_x = L - (2 \times L_1) / \tan 1^\circ = 0,0174$

EJEMPLO DE CÁLCULO: WDS 200 / L = 1200 mm $\rightarrow \Delta R = \tan \alpha \times L_x$; donde $L_x = 1200 - (2 \times 53) = 1094 \text{ mm}$; $\Delta R = \tan 1^\circ \times 1094 \text{ mm} \approx 20 \text{ mm}$

Nota: longitudes de más de 4 m del tubo intermedio, son posibles bajo demanda



DIMENSIONES (mm). Longitud s/DIN ISO 2768 cH

Tipo	β_a	β_b	c	Par de apriete f *	h1	h2	L1	k	t	L _{min}	$\beta_{D1/2}$	
											min	max
WDS 15	36	35	21	2x M5 - 8Nm	9	-	37	54	18	108	6	15
WDS 50	58	50	36	2x M8 - 35Nm	13	-	48	67	26	132	9	25
WDS 100	75	60	47	2x M10 - 65Nm (50)	13	-	48	69	26	136	12,5	31 (35)
WDS 200	89	80	56	2x M12 - 115Nm (80)	14	-	53	77	28	152	19	34 (42)
WDS 400	109	100	72	2x M14 - 180Nm (140)	15	-	58	84	30	165	24	48 (55)
WDS 800	123	120	80	4x M12 - 115Nm	13	22	74	101	45	200	24	65
WDS 1600	158	160	108	4x M16 - 290Nm	18	30	95	125	64	250	35	85

$\emptyset a$: Tomado desde el borde de interferencia de la cabeza del tornillo.

(*) Menor par de apriete (ver valor entre paréntesis) para un agujero de mayor diámetro.