

- Enchufable
- Juego "0"
- Con amortiguación de vibraciones
- Cubo de cono expandible - sujeción radial
- Mínimo espacio requerido gracias a su reducida longitud total y su fijación integrada

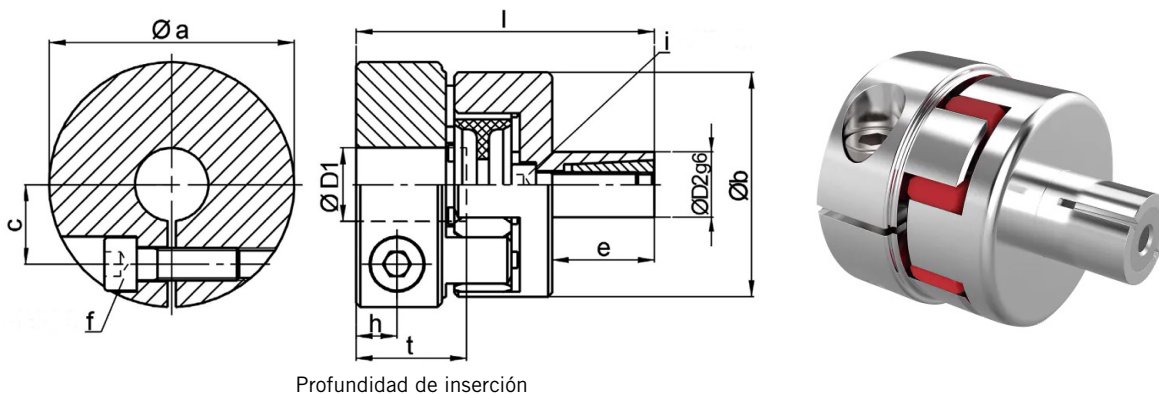
- **Estrella:** Elastómero
- **Cubos:** Aluminio de alta resistencia
- **Cubo de cono de expansión:** acero tratado térmicamente
- **Cruzeta de elastómero:** Poliuretano 98 Sh-A
- **Tornillos:** ISO 4672 / 12.9 recubiertos

CÓDIGO DE PEDIDO: EKS 50 $D_1=\varnothing 18^{g7}$ $D_2=\varnothing 22^{g6}$

CARACTERÍSTICAS

EKS Tamaño	Par nominal (Nm)	Momento de inercia (10^{-3} kgm^2)	Rigidez torsional (stat. $0,5 \times T_N$) (Nm/arcmin)	Desalineación máxima (mm)		Rigidez radial (N/mm)	Par de apriete de los tornillos "f" (Nm)		nmax (upm)
				Axial $\pm$	Lateral		Cubo de expansión i:	Cubo de sujeción f:	
8	8	0,01	0,04	0,5	0,1	600	4	4	29000
15	15	0,03	0,23	0,5	0,1	2100	8	8	23000
50	50	0,16	0,60	0,5	0,1	2600	14	35	17000
100	100	0,38	1,0	1	0,1	3300	35	50	15000
200	200	0,9	2,0	1	0,12	4500	65	90	12000
400	400	2,2	5,8	1	0,15	5900	115	115	9500
600	600	5,0	8,0	1	0,15	7000	180	140	6000

Rango de temperatura: de -30°C a $+90^\circ\text{C}$



DIMENSIONES (mm). Longitud s/DIN ISO 2768 cH

EKS Tamaño	$\varnothing a$	$\varnothing b$	c	e	f	h	i	l	tmin	tmaz	Masa ~ (kg)	$\varnothing D1$		$\varnothing D2$	
												min	max	min	max
8	32	32	10,5	12	M 4	6	M 4	45	12	19	0,06	6	15	10	16
15	40	40	13	20	M 5	8	M 5	59	16	23	0,2	7	19	13	20
50	60	55	19,5	23	M 8	10	M 6	71	21	29	0,4	13	29	15	24
100	70	65	23	26	M 10	12	M 8	81,5	25	34	0,7	16	33	20	28
200	85	80	29	30	M 12	14	M 10	93	30	41	1,2	20	42	24	35
400	100	100	36	32	M 12	16	M 12	101	32	44	1,7	24	56	32	42
600	120	120	44	42	M 14	18	M 14	122	37	51	3	28	70	35	48

Nota: El orificio correspondiente en el eje para el cono de expansión $\varnothing D2$, con tolerancia de fabricación H7.

Ejemplo de aplicación:
Acoplamiento EKS integrado en el lado de salida a un reductor.

